

¡No exponga el tejado de su hogar con productos que no resistan el paso del tiempo!

La superior durabilidad de DuPont™ Tyvek® está demostrada:

- Estanqueidad al agua por muchos años
- Excelente resistencia a los rayos UV y al calor, que otras láminas transpirables no pueden garantizar (*)
- Tyvek®, con su exclusiva capa funcional de polietileno, es sin lugar a dudas la solución para evitar futuros problemas de humedad

(*) Pruebas realizadas por laboratorio independiente

Al final, la resistencia de Tyvek® a los rayos UV y al calor marca la diferencia



Si desea más información sobre las cualidades de Tyvek®, visite nuestra nueva página web: www.construction.tyvek.com

No se moje, construya con Tyvek®

En Europa y Oriente Medio, Tyvek® tiene una **experiencia de más de 20 años** en el sector de la construcción, se comercializa en más de **35 países** y está instalado en **más de 5,5 millones de edificios**.

Las recomendaciones relativas a los métodos, uso de materiales y detalles de construcción se basan en la experiencia y el conocimiento actual de DuPont y son facilitados de buena fe como una guía general para diseñadores, contratistas y fabricantes. Esta información no pretende sustituir cualesquiera pruebas que usted pueda llevar a cabo para determinar por su cuenta la adecuación de nuestros productos para sus propósitos particulares. Esta información puede estar sujeta a revisión a medida que estén disponibles nuevos conocimientos y experiencia. Al no poder anticipar todas las variaciones en las condiciones de uso final, DuPont no ofrece garantía alguna, ni asume responsabilidad alguna en relación con el uso de esta información. Nada en esta publicación debe considerarse como una licencia para operar bajo una recomendación de infringir derecho de patente alguna.



DuPont de Nemours (Luxembourg) S.à r.l.
Rue Général Patton
L-2984 Luxembourg



The miracles of science™

the Original
proven since 1990



Copyright © 2011 DuPont. Todos los derechos reservados. El óvalo de Dupont, DuPont®, The miracles of science™, Enercor®, Tyvek® son marcas registradas o marcas comerciales de E.I. du Pont de Nemours and Company o de sus filiales.

Una lámina bajo cubierta cumple una función vital contra las filtraciones del agua

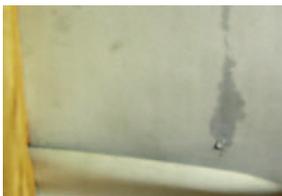
Sus propiedades son necesarias para proteger la vida de la estructura sobre la que se va a instalar, ya que:

- Garantiza la estanqueidad al agua en cubiertas y fachadas
- Protege el material aislante para mantener sus propiedades térmicas intactas, ayudando a mejorar la eficiencia energética
- Controla la humedad para lograr un clima interior saludable durante muchos años

¿Cuáles son los riesgos cuando la lámina no tiene el rendimiento adecuado?



Degradación de la estructura del edificio: aparición de moho



Daños internos causados por el agua



Disminución, hasta la pérdida, de la eficiencia del aislamiento

La capa funcional de una lámina es lo único que asegura la protección contra el viento, los efectos de la condensación y la **estanqueidad al agua**.



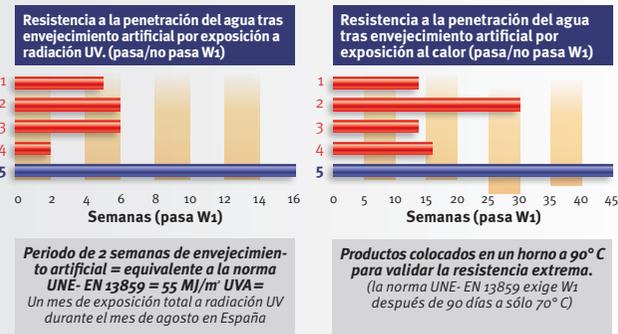
La superior durabilidad de DuPont™ Tyvek® está demostrada

Los factores principales que reducen la eficiencia de las láminas son la exposición a la radiación UV durante la edificación y las altas temperaturas que experimenta a lo largo de la vida del edificio.

No todas las láminas son lo que parecen

Pruebas de envejecimiento artificial por exposición a radiación UV y al calor han demostrado la mayor durabilidad de DuPont™ Tyvek® frente a otros productos de varias capas.

Láminas transpirables para cubiertas. Resultados de pruebas independientes (informes de SP de 2010)



- 1: 140g/m² - lámina de varias capas de PP
- 2: 122g/m² - lámina de varias capas de PP
- 3: 140g/m² - lámina de varias capas de poliolefinas
- 4: 145g/m² - lámina de varias capas de poliolefinas
- 5: Tyvek® Supro 148g/m² - HD-PE & PP

Donde otros se agrietan, Tyvek® persiste



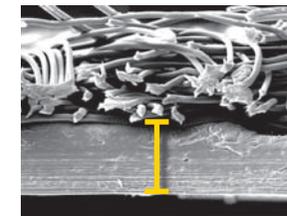
Algunas de las láminas para cubiertas probadas se agrietan rápidamente y pierden su estanqueidad después de la exposición a los rayos UV. Imágenes microscópicas de 100 aumentos.

Aunque un producto sea resistente a la rotura o elongación durante su instalación, puede ver degradada su función esencial de estanqueidad en unas pocas semanas.

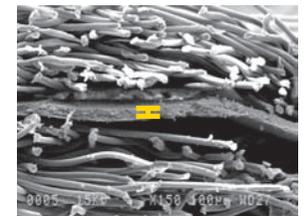
¿Por qué Tyvek® es tan especial?

1. Tyvek® combina grosor excepcional y calidad única en su capa funcional

DuPont™ Tyvek® ofrece una capa funcional entre 6 y 8 veces más gruesa que la de la mayoría de los productos de varias capas comunes, los cuales tienen una capa funcional, entre las protectoras externas, 3 veces más fina que un cabello humano.



Capa funcional Tyvek® Supro: 220 micrones



Capa funcional de láminas de varias capas estándar: 30 micrones

2. Tyvek® tiene una estructura exclusiva

Tyvek® está formado por un laberinto de microfibras, garantizando una distribución adecuada y homogénea de los aditivos protectores de radiación UV y calor, para ofrecer una durabilidad superior en todo su espesor.

3. Tyvek® tiene una resistencia probada a los rayos UV y al calor

Casi todas las láminas de varias capas están hechas de PP (polipropileno), más sensible a los rayos UV que el PE (polietileno). La capa funcional de Tyvek® es 100% polietileno estabilizado de alta densidad resistente a los rayos UV y al calor.

4. Tyvek® resiste a temperaturas de hasta 100° C

Las temperaturas sobre el aislante pueden superar los 80° C, lo que degrada la funcionalidad de la lámina.

5. Fabricado por DuPont, garantía de calidad

El éxito de Tyvek® es consecuencia del exclusivo proceso de fabricación con tecnología "flash-spunbond" y más de 20 años de experiencia en el mercado de láminas de impermeabilización transpirables, llevado a cabo por DuPont, una empresa pionera en la innovación y comprometida con la calidad y los valores éticos.