

CARGA VERTICAL

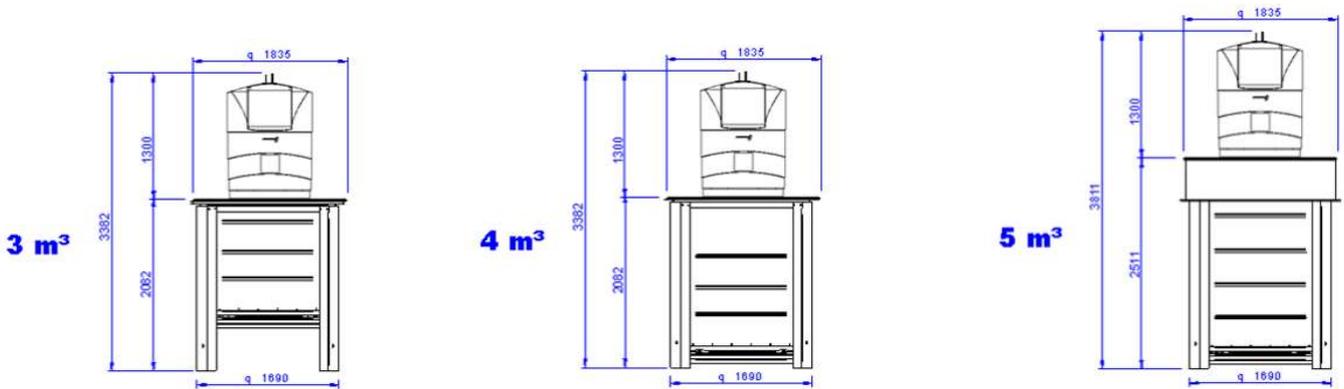


El sistema de soterramiento de contenedores consiste en instalar bajo el suelo de la vía pública los contenedores destinados a alojar los residuos urbanos, con ello se pretende aportar innovación diversidad y eficiencia al urbanismo ambiental, en especial a las tecnologías relacionadas con la recogida de residuos urbanos. Contenur pone a disposición de sus clientes una amplia gama de sistemas para el soterramiento de contenedores adaptada a los diferentes mecanismos de elevación y vaciado existentes en el mercado. Soluciones diseñadas para facilitar el depósito, el almacenamiento y la descarga eficiente de cualquier tipo de residuo. Soluciones clásicas que conviven con otras innovadoras en la utilización de

materiales plásticos que aportan nuevas posibilidades de diseño e integración en el entorno urbano sin renunciar a la funcionalidad y resistencia características de los productos CONTENUR.

CONTENUR ha sido la empresa pionera en el uso del plástico en el sistema de contenedores soterrados al incorporar el polietileno en el diseño de las bocas y depósitos, obteniendo con ello excelentes resultados en cuanto a resistencia y durabilidad, además de haber conseguido una notable mejora en la fisonomía del producto.

CARGA VERTICAL



Equipo PELHD	Material	Peso en vacío	Peso en carga ⁽¹⁾	Plataforma	Carga de seguridad plataforma
3 m ³	polietileno	915 kg.	envases 1615 kg./vidrio 2715 kg.	acabado enlosado/chapa lagrimada	120 kg. carga estándar
4 m ³	polietileno	935 kg.	envases 1930 kg./vidrio 3135 kg. ⁽²⁾	acabado enlosado/chapa lagrimada	120 kg. carga estándar
5 m ³	polietileno	1010 kg.	envases 2300 kg./vidrio 3940 kg. ⁽²⁾	acabado enlosado/chapa lagrimada	120 kg. carga estándar

(1) Dependiendo del tipo de residuo, según densidades: 0,6 kg./l. para vidrio; 0,25 kg./l. para envases.
 (2) No recomendado para vidrio por su elevado peso.

MATERIALES

Polietileno

buzón y contenedor fabricados en polietileno de alta densidad que proporciona al conjunto ligereza y resistencia total frente a la corrosión. Buzón de PELHD de 10 mm de espesor con acabado texturizado mate. Espacio para ubicar la personalización de 170 X 170 mm. Tambor de 80 l. fabricado en acero inoxidable. Contenedor de PELHD de 7 mm de espesor de una sola pieza sin aristas.

Metal

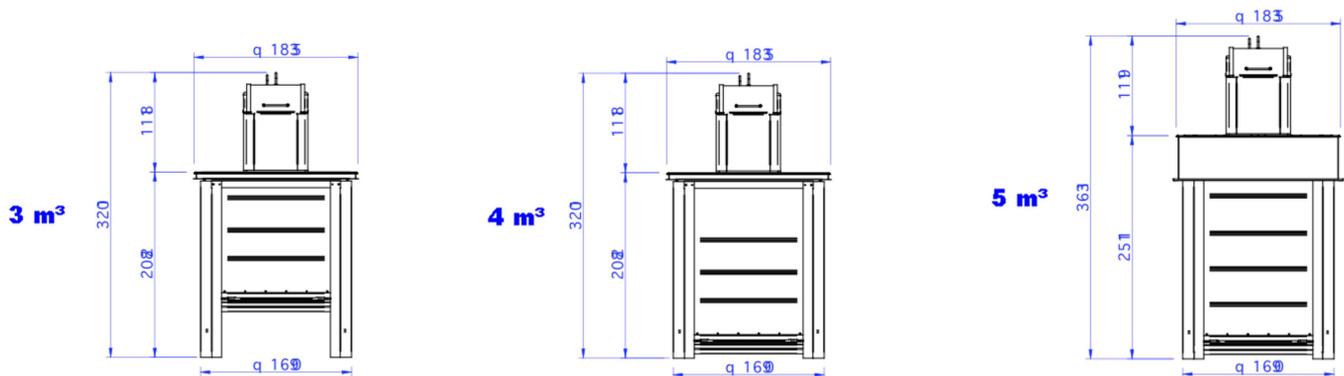
buzón fabricado con chapa de acero de 3 mm. galvanizado en caliente con pintura antigraffiti, puede suministrarse en color amarillo, verde, azul o marrón. Amplio espacio para ubicar la personalización. Tambor de 75 l. fabricado en acero inoxidable. Contenedor fabricado en chapa galvanizada de 1,5 mm de espesor con tratamiento antioxidante.

SISTEMA DE ELEVACIÓN

doble anilla
 anilla simple
 kinshofer

CARACTERÍSTICAS

- Posibilidad de combinar el modelo metálico con el de polietileno.
- En su fabricación se utilizan materiales reciclables que no dañan el medio ambiente.
- Los pigmentos utilizados no contienen materiales pesados.
- Descarga por apertura de compuertas inferiores.
- Bandejas de recogida de lixiviados incorporadas en las compuertas de descarga.
- Equipados con plataforma de seguridad anticaída.
- Sistema de insonorización.
- Sistema de control de acceso.
- Sistema de control de llenado.
- Instalación con foso de hormigón prefabricado.
- Accesibles para todos.



Equipo Metal	Material	Peso en vacío	Peso en carga ⁽¹⁾	Plataforma	Carga de seguridad plataforma
3 m ³	chapa galvanizada	1000 kg.	envases 1860 kg./vidrio 2820 kg.	acabado enlosado/chapa lagrimada	120 kg. carga estándar
4 m ³	chapa galvanizada	1025 kg	envases 2110 kg./vidrio 3390 kg. ⁽²⁾	acabado enlosado/chapa lagrimada	120 kg. carga estándar
5 m ³	chapa galvanizada	1100 kg	envases 2420 kg./vidrio 4010 kg. ⁽²⁾	acabado enlosado/chapa lagrimada	120 kg. carga estándar

(1) Dependiendo del tipo de residuo, según densidades: 0,6 kg./l. para vidrio; 0,25 kg./l. para envases.
 (2) No recomendado para vidrio por su elevado peso.

CARGA VERTICAL



Milenium



Europa



María



Espamecat

Buzones	Material	Capacidad tambor	Altura	Sistema de elevación	Tipo de residuo
Milenium	polietileno	80 litros	1110 mm	Anilla simple, Anilla doble, Kinshofer	vidrio, papel, envases, orgánico
Europa	polietileno	80 litros	1043 mm	Anilla simple, Anilla doble, Kinshofer	vidrio, papel, envases, orgánico
María	metal	75 litros	1080 mm	Anilla simple, Anilla doble, Kinshofer	vidrio, papel, envases, orgánico
Espamecat	metal	75 litros	870 mm	Anilla simple, Anilla doble, Kinshofer	vidrio, papel, envases, orgánico



Papel/Envases



Vidrio

Anilla doble, Kinshofer

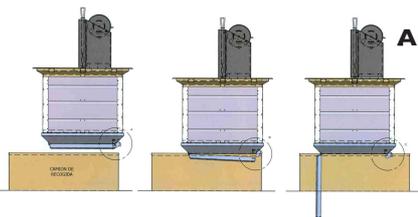
Compuertas de vaciado contenedor polietileno

Anilla doble o kinshofer: conjunto integrado por 2 compuertas de vaciado tipo bandeja fabricadas en polietileno de alta densidad.

Las compuertas se abren 85 grados para facilitar la descarga del residuo.

La forma de las trampillas y su estanqueidad le confieren capacidad para contener hasta 60 litros por compuerta.

Total retención lixiviados 120 litros.



Anilla simple

Compuertas de vaciado contenedor metálico

Anilla doble o Kinshofer: conjunto integrado por 2 compuertas de vaciado tipo bandeja fabricadas en chapa AP-01 de 3 mm de espesor reforzadas con perfil en U central.

Compuertas galvanizadas en caliente para proteger contra la oxidación.

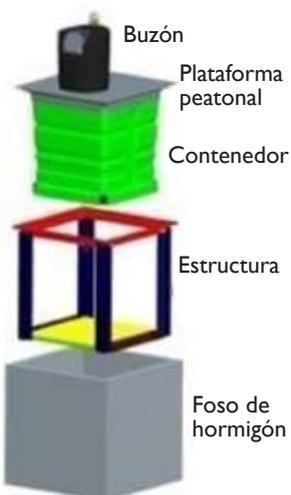
La forma de las trampillas y su estanqueidad le confieren capacidad para contener hasta 90 litros por compuerta.

Total retención lixiviados 180 litros.

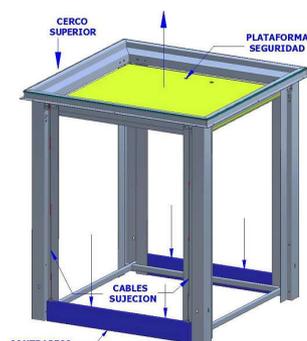
Anilla simple: conjunto integrado por 1 compuerta de vaciado fabricada en chapa AP-01 de 3 mm de espesor con capacidad para contener hasta 180 litros de lixiviados.

Compuerta galvanizada en caliente para proteger contra la oxidación.

Elementos



Sistema de elevación



Estructura interna al foso de hormigón

Cercos superior: proporciona la fijación de la estructura del contenedor al prefabricado de hormigón, funciona como bastidor de anclaje, compuesto por cuatro chapas galvanizadas plegadas de 3 mm de espesor.

Estructura: compuesta por cuatro columnas de chapa galvanizada plegada de 2 mm de espesor.

Plataforma de seguridad: se eleva al extraer el conjunto contenedor por la acción de los contrapesos, sin mecanismos auxiliares.

Fabricada en chapa blanca galvanizada, conformada, atornillada, sin soldaduras.

Carga de seguridad estándar de 120 kg.

CARGA VERTICAL

Obra civil recomendada para una correcta instalación (*)

- Excavación del foso: el foso se excavará con unas dimensiones superiores a las del prefabricado de hormigón.
- Solera de hormigón de nivelación: colocación de una solera de hormigón en la base del foso para regular el terreno, con una cota de espesor de al menos 100 mm.
- Solera de hormigón para emplazamiento con niveles freáticos próximos a la superficie: adecuación del volumen de la solera de hormigón para evitar movimientos de la cubeta debidos a la presencia de aguas freáticas próximas a la superficie.

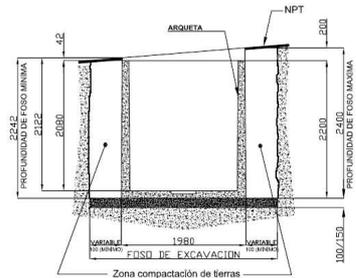
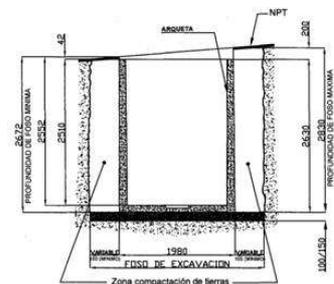
Anclado de la cubeta a la solera de hormigón.

El hormigón de fabricación de la cubeta deberá estar tratado con aditivos que lo hagan impermeable.

- Instalación de la cubeta de hormigón en el interior del foso e instalación de los equipos.
- Remate perimetral: una vez instalado el equipo se procede al relleno compactado y acabado que requiere la superficie del pavimento.

Características técnicas de la cubeta de hormigón:

- Resistencia: 35N/mm².
- Construidas de una sola pieza de hormigón armado HA350.
- Armado con mallazo acero B500S.
- Arqueta central para evacuación de líquidos.
- Con anillas de descarga para su manipulación.
- Normas aplicadas: UNE 83-313-90; UNE 83-301-91; UNE 83-303-84; UNE 83-304-84



Cubeta de hormigón	Lado mm	Altura mm	Peso kg
3/4 m ³	1980	2200	5500
5 m ³	1980	2600	6050

Mantenimiento recomendado

- conjunto contenedor y buzón:
 - Limpieza en seco con aire a presión en el contenedor y en el buzón.
 - Limpieza con detergente y agua a presión en el contenedor y en el buzón.
 - Desinfección en el contenedor y en el buzón.
 - Extracción de agua y lixiviados.
 - Revisión del correcto funcionamiento del buzón y trampillas de descarga.
 - Cambio de piezas defectuosas.
 - Para los buzones metálicos: revisión del estado de la pintura de los buzones y repaso de las zonas que lo requieran.
- plataforma de seguridad:
 - Revisión de poleas.
 - Revisión de cables.
 - Revisión de amarres de cables a contrapesos.

Certificados y declaraciones de conformidad

Sistema de gestión de la calidad certificado según la norma UNE EN ISO 9001 para el diseño y fabricación de contenedores de plástico y la comercialización de elementos de mobiliario urbano y de residuos urbanos.

Sistema de gestión medioambiental certificado según la norma UNE EN ISO 14001 para el diseño y fabricación de contenedores de plástico y la comercialización de elementos de mobiliario urbano y de residuos urbanos.

Todos los equipos cumplen las normas referidas en la directiva 98/37/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, relativa a la construcción y comercialización de máquinas, así como a los requisitos esenciales de seguridad y de salud relativos al diseño y fabricación de máquinas y componentes de seguridad.

(*) Las recomendaciones expuestas en el presente texto carecen de efecto vinculante. La obra civil necesaria para la instalación de los equipos de contenedores soterrados debe realizarla un equipo de expertos autorizados. Contener, s.l. declina cualquier responsabilidad en caso de eventuales daños materiales o personales debidos a una instalación incorrecta o a un uso impropio, erróneo o inadecuado de los materiales instalados.