

KHFP

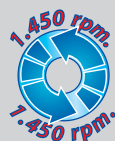
HIDRO-
LIMPIADORAS/
AGUA FRÍA/
SERIE
PROFESIONAL



NOVEDAD
Novedad KHF18013



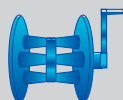
Paro total automático



Regulación de presión y
producto químico desde lanza



Depósito de
producto químico



Enrollador
opcional



Funcionamiento en posición vertical y horizontal



Asa de goma

KHF13012P

USO RECOMENDADO

Hidrolimpiadoras de agua fría profesionales de alto rendimiento 1.450 rpm., con motor de 4 polos. Máquinas sencillas y prácticas que prestan servicios profesionales, pudiendo trabajar en posición horizontal y vertical. Especialmente indicadas en los siguientes sectores: automoción/transporte, agrario/ganadero, construcción, limpiezas, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba profesional A.R., de alto rendimiento, con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de latón.
- Motor eléctrico de servicio continuo con protección térmica de 4 polos (1.450 rpm).
- Válvula by-pass automática.
- Con regulador de presión y manómetro.
- TSS Paro total automático.
- Filtro entrada de agua.
- Depósito de detergente incorporado.
- Salida de producto químico con regulación, controlado desde la lanza.
- Asa en goma de textura suave y antideslizante.
- Cable eléctrico de 5 mts.
- Alojamientos y soportes para accesorios.
- Funcionamiento en posición vertical y horizontal.

• Equipamiento completo:

- Pistola con prolongación térmica.
- Lanza boquilla ángulo variable.
- Manguera a. p. con conexión rápida 10 mts.



Accesorios opcionales págs. 23

	KHF13012P	KHF18013P	KHF20012P
Presión de trabajo bar.	30-130	30-180	30-200
Caudal l/h	720	770	720
Tensión ph.-v.-hz.	1-230-50	3-400-50	3-400-50
Potencia Nominal w	2.840	5.280	5.280
Potencia Absorbida w	3.100	6.600	6.600
RPM	1.450	1.450	1.450
Temp. Máx. Admisión °c	60	60	60
Depósito detergente l.	2	2	2
Dimensiones lxanxal cm.	39x38x90	39x38x90	39x38x90
Peso kg.	41	43	43



KHFI

**HIDRO-
LIMPIADORAS/
AGUA FRÍA/
SERIE INDUSTRIAL**



Paro total electrónico
temporizado excepto
KHF25015I



Regulación de presión y
producto químico desde lanza



Enrollador opcional



Tapa de ABS

KHF15015I

Soportes porta-accesorios

Ruedas de diámetro grande

KHF20015I

Accesorios opcionales págs. 23



USO RECOMENDADO

Hidrolimpiadoras de agua fría industriales de alto rendimiento, para trabajos exigentes. Sus altas prestaciones de presión y caudal, hacen de estos equipos, una herramienta ideal para el profesional.

Especialmente indicados en los siguientes sectores: automoción/transporte, agrario/ganadero, alimentario, construcción, limpiezas, etc.

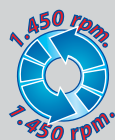
CARACTERÍSTICAS

- Bomba profesional A.R., de alto rendimiento, con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de latón.
- Motor eléctrico de 4 polos (1.450rpm), de servicio continuo con protección térmica.
- Grupo motor bomba en posición horizontal.
- Válvula by-pass automática.
- Con regulador de presión y manómetro.
- TST Paro total automático temporizado excepto KHF25015I.
- Filtro entrada de agua.
- Depósito de detergente incorporado.
- Salida de producto químico con regulación, controlado desde la lanza.
- Cable eléctrico de 5 mts.
- Tapa en ABS, depósito y mango en polipropileno.
- Soportes para accesorios.
- Ruedas de gran diámetro, que proporcionan estabilidad y movilidad en todo tipo de superficies.
- Enrollador de manguera A.P. y cable eléctrico. (opcional)
- Equipamiento completo:
 - Pistola con prolongación térmica.
 - Lanza boquilla ángulo variable en KHF15015I.
 - Lanza con porta-boquilla regulable alta y baja presión en KHF20015I y KHF25015I.
 - Manguera a. p. con conexión rápida 10 mts.

	KHF15015I	KHF20015I	KHF25015I
Presión de trabajo bar.	30-150	30-200	30-250
Caudal l/h.	900	900	900
Tensión ph.-v.-hz.	3-400-50	3-400-50	3-400-50
Potencia Nominal w	5280	7200	8800
Potencia Absorbida w	6600	9000	11000
RPM	1450	1450	1450
Temp. Máx. Admisión °c	60	60	60
Depósito detergente l.	10	10	10
Dimensiones lxanxal cm.	62X50X95	62X50X95	62x50x95
Peso kg.	45	63	72

KH1510F KH2015F

HIDRO-
LIMPIADORAS/
AGUA FRÍA/
SERIE INDUSTRIAL



Paro total electrónico
temporizado



Depósito producto químico



Accesorios opcionales págs. 23

USO RECOMENDADO

Hidrolimpiadoras industriales diseñadas para un trabajo exigente, resolviendo cualquier problema de limpieza en los distintos gremios de la industria, agricultura, ganadería, construcción, transporte, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba profesional Hawk, de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de latón.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.400rpm.), con protección térmica integrada en todas las fases de bobinado.
- Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.
- Motor de alta eficiencia $\Sigma = 95\%$, mayores prestaciones y menor consumo de corriente.
- Unión motor bomba mediante junta elástica. (4 rodamientos en línea).
- Cable eléctrico de 5m. y manómetro en baño de glicerina.
- Válvula by-pass automática de regulación de presión.
- Maniobra en baja tensión 24V.
- Sistema TST, paro total electrónico temporizado.
- Salida de producto químico en baja presión controlado desde lanza.
- Chasis de acero pintado con mango de polipropileno robusto y cómodo para el transporte.
- 2 ruedas neumáticas y 1 rueda giratoria con freno de estacionamiento.
- Depósito de detergente incorporado.
- Soporte para lanza, manguera y cable eléctrico.
- Predisposición para colocar enrollador de manguera.

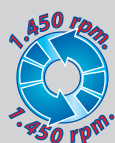
ACCESORIOS DE SERIE

- Lanza acero inoxidable 42cm. con porta-boquilla regulable para la aspiración del detergente.
- Pistola con racor giratorio y prolongación térmica 50cm.
- Manguera a. p.10m.
- Enrollador manguera (Opcional)

	KH1510F	KH2015F
Presión de trabajo bar.	30-150	30-200
Caudal l/h.	600	900
Tensión ph.-V.-Hz.	1-230-50	3-400-50
Potencia Nominal w	2.200	5.500
Potencia Absorbida w	2.500	6.400
RPM	1.450	1.450
Temp. Máx. Adm. °c	60	60
Depósito detergente l.	4	4
Dimensiones l x a x c x l cm.	75x50x82	75x50x82
Peso kg.	60	73

KH2020F KH2520F KH2030F

**HIDRO-
LIMPIADORAS/
AGUA FRÍA/
SERVICIO
INTENSIVO**



Paro total electrónico
temporizado



Accesorios opcionales págs. 23

USO RECOMENDADO

Hidrolimpiadoras industriales de uso intensivo diseñadas para trabajos exigentes, resolviendo cualquier problema de limpieza en menos tiempo, en los distintos gremios de la industria, agricultura, ganadería, construcción, transporte, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba profesional Hawk, de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de latón.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.400rpm.), con protección térmica integrada en todas las fases de bobinado.
- Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.
- Motor de alta eficiencia $\Sigma = 95\%$, mayores prestaciones y menor consumo de corriente.
- Unión motor bomba mediante junta elástica. (4 rodamientos en línea).
- Cable eléctrico de 5m. , y manómetro en baño de glicerina.
- Válvula by-pass automática de regulación de presión.
- Maniobra en baja tensión 24V.
- Sistema TST, paro total electrónico temporizado.
- Salida de producto químico en baja presión controlado desde lanza.
- Chasis de acero pintado con mango robusto y cómodo para el transporte.
- 2 ruedas macizas y 1 rueda giratoria con freno de estacionamiento.
- Soporte para lanza, manguera y cable eléctrico.
- Predisposición para colocar enrollador de manguera.

ACCESORIOS DE SERIE

Lanza acero inoxidable 42cm. con porta-boquilla regulable para la aspiración del detergente.
Pistola con racor giratorio y prolongación térmica 50cm.
Manguera a. p.10m.
Enrollador manguera (Opcional)

	KH2020F	KH2520F	KH2030F
Presión de trabajo bar.	30-200	30-250	30-200
Caudal l/h.	1.200	1.200	1.800
Tensión ph.-v.-hz.	3-400-50	3-400-50	3-400-50
Potencia Nominal w	7.500	11.000	11.000
Potencia Absorbida w	8.400	12.500	12.500
RPM	1.450	1.450	1.450
Temp. Máx. Adm. °C	60	60	60
Depósito detergente l.	/	/	/
Dimensiones lxanxal cm.	115x62x93	115x62x93	115x62x93
Peso kg.	127	129	133

KH522

**HIDRO-
LIMPIADORAS/
AGUA FRÍA/
SERVICIO
INTENSIVO**

500bar
Power Pressure

**ACERO
INOX**

Carrocería de acero inox.



Unión motor-bomba
mediante
junta elástica



Grupo motor bomba



Accesorios opcionales págs. 23

USO RECOMENDADO

Hidrolimpiadora agua fría, de gran potencia y caudal para uso intensivo. Especialmente indicada para trabajos muy exigentes en los distintos sectores: naval, Construcción, industria pesada, limpiezas especiales, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba profesional A. R., de alto rendimiento con tres pistones cerámicos y sistema biela/cigüeñal.
- Motor de servicio continuo con protección térmica de cuatro polos 30 Hp. (1.450 rpm.)
- Arranque estrella - triángulo.
- Cuadro de mando en baja tensión 24 V.
- Unión motor-bomba mediante junta elástica con protección.
- Manómetro presión 1.000 bar.
- Depósito en Inox. y filtro de PVC en entrada agua.
- 2 ruedas giratorias con freno de estacionamiento y 2 ruedas de D-28 cm.
- Equipamiento completo:
 - Pistola RL80 con anti-retroceso.
 - Lanza 120 cm. en acero Inox., con protección térmica.
 - Boquilla de alta presión de acero.
 - 10 mts. de manguera de 4 mallas de acero R4A 3/8".

KH522

Presión de trabajo bar.	30-500
Caudal l/h.	1.320
Tensión ph.-v.-hz.	3-400V-50Hz
Potencia Nominal w.	22.500
Potencia Absorbida w.	27.000
RPM	1.450
Temperatura Máx. Adm. °c	60
Dimensiones lxancxal cm.	140x82x90
Peso kg.	280



KHG KHD

**HIDRO-
LIMPIADORAS/
AUTÓNOMAS/
AGUA FRÍA/
SERIE
PROFESIONAL**

KHG

**AUTÓNOMAS
GASOLINA**



Kit boquillas
alta presión

KHD220FAE

**AUTÓNOMA
DIESEL**



Kit boquillas
alta presión



Arranque eléctrico



**FABRICAMOS EQUIPOS AUTÓNOMOS DE
ACUERDO A SUS NECESIDADES**

Equipamiento profesional completo



Accesorios opcionales págs. 23



KHD220FAE

USO RECOMENDADO

Hidrolimpiadoras de agua fría Autónomas, para trabajos en los que no se dispone de red eléctrica. Sus altas prestaciones de presión y caudal, hacen de estos equipos, una herramienta ideal para el profesional. Especialmente indicados en los siguientes sectores: agrario/ganadero, construcción, limpiezas, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba profesional de alto rendimiento, con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.
- Motor endotérmico de gasolina, monocilíndrico, cuatro tiempos, BEST-MOTORS, puesta en marcha por correa autoenvolvente y sensor de falta de aceite en KHG170F-KHG220F.
- Motor diesel, monocilíndrico, cuatro tiempos, BEST-MOTORS, puesta en marcha con arranque eléctrico y por correa autoenvolvente, en KHD220FAE.
- Salida de producto químico a baja presión controlado desde la lanza.
- Incluye cinco diferentes boquillas de alta presión: 0°, 15°, 25°, 40° y detergente.

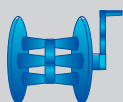
- Equipamiento completo:
 - Latiguillo 8 m. R2A de 5/16" con conexión rápida.
 - Pistola con prolongación térmica
 - Lanza de acero inoxidable de 50 cm.
 - Kit cinco boquillas alta presión.

	KHG170F	KHG220F	KHD220FAE
Presión máxima bar.	30-170	30-200	30-200
Caudal l/h.	750	900	900
Potencia Motor w/hp	4,8 / 6,5	9,6 / 13	7,4 / 10
Tipo de motor	Gasolina	Gasolina	Diesel
RPM	3.400	3.400	3.400
Temperatura Máx. Adm. °C	60	60	60
Dimensiones l x a x c x al cm.	70X56X57	83X61X66	77X52X66
Peso kg.	42	65	98

KHAF

**HIDRO-
LIMPIADORAS/
AUTÓNOMAS/
AGUA FRÍA/
SERVICIO
INTENSIVO**

**AUTÓNOMA
GASOLINA**



Enrollador
opcional



Bomba Hawk
en ambos modelos



Regulación de presión y
producto químico
desde lanza



Lanzas doble

**AUTÓNOMA
DIESEL**



Arranque eléctrico
en motor diesel



Ruedas neumáticas
de diámetro grande



Accesorios opcionales págs. 23

USO RECOMENDADO

Hidrolimpiadoras de agua fría Autónomas, para trabajos en los que no se dispone de red eléctrica. Sus altas prestaciones de presión y caudal, hacen de estos equipos, una herramienta ideal para el profesional. Apropriadadas para trabajos prolongados e intensivos.

Especialmente indicados en los siguientes sectores: agrario/ganadero, construcción, limpiezas, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba profesional HAWK 1.450 rpm., de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.
- Reductora independiente de motor y bomba.
- Motor endotérmico de gasolina, monocilíndrico, cuatro tiempos, KOLHER 12 HP, puesta en marcha por correa autoenvolvente y sensor de falta de aceite en KHA215GFSP.
- Motor diesel, monocilíndrico, cuatro tiempos, refrigerado por aire, LOMBARDINI 440 11 HP, con arranque eléctrico y sensor de falta de aceite en KHA215DFSP.
- Válvula by-pass de última generación y regulador de presión.
- Filtro en entrada de agua.
- Manómetro presión en baño de glicerina.
- Válvula termostática de descarga, que evita el calentamiento de la bomba de presión.
- Salida de producto químico a baja presión controlado desde la lanza.

- Chasis tubular de acero lacado al horno.
- 4 ruedas neumáticas con llanta metálica y doble rodamiento D-25 cm.
- Enrollador manguera 40 mts., opcional.
- Equipamiento completo:
 - Pistola con racor giratorio.
 - Lanza doble con prolongación térmica.
 - Manguera a. p. de doble malla R2A 3/8".
 - Boquilla de alta presión de acero y boquilla de latón para producto químico.

Con chasis en acero inoxidable incremento del PVP

**FABRICAMOS EQUIPOS AUTÓNOMOS DE
ACUERDO A SUS NECESIDADES**

	KHA215GFSP	KHA215DFSP
Presión máx bar.	30-200	30-200
Caudal l/h.	900	900
Potencia Motor kw/hp	8,8 / 12	8,1 / 11
Tipo de motor	Gasolina	Diesel
RPM	1.450	1.450
Temp.Max. Admisión °C	60	60
Dimensiones l x a x c x l cm.	71X75X75	71X75X75
Peso kg.	80	101

