



YANMAR

MIDI EXCAVADORA

SV100 2PB



Motor

4TNV98CT-VBV

Potencia neta

70,3 CV

Peso operativo

10 360 kg

Fuerza de cavado (cazo)

68,5 kN



RENDIMIENTO

+45%



Concepto de brazo articulado

Yanmar presenta su nuevo modelo con brazo de 2 tramos o 5ª botella. Este tipo de configuración mejora en gran medida el alcance, la elevación, el traslado y el posicionamiento de las cargas. La mejora resulta de añadir articulación al brazo. Esto mejora la maniobrabilidad y la capacidad de colocar una carga con precisión. Además, mejora también el cuadro de carga de la máquina hasta en un 45% en algunas áreas del cuadro.

El peso adicional a causa de la configuración con pluma articulada se ha limitado a 845 Kg. Esto beneficia la capacidad de carga final de la pluma de 2 piezas SV100.

Cilindro de pluma articulada

Yanmar decide montar este tipo de brazo ya que el modelo SV100 2PB funciona a alta presión de trabajo, cuenta con una fuerza de desconexión superior. La ventaja está en que es más rápido elevar la pluma. Bajar la pluma es más lento debido a la orientación del cilindro, lo cual es óptimo para mejorar el posicionamiento de las cargas.



**MOVIMIENTO
ÓPTIMO
DEL BRAZO**



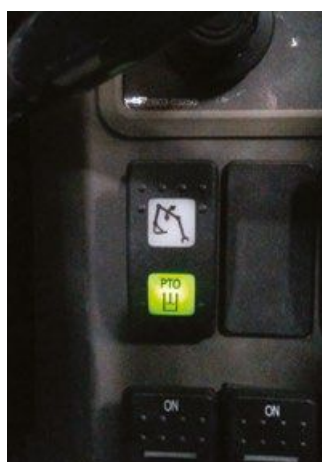
DISEÑO DE YANMAR

El desarrollo de este producto Yanmar se ha enfocado en una solución exclusiva. Se decidió utilizar un único cilindro de articulación de montaje superior. Esta configuración ofrece las siguientes características importantes:

- Protección total de la varilla del cilindro contra daños.
- Peso muerto dividido al 50%, lo cual mejora la estabilidad del modelo SV100-2PB.
- Puntos de engrase, mantenimiento diario y costo total de mantenimiento reducidos también en un 50%.
- La posibilidad de utilizar una estructura óptima para la pluma. Esta configuración ofrece la mejor visibilidad posible disponible en el mercado.

Manejo del brazo articulado

Yanmar sitúa el control de la articulación en el mando izquierdo con un control proporcional. Esta opción contribuye a incrementar la comodidad del operador y la seguridad mediante un control muy preciso.





EQUIPAMIENTO

> EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Motor

- 4TNV98CT-VBV Yanmar diésel
- Cumple con las normas Fase IIIB y Tier 4
- Inyección directa
- Sistema Common Rail
- Sistema de control eléctrico EGR
- Unidad de control del motor (ECU)
- Filtro de partículas de regeneración automática (sin aditivos)
- Separador de agua
- Modo Eco
- Sistema Auto-Idle (auto deceleración)
- Acelerador con potenciómetro

+

Sistema hidráulico

- Circuito hidráulico VIPPS (ViO Progressive 3 Pumps System)
- 2 circuitos auxiliares con mando proporcional ajustable mediante potenciómetro
- Regulación electrónica de las bombas hidráulicas
- Segunda marcha automática
- Filtro en circuito hidráulico de monitorización
- Medidor de nivel de aceite hidráulico exterior

+

Cabina

- Interfaz LCD

- Climatización
- Asiento ajustable y reclinable con fundas de tela, suspensión neumática y apoyacabezas
- Soporte para muñecas ajustable
- Apoya pies
- Pedales de traslación de gran superficie
- Parabrisas en 2 partes completamente retráctiles o abatibles
- Ventana lateral derecha doble, deslizante
- Parte delantera superior transparente
- Visor
- Limpia parabrisas
- Lavador para parabrisas
- Lámpara para techo automática
- Radio con puerto USB
- 2 tomas a 12V
- Compartimientos para almacenamiento
- Almacenamiento seguro para documentos
- Porta vasos

+

Chasis inferior

- Orugas asimétricas VICTAS
- 4 puntos de anclaje
- Flexible de alimentación del cilindro de cuchilla en dos tramos

+

Seguridad

- Pasamanos

- Palanca de seguridad
- Cinturón de seguridad con enrollador
- Martillo de evacuación
- Puntos de anclaje
- 5 retrovisores
- Bocina
- Bip de traslación

+

Iluminación

- 1 foco LED incorporado a la pluma
- 2 focos LED en la parte delantera de la cabina

+

Varios

- Pluma de 2 piezas
- Contrapeso adicional
- Bomba eléctrica de carga de combustible con parada automática
- Medidor de nivel de combustible
- Posición doble del eje del cilindro del balancín
- Protección de los cilindros de cuchilla y de la pluma
- Mangueras protegidas mediante mangas resistentes a la abrasión.
- Piezas de acero tratadas con cataforesis
- Tapas de bloqueo
- Caja de herramientas
- Estuche de herramientas
- Bomba de grasa

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

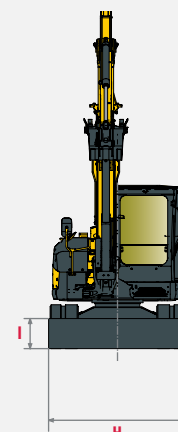
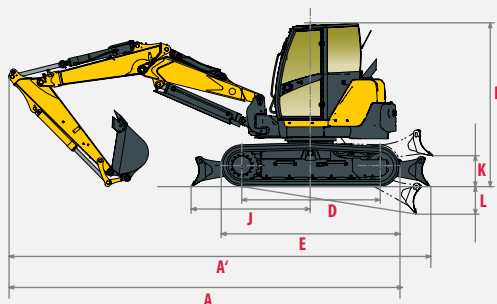
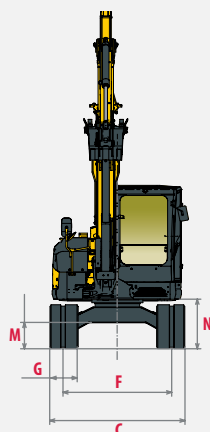
Pintura especial | Válvulas de seguridad para elevación + avisador de sobrecarga | Líneas del 3er y 4to circuito hidráulico proporcionales al extremo del brazo | Alta presión de la línea para acople rápido hidráulico | 3er y 4to circuitos hidráulicos proporcionales (se incluye prolongación del 3er circuito) + ½ circuito | Acoples rápidos | Anti-robo (llave/tablero) | Seguimiento por GPS | Engrasado centralizado | Asiento Skai | Luz posterior LED + luz parpadeante | Rejilla de protección FOPSII

ACCESORIOS

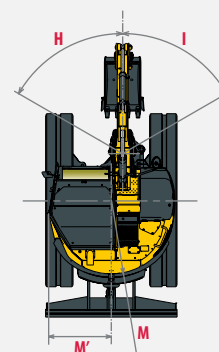
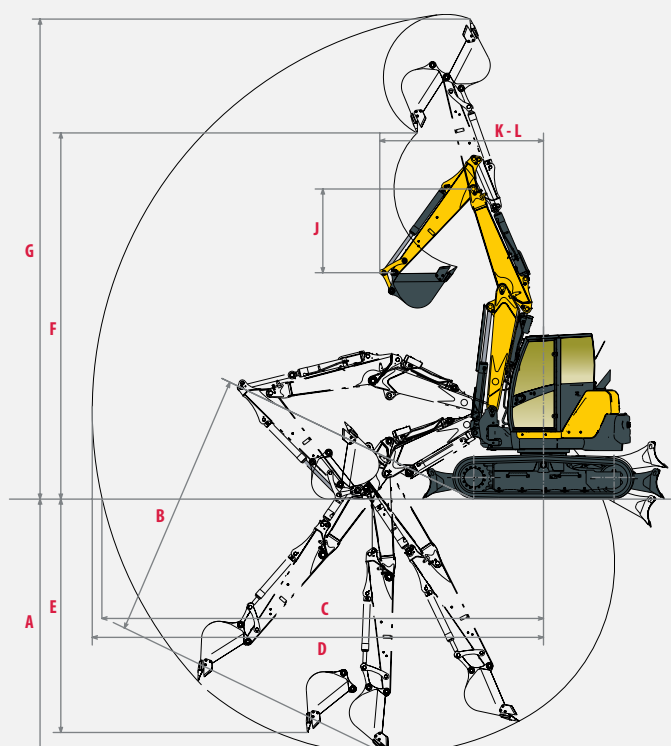
Yanmar le ofrece los accesorios que se adaptan a sus necesidades y que combinan las normas de seguridad vigentes en su país: acople rápido mecánico, acople rápido hidráulico, cazo de descarga, cazo angulable, cazo de retroexcavadora, martillo hidráulico...



DIMENSIONES



A» Largo total	6 730 mm	H» Ancho total de la cuchilla	2 320 mm
A'» Largo total con cuchilla atrás	7 230 mm	I» Altura total de la cuchilla	520 mm
B» Altura total	2 840 mm	J» Distancia de la cuchilla	2 040 mm
C» Ancho total	2 320 mm	K» Altura máx. de elevación por encima del suelo	520 mm
D» Largo de la guía en el suelo	2 370 mm	L» Máx. profundidad de bajada desde el suelo	460 mm
E» Longitud del tren de rodaje	3 070 mm	M» Separación mínima del suelo	450 mm
F» Carril	1 870 mm	N» Separación del suelo debajo del contrapeso	820 mm
G» Ancho de la guía	485 mm		

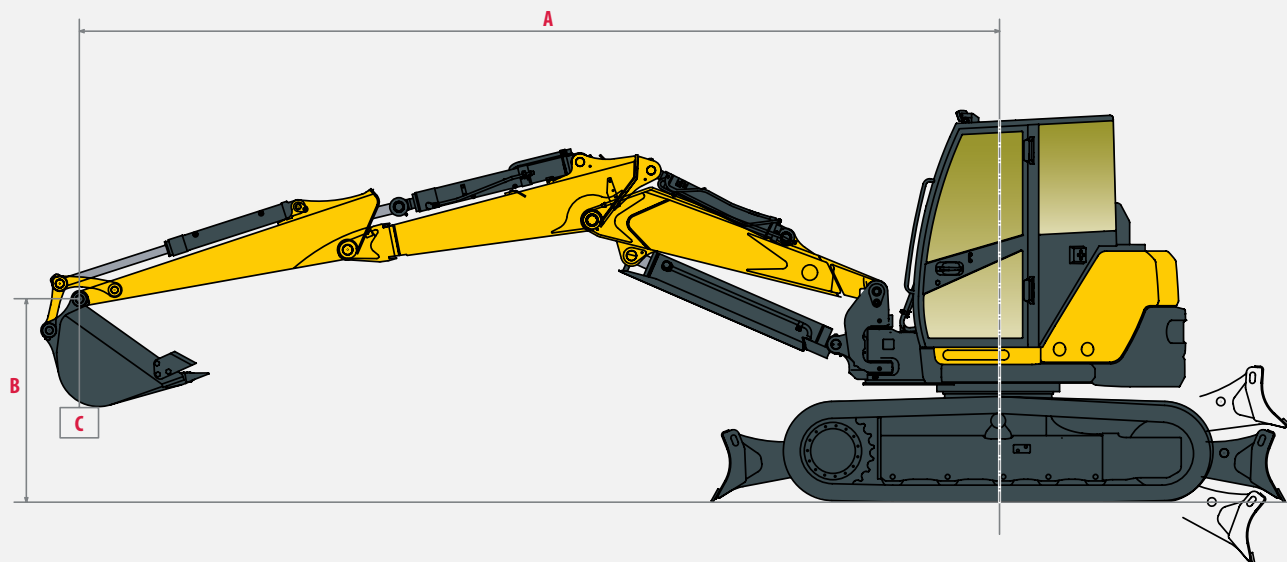


A» Profundidad máx. de cavado, con la cuchilla levantada	4 330 mm	H» Base giratoria de la pluma a la izquierda	60°
B» Profundidad máx. de cavado, con la cuchilla baja	4 580 mm	I» Base giratoria de la pluma a la derecha	60°
C» Alcance máx. de cavado en el suelo	7 460 mm	J» Longitud del brazo	1 950 mm
D» Alcance máx. de cavado	7 640 mm	K» Giro delantero de la pluma	2 780 mm
E» Pared vertical máx.	3 960 mm	L» Radio de giro delantero con giro de la pluma	2 640 mm
F» Altura máx. de descarga	6 210 mm	M» Rotación posterior de la pluma	1 330 mm
G» Altura máx. de corte	8 220 mm	M'» Rotación posterior de la pluma con contrapeso adicional	1 470 mm

■ Sujeto a modificaciones técnicas. Dimensiones en mm con el cazo Yanmar específico.



FUERZA DE LEVANTAMIENTO



Carga de vuelco, nominal sobre el frente



Carga de vuelco, nominal sobre el lateral a 90°

Contrapeso adicional, brazo estándar																							
Cuchilla sobre el suelo												Cuchilla arriba del suelo											
A	Máx.			6 m		5 m		4 m		3 m		Máx.			6 m		5 m		4 m		3 m		
B	(A=)											(A=)											
6 m	4 330	*2 290	2 730	-	-	-	-	*2 740	2 740	-	-	4 330	*2 255	2 730	-	-	-	-	*2 740	2 740	-	-	
5 m	5 350	*1 595	2 260	-	-	*1 800	2 275	-	-	-	-	5 350	1 565	1 855	-	-	*1 800	2 275	-	-	-	-	
4 m	5 980	*1 290	2 035	-	-	*1 760	*2 290	*2 625	2 625	-	-	5 980	1 285	1 515	-	-	1 770	*1 920	*2 625	2 625	-	-	
3 m	6 360	*1 170	1 900	*1 305	2 020	*1 730	2 350	*2 480	2 915	-	-	6 360	1 145	1 350	1 295	1 500	*1 700	2 350	*2 400	2 915	-	-	
2 m	6 550	*1 095	1 780	*1 240	2 065	*1 620	2 530	*2 190	3 250	-	-	6 550	1 090	1 290	1 235	1 490	1 610	1 970	2 180	2 670	-	-	C
1 m	6 550	*1 070	1 655	*1 210	1 985	*1 555	2 550	*2 050	3 315	-	-	6 550	1 060	1 265	1 210	1 425	1 550	1 845	2 025	2 470	-	-	
0 m	6 380	*1 125	1 515	*1 200	1 860	*1 490	2 410	*1 975	3 150	-	-	6 380	1 100	1 340	1 195	1 400	1 490	1 795	1 980	2 420	-	-	
-1 m	*6 010	*1 260	*1 260	*1 285	1 285	*1 515	2 120	*2 010	*2 775	*3 305	3 305	*6 010	*1 260	*1 260	*1 285	1 285	1 495	1 790	*1 980	2 775	*2 850	3 305	
-2 m	*5 390	*845	845	-	-	*1 390	*1 390	*1 960	*1 960	*2 250	2 250	*5 390	*845	845	-	-	*1 390	*1 390	*1 960	*1 960	*2 250	2 250	

C

Los datos de esta tabla representan la capacidad de elevación de acuerdo con la norma ISO 10567. No incluyen el peso de la cuchara y corresponden al 75% de la carga máxima estática antes de balancearse, un 87% de la fuerza hidráulica de elevación. Los datos marcados con * indican los límites hidráulicos de la fuerza de elevación.



ESPECIFICACIONES



PESO +/- 2% (NORMAS CE)

	Peso	Presión en el suelo
Peso operativo (guías de goma)	10 360 kg	0,41 kg/cm ²
Peso de transporte (guías de goma)	10 285 kg	0,40 kg/cm ²
Con guías de acero	+ 50 kg	0,42 kg/cm ²
Con protección FOPS II	+ 100 kg	0,41 kg/cm ²



MOTOR

Tipo	4TNV98CT-VBV
Combustible	Diesel
Potencia neta	51,7 kW / 70,3 CV / 2100 rpm
Potencia bruta	53,7 kW / 73 CV / 2100 rpm
Desplazamiento	3 318 cm ³
Par de torsión máximo	283 N.m. / 1365 rpm
Refrigeración	Líquida
Arranque	3 kW
Batería	12 V - 92 Ah
Alternador	12 V - 80 A



SISTEMA HIDRÁULICO

Presión máxima	245 bar
1 bomba de pistones doble con caudal variable	2 x 77,7 l/min
1 bomba de engranajes	57,5 l/min
1 bomba de engranajes para la línea de piloto	20 l/min

Toma de fuerza	Datos teóricos a 2100 rpm	
	Presión	Presión
	0 ~ 220 bar	130 ~ 60 l/min
	0 ~ 220 bar	130 ~ 60 l/min



El caudal de aceite disminuye a medida que se incrementa la presión



RENDIMIENTO

Velocidad de desplazamiento	2,5 / 4,4 km/h (2,2 / 4,0 km/h con guías de acero)
Velocidad de rotación	9,1 rpm
Fuerza de cavado (brazo)	45,8 kN (4670 kgf)
Fuerza de cavado (cazo)	68,5 kN (6980 kgf)
Fuerza de tracción	91,6 kN
Trepabilidad	30°
Nivel de ruido (2000/14/CE y 2005/88/CE)	97 dB(A) / 72 dB(A) (LwA)



TREN DE RODAJE

Cantidad de rodillos superiores	1
Cantidad de rodillos inferiores	5
Sistema de tensionado de las guías	Uso de la bomba engrasadora



CAPACIDADES

Tanque de combustible	115 l
Refrigerante	10,6 l
Aceite del motor	11,2 l
Circuito hidráulico	121 l
Tanque hidráulico	60 l

FRECUENCIA DE MANTENIMIENTO

Cambio de aceite del motor y filtro: **500 horas** | Cambio del filtro de combustible: **500 horas** | Cambio del filtro del aceite hidráulico: **500 horas** | Cambio del aceite hidráulico: **1.000 horas** | Cambio del fluido refrigerante: **1.000 horas** | Limpieza del filtro de partículas: **3.000 horas** | Cambio del filtro de combustible: **9.000 horas**