

KH140C

**HIDRO-
LIMPIADORAS/
AGUA CALIENTE/
SEMI-
PROFESIONAL**



**Paro total electrónico
temporizado**



Depósito producto químico



Accesorios opcionales págs. 23

USO RECOMENDADO

Hidrolimpiadora agua caliente semiprofesional ideal para la eliminación de todo tipo de suciedad, especialmente grasas y aceites en los sectores domésticos, pequeños talleres, pequeña industria, agrario, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba axial semiprofesional con cabezal de latón y tres pistones de acero con recubrimiento cerámico.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (2.800rpm.), con protección térmica integrada en todas las fases de bobinado.
- Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.
- Cable eléctrico de 5m. , y manómetro en baño de glicerina.
- Válvula by-pass automática de regulación de presión.
- Válvula de seguridad de descarga por sobre presión.
- Maniobra en baja tensión 24V.
- Sistema TST, paro total electrónico temporizado.
- Toma de agua directa con filtro de entrada.
- Caldera de alto rendimiento con mínima emisión de gases, con niveles muy inferiores a los marcados por la CEE.
- Parada del quemador en caso de falta de agua.
- Bomba gas-oil anti gripado.
- Aforador control nivel gas-oil.
- Termostato regulación temperatura 30° - 90°
- Combustible gas-oil "A".
- Salida de producto químico en baja presión controlado desde lanza.
- Chasis de acero pintado con depósitos de detergente y gas-oil de polipropileno incorporados.
- 4 ruedas macizas D-20 cm.
- Soportes para lanza, manguera y cable eléctrico.

ACCESORIOS DE SERIE

Lanza acero inoxidable 42cm.con porta-boquilla regulable para la aspiración del detergente.
Pistola con racor giratorio y prolongación térmica 50cm.
Manguera a. p. 8m.

KH140C	
Presión de trabajo bar.	30-140
Caudal l/h.	600
Tensión ph.-v.-hz	1-230-50
Potencia Nominal w	2.200
Potencia Absorbida w	2.700
RPM	2800
Temp. Máx. Generada °c	30÷90
Consumo GasOil kg/h	4
Depósito Gas-Oil l.	18
Depósito detergente l.	8
Dimensiones lxanxal cm.	87x59x72
Peso kg.	90



SERIE LION

HIDRO-
LIMPIADORAS/
AGUA CALIENTE/
SERIE
PROFESIONAL

**AGUA
CALIENTE**



Paro total electrónico
temporizado



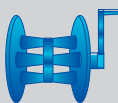
Grupo motor bomba
HAWK



Unión motor-bomba
mediante
junta elástica



Sistema de
seguridad DSS



Enrollador
opcional

KRUGER



KH14011CP

Accesorios opcionales págs. 23

USO RECOMENDADO

Hidrolimpiadora agua caliente profesional ideal para la eliminación de todo tipo de suciedad, especialmente grasas y aceites, gracias a su elevado calentamiento del agua hasta 120°. Apropriadas para el uso en los sectores de automoción, industria, agrario, ganadero, alimentación, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba profesional HAWK, de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.400 RPM.), con protección térmica integrada en todas las fases del bobinado.
- Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.
- Motor de alta eficiencia $\eta = 95\%$, mayores prestaciones y menor consumo de corriente.
- Unión motor bomba mediante junta elástica. (4 rodamientos en línea).
- Cable eléctrico de 5 mts.
- Control nivel de aceite y manómetro en baño de glicerina.
- Válvula by-pass automática independiente, de regulación de presión.
- Válvula de seguridad de descarga por sobre presión.
- Maniobra en baja tensión 24V.
- Sistema TST, paro total electrónico temporizado.
- Sistema DSS (seguridad que no permite arrancar al motor si la presión del latiguillo no es inferior a 15 bar.)
- Toma agua directa con filtro de entrada.
- Caldera de alto rendimiento con mínima emisión de gases, con niveles muy inferiores a los marcados por la CEE.
- Caldera de máxima seguridad, con sistema de refrigeración por aire que evita el calentamiento exterior de la misma, dotada de serpentín de tubo de acero.
- Parada completa de la máquina en el caso de falta de gasoil.
- Bomba gas-oil antigripado.
- Aforador control nivel de gas-oil.
- Termostato regulación temperatura 30° - 120°.
- Combustible gas-oil "A".
- Salida de producto químico en baja presión.
- Chasis con depósito gas-oil de polipropileno incorporado.
- Soportes y alojamiento para accesorios.
- 2 ruedas fijas de Ø 20 cm., y 1 giratoria de Ø 12 cm., que facilitan su movilización.

Posibilidad (bajo pedido), de voltaje a 230 trifásico en KH17013CP y 60Hz en ambos modelos.

ACCESORIOS DE SERIE

Pistola con racor giratorio incorporado y prolongación térmica de 50cm.
Lanza de acero inoxidable de 42cm.
Porta boquillas regulable alta y baja presión con boquilla de abanico.
Latiguillo R2A 5/16" de alta presión y temperatura de 10m con conexión rápida.

	KH14011CP	KH17013CP
Presión de trabajo bar.	30-140	30-170
Caudal l/h.	660	780
Tensión ph.-v.-hz.	1-230-50	3-400-50
Potencia Nominal w.	2.200	4.000
Potencia Absorbida w.	2.500	5.200
RPM	1.450	1.450
Temp. Máx. °c generada	30-120	30-120
Consumo Gas-oil kg/h.	4,5	4,5
Depósito l. Gas-oil	20	20
Dimensiones lxanxal cm.	95x60x100	95x60x100
Peso kg.	88	90



SERIE TIGER

HIDRO-
LIMPIADORAS/
AGUA CALIENTE/
SERIE INDUSTRIAL



Paro total electrónico
temporizado



Unión motor-bomba
mediante
junta elástica



Accesorios opcionales págs. 23

Ruedas de gran diámetro

USO RECOMENDADO

Hidrolimpiadora agua caliente industrial, ideal para la eliminación de todo tipo de suciedad, gracias a su elevado calentamiento del agua hasta 150°.

Sus componentes de última generación hacen de esta máquina el instrumento ideal para los más exigentes profesionales. Apropriadas para el uso en los sectores de automoción, industria, agrario, ganadero, alimentación, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba profesional HAWK, de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.400 RPM.), con protección térmica integrada en todas las fases del bobinado.
- Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.
- Motor de alta eficiencia $\eta = 95\%$, mayores prestaciones y menor consumo de corriente.
- Unión motor bomba mediante junta elástica. (4 rodamientos en línea).
- Cable eléctrico de 5m.
- Control nivel de aceite y manómetro en baño de glicerina.
- Válvula by-pass automática de regulación de presión y producción de vapor.
- Válvula de seguridad de descarga por sobre presión.
- Maniobra en baja tensión 24V.
- Sistema TST, paro total electrónico temporizado.
- Sistema DSS (seguridad que no permite arrancar al motor si la presión del latiguillo no es inferior a 15 bar.)
- Toma de agua directa a la bomba.
- Caldera de acero inoxidable, alto rendimiento con mínima emisión de gases, con niveles muy inferiores a los marcados por la CEE.
- Caldera de máxima seguridad, con sistema de refrigeración por aire que evita el calentamiento exterior de la misma, dotada de serpentín en tubo de acero de doble recorrido.
- Parada del quemador por falta de agua.
- Motor ventilador independiente.
- Bomba gas-oil antigripado.
- Aforador control nivel de gas-oil.
- Termostato regulación temperatura 30° - 150°.
- Combustible gas-oil A.
- Salida de producto químico en baja presión.
- Chasis y depósitos de detergente y gas-oil en polipropileno, sin posibilidad de corrosión química, se adapta muy bien a lugares salinos y con humedad en el ambiente.
- 4 ruedas de 25 cm de diámetro, con freno de estacionamiento.

Posibilidad (bajo pedido), de voltaje a 230 trifásico en KH170CI-KH200CI y 60Hz en ambos modelos.

ACCESORIOS DE SERIE

Pistola con racor giratorio incorporado y prolongación térmica de 50cm.

Lanza de acero inoxidable de 70cm.

Porta boquillas regulable alta y baja presión con boquilla de abanico.

Latiguillo R2A 3/8", (5/16" en KH120CI), de alta presión y temperatura de 10m con conexión rápida.

	KH120CI	KH170CI	KH200CI
Presión de trabajo bar.	30-120	30-170	30-200
Caudal l/h.	660	780	900
Tensión ph.-v.-hz.	1-230-50	3-400-50	3-400-50
Potencia Nominal w.	2.200	4.000	5.500
Potencia Absorbida w.	2.500	5.200	6.400
RPM	1.450	1.450	1.450
Temp. Máx. °c generada	30-150	30-150	30-150
Consumo de Gas-oil kg/h.	4,78	4,78	5,50
Depósito l. Gas-oil	45	45	45
Detergente l.	10	10	10
Dimensiones lxancxal cm.	105x68x90	105x68x90	105x68x90
Peso kg.	118	125	130



SERIE PANTHER

HIDRO-
LIMPIADORAS/
AGUA CALIENTE/
SERVICIO
INTENSIVO

**AGUA
CALIENTE**



Grupo motor bomba
HAWK



Sistema de
seguridad DSS



Paro total electrónico
temporizado



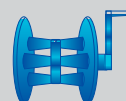
Dispositivo
anticavitéreo



Cuenta horas en
cuadro de mandos



Unión motor-bomba
mediante
junta elástica



Enrollador
opcional

KRÜGER



Cuadros de
mandos completos



Ruedas de gran diámetro



Boquilla de
chorro y abanico



Accesorios opcionales págs. 23

USO RECOMENDADO

Hidrolimpiadora agua caliente servicio intensivo, ideal para la eliminación de todo tipo de suciedad, gracias a su elevado calentamiento del agua hasta 150° y vapor.

Su robustez y sistemas de seguridad hacen de esta máquina la mas completa del mercado para realizar trabajos prolongados e intensivos. Apropriadadas para el uso en los sectores de automoción, transporte, industria pesada, obras públicas, agrario, ganadero, alimentación, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba profesional HAWK, de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.400 rpm.), con protección térmica integrada en todas las fases del bobinado.
- Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.
- Motor de alta eficiencia $\eta = 95\%$, mayores prestaciones y menor consumo de corriente.
- Unión motor bomba mediante junta elástica. (4 rodamientos en línea).
- Cable eléctrico de 5 mts.
- Válvula by-pass automática de regulación de presión y producción de vapor.
- Válvula de seguridad de descarga por sobre presión.
- Control nivel de aceite y manómetro en baño de glicerina.
- Maniobra en baja tensión 24 V.
- Sistema TST (paro total electrónico temporizado).
- Sistema DSS (seguridad que no permite arrancar al motor si la presión del latiguillo no es inferior a 15 bar.).
- Cuenta horas en cuadro de maniobra.
- Depósito de agua 3 l., dotado de flotador y filtro.
- Indicadores luminosos de control tensión, falta gas-oil, falta de llama y avería.
- Dispositivo anticavitéreo por goteo con electroválvula de 12 V., y depósito de 1 L.
- Caldera de acero inoxidable, alto rendimiento con mínima emisión de gases, con niveles muy inferiores a los marcados por la CEE.
- Caldera de máxima seguridad, con sistema de refrigeración por aire que evita el calentamiento exterior de la misma, dotada de serpentín en tubo de acero de doble recorrido.
- Control de llama y parada del quemador por falta de agua.
- Motor independiente para el quemador.
- Bomba gas-oil antigripado.
- Aforador control nivel de gas-oil.
- Termostato regulación temperatura 30° - 150°.
- Combustible gas-oil "A".
- Salida de producto químico en alta presión.
- Chasis y depósitos de detergente y gas-oil en polipropileno, sin posibilidad de corrosión química, se adapta muy bien a lugares salinos y con humedad en el ambiente.
- 4 ruedas de Ø 25 cm., con freno de estacionamiento.
- Equipamiento completo:
 - Pistola con racor giratorio incorporado y prolongación térmica de 50 cm.
 - Lanza de acero inoxidable de 70 cm.
 - Portaboquillas doble automático con boquilla de chorro y abanico.
 - Latiguillo de doble malla 3/8", de alta presión y temperatura (400bar./155°), de 10 mts. con conexión rápida

Possibilidad (bajo pedido), de voltaje a 230v. trifásico y 60Hz en todos los modelos.

	KH20015CSP	KH20020CSP	KH25020CSP
Presión de trabajo bar.	30-200	30-200	30-250
Caudal l/h.	900	1200	1200
Tensión ph.-v.-hz.	3-400-50	3-400-50	3-400-50
Potencia Nominal w	5.500	7.500	11.000
Potencia Absorbida w	6.400	8.400	12.500
Temp. Máx. °c generada	30-150	30-150	30-150
Consumo de Gas-oil kg/h.	5,98	7,52	7,52
Depósito l. Gas-oil	30	30	30
Detergente	16	16	16
Agua	20	20	20
Descalcificador	1,5	1,5	1,5
Dimensiones lxanxal cm.	115x76x95	115x76x95	115x76x95
Peso kg.	192	212	231

KH20030 CSP

HIDRO-
LIMPIADORAS/
AGUA CALIENTE/
SERVICIO
INTENSIVO

**AGUA
CALIENTE**



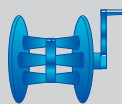
Grupo motor bomba
HAWK



Sistema de
seguridad DSS



Paro total electrónico
temporizado



Enrollador
opcional



Unión motor-bomba
mediante
junta elástica



Cuenta horas en
cuadro de mandos



Dispositivo
anticalcáreo

KRÜGER

Boquilla de
chorro y abanico



Cuadros de
mandos completos



Accesorios opcionales págs. 23



Ruedas de gran diámetro

USO RECOMENDADO

Hidrolimpiadora agua caliente servicio intensivo, ideal para la eliminación de todo tipo de suciedad, gracias a su elevado calentamiento del agua hasta 150° y vapor. Su robustez y sistemas de seguridad hacen de esta máquina la mas completa del mercado para realizar trabajos prolongados e intensivos. Permite el uso simultáneo de dos lanzas, repartiendo el caudal y manteniendo la presión.

Gracias a sus componentes de última generación es el instrumento ideal para los más exigentes profesionales. Apropriadadas para el uso en los sectores de automoción, transporte, industria pesada, obras públicas, agrario, ganadero, alimentación, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba profesional Interpump W2030, de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.400 rpm.), con protección térmica integrada en todas las fases del bobinado.
- Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.
- Motor de alta eficiencia $\eta = 95\%$, mayores prestaciones y menor consumo de corriente.
- Unión motor bomba mediante junta elástica. (4 rodamientos en línea).
- Cable eléctrico de 5 mts.
- Válvula by-pass automática de regulación de presión y producción de vapor.
- Válvula de seguridad de descarga por sobre presión.
- Control nivel de aceite y manómetro en baño de glicerina.
- Maniobra en baja tensión 24 V.
- Sistema TST (paro total electrónico temporizado) y control de micro fugas.
- Sistema DSS (seguridad que no permite arrancar al motor si la presión del latiguillo no es inferior a 15 bar.).
- Cuenta horas interno en cuadro de maniobra.
- Depósito de agua 20 l., dotado de doble flotador y filtro.
- Indicadores luminosos de control tensión, falta gas-oil, falta de llama y avería.
- Dispositivo anticalcáreo por goteo con electroválvula de 12 V., y depósito de 1,5 L.
- Caldera de acero inoxidable, alto rendimiento con mínima emisión de gases, con niveles muy inferiores a los marcados

por la CEE.

- Caldera de máxima seguridad, con sistema de refrigeración por aire que evita el calentamiento exterior de la misma, dotada de serpentín en tubo de acero de doble recorrido.
- Control de llama y parada del quemador por falta de agua.
- Motor independiente para el quemador.
- Bomba gas-oil antigripado.
- Aforador control nivel de gas-oil.
- Termostato regulación temperatura 30° - 150°.
- Combustible gas-oil "A".
- Salida de producto químico en alta presión.
- Posibilidad de funcionar con 2 lanzas al mismo tiempo, repartiendo el caudal y manteniendo la máxima presión.
- Chasis de acero pintado con depósitos de detergente y gas-oil de polipropileno.
- 4 ruedas de Ø 30 cm., con freno de estacionamiento + 1 rueda central giratoria Ø 10 cm.
- Equipamiento completo:
 - Pistola con racor giratorio incorporado y prolongación térmica de 50 cm.
 - Lanza de acero inoxidable de 70 cm.
 - Portaboquillas doble automático con boquilla de chorro y abanico.
 - Latiguillo de doble malla 3/8", de alta presión y temperatura (400 bar./155°), de 10 mts. con conexión rápida.

Posibilidad (bajo pedido), de voltaje a 230 trifásico y 60Hz.

KH20030CSP

Presión de trabajo bar.	30-200
Caudal l/h.	1800
Tensión ph.-v.-hz.	3-400-50
Potencia Nominal w	11.000
Potencia Absorbida w	12.500
Temp. Máx. °c generada	30-150
Consumo de Gas-oil kg/h.	9,56
Depósito l. Gas-oil	30
Detergente	16
Agua	20
Descalcificador	1,5
Dimensiones lxanxal cm.	115x76x105
Peso kg.	238



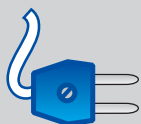
Opción de uso simultaneo
de 2 lanzas

KHAC

**HIDRO-
LIMPIADORAS/
AUTÓNOMAS/
AGUA CALIENTE/
SERVICIO
INTENSIVO**

**AGUA
CALIENTE**

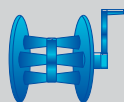
**AUTÓNOMA
GASOLINA**



Tomas de corriente
monofásicas 230 V



Bomba Hawk
en ambos modelos



Enrollador
incorporado



Manómetro en
baño de glicerina



Arranque eléctrico
en ambos motores

OFERTA



Regulación de presión
y producto químico
desde lanza

KRÜGER



Ruedas neumáticas
de diámetro grande



Accesorios opcionales págs. 23

GASOLINA

**FABRICAMOS EQUIPOS AUTÓNOMOS DE
ACUERDO A SUS NECESIDADES**

USO RECOMENDADO

Hidrolimpiadora de agua caliente Autónoma, para trabajos en los que no se dispone de red eléctrica. Sus altas prestaciones: presión, caudal, y alto calentamiento del agua 140°, hacen de este equipo, una herramienta ideal para el profesional. Apropiadadas para trabajos prolongados e intensivos. Especialmente indicados en los siguientes sectores: agrario/ganadero, construcción, limpiezas, mantenimiento urbano y vial, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba profesional HAWK 1.450rpm., de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.
- Reductora independiente de motor y bomba.
- Motor endotérmico de gasolina, monocilíndrico, cuatro tiempos, HONDA 13HP, con arranque eléctrico y sensor de falta de aceite en KHA215GCSP.
- Grupo electrógeno 3000W. a gasolina con arranque eléctrico con tomas de corriente 230V., monofásicas.
- Cuadro eléctrico de control.
- Toma externa de 230V. monofásica para conexión caldera sin necesidad de utilizar el grupo electrógeno.
- Caldera de acero inoxidable, alto rendimiento con mínima emisión de gases, con niveles muy inferiores a los marcados por la CEE.
- Caldera de máxima seguridad, con sistema de refrigeración por aire que evita el calentamiento exterior de la misma, dotada de serpentín en tubo de acero de doble recorrido.
- Grupo motor bomba montado sobre bandeja con silentblock

para amortiguar vibraciones.

- Válvula By-pass de última generación y regulador de presión.
- Filtro en entrada de agua.
- Manómetro presión en baño de glicerina.
- Válvula termostática de descarga, que evita el calentamiento de la bomba de presión.
- Válvula de seguridad por sobre presión.
- Chasis tubular de acero lacado al horno.
- 6 ruedas neumáticas con llanta metálica y doble rodamiento D-25 Cm.
- Enrollador manguera con 40m. de manguera alta presión azul anti mancha.

Equipamiento completo:

- Pistola con racor giratorio.
- Lanza doble con prolongación térmica.
- Boquilla de alta presión de acero y boquilla de latón para producto químico.
- Manguera a. p. de doble malla R2A 3/8 azul anti mancha.

KHA215GCSP

Presión de trabajo bar.	30-200
Caudal l/h.	900
Potencia Motor kw/hp	9.6 / 13
Tipo de motor	Gasolina
RPM	1.450
Temp. Max. Gen. °C	30÷140
Déposito Gasolina (L)	6
Déposito Gasoil (L)	20
Dimensiones l x a x c x al cm.	138x93x120
Peso kg.	289



KHA 209-229C

HIDRO-
LIMPIADORAS/
AUTÓNOMAS/
AGUA CALIENTE/
SERVICIO
INTENSIVO

**AGUA
CALIENTE**

**GASOLINA
Y DIESEL**



Arranque eléctrico
en todos los motores



Cuenta horas en
cuadro de mandos



Accesorios opcionales págs. 23



FABRICAMOS EQUIPOS AUTÓNOomos DE
ACUERDO A SUS NECESIDADES

Posibilidad de adaptar los equipos sobre remolque. (Consulte precios).

USO RECOMENDADO

Hidrolimpiadoras de agua caliente Autónomas, construidas conforme a normas "CE", para trabajos en los que no se dispone de red eléctrica. Sus altas prestaciones: presión, caudal, y alto calentamiento del agua 95°, hacen de este equipo, una herramienta ideal para el profesional. Apropriadadas para trabajos prolongados e intensivos. Especialmente indicados en los siguientes sectores: agrario/ganadero, construcción, limpiezas, mantenimiento urbano y vial, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba profesional Interpump, 1.450rpm., de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de latón.
- Válvula by-pass automática con regulación de presión externa.
- Válvula de seguridad incorporada.
- Alimentación de agua directa a la bomba con filtro de entrada.
- Control a distancia tipo by-pass con sistema de retorno a bomba.
- Salida producto químico en baja presión, controlado desde lanza.
- Motor endotérmico gasolina Honda, monocilíndrico 4 tiempos, enfriado por aire. (en modelos KHA209GC-229GC)
- Motor endotérmico diesel Yanmar, bicilíndrico, enfriado por aire. (en modelo KHA209DC)
- Unión motor bomba mediante reductor.
- Dispositivo de aceleración y desaceleración automático.
- Arranque eléctrico y parada automáticos con llave en cuadro de mandos.
- Grupo motor-bomba-alternador montados sobre plataforma con 4 antivibrantes sobredimensionados.
- Caldera vertical de máxima seguridad, con sistema de refrigeración por aire que evita el calentamiento exterior de la misma, dotada de serpentín de tubo de acero de doble recorrido.

- Termostato regulación temperatura.
- Depósito gas-oil en PVC, de 23L.
- Dispositivo de parada del quemador por falta de presión en salida.
- Alternador incorporado 230V. 50Hz. 400W.
- Carrocería cerrada en acero barnizado, con apertura de tapa superior.
- 4 ruedas neumáticas D-400mm.
- Cuadro de maniobra en PVC con protección IP54.
- Aforador indicador falta de gas-oil con parada del quemador.
- Indicador luminoso de falta de carburante y carga de batería.
- Indicador luminoso de falta aceite en motor diesel.
- Cuenta horas de trabajo y voltímetro control suministro corriente alternador.
- Pulsador paro de emergencia en panel de mandos.

Accesorios de serie:

- Pistola con racor giratorio incorporado y prolongación térmica de 40cm.
- Lanza doble con protección térmica de 70cm con boquillas de alta y baja presión.
- Latiguillo R2A 3/8" de alta presión 400bar., y temperatura 150°, de 10m con conexión rápida.

	KHA209GC	KHA209DC	KHA229GC
Presión de trabajo bar.	30-200	30-200	30-200
Caudal l/h.	900	900	1.200
Potencia Motor kw/hp	9,6 / 13	8,1 / 11	11 / 15
Tipo de motor	Gasolina	Diesel	Gasolina
RPM Bomba	1.450	1.400	1.400
RPM Motor	3.400	3.000	3.600
Temp. Máx. Generada °C	30÷95	30÷95	30÷95
Dep. Gasolina/Gasoil l	5/23	-/23	5/23
Dimensiones lxanxal cm.	121x95x124	121x95x124	121x95x124
Peso kg.	175	205	205

KHA220 - 300DC

HIDRO-
LIMPIADORAS/
AUTÓNOMAS/
AGUA CALIENTE/
SERVICIO
INTENSIVO



1.400 rpm.



Arranque eléctrico
en todos los motores



Cuenta horas en
cuadro de mandos



Accesorios opcionales págs. 23



Posibilidad de adaptar los equipos sobre remolque. (Consulte precios).

USO RECOMENDADO

Hidrolimpiadoras de agua caliente Autónomas, construidas conforme a normas "CE", para trabajos en los que no se dispone de red eléctrica. Sus altas prestaciones: presión, caudal, y alto calentamiento del agua 95°, hacen de este equipo, una herramienta ideal para el profesional. Apropriadadas para trabajos prolongados e intensivos. Especialmente indicados en los siguientes sectores: agrario/ganadero, construcción, limpiezas, mantenimiento urbano y vial, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba profesional, (Interpump en KHA220DC), (Hawk en KHA300DC), 1.450rpm., de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de latón.
- Válvula by-pass automática con regulación de presión externa.
- Válvula de seguridad de descarga por sobrepresión.
- Alimentación de agua directa a la bomba con filtro de entrada.
- Control a distancia tipo by-pass con sistema de retorno a bomba.
- Salida producto químico en baja presión, controlado desde lanza.
- Motor endotérmico diesel Lombardini Fox 702, bicilíndrico, enfriado por agua.
- Unión motor bomba mediante transmisión por correa.
- Dispositivo de aceleración y desaceleración automático.
- Arranque eléctrico y parada automáticos con llave en cuadro de mandos.
- Grupo motor-bomba-alternador montados sobre plataforma con 4 antivibrantes sobredimensionados.
- Caldera vertical de máxima seguridad, con sistema de refrigeración por aire que evita el calentamiento exterior de la misma, dotada de serpentín de tubo de acero de doble recorrido.

- Termostato regulación temperatura.
- Depósito Gas-oil en acero de 35L.
- Dispositivo de parada del quemador por falta de presión en salida.
- Alternador incorporado 230V. 50Hz. 700W.
- Carrocería cerrada en acero barnizado, con apertura de tapa superior.
- Cuadro de maniobra en PVC con protección IP54.
- Aforador indicador falta de gas-oil con parada del quemador.
- Indicador luminoso de falta de carburante y carga de batería.
- Indicador luminoso de falta aceite en motor diesel.
- Cuenta horas de trabajo y voltímetro control suministro corriente alternador.
- Pulsador paro de emergencia en panel de mandos.

Accesorios de serie:

- Pistola con racor giratorio incorporado y prolongación térmica de 40cm.
- Lanza doble con protección térmica de 70cm con boquillas de alta y baja presión.
- Latiguillo R2A 3/8" de alta presión 400bar., y temperatura 150°, de 10m con conexión rápida.

	KHA220DC	KHA300DC
Presión de trabajo bar.	30-200	30-300
Caudal l/h.	1.200	1.200
Potencia Motor kw/hp	11 / 15	11,8 / 16
Tipo de motor	Diesel	Diesel
RPM Bomba	1.400	1.400
RPM Motor	3.200	3.600
Temp. Máx. Generada °C	30÷95	30÷95
Dep. Gasoil l	35	35
Dimensiones l x a x c x l cm.	121x95x124	121x95x124
Peso kg.	175	205