



NOVEDAD
KHL1108C



Paro total electrónico temporizado



Tapa de ABS



Regulación de presión y producto químico



Depósito producto químico



KH140C



KHL1108C

Accesorios opcionales pág. 20

Uso recomendado

Hidrolimpiadora agua caliente semiprofesional ideal para la eliminación de todo tipo de suciedad, especialmente grasas y aceites en los sectores domésticos, pequeños talleres, pequeña industria, agrario, etc.

Características

Características KH140C

- Bomba axial semiprofesional con cabezal de latón y tres pistones de acero con recubrimiento cerámico.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (2.800rpm.), con protección térmica integrada en todas las fases de bobinado.
- Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.
- Cable eléctrico de 5m., y manómetro en baño de glicerina.
- Válvula by-pass automática de regulación de presión.
- Válvula de seguridad de descarga por sobre presión.
- Maniobra en baja tensión 24V.
- Sistema TST, paro total electrónico temporizado.
- Toma de agua directa con filtro de entrada.
- Caldera de alto rendimiento con mínima emisión de gases, con niveles muy inferiores a los marcados por la CEE.
- Parada del quemador en caso de falta de agua.
- Bomba gas-oil anti gripado.
- Aforador control nivel gas-oil.
- Termostato regulación temperatura 30° - 90°
- Combustible gas-oil "A".
- Salida de producto químico en baja presión controlado desde lanza.
- Chasis de acero pintado con depósitos de detergente y gas-oil de polipropileno incorporados.
- 4 ruedas macizas D-20 cm.
- Soportes para lanza, manguera y cable eléctrico.

Accesorios de serie

Lanza acero inoxidable 42cm. con porta-boquilla regulable para la aspiración del detergente.
Pistola con racor giratorio y prolongación térmica 50cm.
Manguera a. p. 8m.

CARACTERÍSTICAS KHL1108C

- Bomba axial semiprofesional con cabezal de aleación ligera y tres pistones de acero con recubrimiento cerámico.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (2.800rpm.), con protección térmica integrada en todas las fases de bobinado.
- Cable eléctrico de 5m.
- Válvula by-pass automática integrada en cabezal.
- Maniobra en baja tensión 24V.
- Sistema TSS, paro total.
- Válvula de seguridad.
- Sistema independiente agua caliente.
- Toma de agua directa con filtro de entrada.
- Caldera vertical de alto rendimiento con mínima emisión de gases, con niveles muy inferiores a los marcados por la CEE.
- Bomba gas-oil anti gripado.
- Termostato regulación temperatura 30° - 90°
- Combustible gas-oil "A".
- Salida de producto químico en baja presión controlado desde lanza.
- 2 ruedas macizas D-20 cm.
- Mango con empuñadura ergonómica.
- Soportes para lanza, manguera y cable eléctrico.

Accesorios de serie

Lanza 50cm., con boquilla de ángulo variable y regulable para la aspiración del detergente.
Pistola con prolongación térmica 50cm.
Manguera a. p. 8m.

	KH140C	KHL1108C
Presión de trabajo bar.	30-140	110
Caudal l/h.	600	450
Tensión ph.-v.-hz	1-230-50	1-230-50
Potencia Total w	2.800	2.400
RPM	2800	2800
Temp. Máx. Generada °c	30÷90	30÷90
Consumo GasOil kg/h	4	3,5
Depósito Gas-Oil l.	18	14
Depósito detergente l.	8	2,5
Dimensiones lxanxal cm.	87x59x72	82x60x87
Peso kg.	90	72



AGUA CALIENTE

Paro total electrónico temporizado

Grupo bomba motor Hawk

Unión motor-bomba mediante junta elástica

Enrollador opcional

Accesorios opcionales pág. 20

Uso recomendado

Hidrolimpiadora agua caliente profesional ideal para la eliminación de todo tipo de suciedad, especialmente grasas y aceites, gracias a su elevado calentamiento del agua hasta 120°. Apropriadada para el uso en los sectores de automoción, industria, agrario, ganadero, alimentación, etc.

Características

- Bomba profesional HAWK, de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.400 RPM.), con protección térmica integrada en todas las fases del bobinado.
- Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.
- Motor de alta eficiencia $\eta = 95\%$, mayores prestaciones y menor consumo de corriente.
- Unión motor bomba mediante junta elástica. (4 rodamientos en línea).
- Cable eléctrico de 5 mts.
- Control nivel de aceite y manómetro en baño de glicerina.
- Válvula by-pass automática independiente, de regulación de presión.
- Válvula de seguridad de descarga por sobre presión.
- Maniobra en baja tensión 24V.
- Sistema TST, paro total electrónico temporizado.
- Sistema DSS (seguridad que no permite arrancar al motor si la presión del latiguillo no es inferior a 15 bar.)
- Toma agua directa con filtro de entrada.

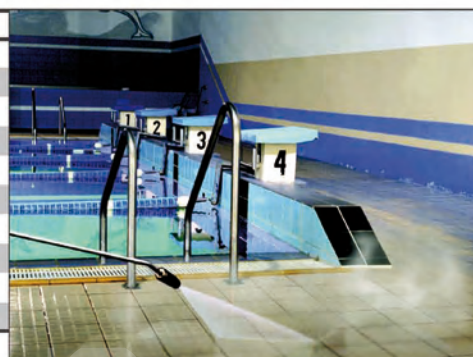
- Caldera de alto rendimiento con mínima emisión de gases, con niveles muy inferiores a los marcados por la CEE.
- Caldera de máxima seguridad, con sistema de refrigeración por aire que evita el calentamiento exterior de la misma, dotada de serpentín de tubo de acero.
- Parada completa de la máquina en el caso de falta de gasoil.
- Bomba gas-oil antigripado.
- Aforador control nivel de gas-oil.
- Termostato regulación temperatura 30° - 120°.
- Combustible gas-oil "A".
- Salida de producto químico en baja presión.
- Chasis con depósito gas-oil de polipropileno incorporado.
- Soportes y alojamiento para accesorios.
- 2 ruedas fijas de Ø 20 cm., y 1 giratoria de Ø 12 cm., que facilitan su movilización.

Posibilidad (bajo pedido), de voltaje a 230 trifásico en KH17013CP y 60Hz en ambos modelos.

Accesorios de serie

Pistola con racor giratorio incorporado y prolongación térmica de 50cm.
Lanza de acero inoxidable de 42cm.
Porta boquillas regulable alta y baja presión con boquilla de abanico.
Latiguillo R2A 5/16" de alta presión y temperatura de 10m con conexión rápida.

	KH14011CP	KH17013CP
Presión de trabajo bar.	30-140	30-170
Caudal l/h.	660	780
Tensión ph.-v.-hz.	1-230-50	3-400-50
Potencia Total w.	2.600	5.300
RPM	1.450	1.450
Temp. Máx. °C generada	30-120	30-120
Consumo Gas-oil kg/h.	4,5	4,5
Depósito l. Gas-oil	20	20
Dimensiones l x a x c x al cm.	95x60x100	95x60x100
Peso kg.	88	90



AGUA CALIENTE

1.450 rpm.
1.450 rpm.

Grupo bomba
motor Hawk



Paro total electrónico
temporizado



Enrollador
opcional



Unión motor-bomba
mediante
junta elástica



Accesorios opcionales pág. 20

**2 Años de
Garantía**
excepto accesorios

Uso recomendado

Hidrolimpiadora agua caliente industrial, ideal para la eliminación de todo tipo de suciedad, gracias a su elevado calentamiento del agua hasta 150°. Sus componentes de última generación hacen de esta máquina el instrumento ideal para los más exigentes profesionales. Adecuadas para el uso en los sectores de automoción, industria, agrario, ganadero, alimentación, etc.

Características

- Bomba profesional HAWK, de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.400 RPM.), con protección térmica integrada en todas las fases del bobinado.
- Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.
- Motor de alta eficiencia $\eta = 95\%$, mayores prestaciones y menor consumo de corriente.
- Unión motor bomba mediante junta elástica. (4 rodamientos en línea).
- Cable eléctrico de 5m.
- Control nivel de aceite y manómetro en baño de glicerina.
- Válvula by-pass automática de regulación de presión y producción de vapor.
- Válvula de seguridad de descarga por sobre presión.
- Maniobra en baja tensión 24V.
- Sistema TST, paro total electrónico temporizado.
- Sistema DSS (seguridad que no permite arrancar al motor si la presión del latiguillo no es inferior a 15 bar.)
- Toma de agua directa a la bomba.
- Caldera de acero inoxidable, alto rendimiento con mínima emisión de gases, con niveles muy inferiores a los marcados por la CEE.
- Caldera de máxima seguridad, con sistema de refrigeración por aire que evita el calentamiento exterior de la misma, dotada de serpentín en tubo de acero de doble recorrido.
- Parada del quemador por falta de agua.
- Motor ventilador independiente.
- Bomba gas-oil antigripado.
- Aforador control nivel de gas-oil.
- Termostato regulación temperatura 30° - 150°.
- Combustible gas-oil A.
- Salida de producto químico en baja presión.
- Chasis y depósitos de detergente y gas-oil en polipropileno, sin posibilidad de corrosión química, se adapta muy bien a lugares salinos y con humedad en el ambiente.
- 4 ruedas de 25 cm de diámetro, con freno de estacionamiento.

Posibilidad (bajo pedido), de voltaje a 230 trifásico en KH170CI-KH200CI y 60Hz en ambos modelos.

Accesorios de serie

Pistola con racor giratorio incorporado y prolongación térmica de 50cm.
Lanza de acero inoxidable de 70cm.
Porta boquillas regulable alta y baja presión con boquilla de abanico.
Latiguillo R2A 3/8" (5/16" en KH120CI), de alta presión y temperatura de 10m con conexión rápida.

	KH120CI	KH170CI	KH200CI
Presión de trabajo bar.	30-120	30-170	30-200
Caudal l/h.	660	780	900
Tensión ph.-v.-hz.	1-230-50	3-400-50	3-400-50
Potencia Total w.	2.720	5.420	6.620
RPM	1.450	1.450	1.450
Temp. Máx. °C generada	30-150	30-150	30-150
Consumo de Gas-oil kg/h.	4,78	4,78	5,50
Depósito l. Gas-oil	45	45	45
Detergente	10	10	10
Dimensiones l x a x c cm.	105x68x90	105x68x90	105x68x90
Peso kg.	118	125	130






Grupo bomba
motor Hawk



Paro total electrónico
temporizado




Dispositivo
anticálcico



Cuenta horas en
cuadro de mandos



Unión motor-bomba
mediante
junta elástica



Enrollador
opcional

Accesorios opcionales pág. 20



2 Años de
Garantía
excepto accesorios



Ruedas de gran diámetro

Boquilla de
chorro y abanico

Uso recomendado

Hidrolimpiadora agua caliente servicio intensivo, ideal para la eliminación de todo tipo de suciedad, gracias a su elevado calentamiento del agua hasta 150° y vapor. Su robustez y sistemas de seguridad la hacen la máquina más completa del mercado para realizar trabajos prolongados e intensivos.

Apropiadas para el uso en los sectores de automoción, transporte, industria pesada, obras públicas, agrario, ganadero, alimentación, etc.

Características

- Bomba profesional HAWK, de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.400 rpm.), con protección térmica integrada en todas las fases del bobinado.
- Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.
- Motor de alta eficiencia $\eta = 95\%$, mayores prestaciones y menor consumo de corriente.
- Unión motor bomba mediante junta elástica. (4 rodamientos en línea).
- Cable eléctrico de 5 mts.
- Válvula by-pass automática de regulación de presión y producción de vapor.
- Válvula de seguridad de descarga por sobre presión.
- Control nivel de aceite y manómetro en baño de glicerina.
- Maniobra en baja tensión 24 V.
- Sistema TST (paro total electrónico temporizado).
- Sistema DSS (seguridad que no permite arrancar al motor si la presión del latiguillo no es inferior a 15 bar.).
- Cuenta horas en cuadro de maniobra.
- Depósito de agua 3 l., dotado de flotador y filtro.
- Indicadores luminosos de control tensión, falta gas-oil, falta de llama y avería.
- Dispositivo anticálcico por goteo con electroválvula de 12 V., y depósito de 1 L.
- Caldera de acero inoxidable, alto rendimiento con mínima emisión de gases, con niveles muy inferiores a los marcados por la CEE.

- Caldera de máxima seguridad, con sistema de refrigeración por aire que evita el calentamiento exterior de la misma, dotada de serpentín en tubo de acero de doble recorrido.
- Control de llama y parada del quemador por falta de agua.
- Motor independiente para el quemador.
- Bomba gas-oil antigripado.
- Aforador control nivel de gas-oil.
- Termostato regulación temperatura 30° - 150°.
- Combustible gas-oil "A".
- Salida de producto químico en alta presión.
- Chasis y depósitos de detergente y gas-oil en polipropileno, sin posibilidad de corrosión química, se adapta muy bien a lugares salinos y con humedad en el ambiente.
- 4 ruedas de Ø 25 cm., con freno de estacionamiento.

Equipamiento completo:

- Pistola con racor giratorio incorporado y prolongación térmica de 50 cm.
- Lanza de acero inoxidable de 70 cm.
- Portaboquillas doble automático con boquilla de chorro y abanico.
- Latiguillo de doble malla 3/8", de alta presión y temperatura (400bar./155°), de 10 mts. con conexión rápida

Posibilidad (bajo pedido), de voltaje a 230v. trifásico y 60Hz en todos los modelos.

	KH20015CSP	KH20020CSP	KH25020CSP
Presión de trabajo bar.	30-200	30-200	30-250
Caudal l/h.	900	1200	1200
Tensión ph-v-hz.	3-400-50	3-400-50	3-400-50
Potencia Total w	6.660	8.660	12.760
Temp. Máx. °c generada	30-150	30-150	30-150
Consumo de Gas-oil kg/h.	5,98	7,52	7,52
Depósito l. Gas-oil	30	30	30
Detergente	16	16	16
Agua	20	20	20
Descalcificador	1,5	1,5	1,5
Dimensiones lxanxcl cm.	115x76x95	115x76x95	115x76x95
Peso kq.	192	212	231



Cuadros de
mandos completos

AGUA CALIENTE



Grupo bomba motor Hawk



Para total electrónico temporizado



Enrollador opcional



Unión motor-bomba mediante junta elástica



Cuenta horas en cuadro de mandos



Dispositivo anticálcico

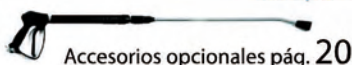


Boquilla de chorro y abanico



Cuadros de mandos completo

2 Años de Garantía
excepto accesorios



Accesorios opcionales pág. 20



Ruedas de gran diámetro

Opción de uso simultáneo de 2 operarios

Uso recomendado

Hidrolimpiadora agua caliente servicio intensivo, ideal para la eliminación de todo tipo de suciedad, gracias a su elevado calentamiento del agua hasta 150° y vapor. Su robustez y sistemas de seguridad hacen de esta máquina la mas completa del mercado para realizar trabajos prolongados e intensivos. Permite el uso simultáneo de dos lanzas, repartiendo el caudal y manteniendo la presión.

Gracias a sus componentes de última generación es el instrumento ideal para los más exigentes profesionales. Apropriadadas para el uso en los sectores de automoción, transporte, industria pesada, obras públicas, agrario, ganadero, alimentación, etc.

Características

- Bomba profesional Interpump W2030, de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.400 rpm.), con protección térmica integrada en todas las fases del bobinado.
- Protección del motor IPX5 con aislamiento clase F.
- Motor de alta eficiencia $\eta = 95\%$, mayores prestaciones y menor consumo de corriente.
- Unión motor bomba mediante junta elástica. (4 rodamientos en línea).
- Cable eléctrico de 5 mts.
- Válvula by-pass automática de regulación de presión y producción de vapor.
- Válvula de seguridad de descarga por sobre presión.
- Control nivel de aceite y manómetro en baño de glicerina.
- Maniobra en baja tensión 24 V.
- Sistema TST (paro total electrónico temporizado) y control de micro fugas.
- Sistema DSS (seguridad que no permite arrancar al motor si la presión del latiguillo no es inferior a 15 bar.).
- Cuenta horas interno en cuadro de maniobra.
- Depósito de agua 20 l., dotado de doble flotador y filtro.
- Indicadores luminosos de control tensión, falta gas-oil, falta de llama y avería.
- Dispositivo anticálcico por goteo con electroválvula de 12 V., y depósito de 1,5 L.
- Caldera de acero inoxidable, alto rendimiento con mínima emisión de gases, con niveles muy inferiores a los marcados

por la CEE.

- Caldera de máxima seguridad, con sistema de refrigeración por aire que evita el calentamiento exterior de la misma, dotada de serpentín en tubo de acero de doble recorrido.
- Control de llama y parada del quemador por falta de agua.
- Motor independiente para el quemador.
- Bomba gas-oil antigripado.
- Aforador control nivel de gas-oil.
- Termostato regulación temperatura 30° - 150°.
- Combustible gas-oil "A".
- Salida de producto químico en alta presión.
- Posibilidad de funcionar con 2 lanzas al mismo tiempo, repartiendo el caudal y manteniendo la máxima presión.
- Chasis de acero pintado con depósitos de detergente y gas-oil de polipropileno.
- 4 ruedas de Ø 30 cm., con freno de estacionamiento + 1 rueda central giratoria Ø 10 cm.

Equipamiento completo:

- Pistola con racor giratorio incorporado y prolongación térmica de 50 cm.
- Lanza de acero inoxidable de 70 cm.
- Portaboquillas doble automático con boquilla de chorro y abanico.
- Latiguillo de doble malla 3/8", de alta presión y temperatura (400 bar./155°), de 10 mts. con conexión rápida.

Posibilidad (bajo pedido), de voltaje a 230 trifásico y 60Hz.

	KH20030CSP
Presión de trabajo bar.	30-200
Caudal l/h.	1800
Tensión ph.-v.-hz.	3-400-50
Potencia Total w	12.760
Temp. Máx. °C generada	30-150
Consumo de Gas-oil kg/h.	9,56
Depósito l. Gas-oil	30
Detergente	16
Agua	20
Descalcificador	1,5
Dimensiones l x a n c x a l cm.	115x76x105
Peso kg.	238



AGUA CALIENTE

GASOLINA y DIESEL

1.450 rpm.
1.450 rpm.
Grupo bomba



Arranque eléctrico en todos los motores



Cuenta horas en cuadro de mandos



Accesorios opcionales pág. 20



FABRICAMOS EQUIPOS AUTÓNOMOS DE ACUERDO A SUS NECESIDADES

Posibilidad de adaptar los equipos sobre remolque. (Consulte precios).

Uso recomendado

Hidrolimpiadoras de agua caliente Autónomas, construidas conforme a normas "CE", para trabajos en los que no se dispone de red eléctrica. Sus altas prestaciones: presión, caudal, y alto calentamiento del agua 95°, hacen de este equipo, una herramienta ideal para el profesional. Apropriadadas para trabajos prolongados e intensivos. Especialmente indicados en los siguientes sectores: agrario/ganadero, construcción, limpiezas, mantenimiento urbano y vial, etc.

Características

- Bomba profesional Interpump, 1.450rpm., de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de latón.
- Válvula by-pass automática con regulación de presión externa.
- Válvula de seguridad incorporada.
- Alimentación de agua directa a la bomba con filtro de entrada.
- Control a distancia tipo by-pass con sistema de retorno a bomba.
- Salida producto químico en baja presión, controlado desde lanza.
- Motor endotérmico gasolina Honda, monocilíndrico 4 tiempos, enfriado por aire. (en modelos KHA209GC-229GC)
- Motor endotérmico diesel Yanmar, bicilíndrico, enfriado por aire. (en modelo KHA209DC)
- Unión motor bomba mediante reductor.
- Dispositivo de aceleración y desaceleración automático.
- Arranque eléctrico y parada automáticos con llave en cuadro de mandos.
- Grupo motor-bomba-alternador montados sobre plataforma con 4 antivibrantes sobredimensionados.
- Caldera vertical de máxima seguridad, con sistema de refrigeración por aire que evita el calentamiento exterior de la misma, dotada de serpentín de tubo de acero de doble recorrido.

- Termostato regulación temperatura.
- Depósito gas-oil en PVC, de 23L.
- Dispositivo de parada del quemador por falta de presión en salida.
- Alternador incorporado 230V. 50Hz. 400W.
- Carrocería cerrada en acero barnizado, con apertura de tapa superior.
- 4 ruedas neumáticas D-400mm.
- Cuadro de maniobra en PVC con protección IP54.
- Aforador indicador falta de gas-oil con parada del quemador.
- Indicador luminoso de falta de carburante y carga de batería.
- Indicador luminoso de falta aceite en motor diesel.
- Cuenta horas de trabajo y voltímetro control suministro corriente alternador.
- Pulsador paro de emergencia en panel de mandos.

Accesorios de serie:

- Pistola con racor giratorio incorporado y prolongación térmica de 40cm.
- Lanza doble con protección térmica de 70cm con boquillas de alta y baja presión.
- Latiguillo R2A 3/8" de alta presión 400bar., y temperatura 150°, de 10m con conexión rápida.

	KHA209GC	KHA209DC	KHA229GC
Presión de trabajo bar.	30-200	30-200	30-200
Caudal l/h.	900	900	1.200
Potencia Motor kw/hp	9.6 / 13	8,1 / 11	11 / 15
Tipo de motor	Gasolina	Diesel	Gasolina
RPM Bomba	1.450	1.400	1.400
RPM Motor	3.400	3.000	3.600
Temp. Máx. Generada °C	30÷95	30÷95	30÷95
Dep. Gasolina/Gasoil l	5/23	-/23	5/23
Dimensiones l x a x c x al cm.	121x95x124	121x95x124	121x95x124
Peso kg.	196	210	230



AGUA CALIENTE

GASOLINA y DIESEL

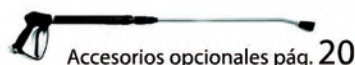
1.450 rpm
1.450 rpm.



Arranque eléctrico en todos los motores



Cuenta horas en cuadro de mandos



Accesorios opcionales pág. 20



Posibilidad de adaptar los equipos sobre remolque. (Consulte precios).

Uso recomendado

Hidrolimpiadoras de agua caliente Autónomas, construidas conforme a normas "CE", para trabajos en los que no se dispone de red eléctrica. Sus altas prestaciones: presión, caudal, y alto calentamiento del agua, hacen de este equipo, una herramienta ideal para el profesional. Apropriadadas para trabajos prolongados e intensivos. Especialmente indicados en los siguientes sectores: agrario/ganadero, construcción, limpiezas, mantenimiento urbano y vial, etc.

Características

- Bomba profesional, (Interpump en KHA220DC), (Hawk en KHA300DC), 1.450rpm., de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de latón.
- Válvula by-pass automática con regulación de presión externa.
- Válvula de seguridad de descarga por sobrepresión.
- Alimentación de agua directa a la bomba con filtro de entrada.
- Control a distancia tipo by-pass con sistema de retorno a bomba.
- Salida producto químico en baja presión, controlado desde lanza.
- Motor endotérmico diesel Lombardini Fox 702, bicilíndrico, enfriado por agua.
- Unión motor bomba mediante transmisión por correa.
- Dispositivo de aceleración y desaceleración automático.
- Arranque eléctrico y parada automáticos con llave en cuadro de mandos.
- Grupo motor-bomba-alternador montados sobre plataforma con 4 antivibrantes sobredimensionados.
- Caldera vertical de máxima seguridad, con sistema de refrigeración por aire que evita el calentamiento exterior de la misma, dotada de serpentín de tubo de acero de doble recorrido.

- Termostato regulación temperatura.
- Depósito Gas-oil en acero de 50l.
- Dispositivo de parada del quemador por falta de presión en salida.
- Alternador incorporado 230V. 50Hz. 700W.
- Carrocería cerrada en acero barnizado, con apertura de tapa superior.
- Cuadro de maniobra en PVC con protección IP54.
- Aforador indicador falta de gas-oil con parada del quemador.
- Indicador luminoso de falta de carburante y carga de batería.
- Indicador luminoso de falta aceite en motor diesel.
- Cuenta horas de trabajo y voltímetro control suministro corriente alternador.
- Pulsador paro de emergencia en panel de mandos.

Accesorios de serie:

- Pistola con racor giratorio incorporado y prolongación térmica de 40cm.
- Lanza doble con protección térmica de 70cm con boquillas de alta y baja presión.
- Latiguillo R2A 3/8" de alta presión 400bar., y temperatura 150°, de 10m con conexión rápida.

	KHA220DC	KHA300DC
Presión de trabajo bar.	30-200	30-300
Caudal l/h.	1.200	1.200
Potencia Motor kw/hp	11 / 15	11,8 / 16
Tipo de motor	Diesel	Diesel
RPM Bomba	1.400	1.400
RPM Motor	3.200	3.600
Temp. Máx. Generada °C	30÷90	30÷90
Dep. Gasoil l	50	50
Dimensiones l x a x c x al cm.	145x95x98	145x95x98
Peso kg.	466	466

