



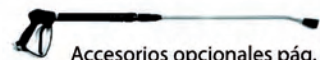
Grupo bomba motor Hawk



Paro total electrónico temporizado



Unión motor-bomba mediante junta elástica



Accesorios opcionales pág. 20

Uso recomendado

Hidrolimpiadora agua fría, para instalación fija modular de servicio intensivo. Su alta presión y gran caudal, proporcionan un instrumento ideal para la eliminación de todo tipo de suciedad. Apropriadas para el uso en los sectores de automoción, transporte, industria pesada, agrario, ganadero, alimentación, etc.

Características

- Bomba profesional HAWK, de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.400 rpm.), con protección térmica integrada en todas las fases del bobinado.
- Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.
- Motor de alta eficiencia $\eta = 95\%$, mayores prestaciones y menor consumo de corriente.
- Unión motor bomba mediante junta elástica. (4 rodamientos en línea).
- Cable eléctrico de 5 mts.
- Válvula by-pass automática de regulación de presión.
- Control nivel de aceite y manómetro en baño de glicerina.
- Maniobra en baja tensión 24 V.
- Sistema TST (paro total electrónico temporizado).
- Sistema DSS (seguridad que no permite arrancar al motor si la presión del latiguillo no es inferior a 15 bar).
- Depósito de agua 5 L. de acero inoxidable, dotado de flotador y filtro.
- Dispositivo de paro automático por falta de agua.
- Sensor falta de agua.
- Salida de producto químico en alta presión.
- Chasis y carrocería en acero inoxidable.

Equipamiento completo:

- Pistola con racor giratorio incorporado y prolongación térmica de 50 cm.
- Lanza de acero inoxidable de 70 cm.
- Portaboquillas doble automático con boquilla de chorro y abanico.
- Latiguillo de doble malla 3/8", de alta presión y temperatura (400 bar./155°), de 10 mts. con conexión rápida.

Posibilidad (bajo pedido), de voltaje a 230 trifásico y 60Hz.



	KGM15020F	KGM20020F
Presión de trabajo bar.	30-150	30-200
Caudal l/h.	1200	1200
Tensión ph.-v.-hz.	3-400-50	3-400-50
Potencia Total w	7.000	9.400
RPM	1.450	1.450
Temp. Máx. ° admisión	60	60
Depósito agua l.	5	5
Dimensiones l x a x c x l cm.	85x45x54	85x45x54
Peso kg.	92	112





Cuadros de mandos completos



Accesorios opcionales pág. 20

AGUA CALIENTE



Grupo motor bomba HAWK



Sistema de seguridad DSS



Paro total electrónico temporizado



Unión motor-bomba mediante junta elástica



Cuenta horas en cuadro de mandos



Dispositivo anticalcáreo

Uso recomendado

Hidrolimpiadoras agua caliente, para instalación fija modular de servicio intensivo. Por sus altas prestaciones: Gran presión, gran caudal, y su elevada temperatura, hasta 150°, hacen de estos equipos, una herramienta ideal para la eliminación de todo tipo de suciedad. Especialmente indicado en los siguientes sectores: automoción/transporte, agrario/ganadero, alimentario, Industria pesada, etc.

Características

- Bomba profesional HAWK, de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.400 rpm.), con protección térmica integrada en todas las fases del bobinado.
- Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.
- Motor de alta eficiencia $\eta = 95\%$, mayores prestaciones y menor consumo de corriente.
- Unión motor bomba mediante junta elástica. (4 rodamientos en línea).
- Cable eléctrico de 5 mts.
- Válvula by-pass automática de regulación de presión y producción de vapor.
- Válvula de seguridad de descarga por sobre presión.
- Control nivel de aceite y manómetro en baño de glicerina.
- Maniobra en baja tensión 24 V.
- Sistema TST (paro total electrónico temporizado).
- Sistema DSS (seguridad que no permite arrancar al motor si la presión del latiguillo no es inferior a 15 bar).
- Cuenta horas interno en cuadro de maniobra.
- Depósito de agua 5 L., de acero inoxidable, dotado de flotador y filtro.
- Dispositivo de paro automático por falta de agua.
- Indicadores luminosos de control tensión, falta gas-oil, falta de llama y avería.
- Dispositivo anticalcáreo por goteo con electroválvula de 12

V., y depósito de 1,5 L.

- Caldera de acero inoxidable, alto rendimiento con mínima emisión de gases, con niveles muy inferiores a los marcados por la CEE.
- Caldera de máxima seguridad, con sistema de refrigeración por aire que evita el calentamiento exterior de la misma, dotada de serpentín en tubo de acero de doble recorrido.
- Control de llama y parada del quemador por falta de agua.
- Motor independiente para el quemador.
- Bomba gas-oil antigripado.
- Aforador control nivel de gas-oil.
- Termostato regulación temperatura 30° - 150°.
- Combustible gas-oil "A".
- Salida de producto químico en alta presión.
- Chasis, carrocería y depósito de agua y gas-oil en acero inoxidable.

Equipamiento completo:

- Pistola con racor giratorio incorporado y prolongación térmica de 50 cm.
- Lanza de acero inoxidable de 70 cm.
- Portaboquillas doble automático con boquilla de chorro y abanico.
- Latiguillo de doble malla 3/8", de alta presión y temperatura (400 bar./155°), de 10 mts. con conexión rápida

Posibilidad (bajo pedido), de voltaje a 230 trifásico y 60Hz.

	KGM15020C	KGM20020C
Presión de trabajo bar.	30-150	30-200
Caudal l/h.	1.200	1.200
Tensión ph.-v.-hz.	3-400-50	3-400-50
Potencia Total w	6.600	8.660
RPM	1.450	1.450
Temp. Máx. Generada °C	30÷150	30÷150
Consumo Gas-oil kg/H	7.52	7.52
Depósito Gas-oil l.	25	25
Depósito Agua l.	5	5
Descalcificador l.	1,5	1,5
Dimensiones l x a x c x m.	145x86x87	145x86x87
Peso kg.	227	243



Equipamiento profesional completo