

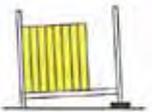
🔥 REI 60  
🔥 REI 120

*Normas*  
UNE-EN 1634-1 (en proceso)  
UNI 9.723

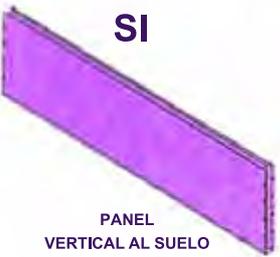
# PUERTAS BATIENNES “MAGNUM”

PRECAUCIONES



			
Mover con máquinas adecuadas	Evitar golpear y doblar los paneles	Manejar con cuidado	No pisar los paneles y los accesorios
			
No exponer al sol ni a la intemperie	Mantener a cubierto	El montaje debe estar a cargo de personal cualificado	El paquete es verificado al envío

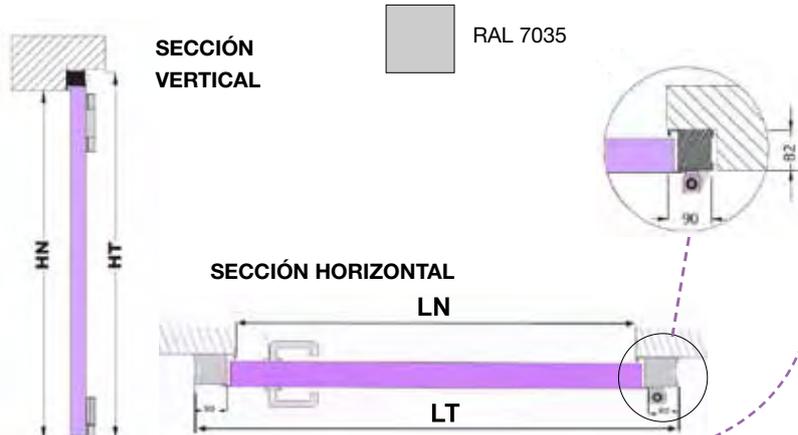
ATENCIÓN MANIPULACIÓN

	
<b>SI</b>	<b>NO</b>
PANEL VERTICAL AL SUELO	PANEL HORIZONTAL AL SUELO
Mantener el panel en posición vertical; perpendicular al suelo.	Un mal movimiento puede causar daños permanentes en los paneles: ondulaciones, flexión, etc.

**PIVOTANTES DE 1 HOJA**

- Marco realizado en acero de gran solidez.
- Hoja (Panel): Panel de grosor mínimo de 72mm., resistente a altas temperaturas.
- Juntas termoexpansibles situadas en todo el perímetro interior de marco.
- Cerradura de muelle y doble cilindro. Posibilidad de ser intercambiada por cerradura análoga predispuesta para funcionamiento con dispositivo antipánico. Manilla configurada para prevención de accidentes con alma de acero cubierta de nylon.
- Dos bisagras por panel, realizadas para soportar

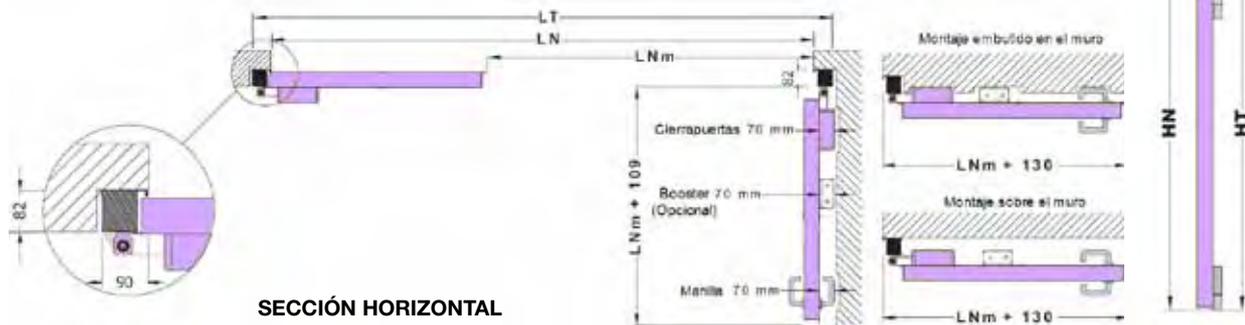
- cargas radiales de gran consideración.
- Gran cierrapuertas hidráulico con sistema de regulación para: fuerza de apertura, velocidad de cierre y golpe final. Para puertas de gran anchura se necesita un dispositivo adicional (Booster, opcional) que dota al cierrapuertas de más potencia.
- Con retenedor electromagnético (opcional).
- Acabado en chapa electrozincada pintada con epoxy anticorrosivo. Resistencia mínima de exposición salina: 300 horas. Acabado estándar: RAL 7035. Otros acabados bajo demanda.



**PIVOTANTES DE 2 HOJAS**

- Marco realizado en acero de gran solidez.
- Hojas (Paneles): Paneles Principal y Secundario de 72mm. de grosor mínimo, resistentes a altas temperaturas.
- Retenedor Central sobre el Panel Secundario puesto para el dispositivo de autocierre.
- Preselector situado en el encuentro de ambos paneles para una correcta secuencia de cierre.
- Juntas termoexpansibles situadas en todo el perímetro interior de marco y entre los paneles.
- Cerradura en el panel principal cerradura de muelle y doble cilindro. En el panel secundario, cerradura de seguridad con autocierre con sistema de bloqueo superior e inferior.

- Manilla configurada para prevención de accidentes con alma de acero cubierta de nylon.
- Dos bisagras por panel, realizadas para soportar cargas radiales de gran consideración.
- Gran cierrapuertas hidráulico de con sistema de regulación para: fuerza de apertura, velocidad de cierre y golpe final. Para puertas de gran anchura se necesita un dispositivo adicional (Booster, opcional) que dota al cierrapuertas de más potencia.
- Con retenedor electromagnético (opcional).
- Acabado en chapa electrozincada pintada con epoxy anticorrosivo. Resistencia mínima de exposición salina: 300 horas. Acabado estándar: RAL 7035.
- Otros acabados bajo demanda.



**MANTENIMIENTO ORDINARIO Y EXTRAORDINARIO**

A falta del mantenimiento ordinario mínimo previsto, la garantía es nula.

El mantenimiento de las puertas cortafuego es un elemento realmente **IMPORTANTE** para la seguridad de las personas y de los lugares que se quieran proteger.

Para cualquier operación de mantenimiento aquí no descrita, se aconseja contactar directamente al Distribuidor, que pondrá a disposición su experiencia en el asunto.

**MANTENIMIENTO ORDINARIO MÍNIMO PREVISTO**

El mantenimiento ordinario esta constituido por aquel conjunto de operaciones destinado a mantener en buen estado y la eficiencia de la puerta cortafuego corredera o batiente.

En línea general, en condiciones de utilización apropiadas, un control anual puede ser suficiente. Sin embargo:

- Durante el primer año de funcionamiento se recomienda un control trimestral para averiguar el efecto real de las condiciones de uso de la puerta.
- Aumentar a seis meses el intervalo entre controles solo después de averiguar la redundancia de los controles de frecuencia superior.
- Si las puertas están instaladas en lugares con polvo, humedad, agentes contaminantes, suciedad, se aconseja aumentar la frecuencia de los controles descritos.

De todas formas para determinar el más apropiado programa de mantenimiento, es necesario hacer un correcto análisis y evaluación de las condiciones ambientales y de la intensidad de uso de la puerta.

Operaciones a realizar en cada operación de control de la puerta, o de todas formas cada vez que el responsable de la seguridad considere que se den las condiciones necesarias para una intervención de control de mantenimiento:

- Limpiar las guías, para evitar que se acumulen polvo o suciedad.
- Utilizar un paño sin filamentos mojado en una suave solución detergente.
- Lubricar los rodamientos de las ruedas de los carros y las poleas de reenvío.
- Para la lubricación utilizar lubricante específico para rodamientos.
- Averiguar el cierre de todos los conjuntos mecánicos.
- Averiguar el buen estado de las juntas intumescentes.
- Averiguar las condiciones del cable de arrastre y la fijación del contrapeso.
- Averiguar la integridad y la correcta regulación del dispositivo antidescarrilamiento.
- Averiguar el correcto funcionamiento del (o de los) VISCOTROLLER.
- Averiguar el funcionamiento de los dispositivos de accionamiento y deslizamiento de la puerta.

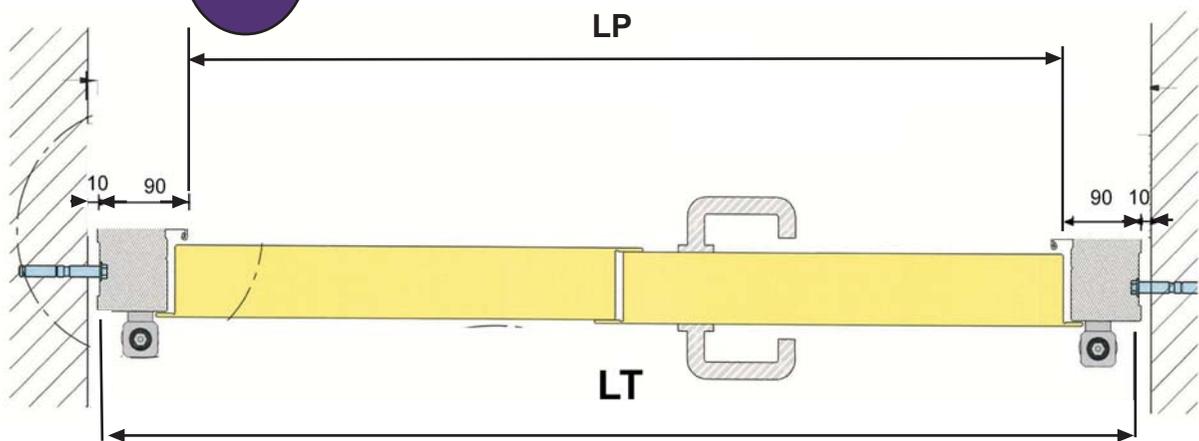
**MANTENIMIENTO EXTRAORDINARIO**

El mantenimiento extraordinario está constituido por el conjunto de operaciones que se deben realizar posteriormente a un suceso que haya dañado la integridad de la puerta o de una parte, o disminuido la eficiencia del sistema de autocierre.

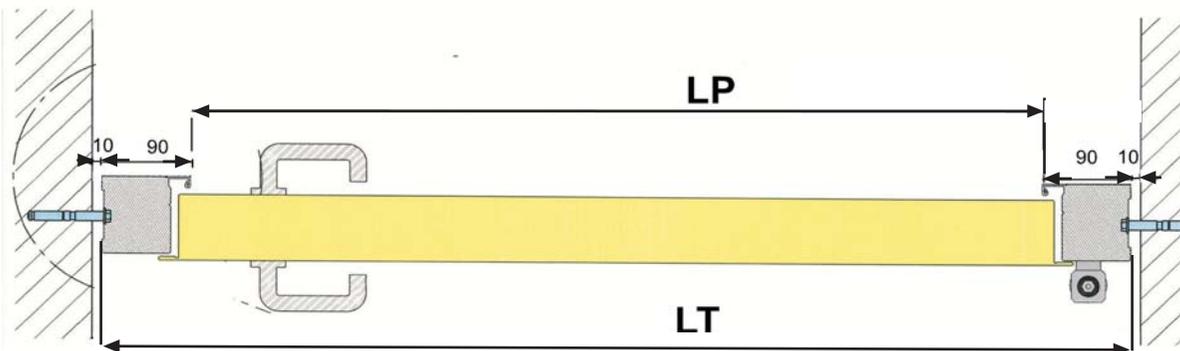
- Sustitución de las hojas de la puerta o de algunos de sus módulos: si las hojas fueran dañadas por golpes imprevistos causados por cosas o personas. Para realizar esta operación correctamente es necesario contactar el personal técnico especializado, y seguir las instrucciones de instalación de la puerta.
- Si la puerta se hubiera cerrado por intervención del sistema de autocierre, se deben controlar todos sus componentes, exclusivamente por personal especializado.

### SISTEMAS DE MONTAJE ANCHURA (A-A)

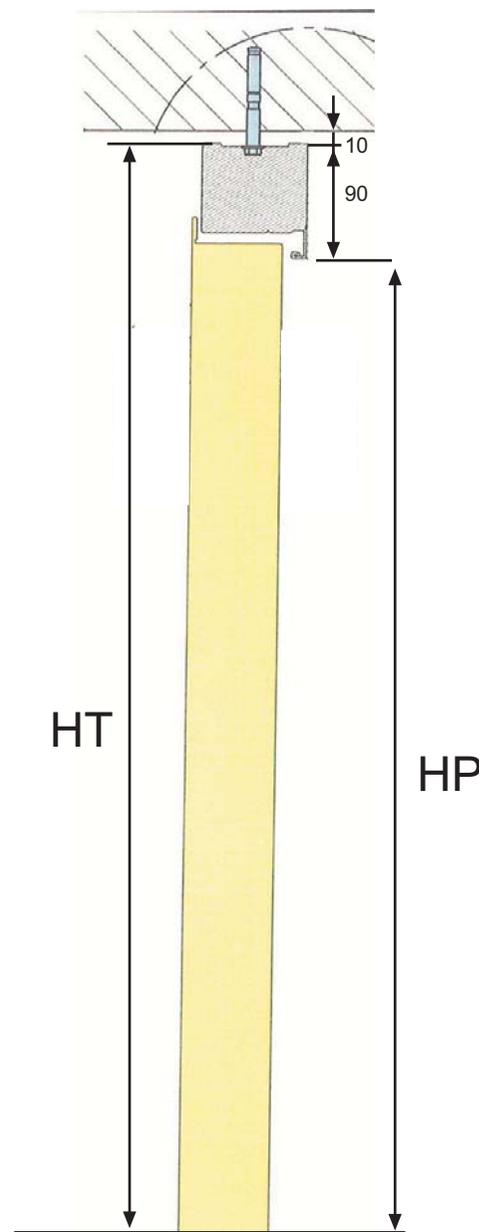
**A** DOBLE HOJA



**A** 1 HOJA

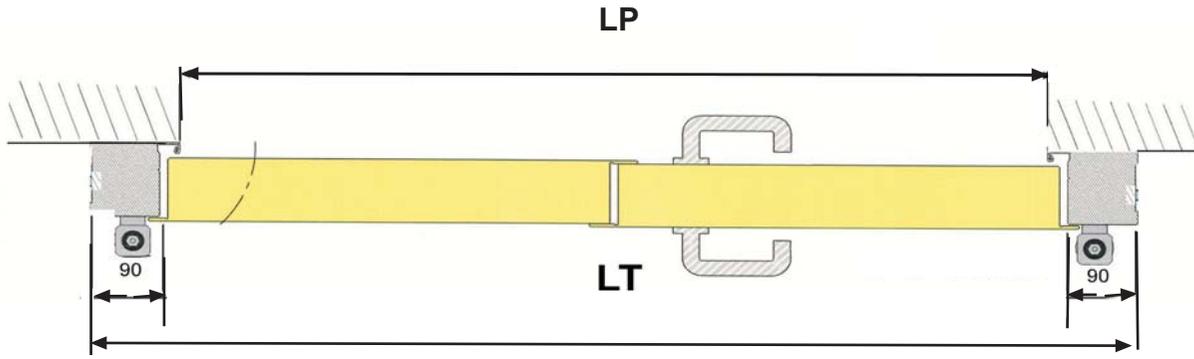


### SISTEMAS DE MONTAJE ALTURA (A-A)

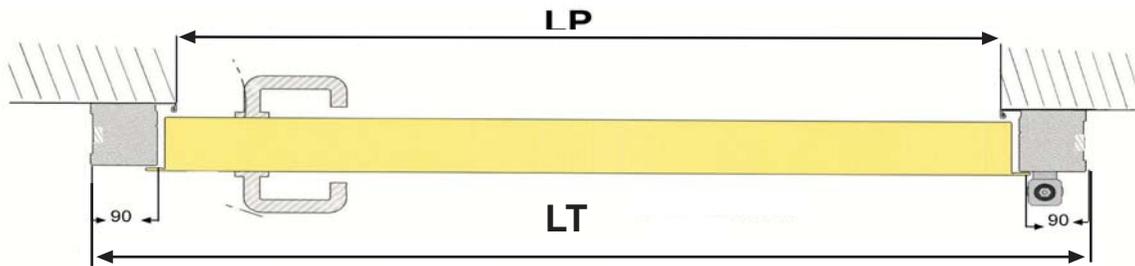


### SISTEMAS DE MONTAJE ANCHURA (B-B)

**B** DOBLE HOJA



**B** 1 HOJA



### SISTEMAS DE MONTAJE ALTURA (B-B)

