



C-32L



C-42L



C-52L



CIZALLAS ELÉCTRICAS

Cuchillas de 8 aristas de corte.
Construcción simple y racional.
Cuerpo de acero fundido.
Mecanismos en baño de aceite.
Opcionalmente, puede servirse con guardamotor y tope de barras.

ELECTRIC CROPPERS

8 cutting edges blade.
Simple and rational construction.
Cast steel body.
Gearings in oil bath.
Optionally, it can be supplied with motor-protector and bars support.

CISAILLES ÉLECTRIQUES

Couteaux carrés de 8 arêtes de coupe.
Construction simple et rationnelle.
Corps en acier coulé.
Les organes principaux fonctionnent dans un bain d'huile.
Tous les modèles sont livrés en option avec gardemoteur de protection et appui des barres.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ACERO REDONDO (límite elástico) ROUND STEEL (yield strength) ACIER ROND (limite élastique)	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TENSILE STRENGTH RÉSISTENCE À LA TRACTION	C-32L			C-42L			C-52L		
		Número de barras / Number for bars / Nombre des barres								
		1	2	3	1	2	3	1	2	3
250 N/mm²	450 N/mm² - 65.000 P.S.I.	Ø mm								
		32	20	16	42	28	22	52	38	25
400 N/mm²	650 N/mm²- 90.000 P.S.I.	28	20	16	36	25	20	45	35	25
500 N/mm²	850 N/mm² - 120.000 P.S.I.	25	18	14	32	22	18	40	32	25
Número de corte por minuto Cut per minute Nombre de coupes par minute	c.p.m.	93			83,4			42,6		
Potencia del motor Motor power Puissance du moteur	Kw	1,5			3			4		
Dimensiones y Peso neto Dimensions and Net weight Dimens, et Poids net	Kg	250			350			820		
	mm	878 x 470 x 700			1050 x 540 x 850			1265 x 620 x 935		

Esforzándonos constantemente en mejorar nuestros fabricados, nos reservamos los derechos de modificación.
We are always making efforts to improve our products, we reserve the right to make any alteration.
Nous efforçant d'améliorer notre production, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques indiquées.

ALBA-MACREL GROUP, S.L.

SONDIKA
Ctra. Sangróniz, 34
48150 Sondika
Vizcaya, España
Tel. +34 944 711 600
Fax +34 944 531 754
email@alba.es

MIRANDA

Pol. Ind. de Bayas.
C/ Suzana, parcela 134
09200 Miranda de Ebro
Burgos, España
Tel. +34 902 119 000 / +34 947 347 820
Fax +34 947 320 119
macrel@macrel.es

www.alba.es



MÁQUINAS PARA FERRALLA A PIE DE OBRA

REINFORCING STEEL BARS EQUIPMENT ON SITEWORK

MATÉRIELS POUR LE FER A BETON SUR CHANTIER

C-32L C-42L C-52L / D-36L D-42L D-52L / COMBI 26/32 COMBI 32/36 / DAE- 16 L / D-24 L





D-36L

AUTOMATIC BENDERS

Turntable forward and reverse rotation: The table can turn in two directions of operation.

Angles selector: Desired angle is obtained by inserting the pin in the bending table periphery.

Two drive systems: Automatic, and continuous for spirals. Remote control by pedal.

Electric board: In monoblock, sealed case -Low voltage (48 V)- With emergency stop as per CEE Standards.

Reducer lubrication by oil bath: There is no hand oiling point. Fitted with brake-motor.

Swing square: With complete equipment of bending bushes and bolts. Special attachments: stirrups, spirals, etc.

Turn table of big diameter: 375 mm (D-36L & D-42L) / 445 mm (D-52L)- With 9 bending holes-With possibility to change point "0". (D-36L, D-42L & D-52L).

Gathering tray: At the bottom, to keep pedal, bolts, bushes, tools, etc. Bending guard: safety system that prevents the Access to the bending area during the turning of the plate.

Bending Guard: Safety system that prevents the acces to the bending area during the turning of the plate.

CINTREUSES AUTOMATIQUES

Deux sens de rotation: Le plateau tourne dans les deux sens de travail. **Sélection d'angle de cintrage par goupille** à introduire dans les trous périphériques du plateau.

Deux systèmes de marche: Automatique et continu (pour spirales). Commande à distance par pédale mobile.

Équipement électrique: Armoire métallique mono bloque étanche, à basse tension -48 V- avec arrêt d'urgence (d'après les Normes CEE).

Réducteur en bain d'huile: Avec moteur-frein. Sans aucun point de graissage manuel.

Équerre basculante: Avec jeu complet de boulons et mandrins de cintrage. **Dispositifs optionnels:** Étriers polygonaux, étriers circulaires, spirales. Plateau giratoire à grand diamètre: 375 mm (D-36L et D-42L) / 445 mm (D-52L), avec 9 trous pour cintrage, ayant la possibilité de changer le point "zero" (D-36L, D-42L et D-52L).

Plateau inférieur: Permettant y garder la pédale, boulons,mandrins, équerre, outils...

Protecteur de cintrage: dispositif de sécurité qui empêche l'accès a la zone de cintrage pendant la rotation du plateau.

DOBLADORAS AUTOMÁTICAS

Dos sentidos de giro: El plato puede girar en los dos sentidos de trabajo.

Selección de ángulo de giro por clavija: Introducida en la periferia del plato de doblado, se obtiene rápidamente el ángulo deseado.

Dos sistemas de accionamiento: Automático y continuo para espirales. Mando a distancia por pedal.

Maniobra eléctrica: En armario metálico monobloc estanco, a baja tensión -48 V- y con parada de emergencia, según norma CEE.

Reductor en baño de aceite de "por vida": No existe ningún punto de engrase manual. Equipado con motor freno.

Escuadra basculante: Con equipo completo de bulones y casquillos.

Dispositivos especiales: Estribos poligonales, circulares, etc. Plato de doblado de gran diámetro:375 mm (D-36L y D-42L) / 445 mm (D-52L), 9 orificios de doblado, con posibilidad de variar el punto "0" (D-36L, D-42L y D-52L).

Bandeja inferior: Permite guardar el pedal, bulones, casquillos, herramientas, etc.

Protector de doblado: Sistema de seguridad que impide el acceso a la zona de doblado durante el giro del plato.

Estas características generales son comunes a los modelos COMBIS / These specifications are the same for the COMBI machines / Les machines COMBI ont cettres mêmes caractéristiques.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ACERO REDONDO (límite elástico) ROUND STEEL (yield strength) ACIER ROND (limite élastique)	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TENSILE STRENGTH RÉSISTENCE À LA TRACTION	D-36L			D-42L			D-52L		
		Número de barras / Number for bars / Nombre des barres								
		1	2	3	1	2	3	1	2	3
250 N/mm²	450 N/mm² - 65.000 P.S.I.	Ø mm								
		36	28	24	42	33	29	52	40	28
400 N/mm²	650 N/mm²- 90.000 P.S.I.	32	25	22	37	28	24	45	35	28
500 N/mm²	850 N/mm² - 120.000 P.S.I.	29	23	20	34	27	23	40	35	28
Velocidad del plato Turntable speed Vitesse du plateau	r.p.m.	7,8			6,6			6,25		
Potencia del motor Engine power Puissance du moteur	K.W.	3			3			5,5		
Dimensiones y Peso neto Dimensions and Net weight Dimens, et Poids net	Kg	275			280			492		
	mm	950 x 600 x 933			950 x 600 x 976			1000 x 684 x 976		

COMBI-26/32



COMBI-32/36



Fotos de máquinas con protectores
Photographs from machines with CE guards
Photographies de machines avec protection

DOBLADORA-CIZALLA COMBINADA

Como dobladora mismas características generales que página anterior.

Novedad: Como cizalla , esta COMBI corta golpe a golpe, accionada por pedal, pudiendo ser parada la cuchilla instantáneamente en cualquier momento del corte.

Cuchillas con 8 aristas de corte

Cuerpo de corte en acero fundido

Dispositivo protector de corte, para seguridad.

BENDER-CROPPER COMBINED

As bender, same general characteristics as in previous page.

New: As cropper ,this COMBI works cut by cut, using the pedal, so its blade can be stopped at any moment when cutting.

8 cutting edges blades

Cutting body in cast steel

Cut protector, for safety

CINTREUSE-CISAILLE COMBINÉE

Comme cintreuse, les caractéristiques générales sont les mêmes que celles indiquées dans la page antérieure.

Nouveauté: Comme cisaille , cette COMBI travaille "coup par coup" commandée par la pédale, permettant ainsi d' arrêter la lame instantanément quelque soit sa position pendant la coupe.

Lâmes à 8 arêtes de coupe

Corps de cisaille en acier coulé

Protection de sécurité sur les lâmes

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ACERO REDONDO (límite elástico) ROUND STEEL (yield strength) ACIER ROND (limite élastique)	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TENSILE STRENGTH RÉSISTENCE À LA TRACTION	COMBI 26/32						COMBI 32/36					
		Cortado			Doblado			Cortado			Doblado		
		Número de barras / Number for bars / Nombre des barres											
		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
250 N/mm²	450 N/mm² - 65.000 P.S.I.	Ø mm											
400 N/mm²	650 N/mm²- 90.000 P.S.I.	26	19	15	32	25	22	32	-	-	36	28	24
500 N/mm²	850 N/mm² - 120.000 P.S.I.	22	16	13	28	22	19	29	20	16	32	25	22
		20	14	11	26	20	18	25	18	14	29	23	20
Velocidad del plato Turntable speed Vitesse du plateau	r.p.m.	7,8						7,8					
Potencia del motor Engine power Puissance du moteur	K.W.	2,2						3					
Dimensiones y Peso neto Dimensions and Net weight Dimens, et Poids net	Kg	300						305					
	mm	950 x 730 x 933						950 x 730 x 933					



DAE-16L

Extremadamente simple y segura de operar.

Mando por pedal.

Con 2 guías de varilla y 2 topes de medida.

Reductor con engrase de "por vida".

Opcionalmente: pre-programador de 2 ángulos.

STIRRUP BENDERS

SPECIALLY DESIGNED FOR ANY KIND OF STIRRUPS PRODUCTION

Large production:700 to 1.000 stirrups / hour (DAE-16L).

350 to 500 stirrups / hour (D-24L).

Elevated turn table (DAE – 16 L).

Feeding of material by the left hand side and turning of stirrup towards the worker.

Bolt bending. Possibility of bending different radius

Control electric equipment at low voltage (48 V).

Provided with emergency stop bush button.

Angles selector, from 0 to 180° without steps.

Extremely easy and safe to work with.

Pedal control.

2 rod guides and 2 measure limits.

Gear, lubricated for life.

Optionally: 2 angle programmer.

CINTREUSES D'ÉTRIERS

SPÉCIALES POUR LA FABRICATION DE TOUTE SORTE D'ÉTRIERS

Grande production: 700 à 1.000 étriers / heure (DAE-16L).

350 à 500 étriers / heure (D-24L).

Plateau élevé (DAE – 16 L).

Alimentation du matériel à gauche et tour de l'étrier vers l'ouvrier.

Pliement avec boulon. Différents rayons de pliage.

Appareillage électrique de commande à basse tension (48 V).

Avec bouton d'arrêt d'urgence.

Sélecteur d'angles, de 0 à 180° sans échelons.

Commande à pédale.

Avec 2 guides de tige et 2 butées de mesure.

Réducteur avec lubrification "à vie.

En option: Préprogrammeur de 2 angles."

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		DAE-16L						D-24L							
		Ø mm		6	8	10	12	14	16	6	8	10	12	14	16
		Pulgadas / Inches		1/4	5/16	3/8	1/2	9/16	5/8	1/4	5/16	3/8	1/2	9/16	5/8
ACERO REDONDO (límite elástico) ROUND STEEL (yield strength) ACIER ROND (limite élastique)	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TENSILE STRENGTH RÉSISTENCE À LA TRACTION	Número de barras / Number for bars / Nombre des barres													
		6	8	10	12	14	16	6	8	10	12	14	16		
		Ø mm													
	250 N/mm²	450 N/mm² - 65.000 P.S.I.	10	8	4	2	1	1	10	7	6	5	4	4	
	400 N/mm²	650 N/mm²- 90.000 P.S.I.	10	5	3	1	1	-	10	7	6	5	4	4	
500 N/mm²	850 N/mm² - 120.000 P.S.I.	10	4	2	1	-	-	10	7	6	5	4	3		
Velocidad de trabajo Turntable speed Vitesse du plateau		r.p.m.	22						11						
Potencia del motor Engine power Puissance du moteur		Kw	1,1						1,1						
Dimensiones y Peso neto Dimensions and Net weight Dimens, et Poids net		Kg	110						180						
		mm	565 x 470 x 831						720 x 590 x 900						