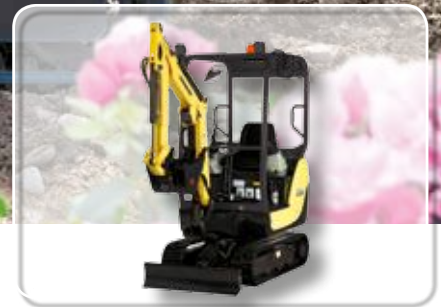




YANMAR

MINI-EXCAVADORA

SV16



Modelo de motor

3TNV70-XBVA2

Potencia neta

16,5 CV

Peso operativo

1590 / 1730 kg

Fuerza de cavado (balde)

13,7 kN



TAMAÑO COMPACTO

LA SV16 HA SIDO CREADA PARA OFRECER EXCELENTE PRESTACIONES EN UN DISEÑO COMPACTO. COMBINA POTENCIA, MANEJABILIDAD Y ESTABILIDAD PARA DESARROLLAR UN TRABAJO MÁS FÁCIL Y MÁS PRODUCTIVO.



LA SV16 OFRECE EXCELENTE PRESTACIONES.

Es ideal para trabajos urbanos (sin obstaculizar las 2 vías de circulación) y paisajístico.

DE DIMENSIONES COMPACTAS PARA UN FÁCIL TRANSPORTE

Su peso de transporte es de sólo 1.655 kg* y su chasis extremadamente compacto permite que la SV16 pueda ser transportada con sus accesorios en un remolque. 4 puntos de anclaje permiten fijar fácilmente la máquina en el momento de los transportes.

* versión cabina



RENDIMIENTO EN EL TRABAJO

Basado en una experiencia y un conocimiento únicos, Yanmar produce mini-excavadoras precisas y fiables. El modelo SV16 dispone de todos los equipos necesarios para garantizarle una productividad excepcional.

Circuito hidráulico con centro cerrado Flow-Sharing

El circuito hidráulico de la SV16 se caracteriza por el reparto proporcional de los caudales. Este sistema garantiza una precisión, flexibilidad, potencia y simultaneidad perfecta de los movimientos. Permite a los operadores realizar todos los movimientos con un excelente rendimiento, cualquiera que sea el régimen o la carga. Los servocomandos hidráulicos son fáciles de manipular y permiten al conductor controlar de forma más fácil el trabajo de la máquina.

Circuito hidráulico auxiliar montado de serie

Una línea auxiliar de mando proporcional permite la utilización de una gran cantidad de accesorios tales como un martillo o una pinza de manipulación. El caudal de aceite se adapta a la utilización de cada equipo, así el operador dispone de un perfecto control de los accesorios.

Un motor con gran potencia y respetuoso con el medioambiente al mismo tiempo

El motor YANMAR TNV fue creado para unir gran potencia y emisiones limpias. Gracias a su sistema de inyección perfeccionado, respeta las normas de emisiones de la Comisión Europea (CE). Su funcionamiento silencioso lo hace un motor respetuoso con la salud pública y con el medioambiente.





CONFORT

Creada para responder a las expectativas de los operadores, la cabina de la SV16 es amplia y confortable, lo que permite sentirse cómodo durante largas jornadas de trabajo. Diseñada priorizando tanto la comodidad de trabajo como la ergonomía, ésta espaciosa cabina está equipada con numerosos detalles para un trabajo aún más eficaz.



UNA UTILIZACION FACIL

El interior de la cabina de la SV16 fue estudiado con el objetivo de mejorar la posición de conducción del operador y facilitar su trabajo, en particular en las obras extensas y complicadas. Los reposa-muñecas son ajustables y las palancas de mando hidráulico son amplios y fáciles de utilizar. El botón de mando de la segunda velocidad se sitúa en la palanca de la cuchilla. Perfectamente colocadas, las palancas de control ofrecen una precisión de movimiento excepcional. Para optimizar el control y la ergonomía, todos los mandos de trabajo se sitúan en la consola de la derecha de la máquina.



CONFORT ABSOLUTO GARANTIZADO

Cabina amplia y confortable

Para una máxima libertad de movimientos, el interior de la cabina de la SV16 es muy espacioso. El operador, dispone de un amplio espacio para las piernas, se sienta cómodamente durante las largas horas de trabajo. La entrada, también amplia, facilita el acceso y la salida de la cabina.

La SV16 está equipada de serie con un asiento confortable y multi-ajustable.

Excelente circulación del aire

La SV16 dispone de una calefacción que permite trabajar a una temperatura agradable en condiciones meteorológicas extremas. Las boquillas de aireación están colocadas para asegurar una temperatura homogénea en el recinto de la cabina y garantizar un perfecto desempañado de los cristales.



- 01 Un mechero.
- 02 Un cenicero.
- 03 Un techo automático.
- 04 Boquillas de aireación.

El equipo de serie incluye igualmente: varias sujeciones, numerosos espacios para guardar, 2 enchufes externos 12V, porta-abrigo...



SEGURIDAD

Porque se es más eficaz en un entorno seguro y protegido, la seguridad del operador y de las personas que trabajan alrededor de la máquina es una de nuestras prioridades. La SV16 dispone de numerosos equipos que permiten trabajar con toda confianza.



- 01 Martillo de evacuación.
- 02 Corta batería.
- 03 3 retrovisores traseros y laterales.
- 04 Palanca de seguridad para acceder al puesto de conducción.

UNA OPTIMA VISIBILIDAD PARA UN TRABAJO EFICAZ Y SEGURO

La SV16 está equipada con 3 retrovisores traseros y laterales. El operador puede controlar su zona de trabajo así como los alrededores de la máquina sin desplazarse de su asiento. Para trabajar con eficacia y precisión en la oscuridad, la SV16 dispone en estándar de una lámpara LED posicionada en la parte inferior de la flecha, donde está protegida de los impactos. La tecnología LED ofrece una luz potente limitando el consumo de energía y aumentando la duración de vida de la batería. Un rotativo y 3 lámparas LED suplementarios pueden añadirse opcionalmente en la cabina.

Cabina y canopy conformes a las normas ISO

La utilización de una estructura ROPS garantiza la protección del operador en caso de vuelco. La cabina y el canopy cumplen las normas FOPS1 (concerniente a las estructuras de protección contra la caída de objetos) y TOPS.



INTERFAZ DIGITAL: PARA CONTROLAR MEJOR LA MÁQUINA Y AUMENTAR LA PRODUCTIVIDAD

La SV16 está equipada con una interfaz digital que informa al operario en tiempo real sobre el estado de la máquina. Perfectamente integrada a la consola de la derecha, su pantalla de 3,3' ofrece una visibilidad excelente tanto a plena luz del sol como por la noche. Esta interfaz sirve para gestionar los periodos de trabajo, las operaciones diarias de mantenimiento y la programación de las intervenciones. Suministra informaciones útiles sobre el funcionamiento de la máquina, tales como las temperaturas del aceite del motor y del líquido de refrigeración, o el nivel de combustible, y memoriza todos los eventos importantes. Avisa además al operario si existe algún problema de funcionamiento de la máquina (carga insuficiente de la batería, presión anormal del aceite...).





FIABILIDAD Y MANTENIMIENTO

La SV16 responde perfectamente al prestigio, calidad y durabilidad que caracteriza a las máquinas Yanmar. La excelente accesibilidad a los componentes y la rapidez de las operaciones de mantenimiento y de limpieza permiten optimizar los tiempos en las obras. Asegurando así la eficacia de su máquina y la tranquilidad del operador, que puede trabajar con toda seguridad.

DISEÑADA PARA DURAR

La estructura de los chasis así como el capó de acero ofrecen una gran resistencia. Un amplio contrapeso protege contra los eventuales impactos y las fricciones contra los muros. Los flexibles están protegidos por fundas anti-abrasión. Su paso por encima del brazo y sobre el lado derecho de la máquina es fundamentalmente para evitar los riesgos de torsión y limitar los tiempos de inmovilización de la máquina. Una protección reforzada de los cilindros mediante placas de acero elásticos está disponible como opción. Las conexiones de los cilindros de la cuchilla y del brazo están íntegramente protegidas por placas de acero. El tratamiento por cataforesis de las piezas de acero confiere una excelente resistencia de la pintura a la corrosión. La forma de los largueros impide la acumulación de tierra y reduce el desgaste interno de las arugas.



MANTENIMIENTO SIMPLIFICADO

La accesibilidad a los puntos de mantenimiento se simplificó para reducir el tiempo y los costes de las operaciones de mantenimiento. Los capós trasero y lateral, el panel debajo del asiento y el suelo móvil permiten acceder directamente a la batería, al alternador, a la válvula de selección del circuito auxiliar y a los componentes eléctricos. Los flexibles del cilindro de las cuchillas son en dos partes para un reemplazo rápido en caso de perforación.



- 01 Acceso a los componentes eléctricos y la batería bajo el asiento.
- 02 Protección de caucho alrededor de la boquilla de llenado de combustible.
- 03 Flexibles protegidos por fundas anti-abrasión.
- 04 Paso cuidadoso de los tubos y flexibles.



LOS SERVICIOS YANMAR



Nuestros distribuidores le aportarán todas las soluciones que necesite: asesoría adaptada a su situación, incluyendo contratos de servicios, piezas de repuesto y mantenimiento.

> FINANCIACIÓN

Las soluciones **Y-Finance*** garantizan las tasas de interés más competitivas, y le ayudan a establecer el plan de financiación que mejor se adapte a sus necesidades.

* Las ofertas varían en función de cada país.

> GARANTÍA

Todas las excavadoras Yanmar nuevas, comercializadas por nuestra red autorizada en Europa, disfrutan de una protección de 12 meses (o 1.000 horas, según lo que ocurra antes) con la garantía del fabricante, con ampliación de 12 meses (o 1.000 horas) para la cadena cinemática. Llegamos todavía más lejos, al ofrecer Contratos de ampliación de garantía «PLUS» que ofrecen diversas soluciones para contar con coberturas de largo plazo.

> PIEZAS

Las piezas de origen Yanmar han sido diseñadas, probadas y fabricadas para asegurar calidad y seguridad óptimas. Utilizando sistemáticamente piezas de repuesto de origen, tendrá la seguridad de que conserva el rendimiento de su máquina, y evitará reparaciones posteriores gravosas debido al uso de piezas no adecuadas. Estará seguro de que su máquina se conserva en perfecto estado y que tendrá un precio de reventa elevado.

Disponibles en nuestros distribuidores, las piezas de origen Yanmar se suministran en 24 horas.

> MANTENIMIENTO

Proximidad, rapidez, calidad y fiabilidad son las prioridades de los concesionarios Yanmar. Nos movilizamos en aras de su tranquilidad y nos comprometemos a ofrecerle soluciones. La red de concesionarios autorizados Yanmar se encuentra en todos los países europeos. El cliente tendrá siempre cerca mecánicos con la formación adecuada y cualificados para ocuparse de su máquina. Los talleres autorizados ofrecen contratos y servicios de mantenimiento normal, realizan reparaciones urgentes y le asesoran adaptándose a todas sus necesidades.



EQUIPAMIENTO

> EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Motor

- 3TNV70-XBVA2 Yanmar diesel
- Respeta las normas CE
- Inyección indirecta
- Separador de agua

+

Sistema hidráulico

- Circuito hidráulico LUDV: flow sharing
- 1 circuito auxiliar de mando proporcional
- 2da velocidad
- Medidor de aceite hidráulico

+

Cabina

- Interfaz LCD
- Calefacción
- Asiento de tela
- Reposapiés
- Parabrisas en 2 partes (parte superior escamoteable)
- Doble cristal lateral derecho deslizante
- Parte frontal superior transparente
- Limpiaparabrisas
- Lavacristales
- Techo automático
- 2 enchufes 12V
- Caja para guardar

- Porta-documentos seguro
- Porta-vaso

+

Chasis inferior

- 4 puntos de amarre
- Flexible de alimentación del cilindro de la cuchilla en dos partes

+

Seguridad

- Pasamanos
- Palanca de seguridad
- Cinturón de seguridad
- Martillo de evacuación
- Puntos de amarre
- 3 retrovisores
- Alarma acústica

+

Iluminación

- 1 lámpara LED integrada en el brazo principal

+

Varios

- Indicador de combustible
- Protección de los cilindros de la cuchilla y de flecha

- Flexibles protegidos por fundas anti-abrasión
- Piezas de acero tratadas por cataforesis
- Capós bloqueables
- Maletín de herramientas
- Bomba de grasa

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

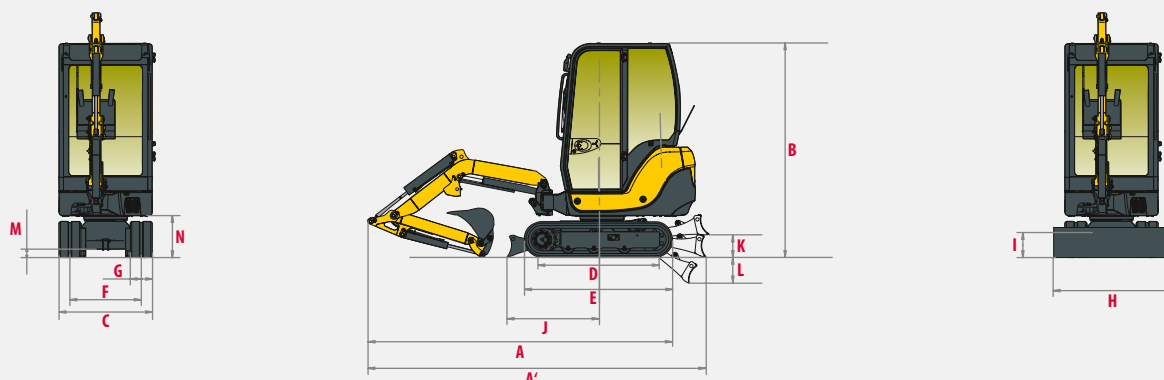
Pintura especial | Brazo largo | Válvulas de seguridad | Racores rápidos | Sistema antirrobo (con llave / con clave) | Engrase centralizado | Asiento en skai | Protección reforzada de los cilindros | Alarma de traslación | 2 faros LED en la parte delantera de la máquina | 1 faro LED + girofaro en la parte trasera de la máquina | Radio con enchufe USB y lector tarjeta SD | Amplios pedales de traslación

ACCESORIOS

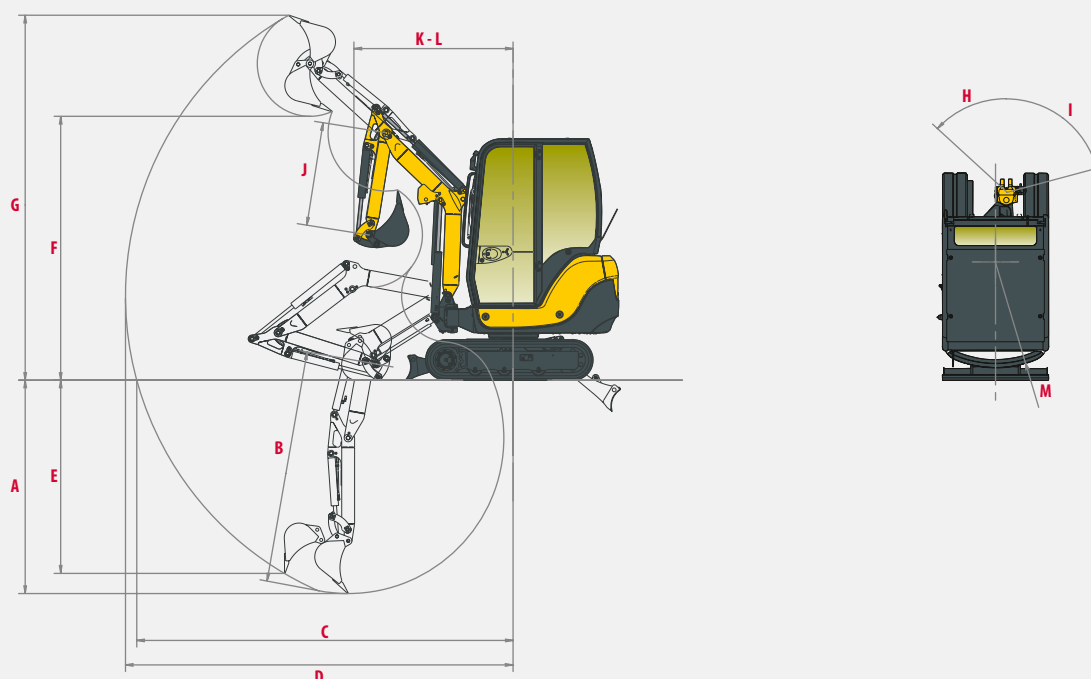
Yanmar le suministra accesorios adaptados a sus necesidades y de acuerdo con las normas vigentes en su país de destino: acoplamiento rápido mecánico, acoplamiento rápido hidráulico, cangilón de limpieza, cangilón pivotante, retro cangilón, martillo hidráulico...



DIMENSIONES



A» Longitud total	3450 - 3485 ¹ mm	H» Anchura total de la cuchilla	980 mm
A'» Longitud total con cuchilla detrás	3565 - 3600 ¹ mm	I» Altura total de la cuchilla	230 mm
B» Altura total	2240 - 2280 ² mm	J» Distancia de la cuchilla	1095 mm
C» Anchura total	980 mm	K» Altura de elevación máxima por encima del suelo	240 mm
D» Longitud de las orugas en el suelo	1180 mm	L» Profundidad de bajada máxima desde el suelo	300 mm
E» Longitud del tren de orugas	1560 mm	M» Altura libre sobre el suelo mínima	190 mm
F» Vía	750 mm	N» Altura libre sobre el suelo bajo el contrapeso	410 mm
G» Anchura de las orugas	230 mm		



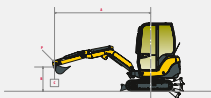
A» Profundidad de excavación máxima – cuchilla levantada	2005 - 2205 ¹ mm	H» Voladizo de pie a la izquierda	41°
B» Profundidad de excavación máxima – cuchilla bajada	2160 - 2360 ¹ mm	I» Voladizo de pie a la derecha	77°
C» Alcance de excavación máxima en el suelo	3530 - 3725 ¹ mm	J» Longitud del brazo	960 - 1160 ¹ mm
D» Alcance de excavación máximo	3635 - 3825 ¹ mm	K» Radio de giro delantero	1480 - 1520 ¹ mm
E» Pared vertical máxima	1710 - 1920 ¹ mm	L» Radio de giro delantero con pluma desplazada	1290 - 1320 ¹ mm
F» Altura máxima de descarga	2440 - 2575 ¹ mm	M» Radio de giro trasero	980 mm
G» Altura máxima de ataque	3460 - 3590 ¹ mm		

¹ Brazo largo / ² Canopy - Cabina

Bajo reserva de posibles modificaciones técnicas. Dimensiones en mm con cuchara específica Yanmar.



FUERZAS DE ELEVACIÓN



Carga de balanceo,
pluma longitudinal



Carga de balanceo,
pluma transversal

Cabina, brazo estándar																			
Cuchilla abajo										Cuchilla arriba									
A	Max.	3,5 m	3 m	2,5 m	2 m	Max.	3,5 m	3 m	2,5 m	2 m	Max.	3,5 m	3 m	2,5 m	2 m	Max.	3,5 m	3 m	2,5 m
B																			
2,5 m	*320	*320	-	-	-	-	-	-	-	-	*320	*320	-	-	-	-	-	-	-
2 m	240	*330	-	-	-	-	*305	*310	-	-	240	*330	-	-	-	*305	*305	-	-
1,5 m	215	*340	-	-	-	-	280	*340	-	-	215	*340	-	-	-	280	*340	-	-
1 m	200	*345	-	-	-	-	270	*390	370	*485	200	270	-	-	-	270	300	370	*485
0,5 m	200	*360	-	-	-	-	275	*450	360	*595	200	270	-	-	-	275	350	360	480
0 m	210	*370	-	-	-	-	260	*475	350	*642	210	275	-	-	-	260	345	350	465
-0,5 m	230	*385	-	-	-	-	260	*450	345	*615	230	305	-	-	-	260	345	345	470
-1 m	285	*390	-	-	-	-	-	-	350	*530	285	*390	-	-	-	-	-	350	*530

Cabina, brazo largo																			
Cuchilla abajo										Cuchilla arriba									
A	Max.	3,5 m	3 m	2,5 m	2 m	1,5 m	Max.	3,5 m	3 m	2,5 m	2 m	1,5 m	Max.	3,5 m	3 m	2,5 m	2 m	1,5 m	Max.
B																			
2,5 m	*250	*250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	*250	*250	-	-	-	-	-
2 m	225	*270	-	-	-	*240	*240	-	-	-	-	-	225	*270	-	-	-	-	-
1,5 m	200	*290	-	-	225	*280	*255	*270	-	-	-	-	200	*290	-	-	225	*280	*255
1 m	190	*280	-	-	220	*285	280	*320	*380	*420	*570	*635	190	*280	-	-	220	*285	280
0,5 m	185	*295	-	-	210	*315	265	*370	360	*510	565	*745	185	245	-	-	210	*315	265
0 m	193	*305	-	-	195	*325	270	*425	360	*590	525	*845	193	*305	-	-	195	*325	270
-0,5 m	210	*330	-	-	-	265	*440	360	*610	530	*930	210	*330	-	-	-	265	365	360
-1 m	250	*335	-	-	-	-	-	365	*560	565	*950	250	*335	-	-	-	-	365	*560

Canopy, brazo estándar																			
Cuchilla abajo										Cuchilla arriba									
A	Max.	2,5 m	2 m	1,5 m	Max.	2,5 m	2 m	1,5 m	Max.	2,5 m	2 m	1,5 m	A	Max.	2,5 m	2 m	1,5 m	Max.	2,5 m
B													B						
2,5 m	230	*305	-	-	-	-	-	-	230	*305	-	-	2,5 m	230	*305	-	-	-	-
2 m	185	*310	230	*290	-	-	-	-	185	*310	230	*290	2 m	185	*310	230	*290	-	-
1,5 m	165	*320	225	*320	-	-	-	-	165	250	225	*320	1,5 m	165	250	225	*320	-	-
1 m	150	*325	210	*370	295	*465	-	-	150	215	210	290	1 m	150	215	210	290	295	*465
0,5 m	155	*340	215	*430	280	*575	-	-	155	215	215	285	0,5 m	155	215	215	285	280	390
0 m	165	*350	205	*455	275	*625	395	*990	165	220	205	280	0 m	165	220	205	280	275	380
-0,5 m	180	*365	200	*435	275	*600	405	*880	180	245	200	280	-0,5 m	180	245	200	280	275	380
-1 m	230	*370	-	-	280	*510	455	*735	230	305	-	-	-1 m	230	305	-	-	280	390

Canopy, brazo largo																			
Cuchilla abajo										Cuchilla arriba									
A	Max.	3,5 m	3 m	2,5 m	2 m	1,5 m	Max.	3,5 m	3 m	2,5 m	2 m	1,5 m	A	Max.	3,5 m	3 m	2,5 m	2 m	1,5 m
B													B						
2,5 m	*245	*265	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,5 m	*245	*265	-	-	-	-
2 m	190	*270	-	-	-	*240	*240	-	-	-	-	-	2 m	190	*270	-	-	-	-
1,5 m	165	*290	-	-	190	*280	*255	*270	-	-	-	-	1,5 m	165	230	-	-	190	*280
1 m	160	*280	-	-	180	*285	235	*320	*380	*410	*570	*620	1 m	160	210	-	-	180	*285
0,5 m	150	*295	-	-	175	*315	230	*370	295	*510	460	*745	0,5 m	150	210	-	-	175	240
0 m	160	*305	-	-	160	*352	225	*425	295	*590	420	*845	0 m	160	225	-	-	160	245
-0,5 m	175	*330	-	-	-	220	*440	295	*610	420	*930	175	-0,5 m	175	245	-	-	-	220
-1 m	210	*335	-	-	-	-	-	300	*560	460	*950	210	-1 m	210	285	-	-	-	-

Los datos de esta tabla representan la capacidad de elevación de acuerdo con la norma ISO 10567. No incluyen el peso de la cuchara y corresponden al 75% de la carga máxima estática antes de balancearse, un 87% de la fuerza hidráulica de elevación. Los datos marcados con * indican los límites hidráulicos de la fuerza de elevación.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



PESO +2 % (NORMAS CE)

	Canopy		Cabina	
Peso operativo (orugas de goma)	1590 kg	0,26 kg/cm ²	1730 kg	0,27 kg/cm ²
Peso de transporte (orugas de goma)	1515 kg	0,25 kg/cm ²	1655 kg	0,26 kg/cm ²



MOTOR

Tipo	3TNV70-XBVA2
Combustible	Diésel
Potencia neta	12,1 kW / 16,5 CV / 2600 rpm
Potencia bruta	12,5 kW / 17,1 CV / 2600 rpm
Cilindrada	854 cm ³
Par máximo	53 N.m. / 1800 rpm
Refrigeración	Líquido
Arranque	1,4 kW
Batería	12 V - 45 Ah
Alternador	12 V - 40 A



SISTEMA HIDRÁULICO

Presión máxima	176 B
1 bomba de engranajes	34 l/min

Toma de fuerza	Datos teóricos a 176 B	
	Presión	Caudal de aceite
	0 ~ 176 bars	34 l/min
	0 ~ 176 bars	34 l/min



RENDIMIENTO

Velocidad de traslación	1,7 / 3,3 km/h
Velocidad de giro	10 tr/min
Fuerza de excavación (brazo)	7,6 kN (780 kgf) / 6,55 kN (660 kgf) con brazo largo
Fuerza de excavación (cuchara)	13,7 kN (1400 kgf)
Fuerza de tracción	15,3 kN
Pendiente máxima	30°
Presión acústica (2000/14/CE & 2005/88/CE)	92 dB(A)
Presión acústica en la cabina	80 dB(A)



CHASIS INFERIOR

Número de roldanas superiores	3
Sistema de tensión de orugas	Con cilindro de grasa



CONTENIDOS

Depósito de combustible	24,5 l
Líquido de refrigeración	3,2 l
Aceite motor	2,8 l
Circuito hidráulico	28,5 l
Depósito hidráulico	20 l

FRECUENCIA DEL MANTENIMIENTO

Cambio de aceite de motor y filtro: **250 horas** | Cambio de filtro de gasóleo: **250 horas** | Cambio de filtro de aceite hidráulico: **500 horas** | Cambio de aceite hidráulico: **1.000 horas** | Cambio de líquido de refrigeración: **1.000 horas**