



Máquinas y herramientas para la madera

Catálogo general



2010 | 2011

Soluciones para el profesional de la madera





Máquinas y herramientas para la madera

La utilización de la más moderna tecnología y la aplicación de estrictos controles de calidad, en los procesos de diseño y fabricación, nos permite presentar una amplia gama de maquinaria para la madera: Precisa, Sólida y Segura.

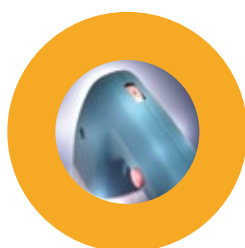
DESCRIPCIÓN PICTOGRAMAS

Video-demo disponible
en www.virutex.es



Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

	Doble aislamiento		Regulación electrónica de la temperatura		Expulsión de virutas canalizada		Dispositivo electrónico que mantiene constante el número de revoluciones
	Supresor radioeléctrico		Freno del porta-cuchillas		Cuchillas reversibles y recambiables		Maletín de transporte
	Arranque suave		Interruptor de seguridad		Regulación del movimiento pendular		Cambio rápido sierras de calar
	Regulación electrónica de la velocidad		Toma para aspiración externa		Abrasivos con cierre de cardillo		Adaptable a abrasivos estándar
	Embrague electrónico		Aspiración del polvo				

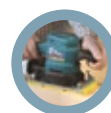


Cepillos



- 6 - 7 Cepillos garlopa
- 7 - 8 Cepillos
- 8 Cepillo de achaflanar cantos
- 9 - 10 Cepillo de perfilar cantos
- 11 Cepillo enrasador de cantos
- 12 Cepillo de curvas
- 13 Cepillos lijadores

Lijadoras



- 14 Lijadoras de banda
- 15 - 16 Lijadoras orbitales
- 16 - 17 Mini-lijadoras orbitales y rotorbitales
- 18 - 19 Lijadoras rotorbitales
- 20 Lijadoras de paredes
- 21 Lijadoras de disco y amoladoras
- 22 Abrasivos

Fresadoras



- 23 - 27 Fresadoras perfiladoras
- 28 - 30 Fresadoras tupí
- 31 - 35 Accesorios para fresadoras tupís
- 36 - 38 Fresadoras para materiales sintéticos
- 39 - 44 Fresas profesionales y herramientas
- 45 Fresadora ensambladora
- 45 Pastillas para ensamblajes
- 46 - 47 Fresadoras ranuradoras
- 48 Juntas aislantes
- 49 - 51 Recortadoras de marcos
- 52 Fresadora de herrajes
- 53 Portaplantillas para la realización de encajes para herrajes
- 54 Cabezal para la realización de encajes sin plantilla
- 54 Recortador de esquinas en encajes para herrajes
- 54 - 55 Accesorios para la manipulación de puertas
- 56 - 57 Fresadora de cajeados
- 57 Portaplantillas para la realización de cajeados
- 58 Plantilla para la colocación de cercos y tapajuntas
- 59 Recortadora
- 60 Fresadora enrasadora de esquinas

Instalación y restauración de puertas y ventanas



Instalación de parquet



Sierras



- 61 Sierras caladoras
- 62 Sierras circulares
- 63 Equipo de cortes paralelos
- 64 Sierra de incisión
- 65 - 69 Tronzadoras abatibles
- 70 Copiador de ángulos
- 70 Mesa transportable
- 71 Discos de sierra

Aspiradores



- 72 - 74 Aspiradores profesionales

Cortadoras de laminados



- 75 Cizalla
- 75 Cortadora de tiras manual
- 76 Cortadora de tiras motorizada

Encoladoras manuales / Sistemas de sujeción



- 77 Encoladoras manuales
- 78 - 81 Sistemas de sujeción
- 81 Multiguía para ensamblajes por espigas

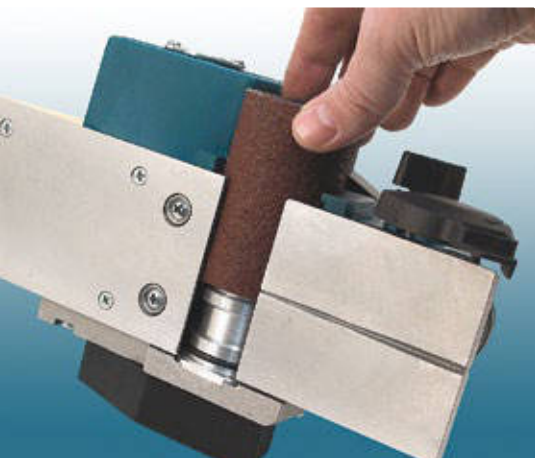
Aplacado de cantos



- 82 - 83 Aplacadoras de cantos pre-encolados manuales
- 84 Perfilador de cantos doble manual
- 84 - 85 Retestadores manuales
- 86 - 88 Aplacadoras de cantos pre-encolados
- 89 - 92 Aplacadoras de cantos de cola caliente
- 93 - 94 Pre-encoladoras de cantos



CATÁLOGO GENERAL



Líder en máquinas y herramientas para la madera

Desde su aparición en el mercado en 1962, las máquinas y herramientas Virutex, han logrado un merecido prestigio mundial por su calidad, robustez y precisión. La obsesión por la calidad de nuestros productos empieza desde el inicio de cada proyecto. Nuestro departamento técnico cuenta con avanzados e informatizados sistemas de diseño, además de modernos laboratorios donde ensayar las nuevas máquinas que Virutex lanza al mercado. Perfeccionar día a día las ya existentes, es también una constante de nuestro método de fabricación. Virutex dispone de los medios materiales y de un excelente equipo humano, altamente cualificado, que permiten asegurar que cada nuevo proyecto tenga la

garantía de haber sido concebido para trabajar duro durante mucho tiempo con un altísimo nivel de precisión. Además, nuestra gama de fabricados incorpora los elementos necesarios para garantizar la seguridad efectiva del usuario en muchos aspectos. Nuestro celo en fabricar máquinas seguras nos permite cumplir con las normativas más estrictas en lo que a seguridad se refiere.

UNA GAMA
DE MAQUINARIA
PRECISA, SÓLIDA
Y SEGURA



BAYGAR



Máquinas y herramientas para la madera



Producción y control de calidad

Nuestra capacidad productiva abarca la práctica totalidad del proceso de fabricación. Para ello contamos con una fundición de aluminio propia, secciones específicas para la inyección de termoplásticos, fabricación de motores, mecanizados por arranque de viruta y por deformación, etc. Este dominio interno del proceso productivo nos permite iniciar un riguroso control de calidad en la selección de los componentes básicos. Sistemas tecnológicamente avanzados y centros de control numérico intervienen desde un principio en el proceso de fabricación, obteniéndose piezas y

componentes de gran precisión y calidad. Los motores Virutex son fabricados y comprobados antes de su ensamblado en las máquinas. Todo ello forma parte del control de calidad por fases que garantiza una calidad uniforme en todos los productos Virutex. Tras el ensamblaje, todas las máquinas Virutex se prueban en cámaras insonorizadas especiales comprobando su perfecto funcionamiento. Además, son recogidas muestras al azar de nuestras series de montaje, con una periodicidad preestablecida, para someterlas a exigentes pruebas de endurance, haciéndolas trabajar en las condiciones más adversas.



www.virutex.es





GR120P Cepillo garlopa

Cepillo garlopa dotado de una base de 442 mm de largo y perfectamente equilibrado, está especialmente diseñado para trabajos de enderezado de puertas u otras piezas de madera, además de las aplicaciones propias de un cepillo profesional. Dotado de arranque suave que evita la brusquedad en la puesta en marcha, interruptor de seguridad con enclavamiento apto para diestros y zurdos, dispositivo electrónico que mantiene la velocidad de corte constante si aumenta la carga de trabajo y embrague electrónico el cual detiene la máquina si el portacuchillas queda bloqueado.

Con sistema de frenado del portacuchillas (patentado) y escuadra lateral de gran precisión y fijación automática.

Diseño altamente ergonómico compatible para diestros o zurdos indistintamente.

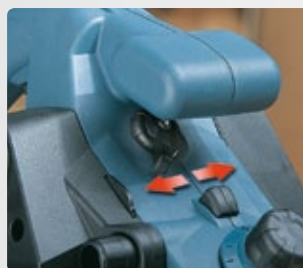
Incluye cuchillas recambiables, desechables, de doble uso y de metal duro.

Cuchillas

2031082 Juego 2 soportes con cuchillas rústicas A.R. de 3 mm reversibles.
2031079 Juego 2 cuchillas rústicas A.R. de 3 mm reversibles.



Regulador de pasada con enclavamiento automático en pasos de 0,2 mm.



Palanca para la selección del lado de salida de viruta. Toma para aspiración externa a ambos lados.



Zapata de apoyo que evita el riesgo de dañar las superficies al dejar el cepillo en reposo.

Guía horizontal desplazable para el cepillado de solapes de 0 a 1 mm.



En el cepillado de solapes, el GR120P es el único Cepillo, además de CE120P, que permite un cepillado lateral de hasta 1 mm y una altura de corte máxima de 25 mm.



Incluye maletín de transporte.

Accesorios opcionales

2000150 Base cepillo
2045381 Escuadra micrométrica para cepillados inclinados a distintos grados.



Escuadra micrométrica que permite realizar cepillados inclinados a distintos grados.

Características técnicas



Potencia	900 W
Ancho de corte	82 mm
Profundidad de corte	0-4 mm
Profundidad de galce máx.	25 mm
Velocidad portacuchillas	12.500/min
Peso	4,6 kg



CE24E Cepillo garlopa

Cepillo garlopa para trabajos duros y exigentes con cuerpo totalmente de aluminio. Incluye cuchillas recambiables, desechables, de doble uso y de metal duro. Su base, perfectamente equilibrada, tiene una longitud de 455 mm. Equipado con toma para aspiración externa.

Incluye maletín de transporte.



Equipado con toma para la conexión a un aspirador.



Escuadra micrométrica que permite realizar cepillados inclinados a distintos grados.



Base fijable al banco de trabajo, para utilizar el cepillo de forma estacionaria (opcional).

Accesorios opcionales

2250012 Base Cepillo
2200018 Escuadra micrométrica.
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.

Cuchillas

3540118 Juego 2 cuchillas reversibles M.D.
3531019 Juego 2 cuchillas reversibles A.R.
3599101 Juego 2 soportes cuchillas reversibles

CE120P Cepillo

Su cuidadoso diseño altamente ergonómico se traduce en un manejo cómodo y equilibrado que garantiza un alto nivel de confort y precisión, siendo además compatible para diestros o zurdos indistintamente. Dotado de sistema de frenado del portacuchillas, zapata de apoyo, doble regulación y otras muchas prestaciones. Incluye cuchillas recambiables, desechables, de doble uso y de metal duro. Su base, perfectamente equilibrada, tiene una longitud de 316 mm. Equipado con toma para aspiración externa.

Opcionalmente disponible con maletín

Accesorios opcionales

2000150 Base cepillo
2045381 Escuadra micrométrica.

Cuchillas

2031082 Juego 2 soportes con cuchillas rústicas A.R. de 3 mm reversibles.
2031079 Juego 2 cuchillas rústicas A.R. de 3 mm reversibles.



Patín lateral regulable para glaces o rebajos hasta 25 mm.



Palanca para la selección del lado de salida de viruta y conexión a un aspirador.



Base fijable al banco de trabajo, para utilizar el cepillo de forma estacionaria (opcional).

Características técnicas

Potencia	1.200 W
Ancho de corte	80 mm
Profundidad de corte	0-3 mm
Profundidad de galce máx.	22 mm
Velocidad portacuchillas	13.100/min
Peso	6 kg



Características técnicas

Potencia	750 W
Ancho de corte	82 mm
Profundidad de corte	0-4 mm
Profundidad de galce máx.	25 mm
Velocidad portacuchillas	13.000/min
Peso	3,8 kg





CE35E Cepillo

Cepillo profesional potente y ligero. Ideal para trabajos dentro y fuera del taller. Incluye cuchillas recambiables, desechables de doble uso y de metal duro. Su base, perfectamente equilibrada, tiene una longitud de 290 mm.

Equipado con toma para aspiración externa.



Ideal para trabajos dentro y fuera del taller.



Base fijable al banco de trabajo, para utilizar el cepillo de forma estacionaria (opcional).

Accesorios opcionales

3500053 Base cepillo
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.

Cuchillas

3540118 Juego 2 cuchillas reversibles M.D.
3531019 Juego 2 cuchillas reversibles A.R.
3599101 Juego 2 soportes cuchillas reversibles



Opcionalmente disponible también con maletín.

Características técnicas

Potencia	700 W
Ancho de corte	80 mm
Profundidad de corte	0-3 mm
Profundidad de galce máx.	11 mm
Velocidad portacuchillas	16.500/min
Peso	3,2 kg



CE89E Cepillo de achaflanar

Cepillo de achaflanar profesional y potente, especialmente diseñado para el achaflanado de cantos en objetos u obras de madera. Incluye cuchillas recambiables de metal duro de doble uso que no precisan de ajuste.

Equipado con toma para aspiración externa y cable de alimentación eléctrica de 5 m.



Especialmente diseñado para el achaflanado de cantos.



Con maletín de transporte incluido

Accesorios opcionales

8946107 Base cepillo
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.

Cuchillas

3540118 Juego 2 cuchillas reversibles M.D.
3531019 Juego 2 cuchillas reversibles A.R.
3599101 Juego 2 soportes cuchillas reversibles



Equipado con toma para la conexión a un aspirador (opcional) externo.

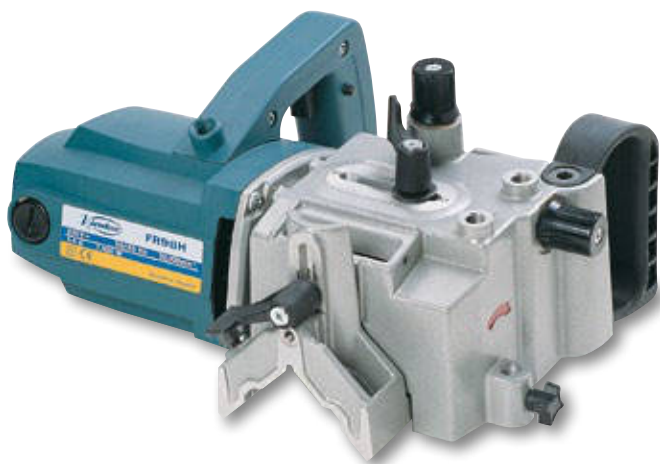


Base fijable al banco de trabajo, (opcional).

Características técnicas

Potencia	700 W
Profundidad de corte	0-12,5 mm
Ancho de corte a 90°	25 mm
Velocidad portacuchillas	16.500/min
Peso	3,3 kg





FR98H Cepillo para perfilar cantos

Diseñado para el perfilado de cantos de largueros y traviesas, así como el modelado de artesonados en techo real. El FR98H va equipado de origen con dos juegos de cuchillas y sus respectivos portacuchillas, para el chaflanado o moldurado de cantos. Empleando las cuchillas opcionales de distintos radios y perfiles pueden obtenerse una gran variedad de acabados sobre el canto. La anchura del perfil generado, recto o moldurado, es regulable de 0 a 40 mm. El Patín de guía donde se apoya la pieza a perfilar, es desplazable respecto a la cuchilla, lo que hace posible generar perfiles distintos sobre un canto, según la zona de la cuchilla sobre la que se trabaje. Dispone de dos empuñaduras auxiliares, una paralela a la principal y a su mismo nivel, que permite trabajar con comodidad, sobre largueros y elementos verticales y un pomo superior, con dos posiciones opcionales, para el trabajo en superficies horizontales, permitiendo con ello en ambos casos, una perfecta y cómoda sujeción de la máquina con las manos. La máquina está dotada de arranque suave electrónico y de interruptor de seguridad, con bloqueo a la conexión, para evitar toda puesta en marcha indeseada. Además también incorpora una toma para la conexión a un aspirador y cable de alimentación eléctrica de 5 m.



Cómoda sujeción de la máquina



Copiador de radios opcional. Posibilidad de perfilar el canto en radio (R=5, 10 ó 15), usando las cuchillas de radios ref. 9841005.



Base trabajar en posición invertida. Ref. 9800050 (Opcional).

Características técnicas

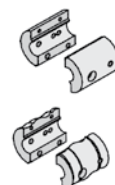
Potencia	1.300 W
Ancho de corte max.	40/20 mm
Velocidad en vacío	23.000/min
Diámetro paso max. cuchillas	49 mm
Peso	4,9 kg



Tipos de perfil

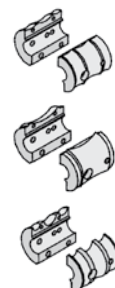
Cuchillas y portacuchillas (incluidas de origen)

Ref.	Descripción
9841004	Juego 2 cuchillas M.D. rectas reversibles
9845239	Portacuchillas recto
9841006	Juego 2 cuchillas M.D. molduras
9845273	Portacuchillas molduras



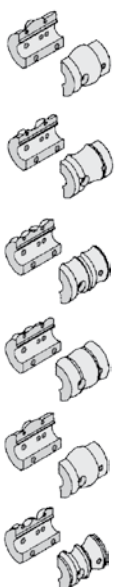
Cuchillas y portacuchillas (opcionales)

Ref.	Descripción
9841005	Juego 2 cuchillas M.D. 1/4 R=5, 10 y 15
9845270	Portacuchillas 1/4 R=5, 10 y 15
9841010	Juego 2 cuchillas M.D. 1/4 R=25
9845271	Portacuchillas 1/4 R=25
9841011	Juego 2 cuchillas M.D. 1/2 R=4,5 y 7
9845272	Portacuchillas 1/2 R=4,5 y 7



Cuchillas y portacuchillas (opcionales)

Ref.	Descripción
9841012	Juego 2 cuchillas M.D. R=25
9845332	Portacuchillas R=25
9841013	Juego 2 cuchillas M.D. R=20/90°
9845333	Portacuchillas R=20/90°
9841014	Juego 2 cuchillas M.D. R=10 y 10
9845334	Portacuchillas R=10 y 10
9841015	Juego 2 cuchillas M.D. R=5, 20 y 5 180°
9845335	Portacuchillas R=5, 20 y 5 180°
9841016	Juego 2 cuchillas M.D. R= -20
9845336	Portacuchillas R= -20
9841017	Juego 2 cuchillas M.D. R= -7,7,7 y -7
9845337	Portacuchillas R= -7,7,7 y -7



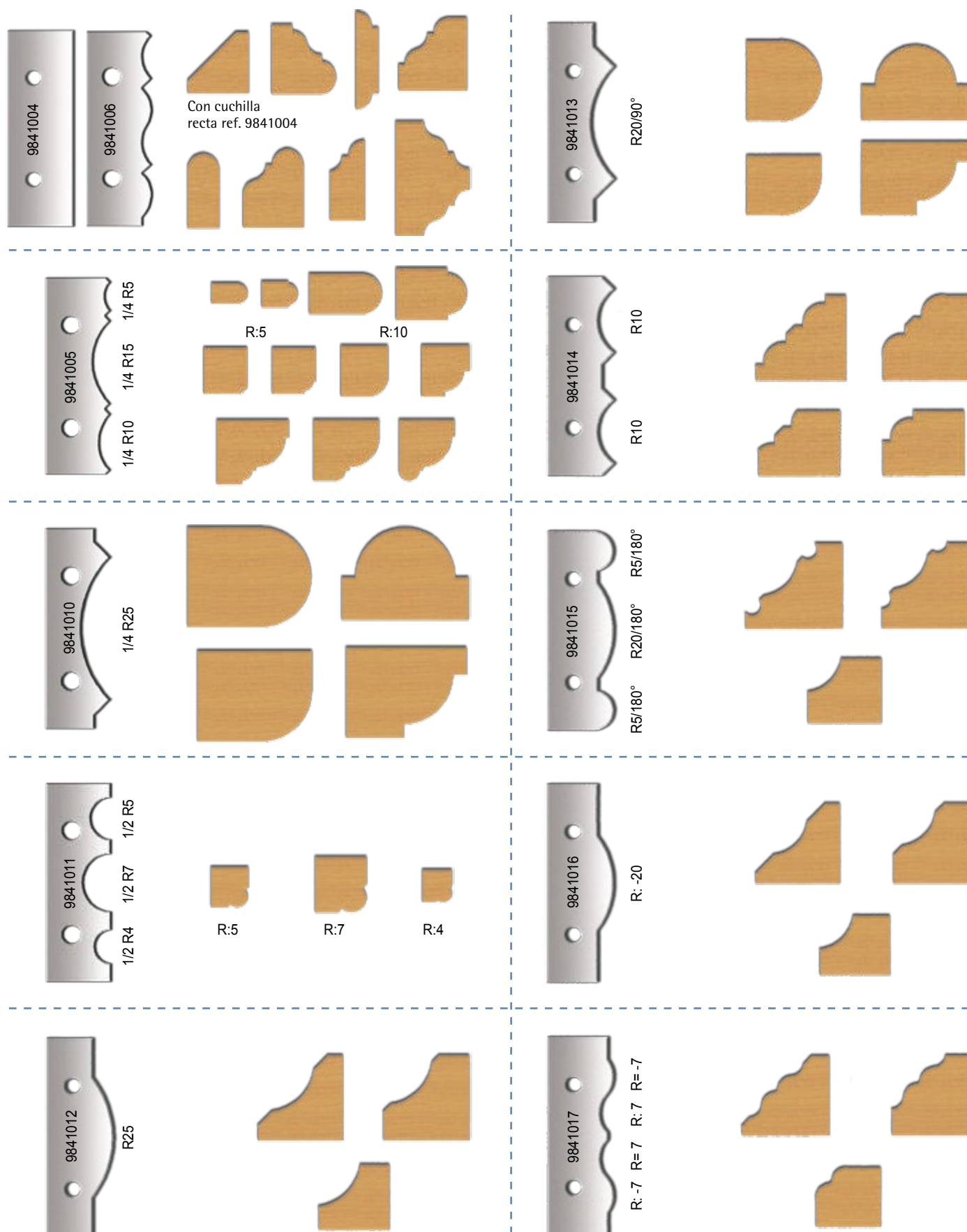
Accesorios opcionales

9800150 Copiador de radios para la realización de chaflanes rectos, sobre piezas con curvas circulares exteriores.

6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.

1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.

Tipos de perfil FR98H



Tamaño cuchillas reducido a un 75% del original
Tamaño perfiles reducido a un 25% del original



Novedad

CE53S Cepillo enrasador

Cepillo específico para la realización de trabajos de enrasado en la fabricación de muebles. Ideal para el enrasado de listones en los cantos. Dispone de una gran superficie de apoyo, lo que permite trabajar con mayor comodidad y seguridad. El corte es preciso y fácilmente regulable.

Base regulable en altura respecto al plano de corte del portacuchillas. Incluye cuchillas recambiables de metal duro de doble uso que no precisan de ajuste.

Potente motor de 1.300W.

Freno mecánico del portacuchillas. Equipada con toma para aspiración externa.

Accesorios opcionales

6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.

1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.

Cuchillas

5346072 Juego 2 cuchillas reversibles M.D.

5346071 Juego 2 cuchillas reversibles A.R.

5399059 Juego 2 soportes cuchillas reversibles



El corte es preciso y fácilmente regulable.



Equipado con toma para la conexión a un aspirador



Enrasado de superficies sintéticas (ej. Corian®)



El CE53S es muy eficaz en el enrasado de esquinas, ya sean éstas en ángulo o radio.



El corte es preciso y fácilmente regulable.

En la realización de enrasados sobre superficies de madera o sintéticas, destaca su efectividad en el enrasado de cantos, donde su perfecto acabado permite integrar las dos superficies a la perfección.



Acabados perfectos en el enrasado de superficies sintéticas.

Características técnicas

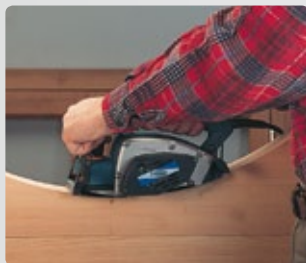
Potencia	1.300 W
Ancho de corte	55 mm
Altura de enrasado ajustable de	5-0 mm
Velocidad portacuchillas	10.000/min
Freno mecánico del portacuchillas	
Peso	6,5 kg





CE96H Cepillo de curvas

Cepillo profesional para superficies curvas, cóncavas o convexas, siendo también posible trabajar sobre superficies planas. Ideal para trabajos en astilleros, tonelería, carpintería de obra y cualquier aplicación que requiera cepillados curvos. Su ligereza hace de ella una máquina apta para trabajos dentro y fuera del taller. Incorpora cuchillas recambiables, desechables de doble uso y de metal duro, que no precisan ajuste. Equipado con toma para aspiración externa.



Cepillado de superficies cóncavas.



Cepillado de superficies convexas.



Trabajos de mantenimiento en astilleros.

Maletín de transporte incluido.



Accesorios opcionales

Cuchillas para acabado rústico

2031086 Juego de dos cuchillas corte de "azuela" A.R. y dos soportes fijación

2031087 Juego de dos cuchillas corte de "azuela" A.R.



Accesorios opcionales

6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.

1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.

Cuchillas

3540118 Juego 2 cuchillas reversibles M.D.

3531019 Juego 2 cuchillas reversibles A.R.

3599101 Juego 2 soportes cuchillas reversibles



Acabado rústico.

Acabado a la "azuela"

Ideal para realizar de forma fácil y sencilla, un acabado rústico en vigas, postes, tableros o cualquier otra superficie en madera maciza, utilizando las cuchillas convexas opcionales. La capacidad de regulación de la máquina permite la posibilidad de obtener un aspecto más o menos pronunciado en función de la profundidad de corte regulada.

Características técnicas

Potencia	700 W
Ancho de corte	80 mm
Profundidad de corte	0-3 mm
Radio cóncavo mínimo	450 mm
Radio convexo mínimo	400 mm
Velocidad portacuchillas	16.500/min
Peso	3,2 kg





CE23N Cepillo lijador

Extraordinaria rapidez y eficacia en el lijado y extracción de pinturas, barnices y resinas particularmente en grandes superficies planas incluidas las metálicas. Permite lijar y rebajar con un buen acabado, incluso materiales delicados o quebradizos que pueden dañarse o astillarse, usando un cepillo convencional. Equipado con toma para aspiración externa.



Es posible "cepillar" piezas, tales como estantes o puertas, sin astillar y sin estropear el canto.



Equipo standard

Incluyen de origen maletín de transporte y rodillo lijador de grano 50 Carborundum.

Accesorios opcionales

3546021 Escuadra lateral
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.



Excelentes para quitar pintura o barnices de puertas u otras superficies.



Sustitución de los rodillos lijadores sin herramientas.

Rodillos lijadores opcionales

2345510 Rodillo g. 40 Carborundum
2345511 Rodillo g. 50 Carborundum
2345512 Rodillo g. 60 Carborundum
2345514 Rod. g. 60 Óxido de circonio*
(*) Para materiales duros



CEI23N Cepillo lijador curvo

De características similares al modelo CE23N, incorpora una base graduable, la cual se adapta fácilmente a superficies curvas, ya sean cóncavas o convexas. Es idóneo para trabajos en astilleros donde se trabaja sobre resinas con fibra de vidrio, de carbono y kevlar. Permite la eliminación de espesas capas de gelcoat y pintura.



Lijados en piezas compuestas de capas de diferentes materiales con distinta dureza y textura.



Equipo standard

Incluye de origen maletín de transporte y rodillo lijador de grano 50 Carborundum.

Accesorios opcionales

3546021 Escuadra lateral
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.



Adaptable a superficies curvas. Especialmente útil para trabajos en astilleros u otros talleres náuticos.

Rodillos lijadores opcionales

2345510 Rodillo carborundum grano grueso (amarillo)
2345511 Rodillo carborundum grano medio (verde)
2345512 Rodillo carborundum grano fino (azul)
2345514 Rododillo óxido de circonio* grano fino (blanco)
(*) Para materiales duros



Características técnicas

Potencia	700 W
Velocidad en vacío	16.500/min
Profundidad de lijado por pasada	0 - 1 mm
Anchura rodillo abrasivo	81 mm
Peso	3,2 kg



Características técnicas

Potencia	700 W
Velocidad en vacío	16.500/min
Profundidad de lijado por pasada	0 - 1 mm
Anchura rodillo abrasivo	81 mm
Peso	3,2 kg





LB31E/LB31EA Lijadoras de bandas

Lijadora de gran rendimiento. Su gran superficie de lijado incrementa la productividad y permite un acabado sin surcos. Dispone de unos topes internos de carburo de tungsteno para evitar el deterioro de la carcasa por desplazamiento de la banda. Equipada con toma de aspiración externa. Modelo LB31EA con aspirador incorporado.



Gran superficie de lijado.



Modelo LB31E con toma para aspiración externa.



Mod. LB31EA con aspirador del polvo incorporado.

Accesorios opcionales

3300071 Aspirador para LB31E
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.

Bandas de lija
ver pág. 22



AF11 Lijadora de banda

Lijadora de gran rendimiento para enrasados y desbastes. Su gran superficie de lijado incrementa la productividad y permite un acabado sin surcos. Su motor trifásico de gran potencia le permite trabajar duro y sin problemas de mantenimiento. Dispone de unos topes internos de carburo de tungsteno para evitar el deterioro de la carcasa por desplazamiento de la banda. Equipada con toma para aspiración externa.



Lijado uniforme y sin surcos.



Equipado con toma para aspiración externa.

Accesorios opcionales

6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.

Bandas de lija
ver pág. 22



Características técnicas

Potencia	1.200 W
Dimensiones banda	690x100 mm
Superficie de lijado	175x100 mm
Velocidad banda	420 m/min
Peso	6,5 kg



Características técnicas

Potencia	900 W
Voltaje	220/380 V
Dimensiones banda	690x100 mm
Superficie de lijado	175x100 mm
Velocidad banda	327 m/min
Peso	9,7 kg





LR46L Lijadora orbital

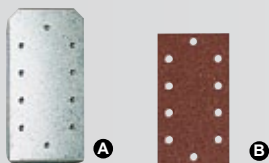
Lijadora orbital de gran rendimiento para pulidos y acabados. Potente y equilibrada permite realizar acabados de gran calidad que no necesitan retoques posteriores. Incorpora de origen plato de PUR, prácticamente irrompible. Dotada de un nuevo sistema de protección total contra el polvo y aspiración integrada, que alarga la vida útil de los abrasivos. Su diseño ergonómico provisto de superficies antideslizamiento y empuñadura delantera, garantiza un trabajo más cómodo y eficaz. Permite el uso de abrasivos estándar.



Acabados de gran calidad que no necesitan retoques posteriores



Dos sistemas de sujeción del abrasivo: mediante pinza o velcro (incluido de origen).



Accesorios opcionales

8646132 Centrador perforador de abrasivos. **A**

6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.

Abrasivos

Ver pág. 22 **B**

LRE46L Lijadora orbital electrónica

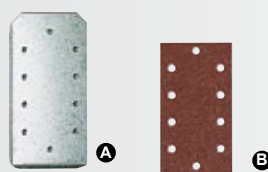
Lijadora orbital electrónica de gran rendimiento para pulidos y acabados. De similares características que el modelo LR46L incluyendo además regulación electrónica de la velocidad. Incorpora de origen plato de PUR, prácticamente irrompible. Dotada de un nuevo sistema de protección total contra el polvo y aspiración integrada, que alarga la vida útil de los abrasivos. Su diseño ergonómico provisto de superficies antideslizamiento y empuñadura delantera, garantiza un trabajo más cómodo y eficaz. Permite el uso de abrasivos estándar.



Acabados de gran calidad que no necesitan retoques posteriores



Dos sistemas de sujeción del abrasivo: mediante pinza o velcro (incluido de origen).



Accesorios opcionales

8646132 Centrador perforador de abrasivos. **A**

6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.

Abrasivos

Ver pág. 22 **B**



Control electrónico de la velocidad.

Características técnicas

Potencia	370 W
Diámetro órbita	2 mm
Dimensiones base	115x208 mm
Velocidad en vacío	10.000/min
Oscilaciones	20.000/min
Peso	3 kg



Características técnicas

Potencia	370 W
Diámetro órbita	2 mm
Dimensiones base	115x208 mm
Velocidad en vacío	4.000-9.800/min
Oscilaciones	8.000-19.600/min
Peso	3 kg





LR284R Lijadora orbital ligera

Ligera y equipada con un potente motor profesional, permite lijar sobre cualquier tipo de superficie. Su diseño ergonómico permite una perfecta sujeción de la máquina y una menor fatiga, gracias al perfecto equilibrado de la máquina, el cual reduce el nivel de vibraciones recibido por el usuario. Dotada de una base de poliuretano de extraordinaria duración que sobresale por toda la periferia, lo que permite lijar hasta los bordes o esquinas sin producir daños o arañazos. Esta característica y la altura óptima de la base, evitan el riesgo de que partes de aluminio puedan entrar en contacto con molduras u otros salientes. Las dimensiones de su base, 93x185 mm, la hacen especialmente idónea para el lijado de superficies estrechas que tengan molduras u otros elementos a los lados, como las puertas plafonadas. Incluye aspiración del polvo integrada a través de las perforaciones de la base.

Accesorios opcionales

8499219 Adaptador para abrasivos con velcro.
8445571 Centrador perforador de abrasivos.
6446073 Tubo flexible para aspiración externa.

Abrasivos

Ver pág. 22



Sólida base de aluminio con pinzas metálicas para una óptima sujeción del abrasivo.



Acabados de gran calidad en múltiples superficies.



Sujeción del abrasivo mediante velcro opcional (ref. 8499219)



LR84H/LRE84H Minilijadoras orbitales

Minilijadora orbital, ligera y potente para pulidos y acabados. Diseño ergonómico para un menor cansancio y un óptimo acceso a los mandos. Incluye una base extra con punta delta, para abrasivos con velcro, ideal para el lijado de superficies de difícil acceso como: marcos, lijados al borde, persianas de librillo, etc... Aspiración del polvo integrada. Es posible su conversión en lijadora rotororbital, con el plato opcional.

Modelo LRE84H con control electrónico de la velocidad, que permite escoger la más adecuada a cada material.

Abrasivos

Ver pág. 22



Ideal para lijados y acabados de marcos u otras superficies.



Con la base delta, lijar en esquinas interiores resulta fácil y cómodo.



Accesorios opcionales

8499211 Base velcro
8445598 Plato rotororbital velcro **A**
8445232 Cent. perf. abrasivos **B**
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.



Lijado de superficies de difícil acceso, como persianas de librillo, etc.

Características técnicas

Potencia	180 W
Diámetro órbita	2 mm
Dimensiones base	93x185 mm
Velocidad en vacío	12.500/min
Oscilaciones	25.000/min
Peso	1,5 kg



Características técnicas

Potencia	180 W
Diámetro órbita	2 mm
Dimensiones base	80x130 mm
Velocidad en vacío	LR84H 12.500/min - LRE84H 7.000-12.500/min
Oscilaciones	LR84H 25.000/min - LRE84H 14.000-25.000/min
Peso	1,5 kg





LRT84H Multilijadora

Multilijadora LRT84H, orbital y roto-
bital en una sola máquina, ligera y
potente. Diseño ergonómico: menor
cansancio y óptimo acceso a los man-
dos. Como Orbital incluye base extra
con punta delta y velcro, ideal para
superficies de difícil acceso: marcos,
lijados al borde, persianas de librillo,
etc... Como Rotorbital combina los
dos movimientos: rotativo y orbital,
por lo que las superficies quedan lisas
y sin marcas realizando desbastes con
rapidez. Incluye plato para discos
abrasivos con velcro. Control elec-
trónico de la velocidad, para elegir
la más adecuada a cada material.
Sistema de freno del plato que evita
la sobre-aceleración en vacío.
Aspiración del polvo integrada.



A

Accesorios opcionales

8445232 Cent. perf. abrasivos A
6446073 Tubo flexible para aspira-
ción externa 3,5 m.

Abrasivos

Ver pág. 22



Utilizando la base con punta en
delta, el lijado de difícil acceso
resulta fácil y cómodo.



Como rotoorbital combina los dos
movimientos: Rotativo y Orbital.



Opcionalmente disponible también
con maletín.

RTE84H Minilijadora orbital

Minilijadora rotoorbital electrónica
para pulidos y acabados de gran
calidad. Ligera y potente, es óptima
para trabajos sobre cualquier tipo
de superficie. Combina los dos mo-
vimientos: rotativo y orbital, gracias
a lo cual las superficies trabajadas
quedan lisas y sin marcas realizan-
do trabajos de desbaste con gran
rapidez. Diseño ergonómico para
un menor cansancio y un óptimo
acceso a los mandos. Incluye plato
para discos abrasivos con velcro.
Dispone de control electrónico de
la velocidad, lo que permite elegir
la más adecuada a cada material.
Sistema de freno del plato que evita
la sobre-aceleración en vacío.
Aspiración del polvo integrada a
través de las bases perforadas.



Las superficies trabajadas quedan
lisas y sin marcas.



Orificios de aspiración diseñados
para permitir la utilización de
abrasivos estándar con velcro.



Dispone de control electrónico de
la velocidad.

Abrasivos

Ver pág. 22

Accesorios opcionales

6446073 Tubo flexible para
aspiración externa 3,5 m
1746245 Tubo flexible para aspi-
ración externa 5 m.

Características técnicas

Potencia	180 W
Diámetro órbita	2 mm
Dimensiones base	80 x 130 mm
Diámetro de disco	125 mm
Velocidad en vacío	7.000-12.500/min
Oscilaciones	14.000-25.000/min
Peso	1,5 kg



Características técnicas

Potencia	180 W
Diámetro órbita	2 mm
Diámetro de disco	125 mm
Velocidad en vacío	7.000-12.500/min
Oscilaciones	14.000-25.000/min
Peso	1,4 kg





RTE146L / RTE46L Lijadora rotorbital

Lijadoras rotorbitales de gran rendimiento para pulidos y acabados de gran calidad, ideales para barnizados y esmaltados posteriores. Combina los dos movimientos: rotativo y orbital, gracias a lo cual las superficies trabajadas quedan lisas y sin marcas, realizando trabajos de desbaste con gran rapidez. Dotadas de un nuevo sistema de protección contra el polvo y aspiración integrada que permiten el uso de abrasivos y platos estándar. Su diseño ergonómico provisto de superficies antideslizamiento, garantiza un trabajo más cómodo y eficaz. Disponen de regulación electrónica de la velocidad y sistema de frenado del plato que evita la sobre aceleración en vacío.

Disponibles con dos tipo de órbita: mod. RTE146L con órbita de 4 mm, para lijados finos y muy finos, ideal para esmaltados posteriores; mod. RTE46L con órbita de 7 mm, para lijados intermedios y finos, con mayor capacidad de rectificación.

Plato de origen

4645093 Plato duro Ø 150 mm (velcro)

Accesorios opcionales

6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m

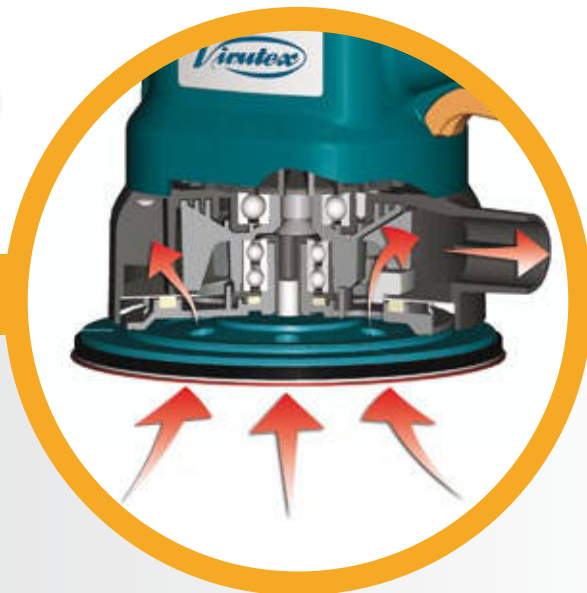
Abrasivos: Ver pág. 22



Acabados de gran calidad.



Orificios de aspiración adaptables a la mayor parte de abrasivos estándar.



Protección total anti-polvo

Los modelos RTE46L, RTE146L, RT188N, LR46L y LRE46L están dotados de un nuevo y eficaz sistema de protección «estanco» contra el polvo, el cual evita que éste penetre en los rodamientos, evitando los efectos negativos que el polvo tiene sobre las máquinas.

El cambio de plato se realiza con gran facilidad y sin necesidad de herramientas, gracias al botón de bloqueo que incorporan.



Ambos modelos incorporan regulación electrónica de la velocidad, para una mejor adaptación a los trabajos a realizar.

Características técnicas

Potencia	350 W
Diámetro órbita RTE146L	4 mm
Diámetro órbita RTE46L	7 mm
Diámetro de disco	150 mm
Velocidad en vacío	4.000-8.000/min
Peso	2,6 kg





RT188N Lijadora rotorbital

Ideal para trabajos de reparación en carrocerías de automóviles y trabajos de lijado y pulido en chapas metálicas o de madera. Órbita de 7 mm que asegura una gran calidad en lijado. Equipada con plato blando para abrasivos con velcro, que permite trabajar cómodamente sobre superficies curvas. Gracias al especial diseño de los orificios de aspiración, permite la utilización de la mayor parte de abrasivos estándar. Dotada de regulación electrónica de la velocidad y sistema electrónico para mantener la velocidad constante bajo carga. Equipada con toma de aspiración externa.



Gran calidad en el lijado.



Orificios de aspiración diseñados para permitir la utilización de abrasivos estándar.

Abrasivos: Ver pág. 22

Accesorios opcionales

6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m
1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.

Características técnicas



Potencia	800 W
Diámetro órbita	7 mm
Diámetro de disco	150 mm
Velocidad en vacío	2.700-7.200/min
Peso	2,6 kg

Platos para lijadoras rotorbitales



Platos duros para lijadoras rotorbitales

Para modelos:

Referencia	Denominación
4645010	Plato Ø 150 mm (adhesivo) (RTE46L, RTE146L)
4645093	Plato Ø 150 mm (velcro) (RTE46L, RTE146L)
8846367	Plato Ø 150 mm (adhesivo) (RT188N)
8846366	Plato Ø 150 mm (velcro) (RT188N)

Para modelos:

LR84H, LRE84H, LRT84H, RTE84H

Referencia	Denominación
8445598	Plato Ø 125 mm (velcro)



Platos blandos para lijadoras rotorbitales

Para modelos:

Referencia	Denominación
4745040	Plato blando Ø 150 mm (RTE46L, RTE146L)
4745092	Plato blando Ø 150 mm (velcro) (RTE46L, RTE146L)
8845485	Plato blando Ø 150 mm (velcro) (RT188N)
8845487	Plato blando Ø 150 mm (adhesivo) (RT188N)



LPC97S Lijadora de paredes de cuello largo

Ideal para pintores y trabajadores de la construcción en el lijado de paredes y techos.

El emplazamiento estratégico del motor, a media distancia del cabezal lijador y de la empuñadura auxiliar, hacen la máquina muy manejable y permiten trabajar sobre paredes y techos con gran comodidad y control.

Regulación electrónica de la velocidad para una mejor adaptación a la superficie a lijar y al abrasivo empleado.

Interruptor con protección anti-polvo y alejado de la zona de lijado.

Es posible extraer un lateral del cabezal para permitir el lijado de superficies de difícil acceso.

Tubo de aspiración de 4 m y una práctica bolsa de transporte incluidos de origen.



Plato lijador de gran robustez equipado con una capa de velcro de gran resistencia.



La gran capacidad de extracción de material permite el lijado de estucados o gotelé.



Toma de aspiración externa con conexión rápida por cierre de bayoneta.

Equipo estándar

Tubo de aspiración de 4 m, 4 bridas velcro para fijar el cable de alimentación al tubo de aspiración, empuñadura auxiliar, disco abrasivo de gr. 80, bolsa de transporte con espacio para discos de recambio y llave de servicio.

LPM97S Lijadora de paredes manual

Ideal para pintores y trabajadores de la construcción en el lijado de paredes. Facilita el trabajo haciéndolo más rápido y menos cansado.

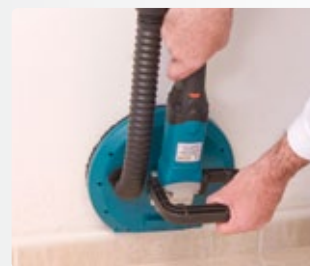
Gran rendimiento en la extracción de material.

Regulación electrónica de la velocidad para una mejor adaptación a la superficie a lijar.

Es posible extraer un lateral del cabezal para permitir el lijado de superficies de difícil acceso.

Toma de aspiración externa con conector de bayoneta.

Maletín de transporte incluido.



Permite la extracción del frontal para el lijado de esquinas o superficies de difícil acceso.



Facilita el lijado de paredes incluso en zonas complejas.

Accesorios opcionales

Para el modelo LPC97S y LPM97S

8200100 AS182K Aspirador 27 l.

8200200 AS282K Aspirador 72 l.

9702697 Bridas velcro para sujetar el cable al tubo de aspiración (incluidas en LPC97S)

9745948 Plato velcro (recambio)

Abrasivos: Ver pág. 22



Maletín de transporte

Características técnicas

Potencia	550 W
Velocidad en vacío	650-1.600 rpm
Diámetro disco abrasivo	225 mm
Longitud total	1.520 mm
Peso	3,6 kg



Características técnicas

Potencia	1.200 W
Velocidad en vacío	650-1300 rpm
Diámetro disco abrasivo	225 mm
Peso	3,1 kg





PDE446L Lijadora de disco

Lijadora de disco para trabajos de pulido en planchistería y marmolistería.

Su potente motor de 700 W y su ligereza, aseguran la robustez necesaria para poder realizar trabajos pesados sin fatiga. Equipada de serie con un plato de goma y disco de lija abrasiva. Dotada de regulación electrónica de la velocidad.



Trabajos de planchistería.

Accesorios opcionales

4504008 Plato de goma
Ø 173 mm

Abrasivos: Ver pág. 22



Trabajos de marmolistería.



RO156N Amoladora recta

Amoladora recta compacta y ligera. Útil para acabados y desbastes en metales. Dotada de regulación electrónica de la velocidad y sistema electrónico para mantener la velocidad constante bajo carga. La única que incorpora dos rodamientos de apoyo delanteros.



Accesorios opcionales

1222085 Pinza Ø 6,35 mm (1/4")
1222024 Pinza Ø 8 mm

Características técnicas

Potencia	700 W
Plato goma	173 mm
Velocidad en vacío	2.000-3.800/min
Peso	3 kg



Características técnicas

Potencia	750 W
Velocidad en vacío	14.000-30.000/min
D.pinza estándar	6 mm
D.máx muelas 40 m/s	25 mm
D.brida cabezal	43 mm
Peso	1,3 kg



Abrasivos para lijadoras

Bandas lija



Ref.	Denominación	Modelo
4491022	10 Bandas 690x100 Grano 30	LB31E, LB31EA, AF11
4491006	10 Bandas 690x100 Grano 40	LB31E, LB31EA, AF11
4491007	10 Bandas 690x100 Grano 50	LB31E, LB31EA, AF11
4491008	10 Bandas 690x100 Grano 60	LB31E, LB31EA, AF11
4491009	10 Bandas 690x100 Grano 80	LB31E, LB31EA, AF11
4491010	10 Bandas 690x100 Grano 100	LB31E, LB31EA, AF11

Hojas lija



Ref.	Denominación	Modelo
6791058	50 Hojas lija Grano 50 (c)	LR46L, LRE46L
6791059	50 Hojas lija Grano 80 (c)	LR46L, LRE46L
6791057	50 Hojas lija Grano 120 (c)	LR46L, LRE46L
6791060	50 Hojas lija Grano 150 (c)	LR46L, LRE46L
4691072	50 Hojas lija Grano 100	LR46L, LRE46L
8691073	50 Hojas lija Grano 50 115x208 c/velcro (c)	LR46L, LRE46L
8691074	50 Hojas lija Grano 80 115x208 c/velcro (c)	LR46L, LRE46L
8691075	50 Hojas lija Grano 120 115x208 c/velcro (c)	LR46L, LRE46L
8691076	50 Hojas lija Grano 150 115x208 c/velcro (c)	LR46L, LRE46L
9391064	50 Hojas lija Grano 50 (c)	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391063	50 Hojas lija Grano 80 (c)	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391062	50 Hojas lija Grano 120 (c)	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391061	50 Hojas lija Grano 150 (c)	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491097	50 Hojas lija Grano 100	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491089	50 Hojas lija Gr.40 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391068	50 Hojas lija Gr.60 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391067	50 Hojas lija Gr.80 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391066	50 Hojas lija Gr.120 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391065	50 Hojas lija Gr.150 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491090	50 Hojas lija Gr.220 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491091	50 Hojas lija Gr.400 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491098	50 Hojas lija Gr.50 93x230	LR284R
8491099	50 Hojas lija Gr.80 93x230	LR284R
8491100	50 Hojas lija Gr.120 93x230	LR284R
8491101	50 Hojas lija Gr.150 93x230	LR284R
8491102	50 Hojas lija Gr.100 93x230	LR284R
8491103	50 Hojas lija Gr.40 93x185 velcro	LR284R
8491104	50 Hojas lija Gr.60 93x185 velcro	LR284R
8491105	50 Hojas lija Gr.80 93x185 velcro	LR284R
8491106	50 Hojas lija Gr.120 93x185 velcro	LR284R
8491107	50 Hojas lija Gr.150 93x185 velcro	LR284R
8491108	50 Hojas lija Gr.220 93x185 velcro	LR284R
8491109	50 Hojas lija Gr.400 93x185 velcro	LR284R

Todas las hojas lija tienen perforaciones para aspiración.

Disco lija para PDE446L



Ref.	Denominación	Modelo
4591020	1 Disco lija Grano 120 (sin perforaciones aspiración)	PDE446L

Hojas delta lija



Ref.	Denominación	Modelo
8491083	50 Delta lija Grano 40 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491084	50 Delta lija Grano 60 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491085	50 Delta lija Grano 80 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491086	50 Delta lija Grano 120 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491087	50 Delta lija Grano 220 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491088	50 Delta lija Grano 400 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H

Todas las hojas lija tienen perforaciones para aspiración.

Discos lija



Ref.	Denominación	Modelo
4691025	50 Discos Gr. 40 (Ø150) autoad.	RTE46/146L,RT188N
4691026	50 Discos Gr. 60 (Ø150) autoad.	RTE46/146L,RT188N
4691027	50 Discos Gr. 80 (Ø150) autoad.	RTE46/146L,RT188N
4691024	50 Discos Gr. 120 (Ø150) autoad.	RTE46/146L,RT188N
4691028	50 Discos Gr. 150 (Ø150) autoad.	RTE46/146L,RT188N
4691029	50 Discos Gr. 220 (Ø150) autoad.	RTE46/146L,RT188N
4691030	50 Discos Gr. 320 (Ø150) autoad.	RTE46/146L,RT188N
4691045	50 Discos Gr. 40 (Ø150) velcro	RTE46/146L,RT188N
4691046	50 Discos Gr. 60 (Ø150) velcro	RTE46/146L,RT188N
4691047	50 Discos Gr. 80 (Ø150) velcro	RTE46/146L,RT188N
4691055	50 Discos Gr. 120 (Ø150) velcro	RTE46/146L,RT188N
4691048	50 Discos Gr. 150 (Ø150) velcro	RTE46/146L,RT188N
4691049	50 Discos Gr. 220 (Ø150) velcro	RTE46/146L,RT188N
4691050	50 Discos Gr. 320 (Ø150) velcro	RTE46/146L,RT188N
8491077	50 Discos Gr. 40 (Ø 125) velcro	RTE84H, LRT84H
8491078	50 Discos Gr. 60 (Ø 125) velcro	RTE84H, LRT84H
8491079	50 Discos Gr. 80 (Ø 125) velcro	RTE84H, LRT84H
8491080	50 Discos Gr. 120 (Ø 125) velcro	RTE84H, LRT84H
8491081	50 Discos Gr. 220 (Ø 125) velcro	RTE84H, LRT84H
8491082	50 Discos Gr. 400 (Ø 125) velcro	RTE84H, LRT84H

Todas los discos lija tienen perforaciones para aspiración

Disco lija para LPC97S, LPM97S

Ref.	Denominación	Modelo
9791114	Cemento, sup. bastas o granulares, papel de empapelar Gr.24 (10u.)	LPC97S, LPM97S
9791115	Masillas, pinturas, lijado basto Gr.40 (25u.)	LPC97S, LPM97S
9791116	Masillas, pinturas, lijado basto Gr.60 (25u.)	LPC97S, LPM97S
9791117	Masillas, pinturas, lijado basto Gr.80 (25u.)	LPC97S, LPM97S
9791118	Masillas, pinturas, lijado basto Gr.100 (25u.)	LPC97S, LPM97S
9791119	Masillas, pinturas, lijado fino Gr.120 (25u.)	LPC97S, LPM97S
9791120	Masillas, pinturas, lijado fino Gr.150 (25u.)	LPC97S, LPM97S
9791121	Masillas, pinturas, lijado fino Gr.180 (25u.)	LPC97S, LPM97S
9791121	Masillas, pinturas, lijado fino Gr.220 (25u.)	LPC97S, LPM97S

Las hojas y discos abrasivos son todos para aplicaciones múltiples en madera, metales y pinturas, excepto los de tipo (c) que son para trabajos de madera exclusivamente.



FR192N Fresadora perfiladora

Fresadora ligera para el perfilado de estratificados y realización de molduras. Permite la realización de galces y regatas rectas o circulares.

Equipo estándar

Equipada de serie con una fresa de perfilar en recto o chaflán de metal duro (1040011), guía lateral, guía para copiar con plantilla y guía para realizar círculos, así como de un juego de llaves de servicio.

Accesorios opcionales

1222024 Pinza 8 mm
1222085 Pinza 6,35 mm (1/4")
1240046 Fresa de galce
Plantillas para la colocación de pernios y bisagras (ver pag. 53)
Sistemas de sujeción (ver pag. 78)

Guías para copiar con plantilla (opcionales)

1250001 Ø ext. 10 mm (para fresas de 6 mm)
1250002 Ø ext. 12 mm (para fresas de 8 mm)
1250003 Ø ext. 14 mm (para fresas de 10 mm)
1250004 Ø ext. 16 mm (para fresas de 12 mm)
1250025 Ø ext. 18 mm (para fresas de 14 mm)
1250035 Ø ext. 20 mm (para fresas de 16 mm)



Excelentes acabados en el perfilado de estratificados.



Fresado de regatas circulares.



Fresado de regatas paralelas con guía lateral.



Realización de galce con la fresa opcional ref. 1240046 (deben usarse los esquis ref. 1250041 ó 1850042)



Realización de molduras.

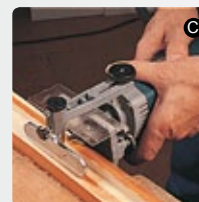
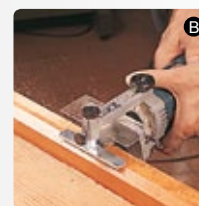
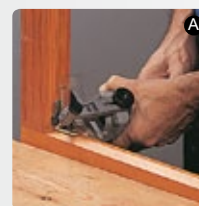
Dotada de regulación electrónica de la velocidad y sistema electrónico para mantener la velocidad constante bajo carga.

Accesorios opcionales

- Esquí de apoyo 45° **A**
Ref. 1850042
- Esquí de apoyo horizontal **B**
Ref. 1250041
- Esquí de apoyo vertical **C**
Ref. 1250040
- Esquí de apoyo horizontal 25 mm
Ref. 1250078

Herramientas

Ver página 39



Características técnicas

Potencia	750 W
Diámetro fresa máximo	25 mm
Diámetro pinza estándar	6 mm
Velocidad en vacío	14.000-30.000/min
Peso	1,8 kg





FR292R Fresadora perfiladora inclinable

La única capaz de perfilar el sobrante de la superficie del panel y del canto, al ras, o en cualquier ángulo sin cambiar de herramienta.

Su amplia base abatible permite un guiado eficaz y un fresado de cantos fácil y cómodo.

Múltiples posibilidades de fresado adicionales, gracias a sus sistemas únicos de inclinación y regulación. Incorpora un potente y robusto motor de 750 W, dotado de regulación electrónica de la velocidad y control electrónico del par motor, el cual mantiene estable el número de revoluciones bajo carga.

Equipada con toma para la conexión a un aspirador profesional externo.

Equipo estándar

Fresa de 90° para perfilar y ranurar (1140087), fresa recta para perfilar y ranurar Ø 18 mm (1140016), pinza de Ø 8 mm, palpador con rodamiento, escuadra lateral con eje para centros, llaves de servicio y maletín de transporte.

Accesorios opcionales

6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m
1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m
1222084 Pinza de Ø 6 mm
1222085 Pinza de Ø 6,35 mm (1/4")
Gama de fresas profesionales
Gama de guías plantilla
Sistemas de sujeción (ver pag. 78)



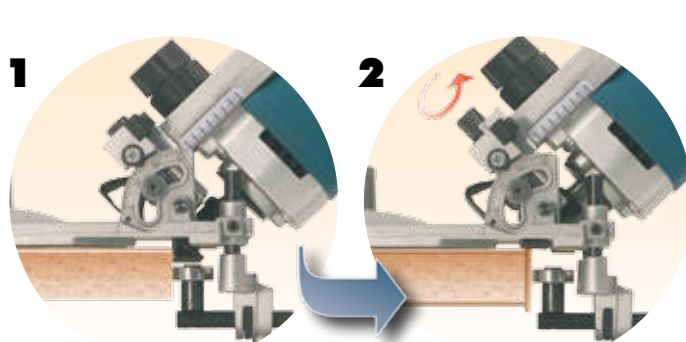
Escuadra lateral: evita que las irregularidades de cantos muy bastos, se copien durante el fresado.



Palpador con rodamiento: guiado perfecto sobre superficies curvas o rectas.



Guía para copiar con plantilla: uso como una pequeña tupi.



El perfilado más sencillo y preciso, con la fresa especial de 90°

La capacidad de abatir el cuerpo de la máquina permite situarlo a 46,5° aprox., de forma que el filo de la fresa esté a 1,5° respecto de la superficie, evitando dañarla, al perfilar el sobrante de canto. Una vez perfilado el sobrante del recubrimiento de la superficie del tablero (1), basta situar la fresa al nivel de la base, para perfilar el sobrante del canto al ras de la superficie (2). Tan simple como accionar un solo mando de ajuste, y

podrá perfilar un nuevo sobrante de superficie o canto cuantas veces desee.

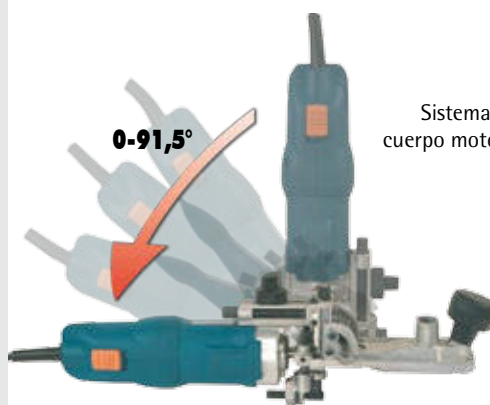
Abatiendo el cuerpo de la máquina hasta la posición horizontal, podrá perfilar el canto con un chaflán de 45°. Podrá también realizar cualquier otro chaflán al ángulo que desee (A°) entre 0° y 45°, si abate el cuerpo motor al ángulo intermedio deseado (45+A° en el indicador de la máquina).

Perfilado con fresa cilíndrica

Con la fresa cilíndrica incluida también en el equipo estándar, el sobrante del panel se perfila con el cuerpo motor en posición vertical, y el canto, con el cuerpo motor inclinado a 91,5°, es decir a 1,5° por debajo de la superficie del tablero, evitando por tanto dañarla.



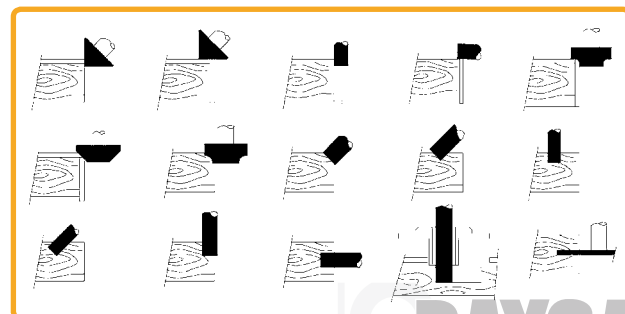
Perfilando el canto usando el filo de la fresa cilíndrica incluida.



Sistema de basculación del cuerpo motor de 0 a 91,5°, con escala graduada.

Herramientas
Ver página 39

Algunos ejemplos de fresado



Características técnicas

Potencia	750 W
Diámetro fresa máximo	25 mm
Diámetro pinza estándar	8 mm
Velocidad en vacío	14.000-30.000/min
Peso	2,2 kg





FR156N Fresadora perfiladora de cantos

Fresadora para el perfilado de cantos de 3 mm en PVC, madera u otros materiales. Utilizando fresas opcionales es posible perfilar cantos más gruesos. Perfila los cuatro lados del tablero de una sola pasada, con chaflán o radio, y con un acabado de gran calidad. Ideal para la fabricación de muebles de cocina u otros que incorporen el mismo tipo de canto. Dotada de regulación electrónica de la velocidad y sistema electrónico para mantener la velocidad constante bajo carga.

Incluye de serie

Fresa con rodamiento de metal duro de radio 3 mm (1140106).

Accesorios opcionales

1222084 Pinza 6 mm
1222085 Pinza 6,35 mm (1/4")
5600050 Cabezal CA56G



1140123 Fresa con rodamiento de metal duro de radio 2 mm
1140109 Fresa con rodamiento de metal duro de radio 6 mm
1140110 Fresa con rodamiento de metal duro de radio 8 mm
Sistemas de sujeción (ver pag. 78)



Gran facilidad de uso y excelentes acabados.



Perfila los cuatro lados del tablero de una sola pasada, con chaflán o radio.



Acabados de gran calidad en el perfilado de esquinas.



El cabezal opcional CA56G permite el perfilado ininterrumpido de los cuatro cantos de un panel. Con una gran base de apoyo y pomo auxiliar para la sujeción. Ideal para la realización de trabajos de enrasado en el borde del panel.



Incorpora un sistema de freno del rodamiento de la fresa, que evita el giro de éste al inicio, de forma que no se produzcan marcas accidentales sobre el panel.



Acabados perfectos en poco tiempo.

Características técnicas

Potencia	750 W
Velocidad en vacío	14.000-30.000/min
Diámetro pinza	8 mm
Peso	1,6 kg





FR256N Set perfiladora de cantos

El set incluye la Fresadora de cantos FR156N incluyendo en el equipo de serie el cabezal CA56G el cual permite el perfilado ininterrumpido de los cuatro cantos de un panel. Éste cuenta con una gran base de apoyo y un pomo auxiliar para una buena sujeción.

Es ideal para la realización de trabajos de enrasado en el borde del panel.



Perfilado ininterrumpido de los cuatro cantos de un panel con una gran base de apoyo.



Perfila los cuatro lados del tablero de una sola pasada, con chaflán o radio.



Acabados de gran calidad en el perfilado de esquinas. Cabezal redondo también incluido.



Incorpora un sistema de freno del rodamiento de la fresa, que evita el giro de éste al inicio, de forma que no se produzcan marcas accidentales sobre el panel.



Incluye de serie

Fresadora FR156N (con cabezal redondo), fresa de metal duro de radio 2 mm con rodamiento (1140123), cabezal CA56G (5600050) y maletín de transporte.

Accesorios opcionales

1222084 Pinza 6 mm
1222085 Pinza 6,35 mm (1/4")
1140106 Fresa con rodamiento de metal duro de radio 3 mm
1140109 Fresa con rodamiento de metal duro de radio 6 mm
1140110 Fresa con rodamiento de metal duro de radio 8 mm
Sistemas de sujeción (ver pag. 78)

Características técnicas

Potencia	750 W
Velocidad en vacío	14.000-30.000/min
Diámetro pinza	8 mm
Peso	1,6 kg





AS93 Fresadora perfiladora

Fresadora para el perfilado de estratificados y la realización de molduras. Su potente motor de 1100 W, la hacen especialmente adecuada para trabajos duros.

Convertible fácilmente en fresadora tupí a través del cabezal opcional CA66F, para la realización de lazos con la plantilla PL11 (opcional) u otras aplicaciones.

Equipo estándar

Equipada de origen con una fresa de perfilar en recto o chaflán de metal duro (1140011) y llaves de servicio.

Accesorios opcionales

6027056 Pinza Ø 8 mm
6727020 Pinza Ø 6,35 mm (1/4")
6600050 Cabezal de tupí CA66F
6650088 Cabezal de pernios CPN66
Plantillas para la colocación de pernios y bisagras (ver pag. 53)
Sistemas de sujeción (ver pag. 78)

Herramientas

Ver página 39



Perfilado de estratificados.



Realización de molduras.



Cabezal CPN66 para la colocación de pernios con plantilla (opcional).

Guías para copiar con plantilla Para Cabezal CA66F

7722168 Ø ext. 10 mm (para fresas de 6 mm)
7722120 Ø ext. 12 mm (para fresas de 8 mm)
7722121 Ø ext. 14 mm (para fresas de 10 mm)
7722122 Ø ext. 16 mm (para fresas de 12 mm)
7722169 Ø ext. 18 mm (para fresas de 14 mm)
7722118 Ø ext. 20 mm (para fresas de 16 mm)
7722119 Ø ext. 27 mm (para fresas de 23 mm)
7722114 Ø ext. 30 mm (para fresas de 26 mm)
7722123 Guía para lazos paso 26 mm
7722161 Guía para lazos paso 16 mm
7722162 Guía para lazos paso 34 mm
7722160 Guía para plantilla de herrajes oscilobatientes (AGB)
6640125 Fresa para plantillas AGB

Cabezal tupí CA66F (opcional) para convertir la AS93 en una fresadora tupí.



Características técnicas

Potencia	1.100 W
Diámetro pinza estándar	6 mm
Velocidad en vacío	23.000/min
Peso	3,7 kg





FR277R Fresadora tupí

Fresadoras tupí profesionales para el fresado de madera y plástico. Dotadas de empuñaduras ergonómicas con superficie antideslizante y cómodo interruptor alojado en una de ellas. Gran precisión y estabilidad durante el fresado. Ajuste rápido de la profundidad con 3 posiciones pre-establecidas. Equipadas con un potente y robusto motor, especialmente adecuado para trabajos duros y continuados. El modelo FR278R incorpora además un potente motor de 1300 W con regulación electrónica de la velocidad.

Equipo estándar

Escuadra lateral, conector para aspiración externa incluido tubo de salida superior y llave de servicio.

Accesorios opcionales (modelos FR277R y FR278R)

- 6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
- 1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.
- 6045669 Accesorio guía corte circular
- 6045715 Accesorio guía corte circular universal UC60 (ver pag. 34)
- 7722116 Reductor de Ø 8 a 6 mm
- 7722115 Reductor de Ø 8 a 6,35 mm (1/4")
- 7722161 Guía para lazo paso 16 mm
- 7722123 Guía para lazo paso 26 mm
- 7722162 Guía para lazo paso 34 mm
- 7722160 Guía para plantilla AGB de herrajes oscilobat. Ø ext. 27 mm
- 7722342 Guía para plantilla AGB mod. Aire 11-12 Ø ext. 21 mm
- 7740117 Fresa para plantillas AGB de herrajes oscilobatientes
- Plantillas para la colocación de pernios y bisagras (ver pag. 53)
- Sistemas de sujeción (ver pag. 78)
- 9045705 Equipo para cortes paralelos UCP90



Gran precisión y estabilidad durante el fresado.



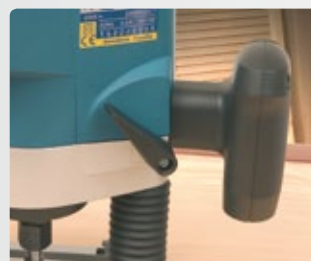
FR278R Fresadora tupí



Mod. FR278R con regulación electrónica de la velocidad.



Ajuste rápido de la profundidad de fresado con 3 posiciones.



Incorpora una cómoda palanca para el bloqueo del cabezal, accesible fácilmente desde la empuñadura.



Escuadra lateral con ajuste fino.

Guías para copiar con plantilla (modelos FR277R y FR278R)

- 7722168 Ø ext. 10 mm (para fresas de 6 mm)
- 7722120 Ø ext. 12 mm (para fresas de 8 mm)
- 7722121 Ø ext. 14 mm (para fresas de 10 mm)
- 7722122 Ø ext. 16 mm (para fresas de 12 mm)
- 7722169 Ø ext. 18 mm (para fresas de 14 mm)
- 7722118 Ø ext. 20 mm (para fresas de 16 mm)
- 7722119 Ø ext. 27 mm (para fresas de 23 mm)
- 7722114 Ø ext. 30 mm (para fresas de 26 mm)

Herramientas
Ver página 39

Características técnicas

Potencia	1.010 W
Diámetro pinza estándar	8 mm
Velocidad en vacío	24.000/min
Profundidad fresado	0-50 mm
Peso	2,9 kg



Características técnicas

Potencia	1.300 W
Diámetro pinza estándar	8 mm
Velocidad en vacío	6.000-27.000/min
Profundidad fresado	0-50 mm
Peso	3,2 kg





FR66P Fresadora tupí

Fresadora tupí para el fresado de madera y plástico. Gran precisión y estabilidad durante el fresado.

Total control de la máquina sin soltar las manos de las empuñaduras. Ajuste rápido de la profundidad con 6 posiciones. Su potente motor de 1300 W la hacen especialmente adecuada para trabajos duros y continuados. Ideal para desbarbar cantos, fresar copiando, realización de ensamblajes mediante lazos (con la plantilla de lazos PL11 opcional), realización de encajes para herrajes de carpintería, rebajar, etc...

Equipada con toma para aspiración externa.

Accesorios opcionales

6045665 Accesorio doble escuadra
6045669 Acc. guía corte circular
6045715 Acc. guía corte circular universal UC60 (Ver página 34)
6027020 Pinza Ø 6 mm
6727020 Pinza Ø 6,35 mm
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.
1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m
6640125 Fresa para plantilla AGB de herrajes oscilobatientes
Plantillas para la colocación de pernios y bisagras (ver pag. 53)
Sistemas de sujeción (ver pag. 78)
9045705 Equipo para cortes paralelos UCP90



6 posiciones de profundidad ajustables. Bloqueo del eje para un fácil cambio de la herramienta con 1 sola llave.

Equipo estándar

Escuadra lateral, conector para aspiración externa, guía plantilla Ø 19 mm para lazos de paso 26 mm, llave de servicio.

Guías para copiar con plantilla

7722168 Ø ext. 10 mm (para fresas de 6 mm)
7722120 Ø ext. 12 mm (para fresas de 8 mm)
7722121 Ø ext. 14 mm (para fresas de 10 mm)
7722122 Ø ext. 16 mm (para fresas de 12 mm)
7722169 Ø ext. 18 mm (para fresas de 14 mm)
7722118 Ø ext. 20 mm (para fresas de 16 mm)
7722119 Ø ext. 27 mm (para fresas de 23 mm)
7722114 Ø ext. 30 mm (para fresas de 26 mm)
7722161 Para lazos paso 16 mm
7722123 Para lazos paso 26 mm
7722162 Para lazos paso 34 mm
7722160 Para plantilla AGB de herrajes oscilobat. Ø ext. 27 mm
7722342 Para plantillas AGB mod. AIRE 11-12 Ø ext. 21 mm



Interruptor de puesta en marcha y bloqueo del cabezal accionables desde la empuñadura, gracias a lo cual se consigue un total y seguro control de la máquina.



Sistema de bloqueo total de la profundidad de fresado, ideal para la realización de ensamblajes mediante lazos u otros procesos que requieran un total bloqueo del cabezal.



Equipada de origen con escuadra lateral provista de ajuste fino y reglas graduables.

Herramientas

Ver página 39

Características técnicas

Potencia	1.300 W
Diámetro pinza estándar	8 mm
Profundidad fresado	0-60 mm
Velocidad en vacío	26.000/min
Diámetro fresa máximo	30 mm
Peso	3,8 kg



Accesorio doble escuadra 6045665 (opcional)



FR160P Fresadora tupí



FRE160P Fresadora tupí

Fresadoras tupí profesionales para el fresado de madera y plástico. Gran precisión y estabilidad durante el fresado. Ajuste rápido de la profundidad con 6 posiciones pre-establecidas. Sus potentes motores de 1800 W (FRE160P) y 1500 W (FR160P) las hacen especialmente adecuadas para trabajos duros y continuados. Ideal para desbarbar cantos, cortar nudos, fresar copiando, realización de ensamblajes mediante lazos (Con la Plantilla de lazos PL11, opcional), realización de encajes para herrajes de carpintería, rebajar, construcción de marcos y grabados, etc...

Dotada de bloqueo del eje para un fácil cambio de la herramienta con una sola llave. Equipada con toma de aspiración externa.

Accesorios opcionales (modelos FR160P y FRE160P)

- 6045665 Accesorio doble escuadra
- 6045669 Acc. guía corte circular
- 6045715 Acc. guía corte circ. universal UC60 (ver pag. 34)
- 6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m.
- 1746245 Tubo flexible para aspiración externa 5 m.
- 6040313 Fresa para plantilla AGB de herrajes oscilobatientes
- Plantillas para la colocación de pernios y bisagras (ver pag. 53)
- Sistemas de sujeción (ver pag. 78)
- 9045705 Equipo para cortes paralelos UCP90



Sistema de ajuste fino (décimas de mm) y milimétrico más preciso y estable de la profundidad de fresado. 6 topes de profundidad de ajuste rápido.



Equipada de origen con escuadra lateral provista de ajuste fino y reglas graduables.

Equipo estándar

Escuadra lateral, conector para aspiración externa, guía plantilla Ø 19 mm para lazos de paso 26 mm, llave de servicio, reductor (Ø caña fresa de 12 a 8 mm), reductor (Ø caña fresa de 12 a 6 mm).



Sistema de bloqueo total de la profundidad de fresado, ideal para la realización de ensamblajes mediante lazos u otros procesos que requieran un total bloqueo del cabezal.



El modelo FRE160P incorpora regulación electrónica de la velocidad y control electrónico del motor el cual garantiza un par constante incluso bajo carga.

Guías para copiar con plantilla (modelos FR160P y FRE160P)

- 7722168 Ø exterior 10 mm (para fresas de 6 mm)
- 7722120 Ø exterior 12 mm (para fresas de 8 mm)
- 7722121 Ø exterior 14 mm (para fresas de 10 mm)
- 7722122 Ø exterior 16 mm (para fresas de 12 mm)
- 7722169 Ø exterior 18 mm (para fresas de 14 mm)
- 7722118 Ø exterior 20 mm (para fresas de 16 mm)
- 7722119 Ø exterior 27 mm (para fresas de 23 mm)
- 7722114 Ø exterior 30 mm (para fresas de 26 mm)
- 7722161 Para lazos paso 16 mm
- 7722123 Para lazos paso 26 mm
- 7722162 Para lazos paso 34 mm
- 7722160 Para plantilla AGB de herrajes oscilobat. Ø exterior 27 mm
- 7722342 Para plantillas AGB mod. AIRE 11-12 Ø exterior 21 mm

Características técnicas

Potencia FR160P/FRE160P	1.500 W / 1.800 W
Diámetro pinza estándar	12 mm
Profundidad fresado	0-60 mm
Velocidad en vacío FR160P	25.000/min
Velocidad en vacío FRE160P	11.500-23.000/min
Diámetro fresa máximo	40 mm
Peso	5,4 kg



Accesorio doble escuadra 6045665 (opcional)

Herramientas

Ver página 39 y 42



PL11 Plantilla de lazos

Plantilla de precisión para el ensamblaje mediante lazos. Va equipada de origen con un peine de paso 26 mm, siendo intercambiable según el tipo de lazo que se desee, con otros peines opcionales de diferente paso. Dispone de topes de situación de las piezas a fresar, de forma que al ensamblarlas queden perfectamente enrasadas. Pueden obtenerse distintos aprietos o ajustes en los lazos. Realización de los lazos en ambas piezas de una sola pasada.

Puede usarse con nuestras fresadoras FR66P, FR160P, FRE160P, FR277R, FR278R, FRE317S o AS93 con el cabezal CA66F o CTN11.

Equipo estandar
Peine paso 26 mm

Accesorios opcionales

6045710 Juego 2 sargentos **A**
7745149 Kit lazo paso 16 mm para fresadoras FR66P, AS93+CA66F, FR277R y FR278R
7745150 Kit lazo paso 34 mm para fresadoras FR66P, AS93+CA66F, FR277R y FR278R
6040050 Fresa cola milano MD Ø 15 mm (para lazo paso 26 mm)
1140060 Fresa recta MD Ø 12 mm (para lazo recto 26 mm)



Comienzo de la espiga regulable por ambos lados. Alta precisión en el ensamblaje.



Fijación al banco de trabajo.



4 tipos de lazos diferentes. El acabado del ensamblaje mediante lazos es impecable.

Gracias al apoyo total de la máquina, el trabajo se realiza con una completa estabilidad, sin riesgos de dañar las piezas a ensamblar.

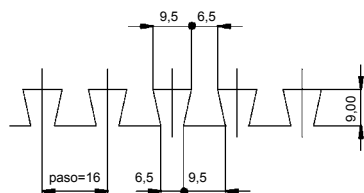


Características técnicas

Longitud útil máxima	360 mm
Paso por espiga	26 mm
Pasos plantillas opcionales	16 ó 34 mm
Grosor mínimo de tablas	10 mm
Grosor máximo de tablas	30 mm
Peso	6,2 kg

PL11 Tipos de lazos

LAZO PASO 16 mm



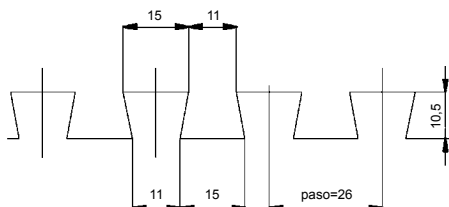
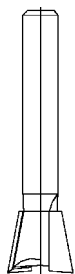
contenido kit

Se realiza con el siguiente Kit opcional:

Para FR66P, AS93 + CA66F, FR277R y FR278R: ref. 7745149

1 Peine paso 16 mm, 1 Guía plantilla/fresa 12/9,5 mm, 1 Fresa cola milano MD Ø 9,5 mm (ref. 5040119), 2 Topes de la corredera y galga milimetrada

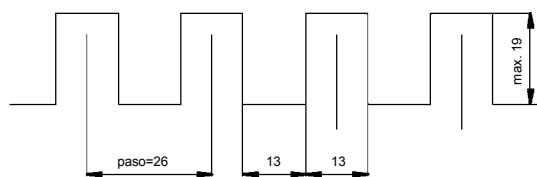
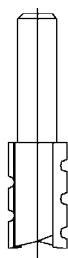
LAZO PASO 26 mm



Fresa cola milano MD Ø 15 mm
ref. 6040050
Guía plantilla Ø ext. 19 mm
Para FR66P, AS93+CA66F, AS93+CTN11 ya incluida
Para FR277R y FR278R ref. 7722123

Se realiza con el peine y topos que incluye la PL11 + la fresa y guía plantilla (opcionales) que se indican.

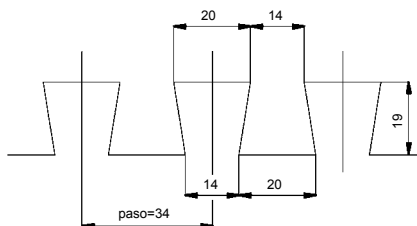
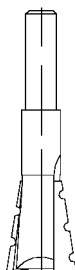
LAZO RECTO PASO 26 mm



Fresa recta MD Ø 12 mm
ref. 1140060
Guía plantilla Ø ext. 19 mm
Para FR66P, AS93+CA66F, AS93+CTN11 ya incluida
Para FR277R y FR278R ref. 7722123

Se realiza con el peine y topos que incluye la PL11 + la fresa y guía plantilla (opcionales) que se indican.

LAZO PASO 34 mm

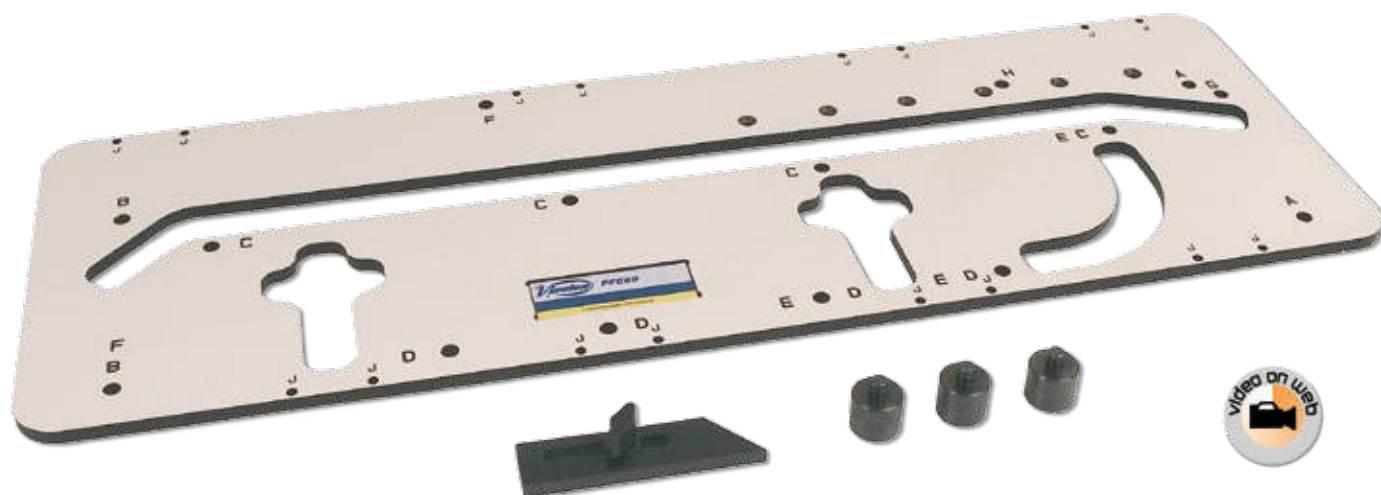


contenido kit

Se realiza con el siguiente Kit opcional:

Para FR66P, AS93 + CA66F, FR277R y FR278R: ref. 7745150

1 Peine paso 34 mm, 1 Guía plantilla/fresa 23/20 mm, 1 Fresa cola milano MD Ø 19 mm (ref. 5040120), 2 Topes de la corredera y galga milimetrada



PFE60 Plantilla para el fresado de encimeras

Plantilla de concepción robusta y precisa, fabricada en panel fenólico de 12 mm de espesor, diseñada para el fresado y el ensamblaje de encimeras de una anchura de 420 mm a 650 mm. El ángulo de ensamblaje puede ser de 45° o 90° y permite efectuar el fresado de radios para, por ejemplo, la realización del redondeado exterior.

Ideal para usar con las fresadoras tupí FR160P. Su colocación y fijación es muy simple, realizándose por medio de referencias marcadas con letras en la propia plantilla. El tiempo de fresado es mínimo, pues en aproximadamente 15 minutos, éste estará realizado para una encimera (2 lados).

Equipo estandar

Plantilla para el fresado de encimeras, 3 topes de posicionamiento de acero y tope lateral regulable.



Fresado cruciforme para la unión de las dos partes de la encimera.



Sólidos topes de posicionamiento en acero.

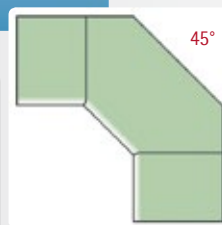
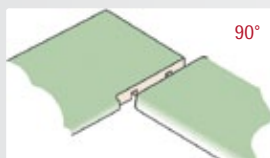
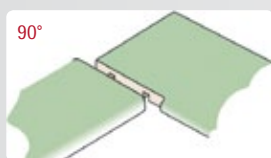


Tope regulable para un posicionamiento perfecto. Posibilidad de corregir las falsas escuadras (entre la pared y la encimera).



El tiempo de fresado es mínimo, pues en aproximadamente 15 minutos, éste estará realizado para una encimera (2 lados).

El ángulo de ensamblaje puede ser de 45° o 90°



Características técnicas

Anchura mínima de la encimera	420 mm
Anchura máxima de la encimera	650 mm
Ángulo de ensamblaje	45° o 90°

Accesorios opcionales

- 6045699 1 ventosa para la sujeción de la plantilla (necesarias 2 u.) ^A
- 6045710 Juego de 2 sargentos para la sujeción de la plantilla
- 7722114 Guía plantilla Ø exterior 30 mm y altura 10 mm
- 1640258 Fresa Ø 12 mm L35 Z3 Ø caña 12 mm
- 6040310 Fresa Ø 12 mm L32 Z2 Ø caña 8 mm
- 6045711 Juego de 10 tornillos conectores para la unión y fijación de los planos



PE60 Plantilla para el fresado de elipses y círculos

Plantilla multirradios para fresado de formas elípticas o circulares. Ideal para la fabricación rápida y fácil de espejos, ventanas, puertas y cualquier otro objeto decorativo mediante fresado elíptico o circular.

La utilización de los dos soportes para las guías alargo, incluidos de origen, permite el fresado elíptico y la utilización de un solo soporte en el centro, permite un fresado circular externo o perfilado decorativo.

La PE60 está dotada de dos ventosas con gran potencia de fijación para su sujeción al panel. Gracias a su uso, permite fresar cómodamente sin realizar perforaciones en éste. Sin embargo, cuando la naturaleza de la superficie no permita una adecuada fijación de las ventosas, la PE60 incorpora también los taladros necesarios para su correcta fijación mediante tornillos.

Incorpora de origen varillas de Ø 8 mm compatibles con todas las fresadoras tupí de Virutex.



Elipses, longitud máxima eje mayor: 3200 mm, longitud mínima eje menor: 600 mm (con fresadoras tupí).

Círculo, diámetro max.: 3200 mm, diámetro mínimo: 600 mm.



Fijación mediante ventosas de vacío (incluidas), tornillos (incorpora taladros).

Equipo estandar

Plantilla para el fresado de elipses y círculos, ventosas de fijación, varilla de sujeción regulable y acoplamiento y varillas de Ø 8 para fijar la fresadora tupí.

Accesorios opcionales para PE60 y UC60

6045714 Acoplamiento para FR292R
6045708 Varillas acoplamiento tupí Ø 10 mm
6045709 Varillas acoplamiento tupí Ø 12 mm
6045710 Juego de 2 sargentos especiales para la sujeción de la plantilla

UC60 Accesorio guía corte circular universal

Para el fresado de círculos entre 400 y 3.200 mm. (ref. 6045715)

Incluye: patín soporte, ventosa de fijación, varilla de sujeción regulable y acoplamiento y varillas de Ø 8 para fijar la fresadora tupí.



Mesa ovalada

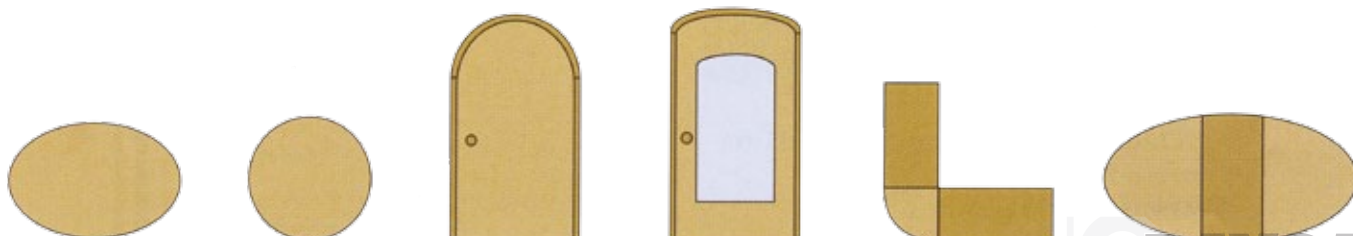
Mesa redonda

Abertura para
puerta redondeada

Abertura para
puerta oval

Esquina redondeada
en escritorio

Mesa ovalada o
redonda extensible





UCP90 Equipo para cortes paralelos

El riel UCP90 permite un corte guiado con una total estabilidad y precisión. Adaptable a todos los modelos de Fresadoras tupí de Virutex, permite la realización de ranuras, molduras, etc... totalmente rectas y con gran comodidad.

Dotado de origen con dos sistemas de fijación a los paneles que garantizan una sujeción segura sobre la pieza a trabajar: incluye dos ventosas con un gran poder de fijación sobre superficies lisas y no porosas, y un juego de dos sargentos que colocados en la guía inferior, sujetan el riel a la pieza, incluso cuando el riel sobresalga del panel.

Provisto de protecciones anti-ralladuras para evitar posibles arañazos en las piezas a trabajar.

Equipo estandar

Riel completo de 1400 mm, 2 ventosas de fijación y 2 sargentos de apriete.



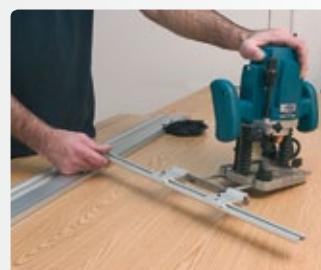
Bandas antideslizantes para una mejor fijación. Protegen el panel de ralladuras o posibles arañazos.



Fijación mediante las dos ventosas incluidas (para superficies lisas y no porosas).



Incluye 2 sargentos que colocados en la guía inferior sujetan el riel incluso cuando éste sobresalga del panel.



Adaptable a todos los modelos de Fresadoras tupí de Virutex con el adaptador opcional 9045758.



Accesorios opcionales

- 9045758 Soporte para fresadoras tupí
- 9045754 Riel completo de 1400 mm **A**
- 9045755 Riel completo de 2400 mm **B**
- 6045756 Juego 2 ventosas UCP90
- 6045710 Juego 2 sargentos especiales
- 9045812 Kit unión rieles UCP90





FR217S Fresadora para copetes

Especialmente diseñada para el fresado de radios cóncavos en la unión de los copetes con las encimeras de material mineral como el Corian o Rausolid, etc. Dispone de un palpador frontal que evita dañar el copete y permite realizar el fresado con facilidad y rapidez, consiguiendo un perfecto acabado. Incorpora un potente motor de 750 W con regulación electrónica de la velocidad y control electrónico del par que garantiza una velocidad constante bajo carga. Va equipada de origen con dos fresas especiales para fresar copetes de radio 5 y 10 mm, de metal duro. Incluye toma para aspiración externa.



Fresado de gran calidad, integrándose totalmente el copete en la encimera, como si de una sola pieza se tratara.



Primer fresado con la fresa de radio 10 mm.



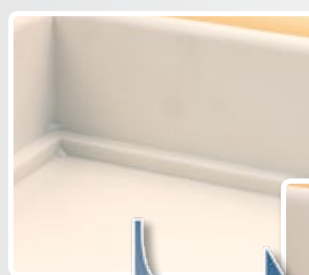
Equipo estándar

Fresa para copetes R5 MD (1740306)
Fresa para copetes R10 MD (1740307)
Pinza de Ø 8 mm
Maletín de transporte



Fresas opcionales

Fresa para copetes R6 MD (1740311)
Fresa para copetes R8 MD (1740312)



Fresado en dos pasadas



Características técnicas

Potencia	750 W
Velocidad en vacío	14.000-30.000/min
Diámetro pinza estándar	8 mm
Diámetro fresa máximo	20 mm
Peso	1,6 kg



Novedad



FRE317S Fresadora tupí angular

Especialmente diseñada para instalar o reparar Corian®. Sus excepcionales características y prestaciones hacen de la FRE317S la máquina perfecta para los instaladores de Corian®. Equipada con un motor de 1.800 W con regulación electrónica de la velocidad de 11.500 a 23.000 rpm. Máxima carrera vertical 100 mm. Única fresadora tupí equipada con un amortiguador hidráulico en el movimiento vertical, que permite el fresado del radio, en el encuentro vertical de los copetes frontal y lateral. Profundidad de corte regulable y con ajuste fino. Tambor de topes de profundidad de 6 posiciones.



Única fresadora tupí equipada con un amortiguador hidráulico en el movimiento vertical.



Gran superficie de apoyo en la base, para perfilar o fresar sobre el canto.



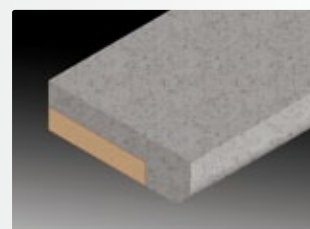
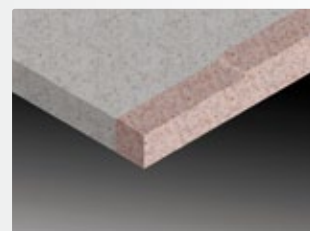
Tambor de topes de profundidad de 6 posiciones.



Incluyen de origen maletín de transporte.

Equipo estándar

Fresa copetes R. 10 mm d.12 M.D ref. 1740324, fresa para ranurar D. 10 mm d. 12 M.D ref. 1140257, conjunto escuadra lateral ref. 1745745, reductor fresa de 12 a 10 ref. 6022391, reductor fresa de 12 a 8 ref. 6022387, reductor fresa de 12 a 6 ref. 6022388, guía plantilla Ø ext. 30 mm ref. 7722114, llave allen e/c 3 mm, llave allen e/c 5 mm, llave fija e/c 13 mm, llave fija e/c 24 mm, varilla bloque D. 6 ref. 6027022, tapa de aspiración para fresar radios 1723615, tubo con conectores de aspiración de 5 m, abrazaderas cable-tubo aspiración, protector fresa enrasadora ref. 1702744 y maletín de transporte.



Algunas aplicaciones de la FRE317S

Características técnicas

Potencia	1.800 W
Diámetro pinza estándar	12 mm
Diámetro fresa máximo	61 mm
Velocidad en vacío	11.500-23.000/min
Profundidad fresado	0-100 mm
Peso	5,5 kg



Accesorios para FRE317S



1745838 Equipo para cortes paralelos y fijación UF317S (Incluye ventosas)

Cambio de un trozo de encimera defectuoso. Las características especiales de la FRE317S, en conjunción con éste accesorio permiten el corte de la encimera completa, copete incluido.



6045756 Juego de dos ventosas de apriete

Permite una rápida y eficaz fijación de la fresadora, muy útil en la realización de tapones y sus orificios en trabajos de reparación de encimeras.

Accesorios opcionales:

- 9055754 Riel completo de 1,40 m
- 9045755 Riel completo de 2,40 m
- 9045812 Kit de unión rieles
- 6045710 Juego de 2 sargentos

Fresas opcionales:

Ver página 42

Otros accesorios opcionales como tupí :

Ver páginas 31-34

Guías para copiar con plantilla

Ver página 30



1745927 Sargento de unión ASU317S

El sargento de unión ASU317S permite una sujeción sólida y estable para el pegado de dos tableros, de manera rápida y sencilla.



1745928 Tirante de unión ATU317S

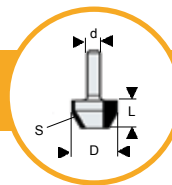
El tirante de unión ATU317S con ventosas permite la sujeción rápida de dos tableros, en diferentes ángulos, para su pegado, mediante un tirante elástico.

1746254 Equipo fresado escurridor UC317S

Para realizar de forma fácil, rápida y precisa las canaleras, perfectamente paralelas, del escurridor. Es posible regular la longitud, profundidad e inclinación de los fresados. La fresadora FRE317S se desliza fácilmente sobre la plantilla realizando las canaleras con una ligera inclinación que facilita la evacuación del agua.

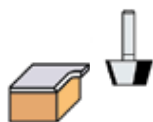


Fresas profesionales



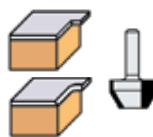
D: Diámetro fresa, L: Altura de corte, Z: N° de cortes, S: Perfil del lado, d: Diámetro de la caña (pinza), T: AR= Acero rápido MD= Metal duro
EXP: Expositor en que va colocada

Fresas cónicas



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140012	22	12	2	15°	6	MD	64
1140013	22	12	2	30°	6	MD	64/36
1140023	24	12	4	30°	6	MD	64

Fresas mixtas



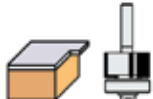
Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140021	24	12	4 mixta	30°	6	MD	64
1040011	22	12	2 mixta	30°	6	MD	64/36

Fresa cónica



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140014	22	9	2	45°	6	MD	64/36

Fresa recta con rodamiento



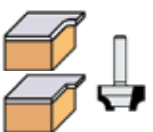
Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140037	22	12	4	0°	6	MD	64/36

Fresa cónica con rodamiento



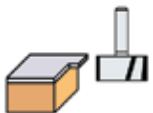
Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140038	22	12	4	15°	6	MD	64

Fresa de radio



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140075	22	12	2	r:5	6	MD	64/36

Fresas rectas



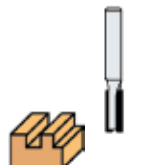
Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140010	18	15	2	0°	6	MD	64/36
1140020	24	12	4	0°	6	MD	64

Fresa de perfilar y ranurar



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140087	20	14	2	45°	8	MD	64/36

Fresas para ranurar



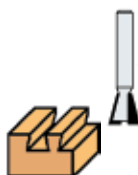
Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1130055	6	17	2	0°	8	AR	64
1130056	8	20	2	0°	8	AR	64
1130057	10	20	2	0°	8	AR	64

Fresas para ranurar



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1130058	12	20	2	0°	8	AR	64
1130059	7,6	20	2	0°	8	AR	64
1140055	6	15	2	0°	8	MD	64/36
1140056	8	20	2	0°	8	MD	64/36
1140057	10	20	2	0°	8	MD	64/36
1140058	12	20	2	0°	8	MD	64/36
6040310	12	32	2	0°	8	MD	
1140059	7,6	20	2	0°	8	MD	64/36
1240024	12	10	2	0°	8	MD	64
1240025	13	10	2	0°	8	MD	64/36
1240026	14	10	2	0°	8	MD	64/36
1240027	15	10	2	0°	8	MD	64/36
1240028	16	10	2	0°	8	MD	64/36
1240029	17	10	2	0°	8	MD	64/36
1240030	18	10	2	0°	8	MD	64
1240031	19	10	2	0°	8	MD	64
1240032	20	10	2	0°	8	MD	64/36
1140257	10	32	2	0°	12	MD	33
1140258	12	32	2	0°	12	MD	33
1640258	12	35	3	0°	12	MD	33
1140259	14	32	2	0°	12	MD	33
1140260	16	32	2	0°	12	MD	33

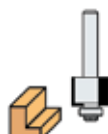
Fresas cola de milano



Para FR66P, FR160P, FRE160P, AS93+CA66F, FR277R y FR278R
Marcadas con asterisco únicamente para FR160P, FRE160P y FRE317S

Ref.	Denominación	d	T	EXP
6040050	Cola milano Ø 15 mm (PL11 paso 26 mm)	8	MD	64/36
1140060	Perfil recto Ø 12 mm (PL11 paso 26 mm)	8	MD	64
5040119	Cola milano Ø 9,5 mm (PL11 paso 16 mm)	8	MD	64/36
5040120	Cola milano Ø 19 mm (PL11 paso 34 mm)	8	MD	64/36
6040053*	Cola milano Ø 15 mm	12	MD	33
5040122*	Cola milano Ø 19 mm	12	MD	33

Fresas rebajes con rodamiento



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132029	20	15	2	0°	8	AR	64
1142030	26	13	2	0°	8	MD	64/36
1142031	32	13	2	0°	12	MD	33

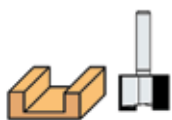
Fresas rebaje y bisel con rodamiento



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132026	20	11	2 mixta	45°	8	AR	64
1142027	25	15	2 mixta	45°	8	MD	64/36

Fresas profesionales

Fresas para ranurar



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132035	20	15	2	0°	8	AR	64
1132036	27	20	2	0°	8	AR	64
1140016	18	20	2	0°	8	MD	64/36

Fresas para copetes



Ref.	D	L	Z	S	d	T
1740306	10	12	2	r:5	8	MD
1740311	12	12	2	r:6	8	MD
1740312	16	14	2	r:8	8	MD
1740307	20	14	2	r:10	8	MD

Fresa de radio cóncavo c/rdto.



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142042	26	17	2	r:16	8	MD	64
1142242	38	16	2	r:13	12	MD	33

Fresas media caña



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132020	20	15	2	r:10	8	AR	64
1142020	26	18	2	r:13	8	MD	64/36
1142220	38	13	2	r:19	12	MD	33

Fresa molduras



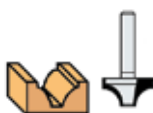
Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142041	25	15	2	r:5	8	MD	64/36

Fresas molduras



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132047	20	15	2	r:7	8	AR	64
1132048	27	20	2	r:9	8	AR	64
1142047	25	18	2	r:6	8	MD	64/36

Fresas molduras



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132038	20	15	2	r:7,5	8	AR	64
1132039	27	15	2	r:10	8	AR	64
1142039	25	19	2	r:15	8	MD	64/36
1142239	32	16	2	r:10	12	MD	33
1142339	38	19	2	r:12	12	MD	33

Fresa molduras c/rodamiento



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142045	26	17	2	r:7	8	MD	64/36
1142245	38	17	2	r:6	12	MD	33

Fresa molduras c/rodamiento



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142024	26	15	2	r:12	8	MD	64/36
1142224	38	19	2	r:12	12	MD	33

Fresa molduras c/rodamiento



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142040	26	15	2	r:5	8	MD	64/36
1142140	35	17	2	r:6+5	12	MD	33

Fresa molduras con rodamiento



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142150	32	16	2	r:8	12	MD	33

Fresas de radio



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140107	23	12	2	r:6	8	MD	64
1140108	27	16	2	r:8	8	MD	64

Fresas de radio con rodamiento



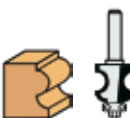
Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140123	19	10	2	r:2	8	MD	
1140106	20	10	2	r:3	8	MD	64/36
1140109	25	11	2	r:6	8	MD	64
1140110	29	15	2	r:8	8	MD	64

Fresa molduras



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140300	24	24,5	2	r:16	12	MD	33

Fresa molduras



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140301	32	36	2	r:10	12	MD	33

Fresa molduras



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140302	21	22	2	r:3	12	MD	33

Fresa molduras



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140303	19	32	2	r:5	12	MD	33

Fresa molduras



Ref.	D	L	Z	d	T	EXP
1140304	44	20	2	12	MD	33

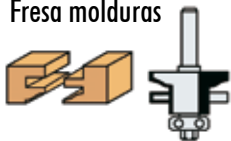
Fresa molduras



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140305	40	25	2	e=6+6	12	MD	33

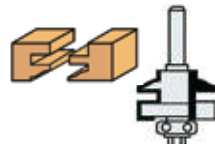
Fresas profesionales

Fresa molduras



Ref.	D	L	Z	d	T	EXP
1142160	35	25	2	12	MD	33

Fresa contramoldura



Ref.	D	L	Z	d	T	EXP
1142161	35	25	2	12	MD	33

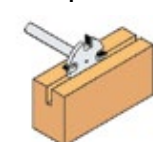
Fresa para refundir galces



(Para usar con FR192N)

Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1240046	22	41	4	0°	EJE	MD	64/36

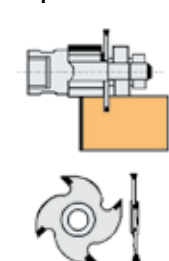
Fresa para ranurar



(*) L=grosor ranura

Ref.	D	L**	Z	S	d	T	EXP
1140111	41	2,5	4	0°	8	MD	
1140112	41	3	4	0°	8	MD	
1140113	41	4	4	0°	8	MD	64/36
1140114	41	5	4	0°	8	MD	

Dispositivo de ranurar y recortar



Ref.	Descripción	d	T
1100008	Disp. ranurar y rec. 2,2 mm	EJE	MD
1100009	Disp. ranurar y rec. 1,8 mm	EJE	MD
1140066	Sierra Ø 41 espesor 2,2 mm		MD
1140067	Sierra Ø 41 espesor 1,8 mm		MD
1140072	Sierra Ø 41 espesor 1,6 mm		MD

(Para usar con AS93)

Fresas para la colocación de herrajes oscilobatientes

Ref.	Descripción	D	L	Z	d
7740117	Para herrajes AGB	16	25	2	EJE
(Para uso con FR277R, FR278R)					
6640125	Para herrajes AGB	16	25	2	EJE
(Para uso con FR66P, AS93+CA66F)					
6040313	Para herrajes AGB	16	35	2	12

Expositores de fresas

Ref.	Descripción
1299119	Expositor con 36 fresas
1299120	Expositor con 64 fresas
1299200	Expositor con 33 fresas mango 12 y cajeados

El contenido de los expositores de fresas está indicado en la columna «EXP»

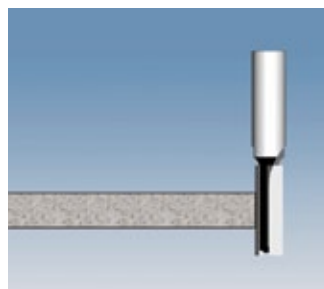


Fresas para Corian® y otros materiales minerales sintéticos

D: Diámetro máximo de corte,
d: Diámetro de la caña, o diámetro indicado
en el dibujo
L: Longitud de corte útil,
R: Radio principal
r: Radio indicado en el dibujo
a°: Ángulo
TL: Total longitud
Rpm máx.: Velocidad máxima xmin^{-1}

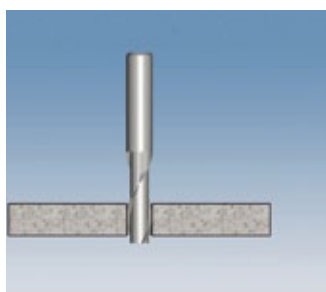
NOMENCLATURA

Fresa para ranurar 2 cortes



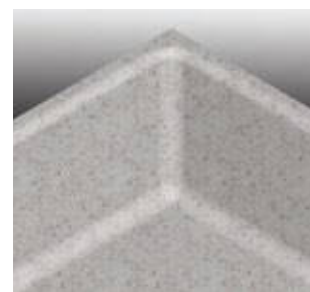
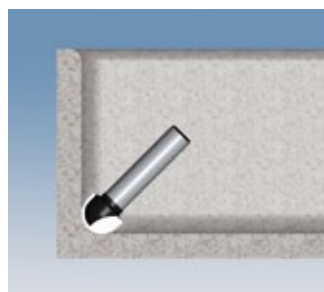
Ref.	EAN13	D	d	L	TL	Rpm máx.
1140257	8421752065000	10	12	32	73	
1140258	8421752065017	12	12	32	73	

Fresa MD integral Helic. 2 cortes



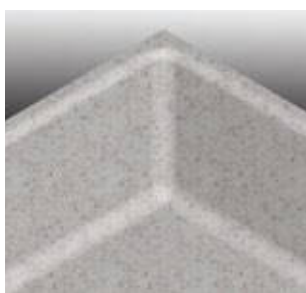
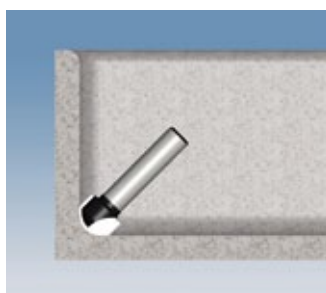
Ref.	EAN13	D	d	L	TL	Rpm máx.
1740332	8421752077317	10	10	35	73	
1740333	8421752077324	12	12	45	84	

Fresa copetes



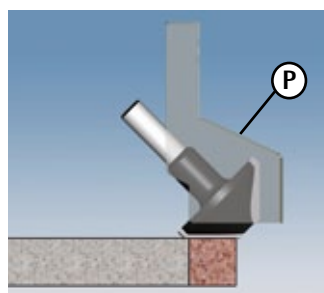
Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm máx.
1740362	8421752078369	20	12	14	10	65	18000
1740363	8421752078376	10	12	13	5	69	20000

Fresa copetes con quitacolas



Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm máx.
1740322	8421752077614	10	12	13	5	69	20000
1740324	8421752075801	20	12	14	10	65	18000

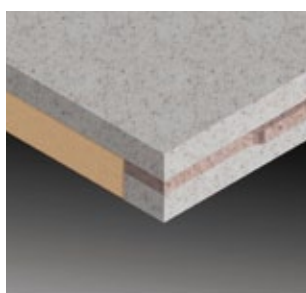
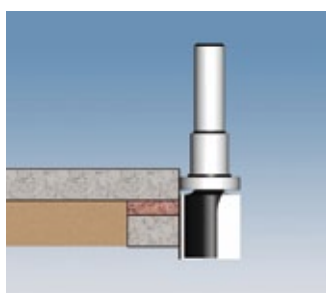
Fresa enrasadora 45°x26



Atención! debe trabajar siempre con el protector P puesto.

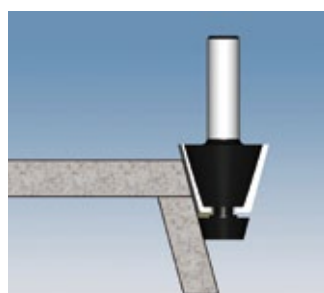
Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm máx.
1740349	8421752077485	50	12	26	45°	80	20000

Fresa de perfilar recta c/rdto. superior



Ref.	EAN13	D	d	L	TL	Rpm máx.
1740347	8421752077461	24	12	25	84	

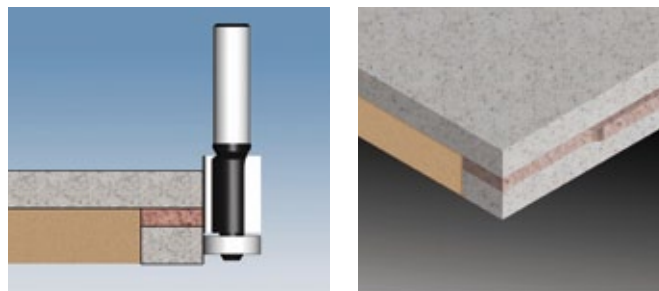
Fresa biselado 15° c/rdto.



Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm máx.
1740341	8421752077409	33,5	12	25	15°	75	

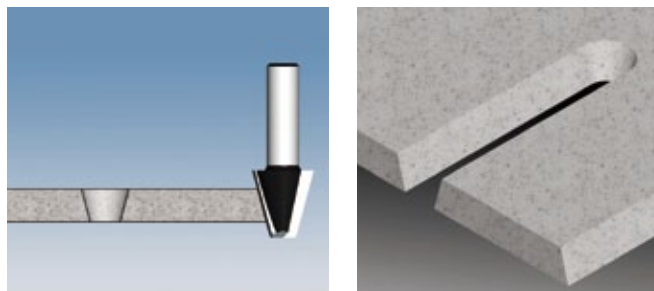
Fresas para Corian® y otros materiales minerales sintéticos

Fresa de perfilar recta c/rdto. inferior



Ref.	EAN13	D	d	L	TL	Rpm máx.
1740348	8421752077478	19	12	25	75	

Fresa de perforar y biselar a 15°



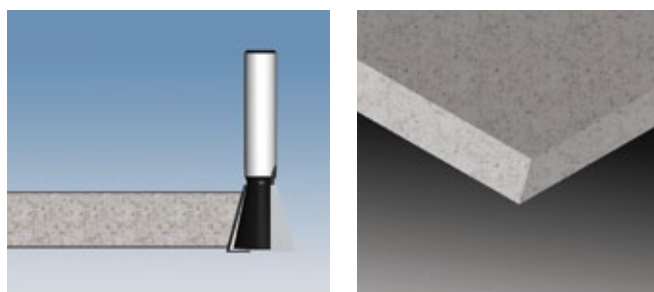
Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm máx.
1740344	8421752077430	23	12	25	15°	65	

Fresa para planear frontal



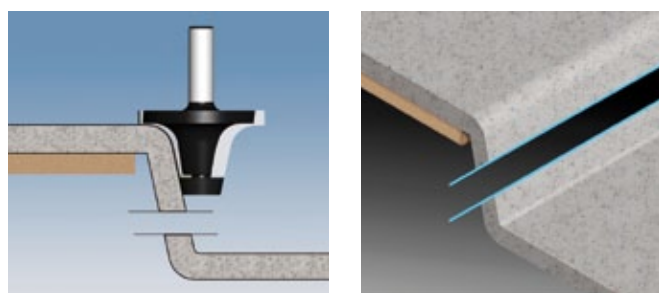
Ref.	EAN13	D	d	L	TL	Rpm máx.
1740335	8421752077348	25	12	9	60	
1740334	8421752077331	52	12	8,5	60	20000

Fresa cola de milano 15°



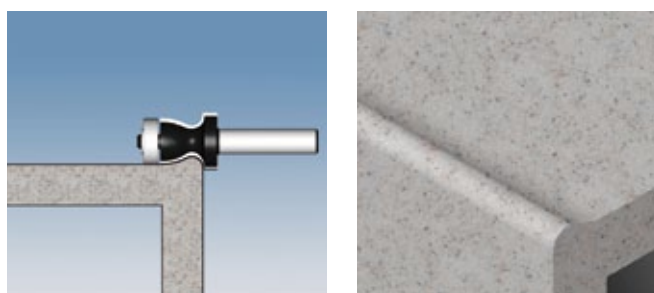
Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm máx.
1740346	8421752077454	25	12	25	15°	75	

Fresa para perfilar fregaderos c/rdto.



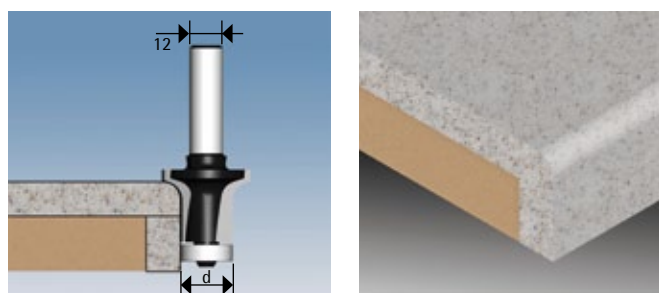
Ref.	EAN13	D	d	L	R	a°	TL	Rpm máx.
1740342	8421752077416	49	12	25	6	12°	83	
1740343	8421752077423	60	12	24	12	12°	80	20000

Fresa para borde elevado redondeado c/rdto.



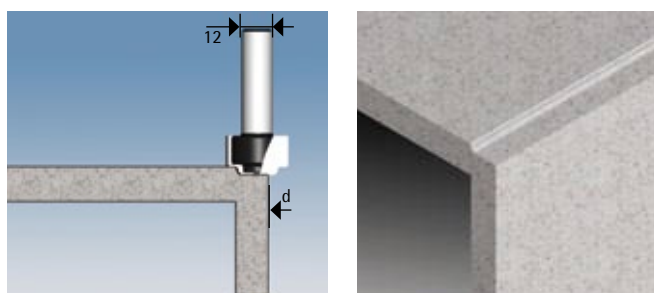
Ref.	EAN13	D	d	L	R	r	TL	Rpm máx.
1740336	8421752077355	27	22	20	5	24	83	

Fresa de perfilar recta c/rdtos. R=6



Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm máx.
1740350	8421752077492	32	19	22	6	78	

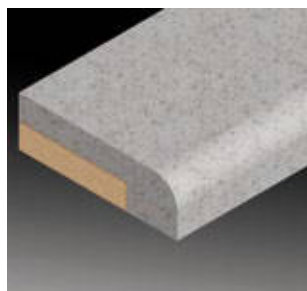
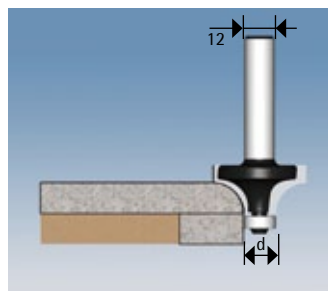
Fresa frontal para rebajar bordes



Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm máx.
1740345	8421752077447	24	16	12+3	2	56	

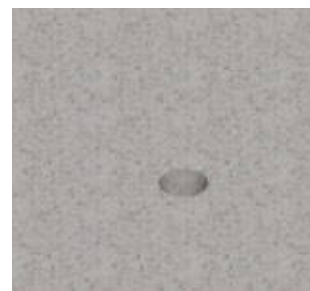
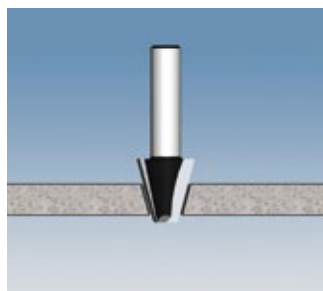
Fresas para Corian® y otros materiales minerales sintéticos

Fresa de radio superior c/rdto. inferior



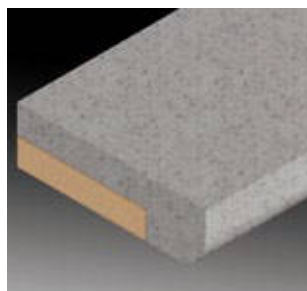
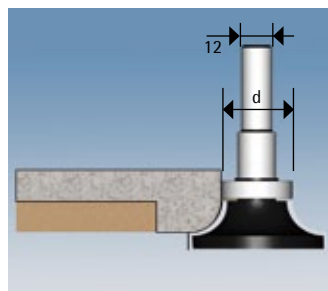
Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm máx.
1740337	8421752077362	25	13	13	6	66	
1740338	8421752077379	37	13	19	12	76	

Fresa de perforar cónica



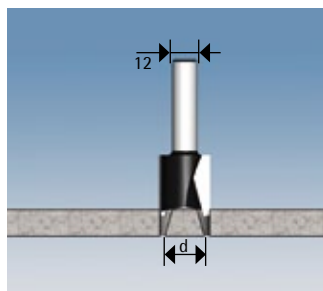
Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm máx.
1740353	8421752077546	23	12	25	15°	70	18000
1740354	8421752077553	34	12	25	15°	70	16000
1740355	8421752077560	45	12	25	15°	70	12000

Fresa de radio inferior c/rdto. superior



Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm máx.
1740339	8421752077386	40	28	12	6	80	
1740340	8421752077393	54	28	19	12	80	20000

Fresa de hacer tapones



Atención! Para hacer tapones sujetar la base de la fresadora sobre la pieza con ventosas o sargentos.

Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm máx.
1740356	8421752077577	24	18	18	15°	74	20000
1740357	8421752077584	33	23	18	15°	74	18000
1740358	8421752077591	41	33	18	15°	74	16000
1740359	8421752077607	53	45	18	15°	74	12000



AB111N Fresadora ensambladora

La AB111N está especialmente diseñada para realizar el ranurado en paneles de forma cómoda y segura. Puede realizar cualquier tipo de ensamblaje con gran rapidez y precisión gracias a su parte frontal regulable en altura y ángulo sin necesidad de accesorios. Su potente motor de 900 W equipado con un sistema de control electrónico, el cual mantiene la velocidad constante al margen del esfuerzo al que esté sometido.

Su maletín de transporte, completamente equipado, es muy útil para trabajos fuera del taller.

Equipo estándar

Fresa M.D. Ø 100x22x4, de 2 cortes y 2+2 precortadores (ref. 1440080), maletín de transporte y conector para aspiración externa.

Accesorios opcionales

Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m (ref. 6446073)



Frontal regulable en ángulo y altura con escalas graduadas.

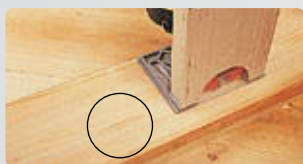


Ajuste rápido para las distintas profundidades de fresado.



Escuadra Lateral CB64B

Para la realización de regatas o igualado de techos de madera.



Cabezal reparador CA64B

Accesorio opcional para la reparación de daños en la madera (bolsas resina, nudos, etc...) no incluye fresa.

Tipos de ensamblaje



Ensamblaje en medio del tablero



Ensamblaje a inglete



Ensamblaje a escuadra



Pastillas No. 6



Ensamblajes de extrema solidez con pastillas grandes del No. 6.

Pastillas de madera para ensamblajes

Especialmente diseñadas para el ensamblaje. Actúan a modo de espigas o mechas, pero con importantes ventajas sobre éstas, ya que permiten un juego de más de 1 cm entre los paneles a ensamblar. El ensamblado queda asegurado gracias a la resistencia de las pastillas de madera, mucho más resistentes que las espigas o mechas.

Características técnicas

Potencia	900 W
Dimensiones fresa	100x22x4 mm
Velocidad en vacío	10.000/min
Profundidad de fresado	20 mm
Peso	2,9 kg



Ref.	Modelo	Caraterísticas	Cajas
1405001	Nº "0"	47x15x4 mm Profundidad de ranura 8 mm	1000 un.
1405002	Nº "10"	53x19x4 mm Profundidad de ranura 10 mm	1000 un.
1405003	Nº "20"	56x23x4 mm Profundidad de ranura 12 mm	1000 un.
1405004	Nº "6"	85x30x4 mm Profundidad de ranura 20 mm x2*	500 un.

(*) 2 ranuras contiguas a 15 mm

● **Instalación y restauración de puertas y ventanas**



CR94D Fresadora ranuradora

La fresadora ranuradora CR94D ha sido especialmente diseñada para el ranurado de puertas y ventanas, para la posterior colocación de juntas aislantes de manera fácil y rápida. De muy práctico uso, permite la colocación de juntas aislantes sin necesidad de desmontar los herrajes, por lo que el ranurado en trabajos de rehabilitación se realiza sin complicaciones. Incluye un apoyo lateral que permite hacer las ranuras con mayor rapidez y comodidad.

Ideal para la colocación de las juntas aislantes de goma termofusible y PVC de Virutex.



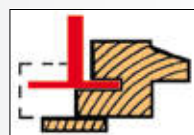
Ranurado de ventana por lado vierte aguas.



Ranurado de ventana por lado pernios.



Ranurado de ventana por lado cierre.



Equipo estándar

Fresa de Ø 38 x 3,5 mm MD (1840040)

Apoyo lateral

Llaves de servicio

Accesorios opcionales

Ver relación de juntas aislantes para el modelo CR94D en la página 48.

Dispositivo de ranurar



Ref.	Descripción	d	T
1850046	Portafresas c/fresa Ø 38x3,5	EJE	MD
1840040	Fresa ranuras Ø 38x3,5	EJE	MD
1840051	Fresa ranuras Ø 55x3,5	EJE	MD
1840083	Fresa ranuras Ø 38x4	EJE	MD
1840084	Fresa ranuras Ø 55x4	EJE	MD
1850045	Portafresas sin fresa		

Características técnicas

Potencia	550 W
Velocidad en vacío	30.000/min
Peso	2,5 kg



●○ Instalación y restauración de puertas y ventanas



RA17D Fresadora ranuradora

Fresadora ranuradora especialmente diseñada para el ranurado de puertas y ventanas de madera, para la posterior colocación de juntas aislantes de silicona.

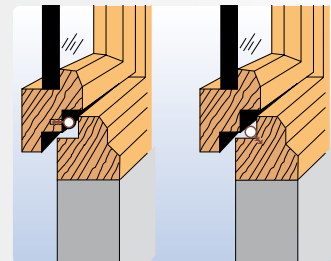
El proceso de ranurado es rápido y sencillo, al ser posible una realización sin necesidad de desmontar ningún elemento en ventanas o puertas.



Equipada con 2 tipos de guía intercambiables, que permiten realizar ranuras oblicuas a 45° o rectas.



Dispone de un pivote de centrado, que facilita la entrada de la fresa al iniciar el proceso de ranurado.



Ranurado en ventanas o puertas y en marcos.

Accesorios opcionales

1222024 Pinza 8 mm
1222085 Pinza 6,35 mm (1/4")

1740103 Fresa ranura cilíndrica e=3 MD
1740104 Fresa ranura ancla MD

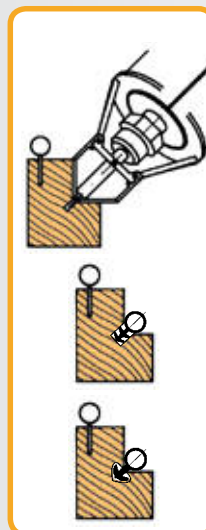


Juntas aislantes para RA17D:
ver página 48.

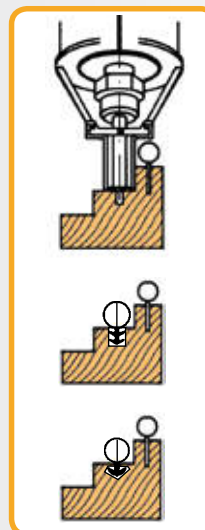


Equipo estándar

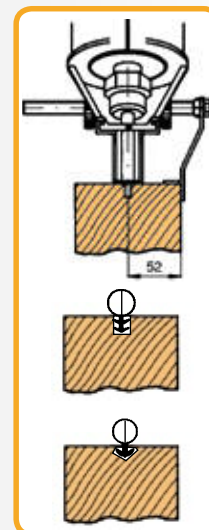
Maletín de transporte, fresa mixta MD afilada en ambas puntas (1740124), guía 90°, guía recta, escuadra reversible, galga de profundidad, llaves de servicio y tubo de aspiración de 2,25 m para la conexión a un aspirador externo.



Utilizando la guía de 90°: ranuras oblicuas a 45°, en rebajo de marcos o ventanas.



Utilizando la guía recta: ranuras rectas en rebajo de marcos o ventanas.



Utilizando la guía recta y la escuadra reversible: ranurar en zonas lisas.

Características técnicas

Potencia	550 W
Diámetro pinza fresa	6 mm
Velocidad en vacío	30.000/min
Peso	1,9 kg



Consumibles

Juntas aislantes

Imprescindibles para conseguir un buen aislamiento térmico en climas fríos o calurosos. Consiguen también el aislamiento acústico, contra los ruidos exteriores. Perfecto encaje y ajuste, evitando la penetración del polvo, humo y humedad. Imprescindibles en obras de nueva construcción y de fácil adaptación a las ya construidas.

Goma termofusible

Ref.	Denominación (Ranurado con CR94D)
1204047	Tipo N11GT 75 m (color negro) Galce mín. 11 mm Ranura 10x3,5 mm
1204048	Tipo N10GT 75 m (color negro) Galce mín. 10 mm Ranura 10x3,5 mm
1204049	Tipo N9GT 75 m (color negro) Galce mín. 9 mm Ranura 8x3,5 mm
1204050	Tipo FGT 100 m (color negro) Ranura 6x3,5 mm



P.V.C.

Ref.	Denominación (Ranurado con CR94D)
1204038	Tipo N11P 75 m (color marrón) Galce mín. 11mm Ranura 10x3,5 mm
1204039	Tipo N10P 75 m (color marrón) Galce mín. 10 mm Ranura 10x3,5 mm
1204040	Tipo N9P 75 m (color marrón) Galce mín. 10 mm Ranura 8x3,5 mm
1204140	Tipo N9P/B 75 m (color blanco) Galce mín. 10 mm Ranura 8x3,5 mm



P.V.C.

Ref.	Denominación (Ranurado con CR94D)
1204041	Tipo FP 100 m (color marrón) Ranura 6x3,5 mm
1204141	Tipo FP/B 100 m (color blanco) Ranura 6x3,5 mm
1204036	Tipo PL11P 75 m (color marrón) Galce mín. 11 mm Ranura 8x3,5 mm
1204037	Tipo PL10P 75 m (color marrón) Galce mín. 10 mm Ranura 8x3,5 mm
1204042	Tipo PP 100 m (color marrón) Ranura 8x3,5 mm



Juntas aislantes de Silicona

Las juntas de silicona son de una excepcional durabilidad, por su excelente resistencia a la intemperie y sus propiedades elásticas bajo presión. Óptimos resultados a temperaturas entre -60° a 200° C.

Ref.	Denominación (Ranurado con RA17D)
1204081	Tipo FS1 100 m (color marrón) Diámetro 8 mm Ranura 5x3 mm
1204181	Tipo FS1/B 100 m (color blanco) Diámetro 8 mm Ranura 5x3 mm
1204086	Tipo FS3 100 m (color marrón) Diámetro 6 mm Ranura 5x3 mm
1204186	Tipo FS3/B 100 m (color blanco) Diámetro 6 mm Ranura 5x3 mm
1204082	Tipo FS2 100 m (color marrón) Diámetro 8 mm Ranura ancla
1204182	Tipo FS2/B 100 m (color blanco) Diámetro 8 mm Ranura ancla
1204087	Tipo FS4 100 m (color marrón) Diámetro 6 mm Ranura ancla
1204187	Tipo FS4/B 100 m (color blanco) Diámetro 6 mm Ranura ancla



Rodillos

Para la colocación de las juntas aislantes



Ref.	Denominación
1746158	Rodillo para tipos FS1, FS1/B, FS2, FS2/B, FS3, FS3/B, FS4 y FS4/B
1850036	Rodillo para tipos FP, FP/B y FGT
1850037	Rodillo para tipos N9P, N9P/B, N9GT, N10GT, PL10P, N10P y PP
1850047	Rodillo para tipos PL11P, N11P, N11GT



Modelo patentado



RM95R Recortadora de marcos

La solución definitiva para la sustitución de puertas en trabajos de rehabilitación, conservando la luz de las puertas originales.

Corta marcos de hasta 155 mm de grosor y también puede cortar el travesaño.

Su potente motor de 1500 W con arranque suave, y la sierra de cadena de que va dotada, proporcionan un corte fácil y rápido.

Montaje y regulación mínimos.

Sistema de avance por cremallera, para un corte asistido y suave.

Sistema antiretorno del avance para un trabajo seguro.

Equipada con toma para aspiración externa y cable de alimentación de 5 metros.

Ahora también con:

Embrague de seguridad que evita la sobre carga del motor.

Nuevo afilado de la cadena de sierra.

Gran rigidez de la barra guía. Sin flexiones laterales.

Plomada para un óptimo aplomado de los marcos.

Detector de metales incluido.

Equipo estándar

Recortadora de marcos.

Sierra de cadena.

Detector de metales (A).

Maletín de transporte (B).

Bolsa de transporte (C).

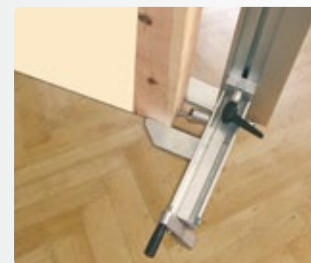
Aceite lubricante (125 ml)



Dotada de una eficaz sierra de cadena, la cual proporciona un corte limpio y sin esfuerzo. Equipada con protecciones que evitan el contacto con la sierra de cadena, incluso durante el corte.



Sólido y eficaz sistema de piñón y cremallera, que permite un corte controlado y suave.



Práctico sistema de fijación al marco y de regulación del corte. Incorpora niveles para facilitar la regulación.

Corte limpio, que permite fijar nuevos cercos directamente en la puerta rehabilitada en un tiempo record y sin esfuerzo. Fácil transporte.



Características técnicas

Potencia	1.500 W
Velocidad en vacío (regulación electrónica)	5.200/min
Profundidad de corte máxima	155 mm
Cadena de sierra	3/8" 36 eslabones
Ranura de la guía	1,3 mm
Peso	20,5 kg



Accesorios opcionales

7000900 Kit RV170S para el recorte de marcos de hasta 68 mm

9500150 Accesorio corte travesaño adicional AC95R

9599263 Aceite lubricante para RM95R (1 litro)

Sólo para puertas con embocadura o cuando existan techos muy bajos y la guía superior de origen exceda la altura hasta el techo.

9545751 Barra guía superior de altura máxima 194 cm

9545752 Barra guía superior de altura máxima 206 cm

●○ Instalación y restauración de puertas y ventanas

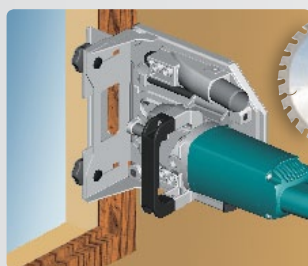
Novedad

RMV70S Recortadora de marcos

Recortadora para marcos de puertas y ventanas RMV70S para el recorte de marcos de puertas o ventanas de hasta 68 mm de grosor, gracias a lo cual se conserva su luz original. Dotada de un disco de sierra de metal duro, realiza el corte con gran rapidez deslizándose sobre una guía desmontable garantizando un corte guiado y estable. La máquina incluye de origen la guía para corte de marcos de puerta y también los accesorios necesarios para el corte de marcos de ventana, donde la guía no será necesaria, pues la RMV70S posee una escuadra frontal regulable que guía eficazmente la máquina en el recorte del marco. La RMV70S va provista de un efectivo sistema de aspiración externo para lo cual se suministra de origen un tubo de aspiración compatible con toda la gama de aspiradores Virutex. La RMV70S se monta y ajusta muy rápidamente siendo a su vez fácilmente transportable, pues todo el equipo cabe en una práctica maleta con ruedas que se incluye de origen.

Equipo estándar

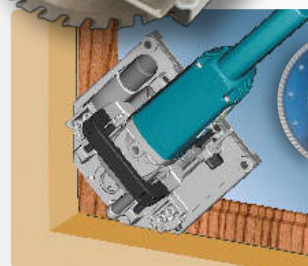
Guía y accesorios para el recorte de marcos de puertas, escuadra frontal para el recorte de ventanas, disco para el corte de madera 30z MD, tubo de aspiración de 3 m, detector de metales (A) y una práctica maleta de transporte con ruedas.



Recorte del marco de madera de la ventana. Registro sobre la escuadra frontal regulable.



Corte de la obra con el disco de diamante opcional, para la extracción el marco completo. Registro por el frontal recto de la base reversible.



Con el disco de diamante opcional permite un fácil ranurado de las 4 esquinas. Registro por el frontal biselado de la base reversible.



Fácil transporte.
Incluye trolley con ruedas

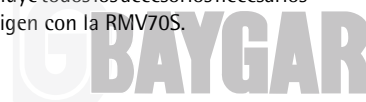


Características técnicas

Potencia	1.700 W
Velocidad en vacío (regulación electrónica)	7.500/min
Profundidad de corte máxima con disco de sierra	68 mm
Peso unidad motriz	6,7 Kg
Peso total del equipo	29 kg

Accesorios opcionales

7040329 Disco diamante D. 180 para "desenterrar" los marcos de ventana. Profundidad máxima de la incisión: 58 mm
9500220 Sierra de cadena MRM95R. Permite realizar cortes de hasta 155 mm de grosor en marcos de puertas e incluye todos los accesorios necesarios para adaptarse a la guía incluida de origen con la RMV70S.





Novedad

RV70S Recortadora de marcos de ventanas

La recortadora RV70S está diseñada para el recorte del marco de madera de las ventanas, o para ranurar su contorno y facilitar su extracción del soporte constructivo que lo sostiene, en los trabajos de restauración o de cambio de ventanas.

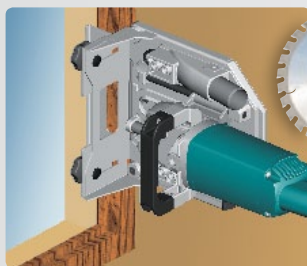
Para el recorte de los marcos, va equipada de un disco de sierra especial de 30 dientes de metal duro, y de una escuadra frontal regulable, para su uso como guía de apoyo para el corte.

Para el ranurado del soporte de construcción que sostiene el marco, con la RV70S se suministra también un disco de diamante especial para el corte de materiales de construcción, con el que pueden ranurarse incluso las cuatro esquinas, con solo cambiar de posición la base reversible de la máquina, a su lado biselado.

Facilita enormemente el trabajo de sustitución de ventanas, conservando su luz original o incluso aumentándola en algunos casos y es una herramienta imprescindible para el instalador de ventanas de aluminio o de madera.

Equipo estándar

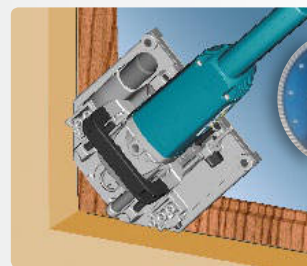
Escuadra frontal para el recorte de ventanas, Disco para el corte de madera 30z MD D.200, disco diamantado D.180 para el corte de materiales de construcción, tubo de aspiración de 3 m y maleta de transporte.



Recorte del marco de madera de la ventana. Registro sobre la escuadra frontal regulable.



Corte de la obra con el disco de diamante, para la extracción el marco completo. Registro por el frontal recto de la base reversible.



Permite un fácil ranurado de las 4 esquinas. Registro por el frontal biselado de la base reversible.

Disco para el corte de madera 30z MD D.200 (ref. 7040330) y disco diamantado D.180 (ref. 7040329) para el corte de materiales de construcción incluidos de origen.



Accesorios opcionales

9545854 Kit GRM70S: incluye la guía y los accesorios necesarios para convertir la RV70S en una recortadora de puertas.

Características técnicas

Potencia	1.700 W
Velocidad en vacío	7.500/min
Prof. máx con disco de sierra	68 mm
Prof. máx con disco diamantado	58 mm
Altura de corte desde la base	7 mm
Peso	6,7 kg





FR129N Fresadora de herrajes

Fresadora de herrajes, especial para la realización de encajes, en puertas o marcos, para todo tipo de pernios y herrajes. Puede realizarse el encaje de tres o cuatro pernios, para puertas de apertura a derecha o izquierda, sin necesidad de tomar medida alguna y sin dejar ninguna marca. Incorpora un nuevo y exclusivo sistema de mordazas de manejo sencillísimo, que garantiza una perfecta sujeción al marco o puerta sin dañar las superficies. La colocación de la plantilla en la nueva FR129N es muy sencilla; basta una simple presión para que la plantilla quede fijada.

Ahora, con la nueva FR129N la colocación de pernios es aún más cómoda y fácil. Además, esta dotada de un sistema electrónico para mantener la velocidad constante bajo carga.

Equipo estándar

Máquina equipada con plantilla para pernio de 95 mm, fresa de 7,6 MD (ref.1140059) y guía plantilla ref. 2950105, 2 barras distribuidoras de encajes, para 3 y 4 pernios, llaves de servicio, maletín de transporte.



Acabados perfectos.



Realización del encaje superior en el marco.



Realización del primer encaje en la puerta.



Realización del segundo encaje en el marco.



Para la realización de los demás encajes, tanto en el marco como en la puerta, no es necesario ajustar de nuevo la máquina.

Herramientas

Ver página 39

Guías para copiar con plantilla

2950104 Ø ext. 10 mm (para fresas de 6 mm)
2950105 Ø ext. 12 mm (para fresas de 8 mm)
2950106 Ø ext. 14 mm (para fresas de 10 mm)
2950107 Ø ext. 16 mm (para fresas de 12 mm)
2950081 Ø ext. 18 mm (para fresas de 14 mm)
2950108 Ø ext. 20 mm (para fresas de 16 mm)

Accesorios opcionales

Plantillas para pernios o bisagras. Solicite relación de plantillas en stock
2935142 Plantilla esp. armellas



Características técnicas

Potencia	750 W
Velocidad en vacío	30.000/min
Diámetro pinza estándar	8 mm
Diámetro fresa máximo	32 mm
Dimensiones máxima de fresado (con fresa de Ø 16 mm)	161 x 70 mm
Profundidad máxima de fresado	11 mm

Abertura máxima entre mordazas	200 mm
Abertura mínima entre mordazas	33 mm
Peso	4,3 kg



Plantillas para la colocación de pernios



Portapantillas A093 de tres cuerpos.



Plantillas para la colocación de pernios

Las plantillas para pernios VIRUTEX están diseñadas para hacer cómodo y rápido el encaje de todo tipo de pernios y bisagras. Permiten hacer los encajes para los pernios, sin tomar medida alguna, tanto en el marco como en la puerta.

Pueden trabajar sobre cualquier profundidad de galce. Sirven igual para puertas que abran a derecha o a izquierda, y para cualquier altura de puerta normalizada o intermedia.

La utilización es muy sencilla, sirviéndose de una fresadora VIRUTEX, equipada con guía para copiar con plantilla Ø ext. 12 mm fresa de 7,6 en AR o MD. Virutex dispone de un stock de plantillas especiales para los modelos más frecuentes. Bajo pedido, podemos fabricar chapas para cualquier modelo de pernio y bisagra.



Colocación en el marco
(Mod. A093)



Colocación en la puerta
(Mod. A093)

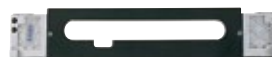
Gama de portapantillas de cuatro a un cuerpo

3600000 Portapantillas A093 de tres cuerpos para la colocación de tres pernios. Incluye plantilla estándar 95 mm.

3900000 Portapantillas AM94 de cuatro cuerpos para la colocación de cuatro pernios. Incluye plantilla estándar 904 puerta blindada

1900000 Portapantillas AV93 de un cuerpo para la colocación de pernios. Incluye plantilla estándar 95 mm.

1900200 Portapantillas PP19H de un cuerpo para la colocación de frentes de cerradura y armellas de hasta 300 mm.



Mod. PP19H



Mod. AV93

El complemento ideal:

La fresadora FR192N

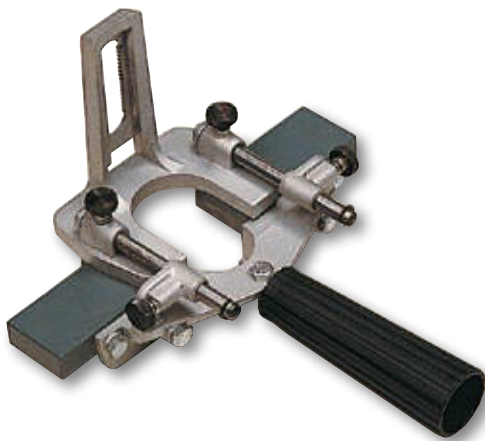


Ver en página 23
las características
de la máquina.

Plantillas para la colocación de toda clase de pernios. Solicite relación de plantillas en stock.



●○ Instalación y restauración de puertas y ventanas



ZB93 Cabezal para la colocación de pernios sin plantilla

El cabezal ZB93, pensado para ser usado con la fresadora FR192N, está especialmente diseñado para la colocación de pernios sin la utilización de plantillas.

Dispone de un movimiento transversal de forma que no sea necesario trabajar a pulso en las salidas de los herrajes. Además, es el único que registra en el marco por el batiente.

La combinación de cabezal ZB93 y fresadora FR192N, ofrece una opción práctica y profesional para la realización de encajes para pernios



Colocación de pernios con el cabezal ZB93.

RC29M Recortador de esquinas

El recortador de esquinas RC29M, es un accesorio que permite eliminar el radio que deja la fresa en los extremos del encaje una vez ha sido fresado. Obtiene una esquina en ángulo recto, ideal para la colocación de bisagras u otros herrajes cuyo alojamiento deba tener esquinas en dicho ángulo.

Esquinas rectas con un acabado impecable y de forma instantánea.



2931093 Juego de 2 cuchillas (recambio)

Características técnicas

Dimensiones cuchillas	20x20 mm
Radio máximo a recortar	20 mm
Profundidad máxima a recortar	6 mm



EP70P Elevador de puertas

El elevador de puertas EP70P es ideal para extraer puertas, ya sean huecas o macizas con gran facilidad. Es posible elevar puertas macizas de gran peso, puertas corta-fuegos o puertas blindadas. Su diseño permite el giro sobre su eje, facilitando de este modo la extracción de puertas pesadas y su frontal orientable permite realizar una aproximación muy precisa en la maniobra de colgado de las mismas. Éste, cuenta también con un recubrimiento que evita el riesgo de que se produzcan rayaduras en la puerta.

Con sólo un 1 Kg de peso su transporte resulta fácil y cómodo.



Ideal para extraer puertas, ya sean huecas o macizas con gran facilidad.

Pedal ergonómico con superficie anti-deslizante.

Cuerpo de aluminio reforzado de gran solidez.

Protección para evitar el riesgo de que se produzcan rayaduras.

Pie giratorio y de gran estabilidad, con base de goma.

Plataforma de elevación orientable, para una aproximación más precisa.

Características técnicas

Peso	1 kg
------	------



SP270R Soporte prensor

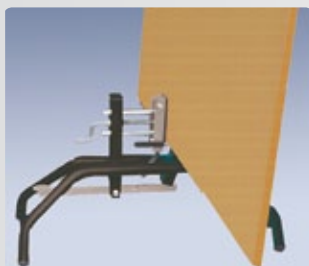
Práctico soporte que permite sujetar, de manera fiable, paneles, puertas, etc... de 6 a 80 mm de grosor.

Utilización simple y rápida; la simple presión de la pieza a sujetar la fija en el soporte.

La extracción se realiza también fácilmente, a través del pedal de que va provisto el SP270R.

De diseño robusto y práctico es ideal para multitud de trabajos e ideal para el profesional de la madera.

Permite el soporte de piezas de hasta 80 kg.



Ideal para sujetar de manera fiable puertas, paneles, etc...



Facilita la realización de trabajos sobre puertas, garantizando una sujeción rápida y segura.



SPR770T Soporte prensor con ruedas

Práctico soporte con ruedas que permite a una sola persona sostener y transportar todo tipo de paneles, puertas pesadas, carpintería de madera, PVC, aluminio, etc. Abertura de las mordazas de 6 a 110 mm revestidas con una protección para evitar arañazos en las piezas.

Utilización simple y rápida: la simple presión de la pieza a sujetar la fija en el soporte. La extracción se realiza también fácilmente, a través del pedal de que va provisto el SPR770T.

Sus dos ruedas neumáticas hinchables permiten desplazarlo fácilmente, incluso cuando el suelo no es uniforme, así como subir algunos peldaños. Es posible bloquear las ruedas para una utilización estacionaria; lo que permite realizar cualquier intervención en el canto del panel o puerta.

De diseño robusto y práctico es ideal para multitud de trabajos e ideal para el profesional de la madera.

Permite el soporte y transporte de piezas de hasta 200 kg.



Permite a una sola persona sostener y transportar todo tipo de paneles, puertas pesadas.



Transporte de un panel de grandes dimensiones por un suelo irregular.



Es posible bloquear las ruedas para una utilización estacionaria; lo que permite realizar cualquier intervención en el canto del panel o puerta.

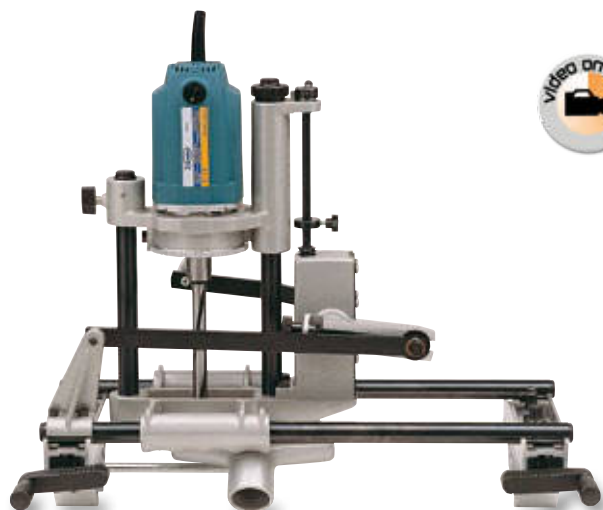
Características técnicas

Grosor máximo de la pieza	6-80 mm
Peso máximo de la pieza	80 kg
Peso	3 kg

Características técnicas

Grosor máximo de la pieza	6-110 mm
Peso máximo de la pieza	200 kg
Peso	8 kg

●○ Instalación y restauración de puertas y ventanas



Con la FC16S es posible colocar cualquier cerradura.



Fresado de regatas circulares.

FC16S Fresadora de cajeados

Diseñada especialmente para la realización de cajeados en puertas u otros elementos con gran rapidez y precisión; en la obra o en el taller. Su especial sistema de fijación permite realizar cajeados en las puertas ya colgadas sin dañar su superficie. Ajuste de medidas rápido el cual permite la realización de múltiples cajeados en tiempo record. Posibilidad de trabajar también en posición horizontal. Para la realización de cajeados en puertas galceadas o con solape, incorpora un sistema de regulación que posibilita el centraje de la máquina. Fresas opcionales fácilmente intercambiables a un bajo coste ya que comparten el mismo eje porta-herramientas.



Posibilidad de trabajar en posición horizontal. Muy útil si se desea realizar en serie los cajeados, con las puertas descolgadas.



Caja de madera para su transporte.

Equipo estándar

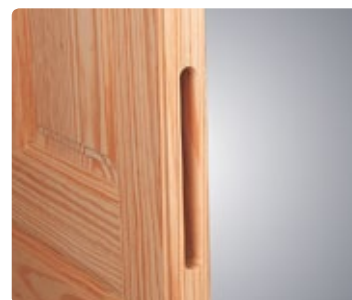
Equipada de origen con Fresa de cajeados de Ø 16 mm metal duro (1640127), Varilla de tope para realizar el cajeadado en varias puertas a la misma altura, Protectores de goma para trabajos delicados, Llaves de servicio y Toma para aspiración externa.

Características técnicas

Potencia	1.100 W
Diámetro max. fresa	30 mm
Velocidad en vacío	23.000/min
Profundidad max. fresado	0-125 mm
Long. max. fresado	177 mm+Ø fresa
Abertura max. mordazas	190 mm



Permite también realizar cajeados en puertas galceadas o con solape, gracias a la posibilidad de ajustar el centro de la máquina sobre la sección de puerta donde deseamos realizar el cajeadado.



La FC16S incorpora una varilla de tope, que se fija a la máquina, a la altura del suelo establecida para la primera puerta cajeadada, permitiendo cajeear las demás puertas, a la misma altura, sin tomar medidas de nuevo.

Accesorios opcionales

1645287 Útil prolongador UP16I
1645288 Útil de taladrar bombín y aguja UT16I

1640148 Fresa M.D. 2 cortes Ø 18 mm para taladrar alojamiento del bombín* **A**

1640149 Fresa M.D. 2 cortes Ø 23 mm para taladrar alojamiento del bombín* **B**



(*) Para usar con taladro

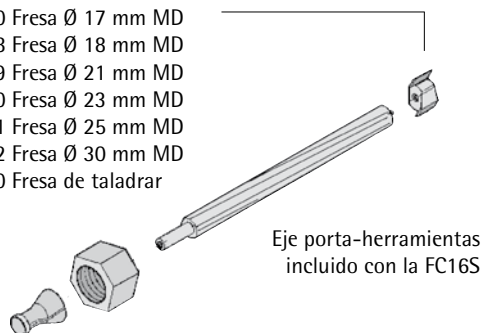
BAYGAR

Fresas opcionales
a un bajo coste
Comparten el mismo eje porta-herramientas.
Fácilmente intercambiables.

1640138 Juego de 5 Fresas en Metal Duro
Diámetros: 18, 21, 23, 25, 30 mm

(*) Fresa incluida en equipo estándar.

1640127 Fresa Ø 16 mm MD*
1640150 Fresa Ø 17 mm MD
1640128 Fresa Ø 18 mm MD
1640129 Fresa Ø 21 mm MD
1640130 Fresa Ø 23 mm MD
1640131 Fresa Ø 25 mm MD
1640132 Fresa Ø 30 mm MD
1640140 Fresa de taladrar



Eje porta-herramientas
incluido con la FC16S



El Útil Prolongador UP16I permite prolongar la sujeción de la máquina más allá de la propia puerta.



Usando el Útil UT16I se obtiene la referencia para taladrar el alojamiento del bombín y aguja.



UC16K Portaplantillas de cajeados

Diseñado especialmente para la realización de encajes, frontales y laterales, de cualquier tipo de cerradura, en puertas y marcos, usando la fresadora tupi FR66P o FR160P (opcionales). Particularmente indicado para realizar encajes de cerraduras de apertura con tarjeta magnética, anti-pánico y especiales. Su exclusivo sistema de fijación mediante mordazas, permite realizar encajes en puertas ya colgadas sin dañar su superficie, asegurando una sujeción firme y segura, siendo también posible trabajar en posición horizontal. El UC16K incorpora una varilla de altura, gracias a la cual es posible realizar encajes idénticos en varias puertas, a la misma altura, sin necesidad de reajustar el portaplantillas. Cambio rápido de plantillas (menos de 1 minuto). El UC16K es el complemento ideal de la fresadora de cajeados FC16S (opcional).



Características técnicas

Área de trabajo en el frontal de la puerta: 80 x 300 mm, área de trabajo en el canto de la puerta: 55 x 300 mm, Abertura máxima mordazas: 190 mm, Apriete mínimo mordazas: 13 mm, profundidad máxima de fresado FR66P: 60 mm

Equipo estándar

Juego de plantillas, guía plantilla (FR66P, FR160P) varilla de altura y llaves de servicio.

Fresas opcionales

1640157 Fresa Ø 12 mm MD (para FR66P)
1640258 Fresa Ø 12 mm MD (para FR160P)
(ver página 39)



Juegos de plantillas

Juegos adicionales bajo pedido
(ref. 1645365).



Realización de los orificios laterales para la colocación de la manilla, cilindro u otros mecanismos.



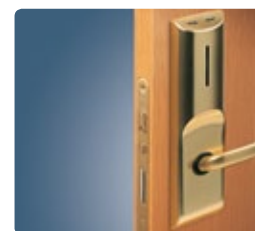
Con la combinación del UC16K y la FR66P se consigue realizar encajes con una excepcional calidad y rapidez.



También en marcos el UC16K resulta extraordinariamente eficaz.



Con el UC16K y la FR66P es posible realizar el encaje para la armella o cerradero y los orificios del picaporte y palanca.



El resultado final es sumamente satisfactorio, garantizándose un alto nivel productivo con acabados de gran calidad.

●○ Instalación y restauración de puertas y ventanas



PB83E Plantilla para la colocación de cercos y tapajuntas

La plantilla está diseñada para la perfecta y rápida colocación de cercos y tapajuntas en precercos para puertas, utilizando para su fijación espuma de Poliuretano. La colocación de cercos y tapajuntas puede realizarse tanto en puertas de nueva construcción como en obra vieja, pudiéndose aprovechar en este caso la misma puerta, si se desea. La fijación mediante espuma de Poliuretano garantiza una total durabilidad, proporcionando una extrema solidez a la puerta. Su rápido fraguado (menos de 10 minutos), permite además una colocación ágil y sin esperas.



La fijación mediante espuma de Poliuretano garantiza una total durabilidad



Kit puertas dobles opcional
ref. 8345175

Accesorios opcionales

8345175 Alargo para la colocación de cercos y tapajuntas en precercos de puertas dobles o de medidas especiales.
Anchura entre 1.240 y 1.640 mm.

Gran variedad de medidas de puerta

Soporta una gran variedad de medidas de puerta entorno a la norma UNE 56802
Permite la colocación de puertas:
Altura entre 1.905 y 2.160 mm
Anchura entre 620 y 1.020 mm
Grueso entre 35 y 45 mm

Rápida preparación



Ajuste de medidas en la PB83E según la puerta a colocar.



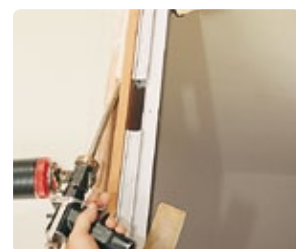
Fijación de los cercos a la plantilla.

El corte es posible realizarlo con cualquier tipo de sierra que se ajuste a nuestras necesidades (Circular, de calar o de Cadena), o bien mediante herramientas manuales. No importa el mal acabado del corte o si la madera se astilla. Si se trata de obra de nueva construcción no es necesario realizar este proceso.

Fácil colocación



Colocación de la PB83E enrasada con el precerco.

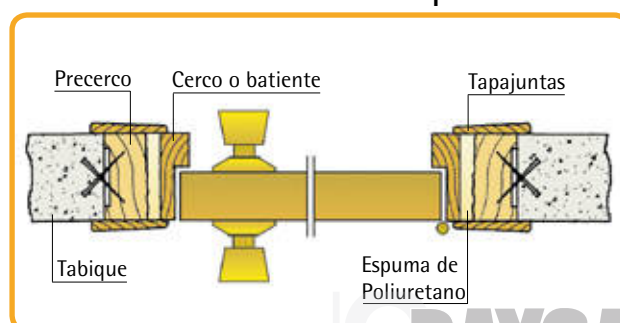


Rellenado con espuma de Poliuretano.



Colocación de los tapajuntas utilizando como guía los topes dispuestos al efecto.

Perfil puerta colocada





RZ270S Recortadora

Diseñada para el recorte de puertas, marcos y zócalos o rodapiés, es ideal para colocadores de parquet u otros recubrimientos de suelo como moquetas, cerámicas, gres, etc...

Su motor de gran potencia y solidez proporciona un corte limpio y preciso con extrema facilidad y rapidez.

Tanto la profundidad como la altura del corte son totalmente regulables a través de las escalas milimetradas que incorpora.

Equipada con toma y tubo para la conexión a un aspirador externo.



Recorta marcos, sin desmontar los tapajuntas, asegurando un corte impecable y preciso.



Gran profundidad de corte. Corta bajos de puertas sin astillar.



Corte de zócalos o rodapiés.



La posibilidad de extraer el frontal de la máquina muy fácilmente, permite mejorar el acceso a las esquinas, en el recorte de zócalos.



Corte de la junta de dilatación.



Equipo estándar

Disco sierra de metal duro, Ø 165 mm y 24z para el corte de puertas y zócalos de madera, DM, etc... (ref. 7040314), tubo de aspiración de 3,5 m, maletín y llaves de servicio.



Discos opcionales

7040193 Disco diamante de albañilería (Ø 150), permite cortar ladrillo, bloque, hormigón, granito, cerámica, porcelanas y grés.

7040316 Disco sierra para el corte de metales (Ø 165) 30z, permite cortar metales en seco, ideal para el corte de las láminas de acero interiores de las puertas blindadas.

Características técnicas

Potencia	1.300 W
Profundidad de corte	0-47 mm
Altura mínima de corte	8 mm
Altura máxima de corte	35 mm
Velocidad en vacío	5.000/min
Peso	5,6 kg





FR817T Fresadora enrasadora de esquinas

Especialmente diseñada para el enrasado de esquinas en los trabajos de pulido de parquet macizo o escalones en escaleras de madera.

Permite enrasar las esquinas a las que no llega la lijadora tradicional de parquet, dejándolas a nivel con el resto del suelo.

Equipada con protector frontal que evita dañar el zócalo o cualquier otro elemento fijo a la pared.

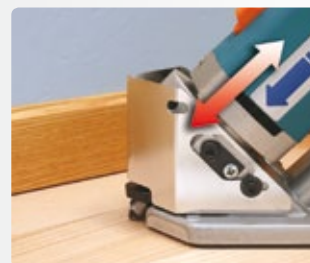
De fácil manejo, está equipada con toma de conexión a un aspirador externo.



Permite enrasar las esquinas a las que no llega la lijadora tradicional de parquet.



Su diseño le permite acceder a las esquinas con facilidad.

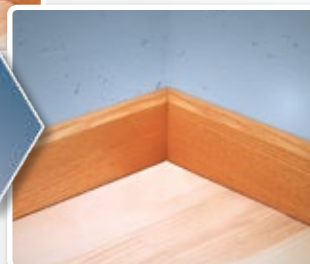


Fácil y rápida regulación de la altura de la fresa.



Equipada con protector frontal que evita dañar el zócalo o cualquier otro elemento fijo a la pared.

Excelentes acabados en poco tiempo



Equipo estándar

Fresa 90° MD (1740189), llaves de servicio y maletín de transporte.

Características técnicas

Potencia	750 W
Velocidad en vacío	14.000 - 30.000/min
Peso	1,9 kg





SC134L Sierra de calar

Sierra de calar electrónica de gran precisión y potencia. Proporciona un corte limpio y sin astillas. Dispone de control electrónico de la velocidad y regulación del movimiento pendular con 4 posiciones. Incorpora un práctico sistema de sujeción de la herramienta el cual permite cambiar la hoja de sierra rápidamente y sin necesidad de usar ningún tipo de llave. Dotada de base inclinable de 0° a 45° para realizar cortes a inglete.



Corte preciso y sin astillas.

SC234L Sierra de calar

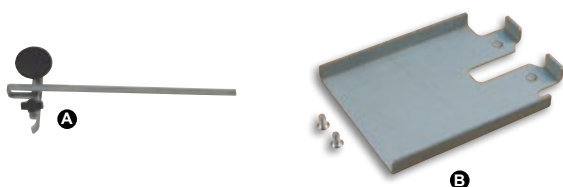
Sierra de calar electrónica de gran precisión y potencia con empuñadura para usar con una sola mano. Proporciona un corte limpio y sin astillas. Dispone de control electrónico de la velocidad y regulación del movimiento pendular con 4 posiciones. Incorpora un práctico sistema de sujeción de la herramienta el cual permite cambiar la hoja de sierra rápidamente y sin necesidad de usar ningún tipo de llave. Dotada de base inclinable de 0° a 45° para realizar cortes a inglete.



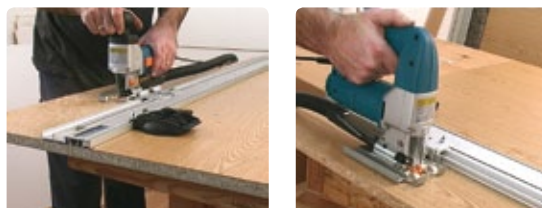
Base inclinable de 0° a 45°.

Accesorios opcionales

- 3445406 Guía lateral y compás **A**
- 6446073 Acoplamiento aspiración estándar 3,5 m
- 9045705 Equipo para cortes paralelos UCP90
- 9023537 Soporte sierras caladoras para UCP90 **B**



Corte recto y estable con el equipo para cortes paralelos UCP90 (opcional).



Hojas de sierra
Ver página 71

Equipo estándar
Guía de corte anti-astillas, base anti-ralladuras, maletín de transporte, 3 hojas de sierra y toma para la conexión a un aspirador externo.

Características técnicas

Potencia	550 W
Espesor corte máx. madera	80 mm
Carreras por minuto	300-3.200/ min
Capacidad inclinación base	0°-45°
Peso	2,1 kg



Características técnicas

Potencia	550 W
Espesor corte máx. madera	80 mm
Carreras por minuto	300-3.200/ min
Capacidad inclinación base	0°-45°
Peso	2,2 kg





SR74K Sierra circular

Provista de un potente motor de 1.200 W, permite realizar cortes de hasta 51 mm de profundidad. Provista de separador de corte y protección total de la hoja de sierra, para mayor seguridad del usuario.

Equipada con disco sierra de MD y toma para aspiración externa.



Permite realizar cortes de hasta 51 mm.



Realizando corte a inglete.

Discos de sierra
Ver página 71

Accesorios opcionales

6446073 Acoplamiento aspiración estándar 3,5 m
9045705 Equipo para cortes paralelos UCP90
9045767 Soporte SR74K para UCP90



Equipada con toma de aspiración.

Características técnicas

Potencia	1.200 W
Diámetro sierra	153x20 mm
Profundidad de corte a 90°	51 mm
Profundidad de corte a 45°	34 mm
Velocidad en vacío	5.000/min
Peso	3,4 kg



SR90J Sierra circular

Provista de un potente motor de 1.400 W, permite realizar cortes de hasta 70 mm, siendo regulable la profundidad y el ángulo de corte. Dispone de separador de corte y protección total de la sierra.

Equipada con disco sierra de MD y toma para aspiración externa.



Permite realizar cortes de hasta 70 mm.



Realizando corte a inglete.

Discos de sierra
Ver página 71

Accesorios opcionales

6446073 Acoplamiento aspiración estándar 3,5 m
9045705 Equipo para cortes paralelos UCP90 (fijación para la sierra SR90J incluida)



Equipada con toma de aspiración.

Características técnicas

Potencia	1.400 W
Diámetro sierra	200x30 mm
Profundidad de corte a 90°	70 mm
Profundidad de corte a 45°	49 mm
Velocidad en vacío	5.800/min
Peso	6,2 kg



UCP90 Equipo para cortes paralelos

El riel UCP90 permite la realización de un corte recto, proporcionando un guiado de la sierra cómodo y de gran estabilidad. Adaptable a todos los modelos de sierras circulares y caladoras de Virutex.

Dotado de origen con dos sistemas de fijación a los paneles que garantizan una sujeción segura sobre la pieza a trabajar: incluye dos ventosas con un gran poder de fijación sobre superficies lisas y no porosas, y un juego de dos sargentos que colocados en la guía inferior, sujetan el riel a la pieza, incluso cuando el riel sobresalga del panel.

Provistos de protecciones anti-ralladuras para evitar posibles arañazos en las piezas a trabajar.

Equipo estandar

Riel completo de 1400 mm con bridas para la fijación de la SR90J, 2 ventosas de fijación y 2 sargentos de apriete.



Bandas antideslizantes para una mejor fijación. Protegen el panel de ralladuras o posibles arañazos.



Fijación mediante las dos ventosas incluidas (para superficies lisas y no porosas).



Incluye 2 sargentos que colocados en la guía inferior sujetan el riel incluso cuando éste sobresalga del panel.

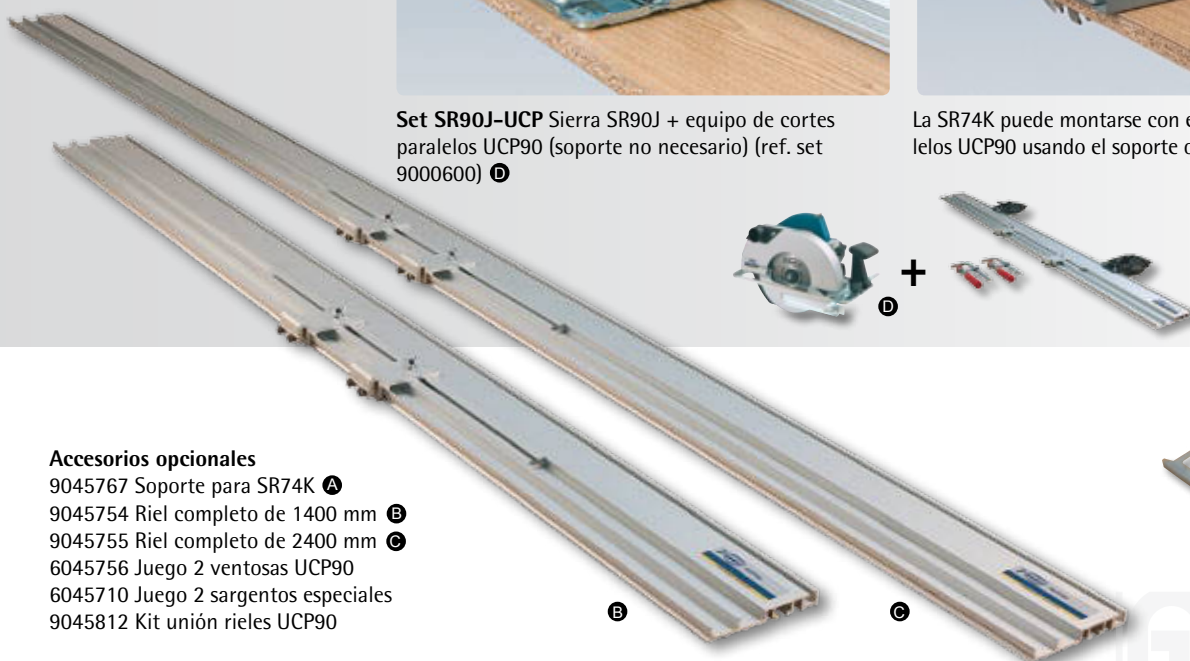
Sierra circular + UCP90



Set SR90J-UCP Sierra SR90J + equipo de cortes paralelos UCP90 (soporte no necesario) (ref. set 9000600) **D**

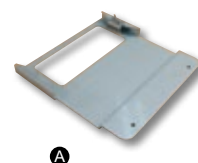


La SR74K puede montarse con el equipo de cortes paralelos UCP90 usando el soporte opcional ref. 9045767.



Accesorios opcionales

- 9045767 Soporte para SR74K **A**
- 9045754 Riel completo de 1400 mm **B**
- 9045755 Riel completo de 2400 mm **C**
- 6045756 Juego 2 ventosas UCP90
- 6045710 Juego 2 sargentos especiales
- 9045812 Kit unión rieles UCP90





SRI174T Sierra de incisión

Diseño robusto y ergonómico. El riel que incluye de origen garantiza un corte recto, paralelo y estable. La sierra se desliza directamente sobre el riel sin necesidad de accesorios intermedios. Su potente motor permite el corte de diversos tipos de material. Sistema de desconexión automática en caso de sobrecarga. Motor con arranque progresivo que evita sacudidas en la puesta en marcha. Parada rápida del disco de sierra. Empuñadura trasera antideslizante (soft grip). Palanca de bloqueo para un fácil cambio del disco sierra o ajuste de la quilla. Toma para la conexión a un aspirador externo. Versión sin riel: SRI174T (7400300)



Equipo estándar

Riel guía para cortes paralelos UCP174T de 800 mm (modelo SRI174T-UCP). Disco sierra MD Ø 160 mm y 28 dientes para el corte de madera y plástico. Conector de aspiración. Maletín y llaves de servicio.



Regulación precisa de la profundidad de corte de 0 a 55 mm.



Ajuste del deslizamiento sobre el riel, preciso y sin juego.

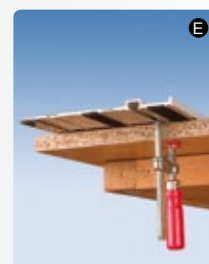
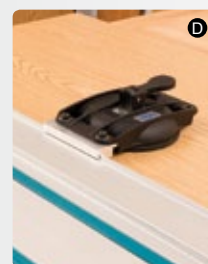
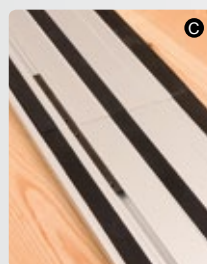


Permite realizar cortes a sólo 13,5 mm de una pared u otra superficie vertical.



Accesorios opcionales

7406518 Riel guía para cortes paralelos UCP174T de 800 mm (incluido en mod. SRI174T-UCP). (A)
7406519 Riel guía para cortes paralelos UCP174T de 1400 mm. (B)
7445818 Kit para la unión de dos rieles. (C)
7445819 Juego de 2 ventosas para la fijación del riel sobre superficies lisas y no porosas. (D)
6045710 Juego de 2 sargentos para la fijación del riel. Permiten la sujeción aunque el riel sobresalga del panel. (E)
6446073 Tubo aspiración 3,5 m.



Características técnicas

Potencia	1.150 W
Diámetro disco sierra	160/20 mm
Profundidad de corte a 90°	55 mm
Profundidad de corte a 45°	35 mm
Velocidad en vacío	5.500/min
Peso	4,7 kg



Discos sierra opcionales

7440163 Disco sierra MD Ø160/20 28z universal para madera y plásticos (incluido de origen).
7440327 Disco sierra MD Ø160/20 48z para el corte de laminados, Corian® y material mineral.
7440328 Disco sierra MD Ø160/20 54z AD -5° para el corte de perfiles de aluminio y plástico.

Corian® es marca registrada de DuPont.



TS48L

Tronzadora de las mismas características que el modelo TM43L, pero sin mesa superior.

TM43L Tronzadora abatible

Tronzadora abatible portátil. Gran precisión y capacidad de corte. Cabezal abatible de 0° a 45°. Equipada con mesa superior con guía y separador de corte. Sistema de seguridad integral con freno del disco y seguro contra arranques accidentales por corte del suministro eléctrico. Fácil transporte.



Base de un solo bloque con gran superficie de apoyo. Nuevo plato con sistema de giro antigiraje.



Toma para la conexión a un aspirador industrial.



Empuñadura ajustable a la altura más cómoda para el trabajo.

Equipo estándar

Disco de sierra profesional M.D. 40 dientes, guía tope longitudes y llaves de servicio



Mesa superior amplia y práctica. Ideal para trabajos auxiliares. Regulable de 0 a 40 mm.



Juego de prensos opcional (ref. 3345416)

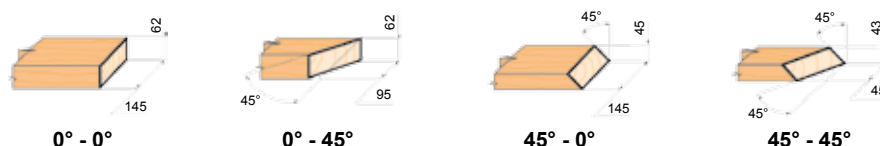


Juego de asas laterales opcional, para un fácil y cómodo transporte (ref. 3345470).

Accesorios opcionales

3345416 Juego prensos para la sujeción de piezas
3345470 Juego asas laterales
7246098 Escuadra mesa superior (ver pag. 66)
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m (sólo para trabajos en la mesa superior)
5800100 Mesa de trabajo MT58K

Capacidad de corte



Características técnicas

Potencia	1.100 W
Velocidad en vacío	5.500/min
Diámetro disco sierra	250 mm
Peso	18 kg

Capacidad de corte

Cabezal	Plato divisor	Capacidad
0°	a 0°	62x145 mm
	a 45°	62x95 mm
45°	a 0°	45x145 mm
	a 45° izqda.	43x45 mm

Capacidad de corte máx. en mesa superior: 40 mm

Dimensiones mesa superior: 307(A) x 375(L) mm





TS33L

Tronzadora de las mismas características que el modelo TM33L, pero sin mesa superior.

TM33L Tronzadora abatible

Tronzadora abatible portátil de gran precisión y potencia. Gran capacidad de corte, hasta 160x95 mm ó 200x45 mm con el plato y cabezal a 0°. Cabezal abatible de 0° a 45°. Equipada con mesa superior. Sistema de seguridad integral. Dotada de freno del disco y seguro contra arranques accidentales por corte del suministro eléctrico. Doble transmisión por correas dentadas; sin ruido de engranajes. Incorpora un botón de bloqueo, para facilitar el cambio del disco sierra. Conexión para aspiración externa. Equipada con disco de metal duro 48 dientes.

Equipo estándar

Disco de sierra profesional de metal duro (48 dientes) Ø 300 mm, tope corte longitudes y llaves de servicio.



Accesorios opcionales

3345416 Juego prensos
3345470 Juego asas laterales
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m (sólo para trabajos en la mesa superior)
5800100 Mesa de trabajo MT58K
7246098 Escuadra mesa superior ^A



Gran capacidad de corte. Suavidad de movimientos: Amortiguador de gas.



Toma para la conexión a un aspirador industrial.



Empuñadura es regulable en altura, lo que permite adaptar su posición.



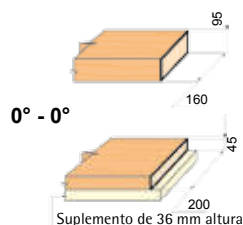
Mesa superior amplia y práctica. Ideal para trabajos auxiliares. Regulable de 0 a 50 mm.



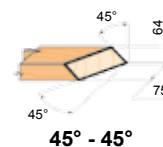
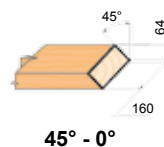
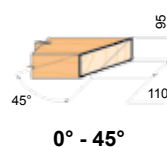
Juego de prensos opcional (ref. 3345416)



Juego de asas laterales opcional, para un fácil y cómodo transporte (ref. 3345470).



Capacidad de corte



Discos sierra
Ver página 71

Características técnicas

Potencia	1.500 W
Velocidad en vacío	3.700/min
Diámetro disco sierra	300 mm
Peso	19 kg

Capacidad de corte

Cabezal	Plato divisor	Capacidad
0°	a 0°	95x160 mm
	con suplemento	45x200 mm
	a 45°	95x110 mm
45°	a 0°	64x160 mm
	a 45° izqda.	64x75 mm

Capacidad de corte máx. en mesa superior: 50 mm

Dimensiones mesa superior: 307(A) x 375(L) mm



TS72C

Tronzadora de las mismas características que el modelo TM72C, pero sin mesa superior.

TM72C Tronzadora abatible

Tronzadora abatible de gran precisión y potencia. Motor de inducción asíncrono sin escobillas. Capacidad de corte hasta 150 mm cabezal abatible de 0° a 45°. Equipada con mesa superior regulable que incorpora escuadra orientable. Sistema de seguridad integral. Dotada de freno del disco y seguro contra arranques accidentales por corte de suministro eléctrico. Conexión para aspiración externa. Equipada con disco de metal duro 48 dientes. Potente, precisa y segura.

Equipo estándar

Disco de sierra profesional de metal duro (48 dientes) Ø 300 mm, tope corte longitudes, escuadra orientable de sobremesa y llaves de servicio.

Accesorios opcionales

7500092 Presor sujeción piezas
6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m (sólo para trabajos en mesa superior)
5800100 Mesa de trabajo MT58K

Versiones eléctricas

TM72C: 220V, 1200W, Monofásica
Con mesa superior
TS72C: 220V, 1200W, Monofásica
Sin mesa superior
TM73C: 220/380V, 1300W, Trifásica
Con mesa superior
TS73C: 220/380V, 1300W, Trifásica
Sin mesa superior



Gran precisión en el corte.



La máquina puede ser conectada a un aspirador.



Protección contra la bajada accidental del cabezal. Protección total contra cortes eléctricos.



Las versiones TM incorporan una mesa superior para trabajos auxiliares.

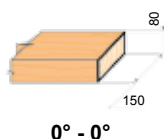


Cabezal abatible de 0° a 45° y orientable de 0° a 45°.

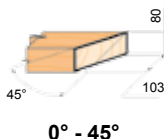


Juego de presores opcionales (ref. 7500092).

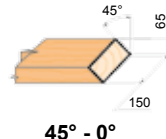
Capacidad de corte



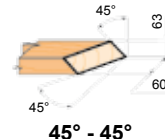
0° - 0°



0° - 45°



45° - 0°



45° - 45°

Discos sierra

Ver página 71

Características técnicas

Potencia	1.200/1.300 W Según versión
Velocidad en vacío	3.000/min
Diámetro del disco	300 mm
Peso	30 kg



Capacidad de corte

Cabezal	Plato divisor	Capacidad
0°	a 0°	80x150 mm
	a 45°	80x103 mm
45°	a 0°	65x150 mm
	a 45° izqda.	63x60 mm

Capacidad de corte máx. en mesa superior: 35 mm

Dimensiones mesa superior: 340(A) x 417(L) mm



TM233T

Tronzadora abatible

Tronzadora abatible portátil con mesa superior de gran precisión y potencia, gran capacidad de corte, cabezal abatible de 0° a 45°, disco para aluminio de MD 72z y juego de prensos. Sistema de seguridad integral, dotada de freno del disco y seguro contra arranques accidentales por corte del suministro eléctrico. Doble transmisión por correas dentadas, sin ruido de engranajes. Incorpora un botón de bloqueo, para facilitar el cambio del disco sierra. Mesa transportable regulable incluida.

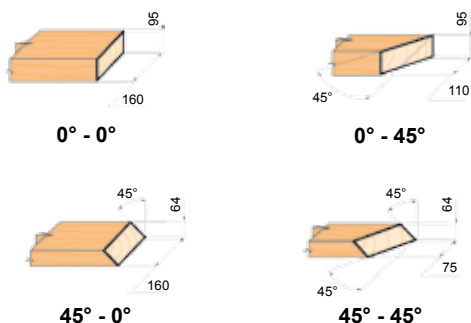


Disponible también el modelo TM233T sin mesa de transporte.

Accesorios opcionales

3345470 Juego asas laterales, 6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m (sólo para trabajos en la mesa superior), 7246098 Escuadra mesa superior, Gama de aspiradores profesionales

Capacidad de corte inclinación plato - cabezal



Capacidad de corte máx. en mesa superior: 50 mm



TM172T

Tronzadora abatible

Tronzadora abatible de gran precisión y potencia. Motor de inducción asíncrono sin escobillas. Gran capacidad de corte, cabezal abatible de 0° a 45°, disco para aluminio de MD 72z y juego de prensos. Sistema de seguridad integral. Dotada de freno del disco y seguro contra arranques accidentales por corte del suministro eléctrico. Con mesa transportable regulable incluida.

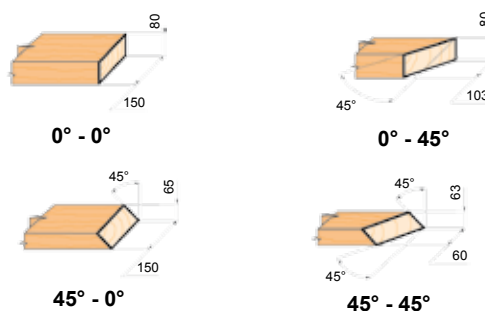


Disponible también el modelo TM172T sin mesa de transporte.

Accesorios opcionales

6446073 Tubo flexible para aspiración externa 3,5 m (sólo para trabajos en mesa superior)
Gama de aspiradores profesionales

Capacidad de corte inclinación plato - cabezal



Capacidad de corte máx. en mesa superior: 35 mm

Herramientas

Ver página 71

Características técnicas

Potencia	1.500 W
Velocidad en vacío	3.700/min
Diámetro disco sierra	300 mm
Peso	19 kg



Herramientas

Ver página 71

Características técnicas

Potencia	1.200 W
Velocidad en vacío	3.000/min
Diámetro del disco	300 mm
Peso	30 kg





TS233T

Tronzadora abatible

Tronzadora abatible portátil de gran precisión y potencia, gran capacidad de corte, cabezal abatible de 0° a 45°, disco para aluminio de MD 96z y juego de prensos.

Sistema de seguridad integral, dotada de freno del disco y seguro contra arranques accidentales por corte del suministro eléctrico. Doble transmisión por correas dentadas, sin ruido de engranajes. Incorpora un botón de bloqueo, para facilitar el cambio del disco sierra. Con mesa transportable regulable incluida.

Accesorios opcionales

3345470 Juego asas laterales

Gama de aspiradores profesionales



Disponible también el modelo TS233T sin mesa de transporte.



TS172T

Tronzadora abatible

Tronzadora abatible de gran precisión y potencia. Motor de inducción asíncrono sin escobillas. Gran capacidad de corte, cabezal abatible de 0° a 45°, disco para aluminio de MD 96z y juego de prensos. Sistema de seguridad integral. Dotada de freno del disco y seguro contra arranques accidentales por corte del suministro eléctrico. Con mesa transportable regulable incluida.

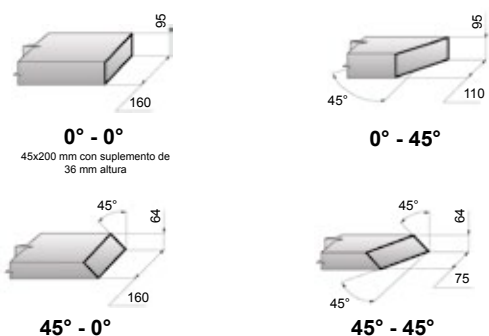


Disponible también el modelo TS172T sin mesa de transporte.

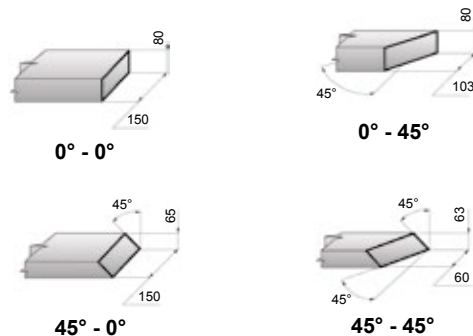
Accesorios opcionales

Gama de aspiradores profesionales

Capacidad corte perfiles inclinación plato - cabezal



Capacidad corte perfiles inclinación plato - cabezal



Herramientas

Ver página 71

Características técnicas

Potencia	1.500 W
Velocidad en vacío	3.700/min
Diámetro disco sierra	300 mm
Peso	19 kg



Herramientas

Ver página 71

Características técnicas

Potencia	1.200 W
Velocidad en vacío	3.000/min
Diámetro del disco	300 mm
Peso	30 kg





TC133R "AngleCopy" Copiador de ángulos

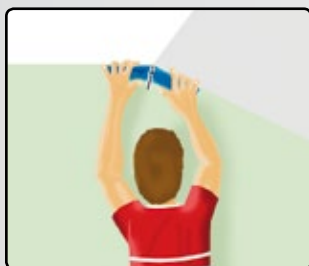
AngleCopy proporciona el ángulo correcto al cortar en inglete, sin tomar medidas y sin realizar cálculos. AngleCopy demuestra su gran utilidad en ángulos diferentes de 90°.

Al "copiar" el ángulo deseado con AngleCopy, la guía de corte simplemente divide el ángulo en dos, proporcionando por tanto el ángulo exacto del inglete. Además, dispone de un pomo que fija la posición, de manera que el ángulo copiado no se pierda accidentalmente.

Colocando el AngleCopy paralelo al objeto y cortando con la sierra paralela al ángulo indicado por la guía de corte, se consigue un inglete exacto. Todo ello sin tomar medidas ni realizar cálculos, obteniéndose un resultado perfecto sin riesgo de cometer errores y en un tiempo record.

AngleCopy es compatible con todas las sierras o tronadoras de madera y metal del mercado.

Es posible utilizarlo para ángulos internos y externos, y además se puede también utilizar "manualmente" simplemente para marcar el ángulo de corte en la pieza con un lápiz o una sierra de mano. Su total simetría permite marcar o referenciar el corte para las dos piezas a cortar.



Copia fácilmente el ángulo deseado.



Con la sierra paralela al ángulo indicado por la guía de corte, se consigue un inglete exacto



Resultado perfecto en un tiempo record.

MT58K Mesa transportable

Regulable en altura, transportable y plegable, la MT58K proporciona una sólida base de trabajo a la cual podremos fijar la máquina. Tanto su transporte como su regulación pueden efectuarse con la máquina fijada sobre ella, por lo que se evitan montajes y desmontajes continuos.



Para regularla, basta pisar la barra elevadora y fijar el regulador de altura con una sola mano.



Accesorios opcionales
5845325 Extensión para MT58K (u.)



La extensión opcional ref. 5845325 puede fijarse a cada lado de la mesa, permitiendo trabajar cómodamente con piezas largas. Incorpora además un rodillo que facilita la movilidad de la pieza a cortar.



Altura regulable hasta en 4 alturas diferentes.



El transporte de la MT58K puede efectuarse con la máquina fijada. También se sostiene en posición vertical, haciendo por tanto más cómodo su traslado.

Características técnicas

Alturas	810, 734, 621 o 383 mm
Dimensiones mesa	600x450 mm
Peso max. soportado	100 kg

Herramientas para sierras y tronzadoras

Discos sierra

Para sierras portátiles	Modelos
Para madera aglomerados y materiales plásticos MD Ø 153x20x2,5 12z · Ref. 7440092	SR74K
Para madera aglomerados y materiales plásticos MD Ø 153x20x2 24z · Ref. 7440196	SR74K
Para aglomerados y materiales plásticos. MD Ø 153x20x2,4 40z · Ref. 7440309	SR74K
Para aglomerados y materiales plásticos MD Ø 160x20x2,8 28z · Ref. 7440163	SRI174T
Para laminados, corian y material mineral MD Ø 160x20x2,6 48z · Ref. 7440327	SRI174T
Para perfiles de al. y plástico MD Ø 160x20x2,6 A.D.NEG. 54z · Ref. 7440328	SRI174T
Para madera aglomerados y materiales plásticos MD Ø 200x30x2,5 20z · Ref. 9040154	SR90J
Para madera aglomerados y materiales plásticos MD Ø 200x30x2,7 30z · Ref. 9040155	SR90J

Para tronzadoras

Para madera aglomerados y materiales plásticos MD Ø 250x20/30x3,2 40z · Ref. 4340082	TM43L, TS48L
Para madera aglomerados y materiales plásticos MD Ø 300x20/30x3,1 48z · Ref. 9040068	TM33L, TS33L
Para madera aglomerados y materiales plásticos MD Ø 300x30x2,8 48z · Ref. 7240188	TM72C, TM73C, TS72C, TS73C, TM33L, TS33L
Para perfiles de al. y plástico, madera y aglom. MD Ø 300x30x3,2 72z A.D.O · Ref. 9040069	TM72C, TM73C, TS72C, TS73C, TM33L, TS33L, TM233T-MT, TM233T, TM172T-MT, TM172T
Para perfiles de al. y plástico MD Ø 300x30x3,2 96z A.D.neg. · Ref. 3340319	TM72C, TM73C, TS72C, TS73C, TM33L, TS33L, TS233T-MT, TS233T, TS172T-MT, TS172T
Para el corte de molduras barnizadas MD Ø 300x30x2,7 96z Teflon · Ref. 3340190	TM72C, TM73C, TS72C, TS73C, TM33L, TS33L

Discos varios

Sierra MD Ø 100x4 de 2 cortes y 2+2 precortadores Ref. 1440080	AB111N
Para para madera aglomerados y materiales plásticos MD Ø 160 24z · Ref. 7040182	RZ170
Diamantado Ø 150 · Ref. 7040193	RZ270S
Para madera aglom.y materiales plásticos MD Ø 165 24z · Ref. 7040314	RZ270S
Para puertas blind. Ø 165 · Ref. 7040316	RZ270S
Diamantado Ø 180 · Ref. 7040329	RV70S
Para madera MD Ø 200 30z · Ref. 7040330	RV70S, RMV70S

Sierras de calar

Ref.	Denominación
3440095	Para el corte de madera blanda y dura hasta 60 mm. Corte fino. (HCS dentado tipo Triscada, Afilada, paso 4 mm, long. 75)
3440167	Para el corte de madera blanda y dura hasta 80 mm. Corte fino. (HCS dentado tipo Triscada, Afilada, paso 4 mm, long. 105)
3440094	Para el corte de madera dura y blanda hasta 60 mm. Apropia para cortes curvos. (HCS dentado tipo Triscada, Afilada, paso 4 mm, long. 75)
3440093	Para el corte de madera dura y blanda contraplacada o aglomerada hasta 30 mm. Corte muy fino (HCS dentado tipo Afilada, Rectificada, paso 2,5 mm, long. 75)
3440163	Para el corte de madera dura y blanda contraplacada o aglomerada hasta 30 mm. Corte muy fino (HCS dentado tipo Afilada, Rectificada, paso 2,5 mm, long. 105)
3440097	Para el corte de madera dura y blanda contraplacada o aglomerada hasta 60 mm. Linoleum, fibras aislantes y plásticos flexibles hasta 8 mm. Corte muy fino (HCS dentado tipo Afilada, Rectificada, paso 4 mm, long. 75)
3440164	Para el corte de madera dura y blanda contraplacada o aglomerada hasta 80 mm. Linoleum, fibras aislantes y plásticos flexibles hasta 8 mm. Corte muy fino (HCS dentado tipo Afilada, Rectificada, paso 4 mm, long. 105)
3440096	Para el corte de madera dura y blanda hasta 60 mm. Poliuretano expandido hasta 40 mm. Corte basto (HCS dentado tipo Triscada, paso 3, long. 75)
3440098	Acero dulce hasta 3 mm. Aluminio y metales no férreos hasta 4 mm. Melamina y fibras sintéticas hasta 8 mm. (HSS dentado tipo Ondulada, paso 1,2 mm, long. 52)
3440165	Acero dulce hasta 3 mm. Aluminio y metales no férreos hasta 4 mm. Melamina y fibras sintéticas hasta 8 mm. (BIM dentado tipo Ondulada, paso 1,2 mm, long. 105)
3440099	Acero dulce hasta 6 mm. Aluminio y metales no férreos hasta 8 mm. Melamina y fibras sintéticas hasta 10 mm. (HSS dentado tipo Ondulada, paso 2 mm, long. 52)
3440166	Acero dulce hasta 6 mm. Aluminio y metales no férreos hasta 8 mm. Melamina y fibras sintéticas hasta 10 mm. (BIM dentado tipo Ondulada, paso 2 mm, long. 105)
3440100	Para el corte de toda clase de paneles dobles con cámara y grandes espesores, Fibrocemento y sintéticos hasta 10 mm. Acero dulce hasta 6 mm. Aluminio y metales no férreos hasta 8 mm. (HSS dentado Triscada, paso 3 mm long. 75)





AS182K / AS282K / AS382L Aspiradores

Aspiradores profesionales para polvos y líquidos especialmente diseñados para la conexión de máquinas y herramientas eléctricas. Gracias a su gran potencia de aspiración, consiguen una mayor limpieza y comodidad, mejorando notablemente las condiciones de trabajo. Provistos de una toma para la conexión de herramientas eléctricas, incorporan un sistema de auto-encendido inteligente que activa el aspirador automáticamente al poner en marcha la herramienta, y lo detiene unos segundos más tarde de parar la máquina, de forma que el aspirador pueda absorber todo el residuo acumulado en el sistema de aspiración de la misma y en el propio tubo.

El modelo AS382L incorpora dos motores de gran potencia y tiene un altísimo poder de aspiración.



El AS182K es ligero y cómodamente transportable.



Doble filtraje. Filtro especial para micropartículas de hasta décimas de micra.



Sus 2 entradas de aspiración, permiten conectar dos máquinas al mismo tiempo (AS182K y AS282K).



Provistos de una toma para la conexión de herramientas eléctricas.



Los aspiradores AS282K y AS382L incorporan un contenedor de residuos de gran capacidad.



Kit aspirador Ref. 8246233 (Opcional)*

Pos.	Ref.	Descripción
1	8299157	Manguera flexible 2 m
2	8299158	Cepillos doble uso
3	8299159	Boquilla para líquidos
4	8202131	Boquilla para ranuras
5	8299092	Cepillo redondo
6 y 7	8202316	Tubo extensor
8	8202317	Acoplamiento acodado
9	8202134	Boquilla triangular



Opcional

8299173 Conector en "Y" para el modelo AS382L (incluido en los modelos AS182K y AS282K).

(*) El Kit aspirador ref. 8246233 se incluye de origen en los aspiradores AS182K y AS282K.

Características técnicas

Potencia AS182K y AS282K	1.200 W
Potencia AS382L	2.300 W
Capacidad contenedor AS182K	27 l
Capacidad contenedor AS282K y AS382L	72 l
Refrigeración	by-pass
Depres. en mm (H ₂ O)	2.200

Aire aspirado AS182K y AS282K	170 m³/h
Aire aspirado AS382L	340 m³/h
Toma telecontrol máximo	2.000 W
Cable conexión	8 m
Filtro de poliéster en canasta incluido	Filtro en cartucho para polvos finos incluido



ASC482U Aspirador compact

Aspirador profesional para polvos y líquidos, compacto y robusto, especialmente diseñado para la conexión de máquinas y herramientas eléctricas. Gracias a su gran potencia de aspiración, consiguen una mayor limpieza y comodidad, mejorando notablemente las condiciones de trabajo. Provisto de una toma para la conexión de herramientas eléctricas, incorpora un sistema de auto-encendido inteligente que activa el aspirador automáticamente al poner en marcha la herramienta, y lo detiene unos segundos más tarde de parar la máquina, de forma que el aspirador pueda absorber todo el residuo acumulado en el sistema de aspiración de la misma y en el propio tubo. Su doble sistema de filtrado va provisto de sacudidor automático del filtro fino para desprender el polvo acumulado. Toma para usar el aspirador como soplador.



Con asa superior para un fácil transporte.

Equipo estándar

Manguera flexible de aspiración, filtros para sólidos, filtros para líquidos, 1 bolsa de aspiración de papel.

Accesorios opcionales

8245979 Conector en Y



Doble filtraje. Filtro para micro-partículas de décimas de micra y sacudidor de filtro automático.



Entrada de aspiración de gran capacidad. Incluye de origen manguera flexible.



Ruedas delanteras orientables y traseras con palanca de bloqueo.



Toma para la conexión de herramientas eléctricas con activación automática y control de potencia de aspiración, muy útil para el lijado de superficies planas.



Kit aspirador Ref. 8245847 (Opcional)

Pos.	Ref.	Descripción
1	8299158	Cepillos doble uso
2	8299159	Boquilla para líquidos
3	8202131	Boquilla para ranuras
4	8299092	Cepillo redondo
5 y 6	8202316	Tubo extensor
7	8202317	Acoplamiento acodado
8	8202134	Boquilla triangular



Manguera flexible de aspiración incluida de origen

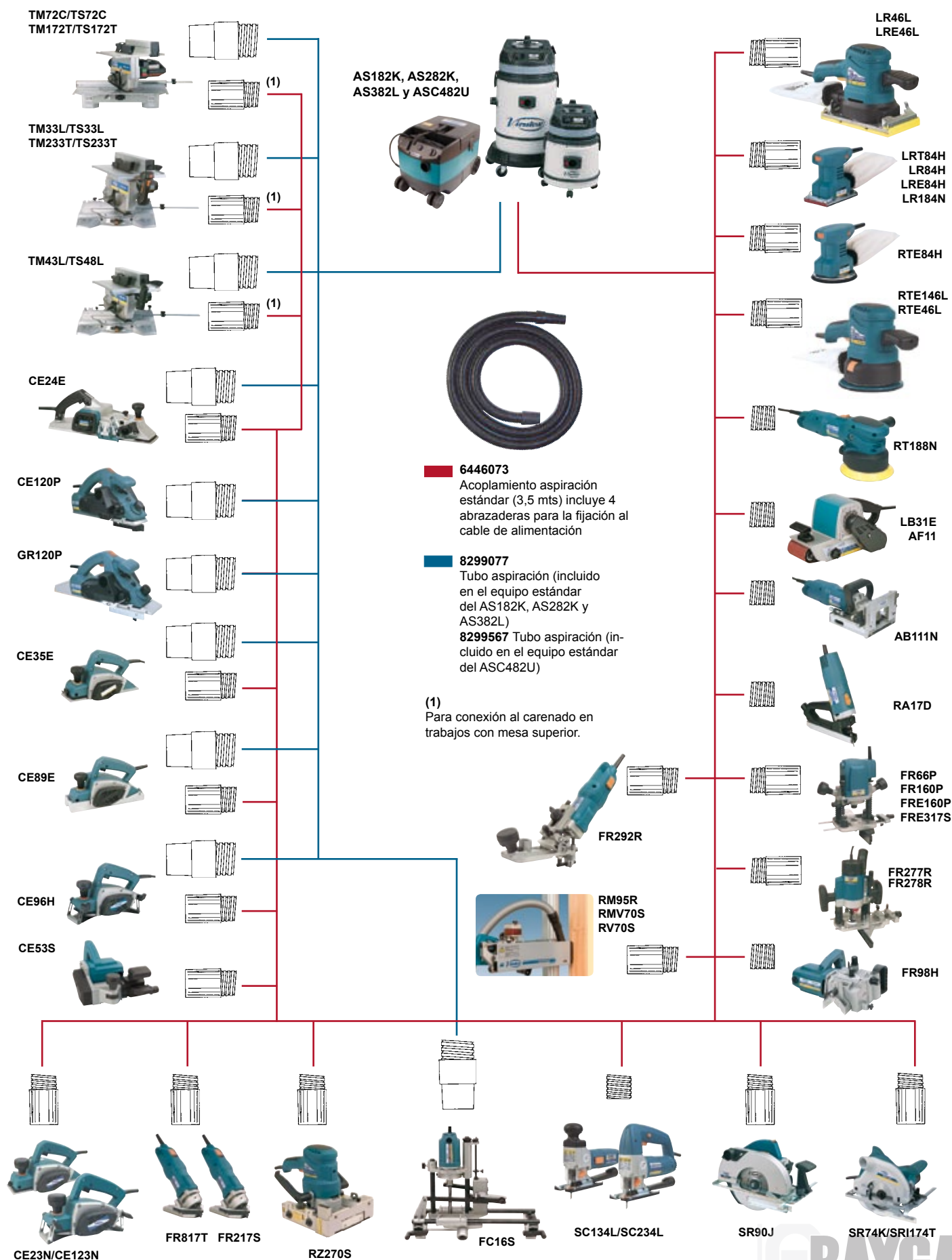
Características técnicas

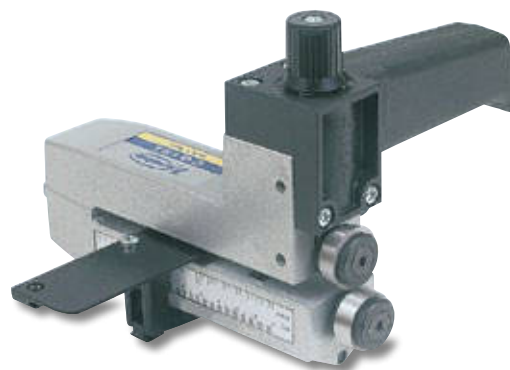
Potencia máx. (Regulación electrónica)	1.200 W
Toma telecontrol máximo	2.200 W
Capacidad contenedor	25 l
Caudal aspirado máx.	240 m³/h
Depresión máx. en mm (H ₂ O) 2.500	250 mbar
Peso	13 Kg

Bolsas opcionales

10 bolsas filtro de papel para AS482U (ref. 8299566)
Bolsa filtro de tela para AS482U (ref. 8299575)

AS182K / AS282K / AS382L / ASC482U Sistema de conexión a los aspiradores





U78 Cizalla

Cizalla para el ajuste de laminados plásticos, estratificados y chapas de madera. Su precisión de corte permite una perfección difícil de conseguir por otros medios. Muy útil para trabajos de recubrimiento de cajones, frentes de cocina, tapetas, etc...



Corte de gran perfección.



Precisión en acabados.

C015L Cortadora de laminados

Cortadora de tiras para laminados de rápido y sencillo manejo. Con ella se obtiene un corte limpio, sin astillas y sin desperdicio. Puede cortar laminados plásticos, estratificados y chapa de madera. Dispone de regulación micrométrica del espesor de corte y guía deslizante sobre una escala milimetrada para determinar fácilmente el ancho de tira.



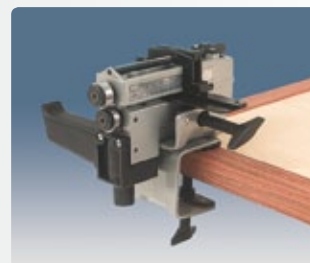
Corte limpio sin astillas y sin desperdicio.



Ajuste micrométrico de la anchura de corte.

Recambio cuchillas: 1527075
Juego 2 rulinas

Accesorios opcionales
1550000 Soporte TK78 para su fijación sobre el banco de trabajo



Soporte TK78.

Características técnicas

Ancho de corte a 90°	145 mm
Ancho de corte a 45°	90 mm
Espesor máximo de corte	1,8 mm
Peso	7 kg

Características técnicas

Ancho de corte	12-110 mm
Espesor de corte	0-2 mm
Peso	1,2 kg



CO49K Cortadora de laminados motorizada

La CO49K es fruto de la gran experiencia y prestigio que Virutex tiene como fabricante de herramientas para el corte de laminados. Permite cortar tiras de estratificados, plásticos, chapas de madera y materiales ligeros no metálicos. Su sistema de alimentación constante de las láminas entre rodillos de goma, y la probada eficacia de sus rulinas de corte, permiten la realización de cortes limpios, sin astillas ni desperdicios y sin esfuerzo. Destaca especialmente la posibilidad de trabajar con láminas de cualquier tamaño, ofreciendo su mesa de trabajo el apoyo suficiente para obtener buenos cortes. Dispone de rulinas separadoras especiales para estratificados. Incorpora también una práctica guía móvil que unida a la escala milimetrada frontal de que va provista, posibilita un ajuste fácil de ancho de tira a cortar.



Cortes limpios, sin astillas ni desperdicios.



Ajuste fácil de ancho de tira a cortar.

Destaca especialmente la posibilidad de trabajar con láminas de cualquier tamaño, ofreciendo su mesa de trabajo el apoyo suficiente para obtener buenos cortes.



Recambio cuchillas:
1527075 Juego 2 rulinas

Características técnicas

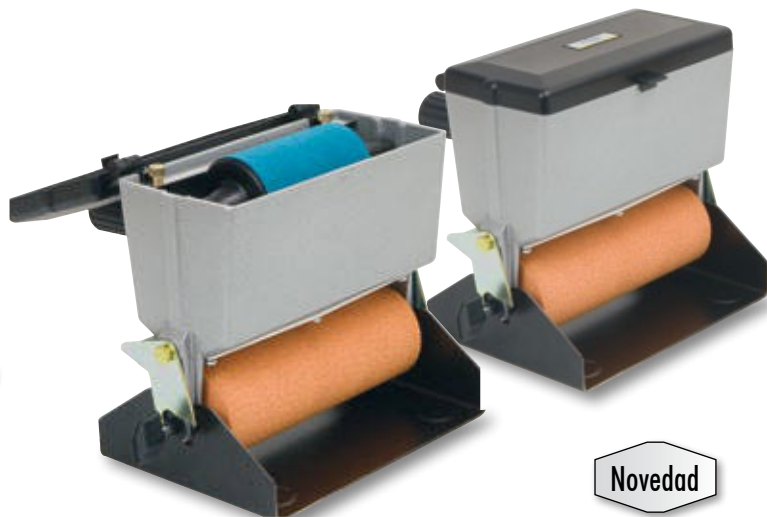
Potencia	0,18 KW
Velocidad alimentación	13,6 m/min
Grueso máximo de corte	1,6 mm
Longitud min. de la plancha a cortar	185 mm
Ancho de corte regulable	16-635 mm
Peso	44 kg

Accesorios opcionales
5800100 Mesa de trabajo transportable MT58K



BAYGAR

●○ Encoladoras manuales



Novedad

EM25D/EM26D Encoladora manual

Una gama de encoladoras manuales para el encolado de grandes superficies con colas vinílicas (blancas) o sintéticas. Dotadas de un dispositivo de cierre del paso de cola accionado por gatillo. Disponen también de un soporte donde dejarlas cuando no se usen, consiguiendo por tanto, una mayor limpieza tanto en el área de trabajo como de la misma máquina. Anchura del rodillo encolador: 122 mm.

El modelo EM25D va provisto además de un rodillo superior auxiliar que permite encolar listones limpiamente.



Encolado con colas vinílicas (blancas).



Encolado con el rodillo superior.

EM125T/EM126T Encoladora manual

Una gama de encoladoras manuales para el encolado de grandes superficies con colas vinílicas (blancas) o sintéticas. Dotadas de un dispositivo de cierre del paso de cola accionado por gatillo. Disponen también de un soporte donde dejarlas cuando no se usen, consiguiendo por tanto, una mayor limpieza tanto en el área de trabajo como de la misma máquina. Anchura del rodillo encolador: 180 mm.

El modelo EM125T va provisto además de un rodillo superior auxiliar que permite encolar listones limpiamente.

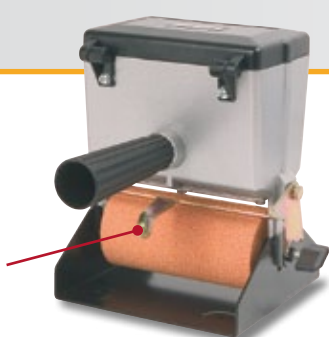


Encolado con colas vinílicas (blancas).



Encolado con el rodillo superior.

Ambos modelos están dotados de un dispositivo de cierre del paso de cola accionado por gatillo.



Rodillo esponjoso: Para colas blancas y emulsiones acuosas. Cantidad de aplicación de cola: MEDIA

Rodillo poliuretano: Para colas de resina sintética, colas blancas y emulsiones solubles en agua. Cantidad de aplicación de cola: POCA ^A

Características técnicas

Anchura rodillo inferior	
EM25D-EM26D/EM125T-EM126T	122 mm/180 mm
Anchura rodillo superior	92 mm
Capacidad depósito EM25D-EM26D/EM125T-EM126T	1 kg/1,4 kg

Accesorios opcionales

Modelo	EM25D / EM26D	EM125T / EM126T
Rodillo esponjoso	2504005* - 122 mm	2504279* - 180 mm
Rodillo de poliuretano	2504065 - 122 mm	2504280* - 180 mm

* Incluido en el equipo

●○ Sistemas de sujeción



Novedad

SFV50

Soporte de ventosas

Diseñado para la firme fijación de piezas de superficie lisa y no porosa mediante las ventosas de que va provisto. Incorpora también un par de sargentos especiales para sujetar el soporte al banco de trabajo, siendo también posible sujetarlo mediante tornillos gracias a los orificios de su base. Dotado de una base antiralladuras que permite sujetar el soporte sobre superficies susceptibles de dañarse, cuando se trabaje fuera del taller. Es posible fijar piezas tanto en posición horizontal como vertical. La práctica y rápida sujeción de las piezas lo hacen ideal para múltiples trabajos como el perfilado de paneles, etc...

Mediante el uso de varios soportes es posible fijar tableros de grandes dimensiones.

Incluye de serie

Juego de 2 sargentos (6045710)



Es posible fijar piezas tanto en posición horizontal como vertical.



Firme fijación de las piezas. Sujeción al banco de trabajo mediante los sargentos incluidos.



Mediante el uso de dos soportes es posible fijar tableros de grandes dimensiones.



SVN250

Sistema de sujeción por vacío

Firme fijación de piezas de superficie lisa y no porosa mediante el sistema neumático de sujeción por vacío. Sujeción instantánea y sin dejar ninguna marca en la superficie de las piezas. Es posible fijar piezas grandes o pequeñas en diversas posiciones. La firmeza de la sujeción permite trabajar con comodidad, liberando al profesional de complejas e incómodas fijaciones.

Su tamaño compacto lo hacen extremadamente versátil y práctico, tanto para trabajos dentro del taller como fuera.

Permite dividir el panel de fijación en distintas configuraciones, con el juego de 3 juntas suministrado con el equipo, de forma que permite la sujeción de piezas pequeñas o de forma diversa. Mediante el uso de varios SVN250 es posible fijar tableros de grandes dimensiones. La SVN250 debe fijarse al banco de trabajo mediante tornillos, por los orificios que incorpora.

Equipo estándar

SVN250 con una junta de goma ya montada, tubo transparente con conector rápido de 1/4" para el suministro del aire y juego de 3 juntas de goma.

Aconsejamos el uso del conector múltiple opcional (ref. 5046350) para la conexión a la red neumática.



El suministro de aire se realiza a través de un tubo de conexión rápida.



Sujeción de piezas pequeñas sobre una porción dividida del plato de succión.

Fija en horizontal y en vertical.



SFV150

Soporte de ventosa de similares características que el modelo SFV50 pero con una única ventosa.

Incluye de serie

1 sargento para su fijación



Características técnicas

Fuerza de sujeción	800 gr/cm ² a 6 bar
Presión de trabajo	5,5 - 7 bar
Consumo de aire a 5,5 bar	28 l/min
Dimensiones placa de succión	150 x 150 mm
Medidas de cada unidad	160 x 22 x 200 mm
Peso	325 gr

BAYGAR



Novedad



Novedad

SVN350 Sistema de sujeción por vacío

Firme fijación de piezas de superficie lisa y no porosa mediante el sistema neumático de fijación por vacío. Sujeción instantánea y sin dejar ninguna marca en la superficie de las piezas. Es posible fijar piezas grandes o pequeñas en diversas posiciones con gran firmeza, liberando al profesional de complejas e incómodas fijaciones. Permite dividir el panel de fijación con múltiples configuraciones de forma que permite la fijación de piezas pequeñas. Puede fijarse al banco de trabajo mediante el sargento que incorpora. Dispone de un sistema de conexión múltiple el cual permite la conexión de hasta 4 unidades SVN360, permitiendo de esta forma fijar piezas de grandes dimensiones o con formas. También permite la conexión de unidades SVN250.



Las unidades SVN350 y SVN360 son la solución perfecta para trabajos que exijan una fijación de piezas a una altura suficiente para trabajar sobre una pieza elevada.



Equipo estándar

SVN350: Tubo transparente con conector rápido de 1/4" para el suministro del aire, juego de 3 juntas de goma, sargento y sistema de mando y conexión múltiple.

SVN360: Mismo equipo pero sin sistema de mando y conexión múltiple.



Ambos modelos permiten la fijación de una unidad SVN250 en su base, de forma que la fijación por vacío se realice por ambos lados.

SVN360 Sistema de sujeción por vacío

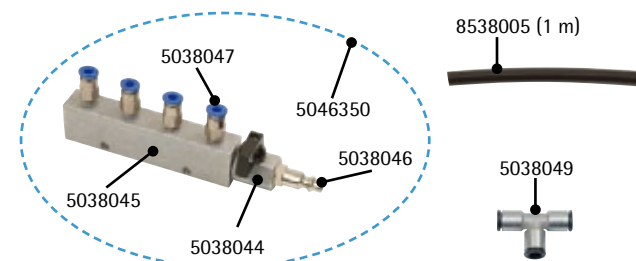
Unidad auxiliar de similares características a la SVN350 pero sin conector múltiple. Ideal para su conexión como unidad auxiliar del modelo SVN350, siendo también posible su funcionamiento de manera autónoma.



La unidad SVN350 permite la conexión de hasta 4 unidades auxiliares SVN360



Acesorios opcionales SVN250 / SVN350 / SVN360



Características técnicas

Fuerza de sujeción	800 gr/cm ² a 6 bar
Presión de trabajo	5,5 - 7 bar
Consumo de aire a 5,5 bar	28 l/min
Dimensiones placa de succión	150 x 150 mm

Características técnicas

Fuerza de sujeción	800 gr/cm ² a 6 bar
Presión de trabajo	5,5 - 7 bar
Consumo de aire a 5,5 bar	28 l/min
Dimensiones placa de succión	150 x 150 mm



SVE500 Sistema eléctrico de sujeción por vacío

SVN500 Sistema de sujeción por vacío

Los sistemas de fijación por vacío de Virutex garantizan una sujeción firme, instantánea y sin dejar ninguna marca en la superficie de las piezas. Gracias a su uso es posible fijar piezas grandes o pequeñas en diversas posiciones. La firmeza de la sujeción permite trabajar con comodidad, liberando al profesional de complejas e incómodas fijaciones.



Sencilla sujeción horizontal de la pieza.

**Autónomo, no necesita aire.
Se conecta a la red eléctrica.**



Equipo standard
Incluyen de origen maletín de transporte



Sujeción de piezas pequeñas sobre una porción dividida del plato de succión.

Sujeción sencilla con sargentos sobre superficies rugosas.



Los sistemas de fijación neumática por vacío de Virutex garantizan una sujeción firme, instantánea y sin dejar ninguna marca en la superficie de las piezas. Gracias a su uso es posible fijar piezas grandes o pequeñas en diversas posiciones. La firmeza de la sujeción permite trabajar con comodidad, liberando al profesional de complejas e incómodas fijaciones.



Sencilla sujeción horizontal de la pieza.



Equipo standard
Incluye de origen maletín de transporte



Sujeción sencilla con sargentos sobre superficies rugosas.

Sujeción ideal para encolar con la PEB50.



(*) La sujeción por vacío sólo es posible en superficies lisas y no porosas.

Características técnicas

Potencia	120 W
Vacío generado*	750 mbar
Fuerza de sujeción en ambos lados*	95 kg
Dimensiones placa de succión	340 x 125 mm
Medidas de cada unidad	390x145x200 mm
Peso	14,7 kg

(*) La sujeción por vacío sólo es posible en superficies lisas y no porosas.

Características técnicas

Presión de trabajo	4 - 6 bar
Consumo de aire a 4 bar	48 l/min
Vacío generado*	700 mbar
Fuerza de sujeción en ambos lados*	95 kg
Dimensiones placa de succión	340 x 125 mm
Medidas de cada unidad	390x145x200 mm
Peso	10,5 kg



MR81B Mordaza

Ideal para el carpintero en sus trabajos fuera del taller. Fácilmente colocable en cualquier mesa, gracias a su tornillo telescópico de sujeción, sin dejar marcas. Permite sujetar las piezas de varias formas. Husillo sin fin de acero. Eje de guía para precisión de deslizamiento y paralelismo.

Aplacar y perfilar cantos, y otras múltiples posibilidades.



PM11D Multiguía

Para unir tableros de 16 y 19 mm mediante espigas (Ø 8 mm) o tornillos. Gran calidad de acabados, de forma fácil y sin necesidad de ajustes posteriores. Es posible la realización de cualquier tipo de ensamblaje, ya sea a escuadra o en medio del tablero. Ideal para diversos usos profesionales como: pequeños trabajos, realización de pequeñas series, ajustes, reparaciones, etc. Incluye en su equipo estándar los siguientes elementos: suplementos para tableros de 16 mm, casquillos reductores y tope para broca.



Gracias a su ágil funcionalidad el proceso de ensamblaje se realiza con rapidez y eficacia, sin necesidad de perder tiempo marcando referencias.



El resultado final es de gran precisión y fiabilidad, obteniéndose ensamblajes sólidos y perfectos.



Presentación en blister

Características técnicas

Peso

1 kg



AG98F Aplacadora de cantos manual

Para el aplacado de cantos pre-encolados de P.V.C., poliéster, melamina y chapa de madera. Permite el aplacado de piezas circulares o con formas. Su especial diseño de mordazas regulables permite realizar el trabajo con una gran precisión y estabilidad. Práctico sistema de corte del canto incorporado. Posibilidad de realizar el encolado al ras o con sobrante por cualquiera de las dos caras. Tiempo de preparación: menos de un minuto.



Gran precisión y estabilidad en el aplacado.

Accesorios opcionales

5246025 Rodillo inclinado a 4°, especialmente pensado para aplacar cantos sobre planos inclinados de puertas, etc...



Aplacado de piezas circulares o con formas.



Sistema de sujeción opcionales. (ver pág. 78-81)

AG98E Aplacadora de cantos manual

Para el aplacado de cantos pre-encolados de P.V.C., poliéster, melamina y chapa de madera. Permite los mismos tipos de aplacado que el modelo AG98F. Empleando la guía de aplacar solapes incluida en el equipo de la máquina, es posible aplacar las caras internas de los solapes de puertas y de los galces o rebajos de batientes.



Aplacado de la cara interior de una puerta con solape.

Accesorios opcionales

5246194 Rodillo inclinado a 4°, especialmente pensado para aplacar cantos sobre planos inclinados de puertas, etc...



Aplacado de la cara superior del solape.

Sistema de sujeción opcionales. (ver pág. 78-81)



4 posibilidades

Características técnicas

Potencia	1.500 W
Ancho máximo a cantear (con espesor de 1 mm)	50 mm
Temperatura	I: 300°C II: 525°C
Caudal aprox.	400 l/min
Peso	2,7 kg



Características técnicas

Potencia	1.500 W
Anchura máximo rebajo a cantear	40,5 mm
Altura mínima solape a cantear	4,5 mm
Ancho máximo a cantear, con espesor de 1 mm	50 mm
Temperatura	I: 300°C II: 525°C
Caudal aprox.	400 l/min
Peso	2,7 kg





AG98R Aplacadora de cantos manual

Para el aplacado de cantos pre-encolados de P.V.C., poliéster, melamina y chapa de madera.

Permite el aplacado de piezas circulares o con formas. Su especial diseño de mordazas regulables permite realizar el trabajo con una gran precisión y estabilidad. Práctico sistema de corte del canto incorporado. Posibilidad de realizar el encolado al ras o con sobrante por cualquiera de las dos caras. Tiempo de preparación: menos de un minuto.

Dos sistemas de alimentación del canto:

Soporte para rollos de canto pre-encolado de hasta 1 mm de espesor y 50 mm de ancho.

Entrada manual de tiras pre-cortadas para aplacar cantos de hasta 3 mm de espesor y 25 mm de ancho.

También incluye de origen un porta-rollos para el aplacado con rollos



Fácil colocación de la tira pre-cortada.



Gran precisión y estabilidad en el aplacado.



Entrada manual de tiras pre-cortadas para aplacar cantos de hasta 3 mm de espesor y 25 mm de ancho con gran precisión y estabilidad.

Accesorios opcionales

2800000 Perfilador manual AU93

2100000 Retestador manual RC21E

5600300 Fresadora de cantos FR156N

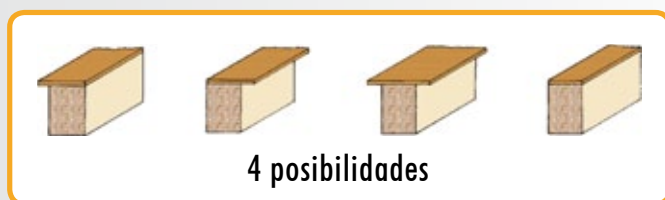
2100600 Retestador manual RC221R

5246025 Rodillo inclinado a 4°, especialmente pensado para aplacar cantos sobre planos inclinados de puertas, etc...



Aplacado de piezas circulares o con formas.

Sistema de sujeción opcionales. (ver pág. 78-81)



Características técnicas

Potencia	1.500 W
Ancho máximo a cantear (con espesor de 1 mm)	50 mm
Ancho máximo a cantear (con espesor de 3 mm)	25 mm (tira pre-cortada)
Temperatura	I: 300°C II: 525°C
Caudal aprox.	400 l/min
Peso	2,8 kg





AU93 Perfilador

Perfilador de cantos doble. Permite el perfilado simultáneo, por ambas caras del tablero, limpiamente, y sin necesidad de ningún retoque posterior, dejando el trabajo completamente terminado y de una sola pasada. Capacidad de perfilado para cantos de anchuras hasta 40 mm. Se transforma fácilmente en dos perfiladores independientes para mayores anchuras. Equipado con cuchillas dobles de gran calidad, larga duración y fácil cambio una vez agotadas.



Perfilado simultáneo por ambas caras.

Recambio cuchillas

2850083 Juego 6 cuchillas
para AU93

RC21E Retestador

Corta el canto sobrante por ambos extremos del panel. Proporciona un corte limpio y preciso por lo que se evita la posibilidad de dañar la pieza canteada. Corta cantos de hasta 54 mm de ancho. Equipado con cuchillas intercambiables de doble uso. Para el retestado de cantos de PVC, melamina, Polyester, chapa madera, etc... hasta 0,6 mm de espesor.



Corte limpio y preciso.

Recambio cuchillas

2150112 Juego 2 cuchillas
para RC21E

Características técnicas

Anchura máxima del canto	ilimitada
Anchura máxima del canto para perfilado simultáneo	40 mm
Grosor máximo del canto	0,6 mm

Características técnicas

Anchura máxima del canto	54 mm
Grosor máximo del canto	0,6 mm



RC221R Retestador (2 mm)

Corta el canto sobrante por ambos extremos del panel. Proporciona un corte limpio y preciso por lo que se evita la posibilidad de dañar la pieza canteada. Corta cantos de hasta 45 mm de ancho y 2 mm de espesor. Para el retestado de cantos de PVC, melamina, Polyester, chapa de madera, etc... Equipado con cuchilla afilable y sistema de regulación de la posición de retestado. Diseño ergonómico.



Corte limpio y preciso.

RC321S Retestador manual para cantos de 3 mm

Corta el canto sobrante por ambos extremos del panel. Proporciona un corte limpio, preciso y sin posibilidad de dañar la pieza canteada. Corta cantos de hasta 55 mm de ancho y 1 mm de espesor o de 25 mm de ancho y 3 mm de espesor. Su sistema de corte con dos cuchillas garantiza un corte perfecto con poco esfuerzo incluso en cantos gruesos. Permite el corte preciso hasta ángulos de 60°. Para el retestado de cantos de PVC, melamina, poliéster, chapa de madera, etc... Equipado con cuchillas afilables de calidad profesional.



Proporciona un corte limpio y preciso.

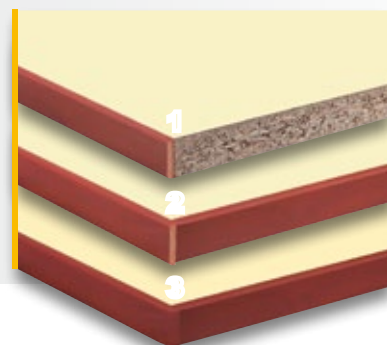


Sistema de corte con dos cuchillas.

Recambio cuchillas
5231097 Cuchilla móvil
5231099 Cuchilla fija

Recambio cuchillas
2131101 Cuchilla RC221R

1. Retestado del canto en un lado
2. Retestado del canto con alguno o todos los lados aplacados
3. Perfilado de la esquina con la Fresadora FR156N (ver pag. 25)



Características técnicas

Anchura máxima del canto	45 mm
Espesor máximo del canto (cantos de hasta 45 mm de ancho)	1,5 mm
Espesor máximo del canto (cantos de hasta 35 mm de ancho)	2 mm

Características técnicas

Capacidad de corte máxima con canto de hasta 1 mm	55 mm
Capacidad de corte máxima con canto de 2 mm	45 mm
Capacidad de corte máxima con canto de 3 mm	25 mm



EB35 Aplacadora de cantos pre-encolado

Diseñada especialmente para el aplacado de cantos pre-encolados de PVC, poliéster, melamina y multicapa de madera de hasta 3 mm de espesor, destacando especialmente la posibilidad de aplacar y perfilar en una sola operación. Dotada de alimentador para el avance asistido de la pieza a cantear. Perfilado por ambas caras mediante perfiladores motorizados independientes, equipados con fresas de widia, siendo posible la realización de perfilados con radio o rectos. Alimentación automática de la cinta a cantear. Rápida preparación (2 minutos). Tiempo de calentamiento de la máquina 30 segundos. Regulación electrónica de la temperatura. Mantenimiento mínimo y sencillo.

Alimentación eléctrica 220-240 V monofásica, no precisa aire comprimido.

Equipo estándar

Alimentador de banda
Perfiladores motorizados con fresas MD de radio 3 y chaflán de 10°
Rascadores planos a ambos lados del tablero
Retestador del canto sobrante
Regle alargó mesa



Avance asistido y automático de la pieza a cantear el cual asegura un buen aplacado del canto.

Accesorios opcionales

8200300 Aspirador AS382L equipado con dos motores de gran potencia y preparado para trabajar durante los ciclos de perfilado de forma automática.

8545498 Para sistemas de aspiración general, con una capacidad mínima de 1000 m³/h, Acoplamiento con conectores Ø ext. 38 - 100 mm.

6399082 Cantspray Antiadherente sin silicona para aplacadoras de cantos. (ver pag. 87)

Pre-encoladora de cantos PR25P (ver página 93)

Fresas opcionales

Fresas M.D. radio 3, chaflán 10° (incluidas de serie)

Fresas M.D. radio 2, chaflán 10°

Fresas M.D. chaflán 45°



Retestado del canto sobrante anterior y posterior (en cantos de hasta 2 milímetros de espesor).



Perfilado simultáneo del canto sobrante por ambas caras, en radio o chaflán a 10°. Rascadores planos a la salida del perfilado.

Para asegurar un buen aplacado del canto, la nueva EB35 incorpora rodillos auxiliares situados en la propia mesa de aplacado y un regle equipado con prensos, gracias a lo cual se consigue una óptima presión del panel sobre el grupo encolador. De esta forma, la adherencia del canto queda asegurada, particularmente cuando se usen cantos de gran espesor y de material rígido. La EB35 incorpora también un selector que regula la posición de entrada adecuada de la pieza a cantear, según el espesor del canto. Equipada con un grupo calefactor "Leister" de 3.000 W, dotado de regulación electrónica de la temperatura de 0 a 500°.



Características técnicas

Potencia	4.000 W
Grueso min. tablero	13 mm
Grueso max. tablero Esp. cant. 1 mm	50 mm
Grueso max. tablero Esp. cant. 2 mm	35 mm
Grueso max. tablero Esp. cant. 3 mm	25 mm
Ancho min. tablero	102 mm
Longitud min. tablero	110 mm

Reg. elec. temp.	0°-500°C
Velocidad de trabajo	4 m/min
Vel. vacío perfiladores	10.000/min
Fresas de M.D.	Ø 59, Z4, R3, +10°
Voltaje (monofásico)	220-240 V
Dim. ext.	1.720x950x1.350 mm
Peso	135 kg





EB25 Aplacadora de cantos pre-encolados

Para el aplacado de cantos preencolados de P.V.C., poliéster, melamina y chapa de madera hasta 1 mm de espesor.

Alimentador para el avance asistido de la pieza a cantear. Perfilado por ambas caras mediante perfilador motorizado. Alimentación automática de la cinta a cantear. Retestado del sobrante anterior y posterior. Rápida preparación (2 minutos). Tiempo de calentamiento de la máquina 30 seg.

Regulación electrónica de la temperatura.

Voltaje (monofásico) 220 V



Regulación electrónica de la temperatura.



Perfilador motorizado: Perfilado del sobrante por ambas caras simultáneamente.



Grupo alimentador: Alimentación de la pieza a cantear.



Grupo retestador: Retestado del sobrante anterior y posterior.

Accesorios opcionales

Pre-encoladora de cantos PR25P (ver página 93)
6399082 Cantspray ^A

Equipo estándar

Perfilador motorizado AK97N
Alimentador de banda AQ10
Regle alargó mesa



CantSpray

Antiadherente sin silicona para aplacadoras de cantos. Evita que restos de cola del canto preencolado se adhieran a las cuchillas del perfilador, retestador, corte trasero u otras partes de la aplacadora. Mantiene éstas en un estado óptimo de trabajo. No contiene silicona en su composición, por lo que no engrasa ni mancha, tanto las partes de la máquina como las piezas a cantear. De esta forma evita, en estas últimas, problemas en tratamientos posteriores de pintado, lacado, barnizado u otros procesos.

Características técnicas

Potencia	3.000 W
Grueso min. a cantear	11 mm
Grueso máximo a cantear	50 mm
Regulación electrónica temperatura	0°-500°C
Velocidad de trabajo	4,2 m/min
Dimensiones exteriores	1.720x950x1.350 mm
Peso	117 kg





EB15-2 Aplacadora de cantos pre-encolados

Para el aplacado de cantos preencolados de P.V.C., poliéster, melamina y chapa de madera hasta 1 mm de espesor. Alimentación automática de la cinta a cantear. Perfilado por ambas caras con perfilador motorizado. Retestado del sobrante de cinta, por delante. Corte preciso del final de tira por detrás, ajustable. No precisa aire comprimido. Rápida y fácil adaptación para el aplacado de piezas curvas. Avance asistido de la pieza. De rápida preparación y sencillo manejo. Tiempo de calentamiento de la máquina 30 seg. Voltaje (monofásico) 220 V



Accesorios opcionales
6399082 Cantspray
Pre-encoladora de cantos
PR25P (ver página 93)

Equipo estándar
Perfilador motorizado AK97N
Regle alargó mesa



Regulación electrónica de la temperatura.



Perfilador motorizado: Perfilado del sobrante por ambas caras simultáneamente.

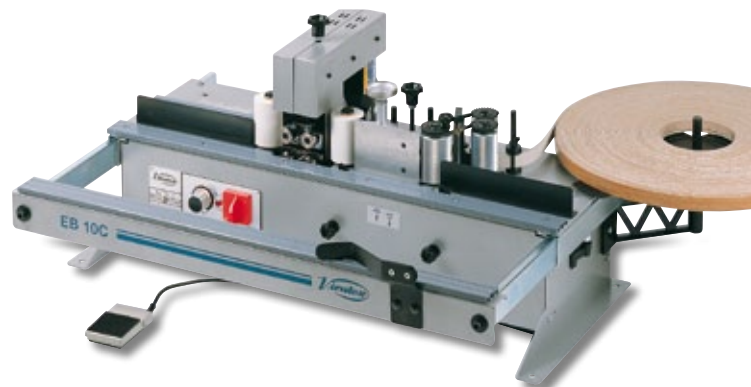


Grupo retestador: Retestado del sobrante anterior y posterior.



Características técnicas

Potencia	2.850 W
Grueso mínimo a cantear	11 mm
Grueso máximo a cantear	65 mm
Regulación electrónica temperatura	0°-500°C
Velocidad de trabajo	4,2 m/min
Dimensiones exteriores	1.000x700x1.000 mm
Peso	77 kg



EB10C Aplacadora de cantos pre-encolados

Especialmente diseñada para el aplacado de cantos preencolados de P.V.C., poliéster, melamina y chapa de madera hasta 1 mm de espesor. De muy rápida preparación: en menos de dos minutos la máquina está lista para trabajar. Tiempo de calentamiento de la máquina 30 seg. Fácil manejo y mantenimiento muy sencillo. Sistema de regulación electrónica de temperatura, con un termómetro de control incorporado. Dispositivo de corte del final de tira. Dispone de un perfilador motorizado que perfila ambas caras a un tiempo. Voltaje (monofásico) 220 V/50 Hz



Perfilador motorizado: Perfilado del sobrante por ambas caras simultáneamente.



Regulación electrónica de la temperatura.



Aplacado de piezas curvas.

Accesorios opcionales
6399082 Cantspray
Pre-encoladora de cantos
PR25P (ver página 93)

Equipo estándar
Pedal de corte de tira para
piezas curvas
Perfilador motorizado AK97NW
Regle alargó mesa



Características técnicas

Potencia	2.850 W
Grueso mín. a cantear	7 mm
Grueso máximo a cantear	65 mm
Regulación electrónica temperatura	0°-500°C
Dimensiones exteriores	600x950x430 mm
Peso	35 kg



Novedad

EB40 Aplacadora de cantos automática

La EB40 destaca entre las de su clase por sus grandes prestaciones. Gran calidad de canteado y la posibilidad de aplacar y acabar cantos de hasta 3 mm de espesor. La regulación es otro de sus puntos fuertes, ya que se realiza a través de comodísimos contadores digitales.

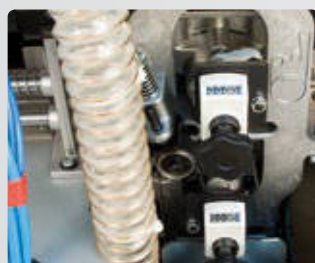
La accesibilidad a los componentes de la EB40 es rápida y cómoda, la máquina dispone de portones y elementos móviles que facilitan las regulaciones y ajustes.

Rodillo encolador motorizado el cual permite obtener un pegado perfecto del canto al principio del tablero (sistema patentado).

Retestador automático y neumático, retesta cantos de hasta 3 mm de espesor (sin regulación).

Perfilador a 10.000 rpm con copiadore giratorios regulables.

Regulación del grosor del tablero mediante contador digital.



Regulación directa con contadores digitales de las fresas y copiadore del perfilador.



Regulación simultánea con sólo un contador digital, para el espesor del canto y las posiciones de la guía de entrada y del rodillo aplicador de cola.



Depósito de cola con recubrimiento de Teflón® anti-adherente. Cantidad de cola a depositar sobre el canto regulable.



La EB40 debe conectarse a un sistema de aspiración externo como el aspirador AS382L de Virutex (opcional). Éste, de gran capacidad de aspiración, incorpora un sistema de telecomando para activarse únicamente en los ciclos de trabajo.



La EB40 también dispone de una conexión para tubos de 100 milímetros de diámetro, ideal para sistemas de aspiración externos con un caudal mínimo de 1.000 m³/h



Accesorios opcionales

6399082 Cantspray
8599611 Aceite lubricante 30 ml
8599634 Bote de cola 3 Kg



Seleccor digital de la temperatura de trabajo. Control automático de la temperatura. Cambio automático a T de espera de 110° C tras 30 minutos sin aplacar, para evitar degradar en exceso la cola.

Características técnicas

Altura de canto utilizable	45 mm para canto de 0,4 a 2 mm
Altura de canto utilizable	25 mm para canto de 3 mm
Espesor de tablero a trabajar min/max	13/45 mm
Longitud/anchura mínimos de los tableros a aplacar	140/65 mm
Velocidad del alimentador	5 m/min aprox.
Velocidad del perfilador	10000 r.p.m.
Fresas del perfilador diámetro	60 mm 4Z



Capacidad del portarrollos	590 mm
Capacidad del depósito de cola	1 Kg
Temperatura de trabajo	175 - 210°C
Potencia motor alimentador	0,18 KW
Potencia motor perfilador	0,37 KW
Potencia motor unidad encolado	0,09 KW
Peso	260 kg

●○ Aplacadoras de cantos de cola caliente



Novedad

PEB150TRC Aplacadora de cantos de cola caliente

Aplacadora de cantos de cola caliente con mesa estacionaria y regulación electrónica de la temperatura. Para aplacar cantos de PVC, ABS, melamina, estratificados o madera, sobre paneles rectos, redondos y con formas. Ideal para el aplacado de cantos rectos en series pequeñas. Mesa de trabajo con guía frontal extensible para trabajar con total estabilidad. Posee avance asistido del canto y un rodillo de presión motorizado, para un aplacado muy rápido. Incorpora un sistema para la dosificación de la cola sobre el canto. Incluye también porta-rollos y un práctico cortador manual para el corte trasero. Puede extraerse la máquina para trabajar en modo portátil con solo quitar 3 tornillos.



Reglaje electrónico de la temperatura, porta-rollos y cortador manual.



Dispone de un rodillo de apoyo extra para piezas redondas.

Equipo estándar

Cortador manual, porta-rollos, patín de apoyo para uso portátil y bolsa de cola termofusible de 250 gr.

Accesorios opcionales

2599266 Bote de cola termofusible especial 3 Kg
6399082 Cantspray, spray antiadherente sin silicona.
5600310 Set de perfilado FR256N
2800000 Perfilador manual AU93
2100000 Retestador manual RC21E
2100600 Retestador manual RC221R (2 mm)
5245922 Retestador manual RC321S (3 mm)



Puede extraerse para trabajar en modo portátil con solo quitar 3 tornillos. Ideal para aplacar piezas de gran formato.



Permite aplacar piezas con formas.

Características técnicas

Potencia	765 W
Temperatura de trabajo	120°-200° C
Velocidad de avance	3,6 m/min
Anchura del canto	12-45 mm
Grosor del canto	0,5-3 mm
Capacidad del depósito	150 cm ³
Peso	30 Kg

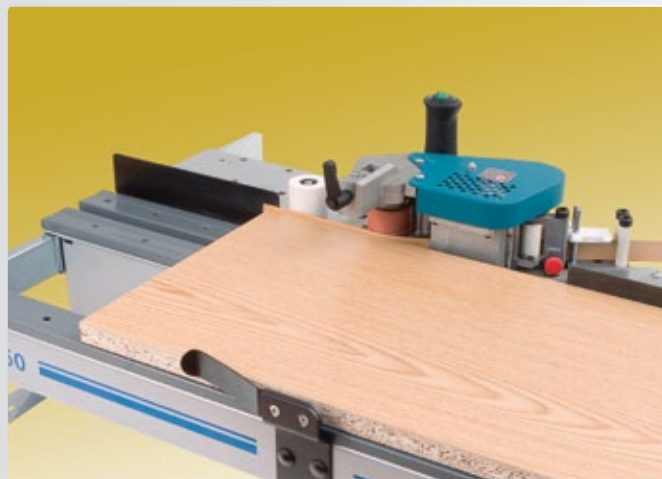


PEB150T Aplacadora de cantos automática

Aplacadora de cantos de cola caliente con mesa estacionaria. Aplaca cantos de PVC, ABS, estratificados, melamina, etc.... previamente cortados a la longitud deseada, sobre paneles rectos, redondos y con formas. Muy práctica en la realización de series pequeñas o medianas. La regulación de la altura del canto y del grueso del panel es simple e intuitiva. Mesa con guías extensibles. Posee avance asistido del canto y un rodillo de presión motorizado. Control de la dosificación de la cola sobre el canto. Puede utilizarse como máquina portátil quitando los tres tornillos de fijación.

Modelos alternativos:

Modelo PEB50T sin regulación electrónica de la temperatura.



Gracias a la estabilidad de su mesa y su avance asistido, la PEB50-T asegura un aplacado rápido y eficaz



Dispone de un rodillo de apoyo extra para piezas redondas.



Regulación electrónica de la temperatura de la cola.



Puede extraerse para trabajar en modo portátil con solo quitar 3 tornillos. Ideal para aplacar piezas de gran formato.



Permite aplacar piezas con formas.

Equipo estándar

Gran base de apoyo para trabajar en portátil y bolsa de cola (250 g.)

Características técnicas

Potencia	765 W
Temperatura de trabajo	120°-200° C
Velocidad de avance	3,6 m/min
Anchura del canto	12-45 mm
Grosor del canto	0,5-3 mm
Capacidad del deposito	150 cm ³
Peso	30 Kg

Accesorios opcionales

2599266 Bote de cola termofusible especial 3 Kg
 6399082 Cantspray, spray antiadherente sin silicona.
 5600310 Set de perfilado FR256N
 2800000 Perfilador manual AU93
 2100000 Retestador manual RC21E
 2100600 Retestador manual RC221R (2 mm)
 5245922 Retestador manual RC321S (3 mm)
 5046266 Kit cortador manual y portarrollos (para MEB150)

●○ Aplacadoras de cantos de cola caliente



PEB150 Aplacadora de cantos portátil

Aplacadora de cantos portátil de cola caliente. Aplaca cantos de PVC, ABS, melamina, estratificados o madera, previamente cortados a la longitud deseada, sobre paneles rectos, redondos y con formas. Muy práctica en la realización de series pequeñas o medianas, siendo su manejo muy sencillo y de rápida preparación. La regulación de la altura del canto y del grueso del panel es simple e intuitiva. Posee avance asistido del canto con control manual, lo que nos permitirá realizar un aplacado asistido y rápido. Incorpora un sistema para la regulación y control de la dosificación de la cola sobre el canto.



Manejo muy sencillo y rápida preparación.



Fácil encolado de paneles rectos curvos o con formas.



Regulación electrónica de la temperatura de la cola.

Equipo estándar

Bolsa de cola termofusible de 250 gr y bolsa de transporte.

Modelos alternativos:

Modelo PEB50 sin regulación electrónica de la temperatura.

Accesorios opcionales

5045866 Mesa para uso estacionario MEB50
5600310 Set de perfilado FR256N
2800000 Perfilador manual AU93
2100000 Retestador manual RC21E
2100600 Retestador manual RC221R (2 mm)
5245922 Retestador manual RC321S (3 mm)
2599266 Bote de cola termofusible especial 3 Kg
Cantspray, spray antiadherente sin silicona para evitar la adherencia de cola sobre los rodillos.
5045753 Soporte de 2 ventosas SFV50
5045833 Soporte de 1 ventosa SFV150
Sistema de sujeción opcionales (ver pág. 78-81).



Mesa MEB150 opcional para usar la PEB150 como una aplacadora estacionaria de idénticas prestaciones al modelo PEB150T.

Características técnicas

Potencia	765 W
Velocidad de avance	3,6 m/min
Anchura del canto	12 - 45 mm
Grosor del canto	0,5 - 2 mm
Capacidad del depósito	150 cm ³
Peso	8 Kg



PR25P-DV Pre-encoladora de cantos automática

Pre-encoladora de cantos automática con cola caliente de simple mantenimiento, para el pre-encolado de materiales tales como: tiras de laminados plásticos, o de madera, tiras de estratificados, cantos de PVC de 0,4 a 3 mm, cantos de melamina ABS o Poliéster y cantos de chapa de madera. Al igual que el modelo PR25P, permite el encolado automático de canto, para su uso posterior en aplacadoras de cantos pre-encolados, como las Virutex, o en máquinas encoladoras de aire caliente de cualquier tipo. Dispone de control termoelectrónico de la temperatura; arranque y paro automáticos del motor de alimentación, en función de la temperatura de la cola y de un preciso mecanismo de dosificación, que dispensa la cantidad justa de cola, para obtener la densidad necesaria en el dorso del canto. Incorpora de origen un devanador automático que permite el desenrollado del rollo original y su posterior enrollado una vez encolado, de forma automática y sin riesgos de pegados accidentales gracias a la unidad de secado que incorpora.

Equipo estándar: Devanador automático, 2 centradores bobina multi-diámetro, 1 Kg de cola y aro de cartón para centros de rollo.



Pre-encolado de gran calidad.



Pre-encolado de tiras sueltas.



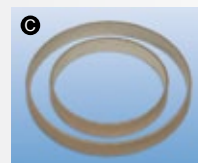
Depósito de cola de fácil acceso. Su sistema de aplicación de cola, incorpora un rodillo de silicona anti-adherente de muy fácil limpieza.

Accesorios opcionales

Opcionalmente se puede equipar la máquina con el enrollador triple (2545633) que permite el pre-encolado de hasta 3 cantos simultáneamente (cantos del mismo espesor). De esta manera se consigue triplicar la capacidad productiva de la máquina, aspecto importante para usuarios que deseen crear stock del canto ya pre-encolado. (Contiene: 4 discos cargador bobina, 4 discos centradores bobina, manual de montaje e instrucciones) **A**



- 2502522 Centrador bobina multi-diámetro Ø 85, Ø 120 y Ø 150 (incluidas 2 un. de serie) **B**
- 2545659 Bolsa con 25 aros de cartón Ø 85 mm para centros de rollo de canto. **C**
- 2545660 Bolsa con 25 aros de cartón Ø 150 mm para centros de rollo de canto. **C**
- 2599242 5 Kg de cola en bolsas individuales de 1 Kg.

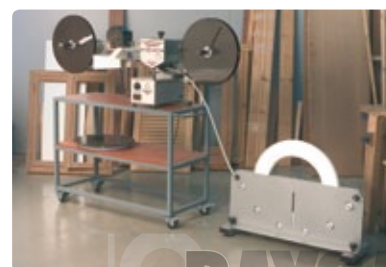


Características técnicas

Potencia	1720 + 120 W
Grueso mínimo del canto	0,4 mm
Grueso máx. canto: tira/rollo/rollo con soporte 2545632	16/2/3 mm
Ancho máximo del canto	104 mm
Velocidad de alimentación	510 m/h=8,5 m/min
Canto encolado con 1 Kg de cola	250 m de 25 mm de ancho
Capacidad del depósito	2 Kg de cola
Peso	37,8 Kg

Opcional

2545632 Soporte para rollos grandes. Ideal para rollos de canto de 2 y 3 mm de espesor.



●○ Pre-encoladoras de cantos



PR25P Pre-encoladora de cantos manual

Pre-encoladora de cantos con cola caliente de simple mantenimiento, para el pre-encolado de materiales tales como: tiras de laminados plásticos, o de madera, tiras de estratificados, cantos de PVC de 0,4 a 2 mm, cantos de melamina ABS o poliéster y cantos de chapa de madera.

La máquina permite el encolado de canto, para su uso posterior en aplacadoras de cantos pre-encolados, como las que Virutex fabrica, o en máquinas encoladoras de aire caliente de cualquier tipo. Dispone de control termoelectrónico de la temperatura, arranque y paro automáticos del motor de alimentación, en función de la temperatura de la cola, y de un preciso mecanismo de dosificación, que dispensa la cantidad justa de cola para obtener la densidad necesaria en el dorso del canto. Consume entre 160 y 200 gr de cola por m².

Incorpora de origen un devanador manual que permite un fácil desenrollado del rollo original sin encolar y su posterior enrollado con el canto ya pre-encolado y listo para su uso. Siendo posible, usando el kit opcional, pre-encolar 2 rollos de canto similares al mismo tiempo.

La PR25P incluye de origen: devanador manual, 2 centradores bobina multi-diámetro, 1 Kg de cola y aro de cartón para centros de rollo.



Su fácil manejo y simple puesta en marcha, permiten pre-encolar rollos sin complicaciones.



Pre-encolado de gran calidad.



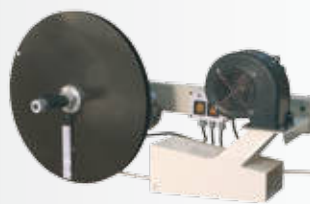
Pre-encolado de tiras sueltas.

Accesorios opcionales

2545631 Enrollador doble para PR25P manual. Permite pre-encolar dos rollos de canto del mismo espesor al mismo tiempo (Contiene: 4 discos cargador bobina, 8 centradores bobina, manual de montaje e instrucciones) **A**



2545628 Devanador automático DV25P. Kit para convertir la PR25P manual en una PR25P-DV automática.

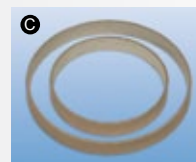


2502522 Centrador bobina multi-diámetro Ø 85, Ø 120 y Ø 150 (incluidas 2 un. de serie) **B**

2545659 Bolsa con 25 aros de cartón Ø 85 mm para centros de rollo de canto. **C**

2545660 Bolsa con 25 aros de cartón Ø 150 mm para centros de rollo de canto. **C**

2599242 5 Kg de cola en bolsas individuales de 1 Kg.



Características técnicas

Potencia	1.720 W
Grueso mínimo del canto	0,4 mm
Grueso máximo del canto (en tira)	16 mm
Grueso máximo del canto (rollo)	2 mm
Ancho máximo del canto	104 mm
Vel. de alimentación	510 m/h=8,5 m/min
Capacidad del depósito	2 Kg de cola
Peso	26 Kg

notas

2010 | 2011



CATÁLOGO GENERAL



Antoni Capmany 1
Tel. 934 329 898 • Fax 934 329 899
E-mail info@virutex.es
08028 Barcelona (España)

www.virutex.es



BAYGAR