



NOVEDAD
KHL160F y KHAX207F



Paro total automático



Kit boquillas alta presión
KHL160F



KHAX207F



Depósito de producto químico



Regulación de presión y producto químico desde lanza



Enrollador incorporado
KH604 y KHL160F



KHL160F



KH604



KHAX207F

Accesorios opcionales pág. 20

Uso recomendado

Hidrolimpiadoras de agua fría profesionales que a diferencia de otras máquinas de bricolaje, alcanzan una presión superior con mayor caudal de agua. Son máquinas con grandes prestaciones siendo sencillas y prácticas. Por su alto rendimiento y eficiencia, en la eliminación de suciedad, son apropiadas para: el uso particular, vehículos, maquinaria de jardinería, fachadas, terrazas, piscinas, pequeñas embarcaciones, etc.

Características

Características KH604

- Bomba axial con tres pistones de acero y cabezal de aleación ligera.
- Motor eléctrico asíncrono 2.800W., con protección térmica.
- Paro total automático.
- Depósito producto químico incorporado.
- Enrollador de manguera de presión incorporado.
- Mango y ruedas de transporte.
- Filtro entrada agua.
- Salida de producto químico a baja presión controlado desde lanza.
- Soportes para accesorios.

Equipamiento completo KH604

- Manguera alta presión 6m.
- Lanza con boquilla de ángulo variable.
- Lanza pistola completa 900mm.
- Lanza turbo.
- Cepillo fijo.

Características KHL160F

- Bomba profesional axial, con 3 pistones en acero inoxidable, cabezal de LATÓN, con válvula by-pass incorporada.
- Motor eléctrico asíncrono 3.100W., con protección térmica.
- Válvula by-pass automática.
- TSS paro total automático.
- Regulador de presión.
- Filtro entrada agua.
- Depósito detergente incorporado.
- Salida de producto químico en baja presión.
- Asa de textura suave, antideslizante y ergonómica.
- Alojamientos y soportes para accesorios.
- Dotada de 4 boquillas de presión con diferentes ángulos.
- Enrollador de manguera incorporado.
- Cable eléctrico de 5 mts.
- Funcionamiento en posición vertical.

Equipamiento completo KHL160F

- Pistola con prolongación térmica.
- Lanza porta boquillas.
- 4 boquillas alta presión.
- Lanza turbo.
- Manguera a.p. con conexión rápida 10 mts.
- Cepillo fijo.

Características KHAX207F

- Gracias al grupo motor bomba de última generación, se obtienen presiones de trabajo hasta 200bar., con motor monofásico a 230V., 3 HP., 14Amp., 1400rpm.
- Bomba profesional axial, con 3 pistones en acero y recubrimiento cerámico, cabezal de aleación de latón y válvulas de acero inoxidable.
- Baja temperatura de trabajo y rumorosidad.
- Motor eléctrico 4 polos 1.400rpm., de uso continuo, con protección térmica.
- Válvula by-pass automática y regulable, patentada que garantiza su estanqueidad, aún trabajando en modo retorno.
- TSS paro total automático.
- Filtro entrada agua.
- Depósito detergente incorporado.
- Salida de producto químico con regulación, controlado desde lanza.
- Alojamientos y soportes para accesorios.
- Cable eléctrico de 5 mts.
- Funcionamiento en posición vertical y horizontal.

Equipamiento completo KHAX207F

- Pistola con prolongación térmica.
- Lanza con boquilla de ángulo variable.
- Manguera a.p. 8mts. con conexión rápida.

	KH604	KHL160F	KHAX207F
Presión Max bar.	140	30-160	30-200
Caudal l/h.	360	540	420
Tensión ph.-v.-hz.	1-230-50	1-230-50	1-230-50
Pot. Total w.	2.800	3.100	3.400
RPM	2.800	2.800	1.450
Temp. Máx. Admisión °c.	60	60	60
Depósito Detergente l.	1	2	12
Dimensiones lxanxal cm.	34x28x63	34x38x100	45x40x90
Peso kg.	20	29	40





Paro total
automático



Regulación de presión
y producto químico
desde lanza



Carrocería de
acero inox.



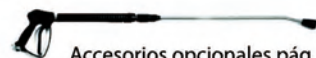
Kit sujeción a pared



Kit ruedas transporte



KHL120F - KHL1812F



Accesorios opcionales pág. 20

Uso recomendado

Hidrolimpiadoras de agua fría profesionales de alto rendimiento, para trabajos exigentes. Sus altas prestaciones de presión y caudal, hacen de estos equipos, una herramienta ideal para el profesional.

Por su diseño en chasis y capot de acero inoxidable están especialmente indicados en los sectores: Alimentario, Ganadero, Agrario, Automoción, Transporte, Construcción, Limpiezas, etc.

Características

- Bomba profesional de alto rendimiento, con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de latón con válvula by-pass incorporada.
- Motor eléctrico 4 polos de servicio continuo con protección térmica (1.450rpm).
- Válvula by-pass automática.
- Con regulador de presión y manómetro.
- TSS Paro total automático.
- Filtro entrada de agua.
- Salida de producto químico con regulación, controlado desde la lanza.

- Chasis y capot en acero inoxidable.
- Cable eléctrico de 5mt.
- Kit sujeción a pared (opcional).
- Kit ruedas transporte (opcional).

Accesorios de serie

- Pistola con prolongación térmica.
- Lanza boquilla ángulo variable.
- Manguera a. p. con conexión rápida 8m.

	KHL120F	KHL1812F
Presión Max bar.	30-120	30-180
Caudal l/h.	660	720
Tensión ph.-v.-hz.	1-230-50	3-400-50
Pot. Total w.	3.300	5.000
RPM	1.450	1.450
Temp. Máx. Admisión °c.	60	60
Depósito Detergente l.	/	/
Dimensiones l x a x c cm.	60x60x40	60x60x40
Peso kg.	30	32





Paro total
automático



Paro total electrónico
temporizado



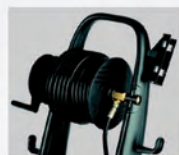
Regulación de presión
y producto químico
desde lanza



Manómetro en
baño de glicerina



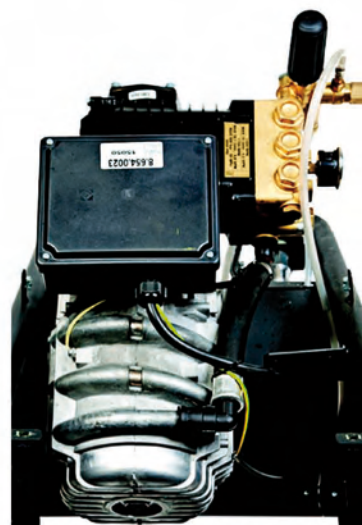
Grupo motor



Enrollador
opcional



Accesorios opcionales pág. 20



Motor refrigerado por agua



Uso recomendado

Hidrolimpiadoras de agua fría industriales de alto rendimiento, para trabajos exigentes. Sus altas prestaciones de presión y caudal, hacen de estos equipos, una herramienta ideal para el profesional.

Especialmente indicados en los siguientes sectores: Automoción/Transporte, Agrario/Ganadero, Alimentario, Construcción, Limpiezas, etc.

Características

- Bomba profesional 1.450rpm., de alto rendimiento, con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de latón.
- Motor eléctrico de servicio continuo con protección térmica de 4 polos (1.450rpm).
- Motor refrigerado por agua en modelos KHL2015F-KHL2021F y KHL2515F.
- Grupo motor bomba en posición horizontal.
- Unión motor bomba mediante junta elástica, 4 rodamientos en línea. (excepto en KHL1211F)
- Válvula by-pass automática.
- Con regulador de presión y manómetro.
- TSS Paro total automático en KHL1211F.
- TST Paro total automático temporizado en KHL1515F-KHL2015F-KHL2021F-KHL2515F.
- Filtro entrada de agua.

- Salida de producto químico con regulación, controlado desde la lanza.
- Cable eléctrico de 5mt.
- Tapa en Acero Inoxidable.
- Soportes para accesorios.
- Ruedas macizas de gran diámetro, que proporcionan estabilidad y movilidad en todo tipo de superficies.
- 66080017 - Enrollador de manguera A.P. (opcional)

Accesorios de serie

- Pistola con prolongación térmica 400mm.
- Lanza porta boquilla regulable alta y baja presión 700mm.
- Manguera a. p. con conexión rápida 10m.

	KHL1211F	KHL1515F	KHL2015F	KHL2021F	KHL2515F
Presión Max bar.	30-120	30-150	30-200	30-200	30-250
Caudal l/h.	660	900	900	1.260	900
Tensión ph.-v.-hz.	1-230-50	3-400-50	3-400-50	3-400-50	3-400-50
Pot. Total w.	3.300	5.000	7.000	9.400	8.500
RPM	1.450	1.450	1.450	1.450	1.450
Temp. Máx. Admisión °c.	60	60	60	60	60
Depósito Detergente l.	/	/	/	/	/
Dimensiones l x a x c x al cm.	50x90x83	50x90x83	50x90x83	50x90x83	50x90x83
Peso kg.	44	44	48	53	53



Enrollador
Opcional



Tapa de ABS



Regulación de presión
y producto químico
desde lanza



Paro total electrónico
temporizado



Depósito producto
químico



Accesorios opcionales pág. 20

**2 Años de
Garantía**
excepto accesorios



Uso recomendado

Hidrolimpiadoras industriales diseñadas para un trabajo exigente, resolviendo cualquier problema de limpieza en los distintos gremios de la industria, agricultura, ganadería, construcción, transporte, etc

Características

- Bomba profesional Hawk, de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de latón.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.400rpm.), con protección térmica integrada en todas las fases de bobinado.
- Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.
- Motor de alta eficiencia = 95%, mayores prestaciones y menor consumo de corriente.
- Unión motor bomba mediante junta elástica. (4 rodamientos en línea).
- Cable eléctrico de 5m., y manómetro en baño de glicerina.
- Válvula by-pass automática de regulación de presión.
- Maniobra en baja tensión 24V.
- Sistema TST, paro total electrónico temporizado.
- Salida de producto químico en baja presión controlado desde

lanza.

- Chasis de acero pintado con mango de polipropileno robusto y cómodo para el transporte.
- 2 ruedas neumáticas y 1 rueda giratoria con freno de estacionamiento.
- Depósito de detergente incorporado.
- Soporte para lanza, manguera y cable eléctrico.
- Predisposición para colocar enrollador de manguera.

Accesorios de serie

- Lanza acero inoxidable 42cm. con porta-boquilla regulable para la aspiración del detergente.
- Pistola con racor giratorio y prolongación térmica 50cm.
- Manguera a. p.10m.
- Enrollador manguera (Opcional)

	KH1510F	KH2015F
Presión de trabajo bar.	30-150	30-200
Caudal l/h.	600	900
Tensión ph.-V.-Hz.	1-230-50	3-400-50
Potencia Total w.	2.600	7.000
RPM	1.450	1.450
Temp. Máx. Adm. °c.	60	60
Depósito detergente l.	4	4
Dimensiones l x a x c x l cm.	75x50x82	75x50x82
Peso kg.	60	73





Enrollador
opcional



Tapa de ABS



Regulación de presión
y producto químico
desde lanza



Paro total electrónico
temporizado



Unión motor-bomba
mediante
junta elástica

**2 Años de
Garantía**
excepto accesorios



Accesorios opcionales pág. 20



Uso recomendado

Hidrolimpiadoras industriales de uso intensivo diseñadas para trabajos exigentes, resolviendo cualquier problema de limpieza en menos tiempo, en los distintos gremios de la industria, agricultura, ganadería, construcción, transporte, etc.

Características

- Bomba profesional Hawk, de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de latón.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.400rpm.), con protección térmica integrada en todas las fases de bobinado.
- Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.
- Motor de alta eficiencia = 95%, mayores prestaciones y menor consumo de corriente.
- Unión motor bomba mediante junta elástica. (4 rodamientos en línea).
- Cable eléctrico de 5m. , y manómetro en baño de glicerina.
- Válvula by-pass automática de regulación de presión.
- Maniobra en baja tensión 24V.
- Sistema TST, paro total electrónico temporizado.
- Salida de producto químico en baja presión controlado desde

lanza.

- Chasis de acero pintado con mango robusto y cómodo para el transporte.
- 2 ruedas macizas y 1 rueda giratoria con freno de estacionamiento.
- Soporte para lanza, manguera y cable eléctrico.
- Predisposición para colocar enrollador de manguera.

Accesorios de serie

- Lanza acero inoxidable 42cm. con porta-boquilla regulable para la aspiración del detergente.
- Pistola con racor giratorio y prolongación térmica 50cm.
- Manguera a. p.10m.
- Enrollador manguera (Opcional)

	KH2020F	KH2520F	KH2030F
Presión de trabajo bar.	30-200	30-250	30-200
Caudal l/h.	1.200	1.200	1.800
Tensión ph.-v.-hz.	3-400-50	3-400-50	3-400-50
Potencia Total w.	9.400	11.000	11.000
RPM	1.450	1.450	1.450
Temp. Máx. Adm. °C.	60	60	60
Depósito detergente l.	/	/	/
Dimensiones lxanxal cm.	115x62x93	115x62x93	115x62x93
Peso kg.	127	129	133



Carrocería de
acero inox.

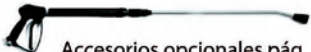


Unión motor-bomba
mediante
junta elástica



Grupo motor bomba



 Accesorios opcionales pág. 20

Uso recomendado

Hidrolimpiadora agua fría, de gran potencia y caudal para uso intensivo. Especialmente indicada para trabajos muy exigentes en los distintos sectores: naval, construcción, industria pesada, limpiezas especiales, etc.

Características

- Bomba profesional A. R., de alto rendimiento con tres pistones cerámicos y sistema biela/cigüeñal.
- Motor de servicio continuo con protección térmica de cuatro polos 30 Hp. (1.450 rpm.)
- Arranque estrella - triángulo.
- Cuadro de mando en baja tensión 24 V.
- Unión motor-bomba mediante junta elástica con protección.
- Manómetro presión 1.000 bar.
- Depósito en Inox. y filtro de PVC en entrada agua.
- 2 ruedas giratorias con freno de estacionamiento y 2 ruedas de D-28 cm.

Equipamiento completo

- Pistola RL80 con anti-retroceso.
- Lanza 120 cm. en acero Inox., con protección térmica.
- Boquilla de alta presión de acero.
- 10 mts. de manguera de 4 mallas de acero R4A 3/8".

	KH522
Presión de trabajo bar.	30-500
Caudal l/h.	1.320
Tensión ph.-v.-hz.	3-400V-50Hz
Potencia Total w.	22.500
RPM	1.450
Temperatura Máx. Adm. °C.	60
Dimensiones lxanxcl cm.	140x82x90
Peso kg.	280

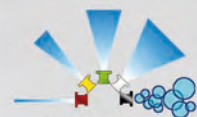


KHG



Kit boquillas
alta presión

KHD220FAE



Kit boquillas
alta presión



Arranque eléctrico
KHD220FAE



KHG

FABRICAMOS EQUIPOS AUTÓNOMOS DE
ACUERDO A SUS NECESIDADES

Equipamiento profesional completo



Accesorios opcionales pág. 20



KHD220FAE

Uso recomendado

Hidrolimpiadoras de agua fría autónomas, para trabajos en los que no se dispone de red eléctrica. Sus altas prestaciones de presión y caudal, hacen de estos equipos, una herramienta ideal para el profesional. Especialmente indicados en los siguientes sectores: agrario/ganadero, construcción, limpiezas, etc.

Características

- Bomba profesional de alto rendimiento, con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.
- Motor endotérmico de gasolina, monocilíndrico, cuatro tiempos, BEST-MOTORS, puesta en marcha por correa autoenvolvente y sensor de falta de aceite en KHG170F- KHG220F.
- Motor diesel, monocilíndrico, cuatro tiempos, BEST-MOTORS, puesta en marcha con arranque eléctrico y por correa autoenvolvente, en KHD220FAE.
- Salida de producto químico a baja presión controlado desde la lanza.
- Incluye cinco diferentes boquillas de alta presión: 0°, 15°, 25°, 40° y detergente.

Equipamiento completo

- Latiguillo 8 m. R2A de 5/16" con conexión rápida.
- Pistola con prolongación térmica.
- Lanza de acero inoxidable de 50 cm.
- Kit cinco boquillas alta presión.

	KHG170F	KHG220F	KHD220FAE
Presión máxima bar.	30-170	30-200	30-200
Caudal l/h.	750	900	900
Potencia Motor w/hp.	4,8 / 6,5	9,6 / 13	7,4 / 10
Tipo de motor	Gasolina	Gasolina	Diesel
RPM	3.400	3.400	3.400
Temperatura Máx. Adm. °C.	60	60	60
Dimensiones l x a x c x l cm.	70X56X57	83X61X66	77X52X66
Peso kg.	42	65	98

