

PLS 20021TS

HIDRO-
LIMPIADORAS/
MODULAR/
AGUA FRÍA/
SERVICIO
INTENSIVO

OFERTA



Manómetro en
baño de glicerina



Bomba de alto
rendimiento Interpump



Paro total electrónico
temporizado



Regulación de salida
de producto químico

IP65

Cuadro eléctrico
con protección IP65

**ACERO
INOX**

Chasis en acero inox.



Accesorios opcionales págs. 23

USO RECOMENDADO

Hidrolimpiadora agua fría, para instalación fija modular de servicio intensivo. Su alta presión y gran caudal, proporcionan un instrumento ideal para la eliminación de todo tipo de suciedad. Apropriadadas para el uso en los sectores de automoción, transporte, industria pesada, agrario, ganadero, alimentación, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba profesional INTERPUMP, de alto rendimiento, con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.
- Motor eléctrico de servicio continuo con protección térmica, de cuatro polos (1.450 rpm).
- Paro total automático.
- Maniobra a bajo voltaje (24V).
- Cuadro eléctrico con grado de protección IP65.
- Válvula regulación presión.
- Depósito de agua dotado de flotador y filtro.
- Salida de producto químico a alta presión.
- Chasis de acero inoxidable.
- Posibilidad de sujeción a pared o a suelo (ver opcionales).
- Equipamiento completo:
 - Latiguillo 10 mts. R2A de 3/8.
 - Pistola con prolongación térmica.
 - Lanza de acero inoxidable de 90 cm.
 - Boquilla de alta presión de acero.

Equipamiento profesional completo



	PSL20021TS
Presión de trabajo bar.	30-200
Caudal l/h.	1260
Tensión ph.-v.-hz.	3-400-50
Potencia Nominal w	7.500
Potencia Absorbida w	8.400
RPM	1.450
Temp. Máx. °c admisión	60
Depósito agua l.	5
Dimensiones lxanxal cm.	93x44x41
Peso kg.	100



KGMF

**HIDRO-
LIMPIADORAS/
MODULARES/
AGUA FRÍA/
SERVICIO
INTENSIVO**



Grupo motor bomba
HAWK



Unión motor-bomba
mediante
junta elástica



Paro total electrónico
temporizado



Chasis en acero inox.



Sistema de
seguridad DSS



Accesorios opcionales págs. 23

USO RECOMENDADO

Hidrolimpiadora agua fría, para instalación fija modular de servicio intensivo. Su alta presión y gran caudal, proporcionan un instrumento ideal para la eliminación de todo tipo de suciedad. Apropriadadas para el uso en los sectores de automoción, transporte, industria pesada, agrario, ganadero, alimentación, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba profesional HAWK, de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.400 rpm.), con protección térmica integrada en todas las fases del bobinado.
- Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.
- Motor de alta eficiencia $\eta = 95\%$, mayores prestaciones y menor consumo de corriente.
- Unión motor bomba mediante junta elástica. (4 rodamientos en línea).
- Cable eléctrico de 5 mts.
- Válvula by-pass automática de regulación de presión.
- Control nivel de aceite y manómetro en baño de glicerina.
- Maniobra en baja tensión 24 V.
- Sistema TST (paro total electrónico temporizado).
- Sistema DSS (seguridad que no permite arrancar al motor si la presión del latiguillo no es inferior a 15 bar).
- Depósito de agua 5 L. de acero inoxidable, dotado de flotador y filtro.
- Dispositivo de paro automático por falta de agua.
- Sensor falta de agua.
- Salida de producto químico en alta presión.
- Chasis y carrocería en acero inoxidable.

• Equipamiento completo:

- Pistola con racor giratorio incorporado y prolongación térmica de 50 cm.
- Lanza de acero inoxidable de 70 cm.
- Portaboquillas doble automático con boquilla de chorro y abanico.
- Latiguillo de doble malla 3/8", de alta presión y temperatura (400 bar./155°), de 10 mts. con conexión rápida.

Posibilidad (bajo pedido), de voltaje a 230 trifásico y 60Hz.



Equipamiento profesional completo

	KGM15020F	KGM20020F
Presión de trabajo bar.	30-150	30-200
Caudal l/h.	1200	1200
Tensión ph.-v.-hz.	3-400-50	3-400-50
Potencia Nominal w	5.500	6.400
Potencia Absorbida w	7.500	8.400
RPM	1.450	1.450
Temp. Máx. °c admisión	60	60
Depósito agua l.	5	5
Dimensiones l x a x c cm.	85x45x54	85x45x54
Peso kg.	92	112



KGMC

**HIDRO-
LIMPIADORAS/
MODULARES/
AGUA CALIENTE/
SERVICIO
INTENSIVO**

**AGUA
CALIENTE**



Grupo motor bomba
HAWK



Sistema de
seguridad DSS



Paro total electrónico
temporizado



Chasis en acero inox.



Unión motor-bomba
mediante
junta elástica



Cuenta horas en
cuadro de mandos



Dispositivo
anticalcáreo

KRÜGER



Accesorios opcionales págs. 23



Cuadros de
mandos completos

USO RECOMENDADO

Hidrolimpiadoras agua caliente, para instalación fija modular de servicio intensivo. Por sus altas prestaciones: Gran presión, gran caudal, y su elevada temperatura, hasta 150°, hacen de estos equipos, una herramienta ideal para la eliminación de todo tipo de suciedad. Especialmente indicado en los siguientes sectores: automoción/transporte, agrario/ganadero, alimentario, Industria pesada, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba profesional HAWK, de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.400 rpm.), con protección térmica integrada en todas las fases del bobinado.
- Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.
- Motor de alta eficiencia $\eta = 95\%$, mayores prestaciones y menor consumo de corriente.
- Unión motor bomba mediante junta elástica. (4 rodamientos en línea).
- Cable eléctrico de 5 mts.
- Válvula by-pass automática de regulación de presión y producción de vapor.
- Válvula de seguridad de descarga por sobre presión.
- Control nivel de aceite y manómetro en baño de glicerina.
- Maniobra en baja tensión 24 V.
- Sistema TST (paro total electrónico temporizado).
- Sistema DSS (seguridad que no permite arrancar al motor si la presión del latiguillo no es inferior a 15 bar).
- Cuenta horas interno en cuadro de maniobra.
- Depósito de agua 5 L., de acero inoxidable, dotado de flotador y filtro.
- Dispositivo de paro automático por falta de agua.
- Indicadores luminosos de control tensión, falta gas-oil, falta de llama y avería.
- Dispositivo anticalcáreo por goteo con electroválvula de 12 V., y depósito de 1,5 L.
- Caldera de acero inoxidable, alto rendimiento con mínima emisión de gases, con niveles muy inferiores a los marcados por la CEE.
- Caldera de máxima seguridad, con sistema de refrigeración por aire que evita el calentamiento exterior de la misma, dotada de serpentín en tubo de acero de doble recorrido.

- Control de llama y parada del quemador por falta de agua.
- Motor independiente para el quemador.
- Bomba gas-oil antigripado.
- Aforador control nivel de gas-oil.
- Termostato regulación temperatura 30° - 150°.
- Combustible gas-oil "A".
- Salida de producto químico en alta presión.
- Chasis, carrocería y depósito de agua y gas-oil en acero inoxidable.
- Equipamiento completo:
 - Pistola con racor giratorio incorporado y prolongación térmica de 50 cm.
 - Lanza de acero inoxidable de 70 cm.
 - Portaboquillas doble automático con boquilla de chorro y abanico.
 - Latiguillo de doble malla 3/8", de alta presión y temperatura (400 bar./155°), de 10 mts. con conexión rápida

Posibilidad (bajo pedido), de voltaje a 230 trifásico y 60Hz.



Equipamiento profesional completo

	KGM15020C	KGM20020C
Presión de trabajo bar.	30-150	30-200
Caudal l/h.	1.200	1.200
Tensión ph.-v.-hz.	3-400-50	3-400-50
Potencia Nominal w	5.500	7.500
Potencia Absorbida w	6.400	8.400
RPM	1.450	1.450
Temp. Máx. Generada °C	30÷150	30÷150
Consumo Gas-oil kg/H	7.52	7.52
Déposito Gas-oil l.	25	25
Déposito Agua l.	5	5
Descalcificador l.	0,5	0,5
Dimensiones lxanxal cm.	145x86x87	145x86x87
Peso kg.	227	243

